



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ГОСТ 12.2.017.4—90
(СТ СЭВ 6680—89)

Издание официальное

БЗ 11—89/891

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ **СТАНДАРТАМ**

Москва

Система стандартов безопасности труда

ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ

Требования безопасности

ГОСТ**12.2.017.4—90**Occupational safety standards system.
Sheet-bending presses Safety requirements**(СТ СЭВ 6680—89)**

ОКП 38 2700

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на проектируемые, изготавливаемые и модернизируемые листогибочные кривошипные и гидравлические прессы (далее — прессы) и средства автоматизации и механизации к ним и устанавливает требования безопасности к их конструкции.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 12.2.017, ГОСТ 12.2.040, ГОСТ 12.2.086.

1. ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ**1.1. Прессы должны иметь:**

указатель положения кривошипного вала или ползуна;
указатель регулируемого расстояния между столом и ползуном;

указатель направления вращения маховика или шкива привода пресса с дублированием на кожухе (требование не распространяется на гидравлические прессы);

световую сигнализацию «Сеть», «Главный двигатель» («Насос»).

1.2. Прессы должны оснащаться регулируемым задним упором для установки величины отгибаемой кромки и расстояния между гиами.

1.3. Механизм регулировки положения заднего упора должен оснащаться индивидуальным приводом (моторным или ручным) и указателем положения упора.

1.4. Прессы могут оснащаться устройством, поддерживающим лист со стороны его подачи.

1.5. Прессы должны быть оборудованы устройством для поворота матриц и установки на необходимый для гибки ручей.

Требование не распространяется на прессы, которые оснащаются матрицей с одним ручьем.

1.6. Прессы кривошипные, а также гидравлические с механической регулировкой нижнего положения ползуна, должны иметь

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

индивидуальный моторный привод для регулировки расстояния между столом и ползуном.

2. ТРЕБОВАНИЯ К СИСТЕМАМ И ОРГАНАМ УПРАВЛЕНИЯ

2.1. Прессы должны иметь двуручное и педальное управление.

2.2. Двуручная и педальная системы управления должны быть заблокированы таким образом, чтобы при нахождении одной из систем в рабочем положении возможность управления прессом от другой системы была исключена.

2.3. Система управления прессом должна исключать возможность включения хода ползуна в режиме «Наладка» от педали.

2.4. Движение ползуна в режиме «Наладка» должно происходить только во время нажатия на соответствующие кнопки; прекращение нажатия должно вызывать остановку ползуна в любом промежуточном положении.

2.5. Органы управления индивидуального моторного привода механизма регулировки положения заднего упора, а также указатель положения упора должны располагаться на фронтальной (передней) стороне прессы.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАЩИТНЫМ УСТРОЙСТВАМ

Прессы должны иметь боковые защитные устройства ползуна.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМ И БЛОКИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВАМ

4.1. Листогибочные кривошипные прессы должны снабжаться самовосстанавливающимся предохранительным устройством, предотвращающим поломку деталей прессы и травмирование оператора при возникновении нагрузок, превышающих номинальное усилие прессы.

При срабатывании предохранительного устройства следующий ход ползуна должен исключаться с соответствующей сигнализацией на главном пульте управления.

4.2. Прессы должны быть снабжены устройством для удержания ползуна в крайнем верхнем положении при выполнении ремонтных и наладочных работ.

При пользовании устройством возможность включения рабочего движения ползуна прессы должна автоматически исключаться.

4.3. Индивидуальный моторный привод механизма регулировки положения заднего упора должен иметь блокировку, исключающую включение прессы (ползуна) в период регулировки заднего упора.

Перемещения заднего упора в крайнее положение при ручном приводе должно производиться до упора.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.04.90 № 903 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6680—89 «Охрана труда. Прессы листогибочные. Требования безопасности к конструкции» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91
3. Срок проверки — 1999 г.
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12 2 017—86 ГОСТ 12 2 040—79 ГОСТ 12 2 086—83	Вводная часть

Редактор *Л. Т. Владимиров*
 Технический редактор *О. Н. Никитина*
 Корректор *В. С. Черная*

Сдано в набор 07.05.90. Подп. в печать 23.06.90. 0,25 усл. п. л., 0,25 усл. т. л., 0,19 усл. изд. л.
 Тираж 20 000 Цена 5 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 23557, Москва, ГСП, Погодинский пер., 3
 Типография «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1593