

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РИФЕЛИ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ  
ЛИТЕЙНЫХ СТЕРЖНЕЙ

## Конструкция

Corrugating rolls for cleaning  
foundry cores. DesignГОСТ  
11798-74\*Взамен  
ГОСТ 11798-66

ОКП 39 6401

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен  
с 01.07.75

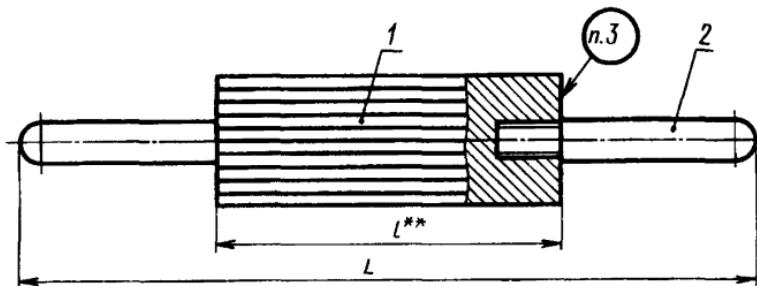
Проверен в 1985 г.

Стандарт распространяется на рифели для зачистки стержней.

Требования пп. 1—4, 6—8 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Введено дополнительно, Изм. № 3).

1. Конструкция и размеры рифелей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\*\* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11-80, 9-85, 8-92)

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение рифелей	<i>L</i>	<i>l</i>	Масса, кг, (для справок)	Поз. 1	Поз. 2
				Рифель Кол. 1	Рукоятка ГОСТ 8923—69 Кол. 2
Обозначение деталей					
Г002.297314.006	650	400	4,5	Г002.297314.006—01	
Г002.297314.007	750	500	5,5	Г002.297314.007—01	
Г002.297314.008	880	630	6,6	Г002.297314.008—01	7061—0074
Г002.297314.009	1050	800	8,0	Г002.297314.009—01	
Г002.297314.010	1500	1250	11,0	Г002.297314.010—01	

При мер у с л о в н о г о обозначения рифеля для зачистки стержней *l* = 400 мм:

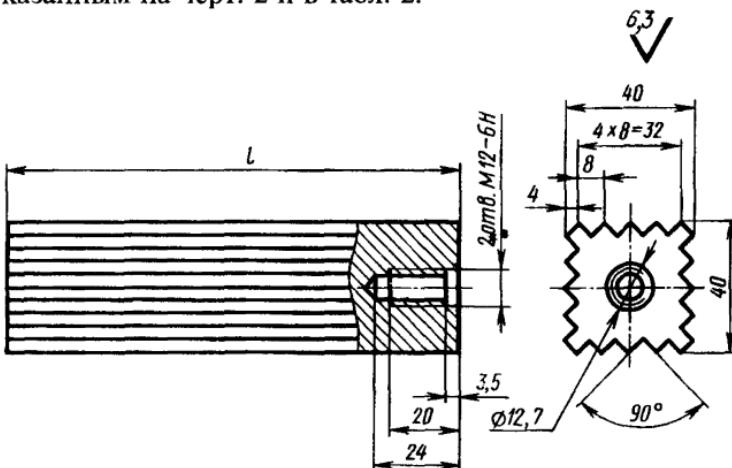
Рифель для зачистки стержней Г002.297314.006 ГОСТ 11798—74  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Технические условия — по ГОСТ 11801—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготавителя.

4. Конструкция и размеры рифеля (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 в табл. 2.



Черт. 2

Т а б л и ц а 2

Обозначение рифелей	<i>l</i> , мм	Масса, кг, не более (для справок)
Г002.297314.006—01	400	4,1
Г002.297314.007—01	500	5,1
Г002.297314.008—01	630	6,2
Г002.297314.009—01	800	8,6
Г002.297314.010—01	1250	10,6

П р и м е р      у с л о в н о г о      о б о з н а ч е н и я      р и ф е л я  
*l* = 400 мм:

*Рифель Г002.297314.006—01 ГОСТ 11798—74*

**(Измененная редакция, Изд. № 2, 3).**

5. Материал — сталь марки У8 по ГОСТ 1435—90.

6. Твердость — 51 ... 57 HRC<sub>5</sub>.

**(Измененная редакция, Изд. № 2).**

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —

по H16, валов — по h16, остальных — по  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

8. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

**(Измененная редакция, Изд. № 2, 3).**