

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Конкретные требования безопасности и методы испытаний рубанков

(МЭК
745-2-14-84)

Occupational safety standards system. Electric hand-hold tools. Particular safety requirements and planers testing methods

MKC 13.100
25.140.20
OKП 48 3331

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний электрических ручных рубанков для строгания древесины (далее — рубанки), которые дополняют, изменяют или заменяют разделы и пункты ГОСТ 12.2.013.0 (МЭК 745-1, СТ СЭВ 789).

По тексту стандарта: методы испытаний выделены курсивом, требования, учитывающие национальные особенности СССР, выделены вертикальной линией на полях или, при необходимости, полужирным шрифтом в тексте.

Требования всех пунктов настоящего стандарта с учетом национальных особенностей СССР, являются обязательными.

1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

1.1. Замена:

Настоящий стандарт распространяется на рубанки и устанавливает требования безопасности и методы испытаний.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

2.2.23. Первый абзац. Замена:

Нормальная нагрузка — нагрузка при непрерывной работе рубанка, при которой потребляемая мощность в ваттах равна номинальной потребляемой мощности.

Допускается прикладывать нагрузку к рабочему шпинделю с помощью тормоза.

П р и м е ч а н и е. Нормальная нагрузка определяется при номинальном напряжении или верхнем пределе номинального диапазона напряжения.

3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

4. ИСПЫТАНИЯ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

5. НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

По ГОСТ 12.2.013.0.

С. 2 ГОСТ 12.2.013.14—90

6. КЛАССИФИКАЦИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

7. МАРКИРОВКА

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

7.1. Дополнение:

Кроме того, маркировка рубанков должна включать:

частоту вращения рабочего шпинделя (**фрезы**) на холостом ходу в оборотах в минуту **или в секундах в минус первой степени**.

| Пр и м е ч а н и е. Частота вращения определяется после непрерывной работы рубанка на холостом ходу при номинальном напряжении или верхнем пределе номинального диапазона напряжения не менее 10 мин; обозначение направления вращения рабочего шпинделя (**фрезы**), выполненное в виде четкой выпуклой или выдавленной стрелки, или нанесено другим не менее заметным и устойчивым настирание способом.

8. ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

По ГОСТ 12.2.013.0.

9. ПУСК

По ГОСТ 12.2.013.0.

10. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ И ТОК

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

10.1. Изменение:

Данное испытание не проводится.

10.2. Изменение:

Измерение тока проводят после того, как рубанок проработал 10 мин под нормальной нагрузкой.

11. НАГРЕВ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

11.4. Замена:

Превышение температуры измеряют после того, как рубанок проработал 30 мин под нормальной нагрузкой.

12. ТОК УТЕЧКИ

По ГОСТ 12.2.013.0.

13. ПОДАВЛЕНИЕ РАДИО- И ТЕЛЕПОМЕХ

По ГОСТ 12.2.013.0.

14. ВЛАГОСТОЙКОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

15. СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

16. НАДЕЖНОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

17. НЕНОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

По ГОСТ 12.2.013.0.

18. МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

19. МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013 со следующим изменением:

19.2. Изменение:

Данное испытание не проводится.

20. КОНСТРУКЦИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

21. ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА

По ГОСТ 12.2.013.0.

22. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

22.2. Дополнение:

Рубанки должны быть снабжены выключателем, при снятии усилия с приводного элемента которого подача тока автоматически прекращается.

П р и м е ч а н и е. Данное требование не распространяется на многоцелевые машины, которые могут быть оборудованы рубанком в качестве сменной насадки.

Рубанки, предназначенные также для применения как стационарные в положении резцами вверх, могут иметь устройство для фиксации включенного положения выключателя только при условии наличия подвижного ограждения, предотвращающего возможность случайного соприкосновения с резцами.

23. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВНЕШНИЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ И ШНУРЫ

По ГОСТ 12.2.013.0.

24. ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ

По ГОСТ 12.2.013.0.

25. ЗАЗЕМЛЕНИЕ

По ГОСТ 12.2.013.0.

26. ВИНТЫ И СОЕДИНЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

С. 4 ГОСТ 12.2.013.14—90

27. ПУТИ УТЕЧКИ, ВОЗДУШНЫЕ ЗАЗОРЫ И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ

По ГОСТ 12.2.013.0.

28. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ, ОГНЕСТОЙКОСТЬ И СТОЙКОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МОСТИКОВ

По ГОСТ 12.2.013.0.

29. КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ТЕРМОВЫКЛЮЧАТЕЛИ И УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ ОТ ПЕРЕГРУЗОК

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

ЭЛЕКТРОННЫЕ СХЕМЫ

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ С

КОНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНЫХ ИЗОЛИРУЮЩИХ ТРАНСФОРМАТОРОВ

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ D

ИЗМЕРЕНИЕ ПУТЕЙ УТЕЧКИ И ВОЗДУШНЫХ ЗАЗОРОВ

По ГОСТ 12.2.013.0.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР

2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.90 № 2730 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 12.2.013.14—90, в качестве которого непосредственно применены международные стандарты Международной электротехнической комиссии МЭК 745-2-14—84 «Требования безопасности ручных электрических инструментов. Часть 2. Конкретные требования к рубанкам» и СТ СЭВ 6890—89 «Рубанки ручные электрические. Требования по безопасности и методы испытаний» с 01.01.92

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, приложения
ГОСТ 12.2.013.0—91	Вводная часть, разд. 1—29, приложения А, В, С, Д

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ