

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
ОБЖИМКИ КРУГЛЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
 Round split swages.
 Design and dimensions

ОКП 39 6910

ГОСТ
11427-75*

Взамен
ГОСТ 11427-65

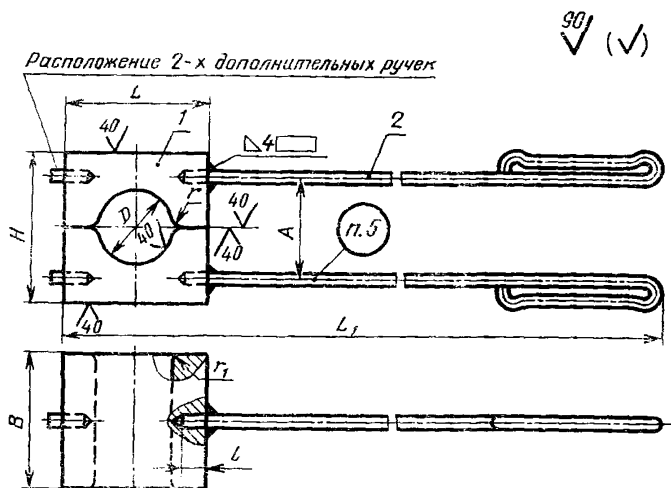
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых разъемных обжимок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
 * Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
 Пост. № 2106 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Обозначение круглой разъемной обжимки	Применяе- мость	D	B	H	L	L ₁	l	A	r	r ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1 Обжимка		Поз. 2 Ручка по ГОСТ 11434-75								
												Кол. 2	Кол. 4	Кол. 2	Кол. 4							
Обозначения																						
1254-0201		80	160	160	170	1040	30	100	15	10	30,75	1254-0201/001	1088-0106									
1254-0202		85										180				180	1050	120	16	35,60	1254-0202/001	
1254-0203		90																			200	190
1254-0204		95		220	200	1170		140	20	49,01	1254-0204/001											
1254-0205		100									240	220				1180	40	160	22	14	61,01	1254-0205/001
1254-0206		105																				240
1254-0207		110		240	220	1180		40	160	22	14	61,01				1254-0207/001						
1254-0208		115														240	220	1180	40	160	22	14
1254-0209		120		240	220	1180		40	160	22	14	61,01										
1254-0210		125														240	220	1180	40	160	22	14

Размеры в мм

Продолжение

С. 3 ГОСТ 11427—75

Обозначение круглой разъемной обжимки	Применяе- мость	D	B	H	L	L ₁	l	A	r	r ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1 Обжимка	Поз. 2 Ручка по ГОСТ 11434—75	
													Кол. 1	Кол. 4
												Обозначения		
1254-0211		130									67,70	1254-0211/001	1088-0110	—
1254-0212		135	180	260	220		40	160	25		66,14	1254-0212/001		
1254-0213		140				1180					64,71	1254-0213/001	1088-0110	—
1254-0214		145	200	280	240		60	180	26	14	90,66	1254-0214/001		
1254-0215		150									88,84	1254-0215/001	1088-0110	—
1254-0216		160	220	300	260	1190					110,98	1254-0216/001		
1254-0217		170	250	320	280	1210					142,28	1254-0217/001	1088-0110	—
1254-0218		180	280	340	300	1350	70	200	30	16	180,03	1254-0218/001		
1254-0219		200	300	360	320	1370					208,88	1254-0219/001		

Пример условного обозначения круглой разъемной обжимки размером $D=80$ мм:

Обжимка круглая разъемная 1254-0201 ГОСТ 11427—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — не менее HRC₃ 39,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Маркировать: условное обозначение обжимки круглой разъемной без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.