



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы И С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ГОСТ 12.2.017.4—90

(СТ СЭВ 6680—89)

Издание официальное

Б3 11—89/891

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Система стандартов безопасности труда****ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ****Требования безопасности**

Occupational safety standards system.
Sheet-bending presses Safety requirements

ГОСТ**12.2.017.4—90****(СТ СЭВ 6680—89)****ОКП 38 2700****Дата введения 01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на проектируемые, изготавливаемые и модернизируемые листогибочные кривошипные и гидравлические прессы (далее — прессы) и средства автоматизации и механизации к ним и устанавливает требования безопасности к их конструкции.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 12.2.017, ГОСТ 12.2.040, ГОСТ 12.2.086.

1. ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ

1.1. Прессы должны иметь:

указатель положения кривошипного вала или ползуна;

указатель регулируемого расстояния между столом и ползуном;

указатель направления вращения маховика или шкива привода пресса с дублированием на кожухе (требование не распространяется на гидравлические прессы);

световую сигнализацию «Сеть», «Главный двигатель» («Насос»).

1.2. Прессы должны оснащаться регулируемым задним упором для установки величины отгибаемой кромки и расстояния между гибами.

1.3. Механизм регулировки положения заднего упора должен оснащаться индивидуальным приводом (моторным или ручным) и указателем положения упора.

1.4. Прессы могут оснащаться устройством, поддерживающим лист со стороны его подачи.

1.5. Прессы должны быть оборудованы устройством для поворота матриц и установки на необходимый для гибки ручей.

Требование не распространяется на прессы, которые оснащаются матрицей с одним ручьем.

1.6. Прессы кривошипные, а также гидравлические с механической регулировкой нижнего положения ползуна, должны иметь

индивидуальный моторный привод для регулировки расстояния между столом и ползуном.

2. ТРЕБОВАНИЯ К СИСТЕМАМ И ОРГАНАМ УПРАВЛЕНИЯ

2.1. Прессы должны иметь двуручное и педальное управление.

2.2. Двуручная и педальная системы управления должны быть блокированы таким образом, чтобы при нахождении одной из систем в рабочем положении возможность управления прессом от другой системы была исключена.

2.3. Система управления прессом должна исключать возможность включения хода ползуна в режиме «Наладка» от педали.

2.4. Движение ползуна в режиме «Наладка» должно происходить только во время нажатия на соответствующие кнопки; прекращение нажатия должно вызывать остановку ползуна в любом промежуточном положении.

2.5. Органы управления индивидуального моторного привода механизма регулировки положения заднего упора, а также указатель положения упора должны располагаться на фронтальной (передней) стороне пресса.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАЩИТНЫМ УСТРОЙСТВАМ

Прессы должны иметь боковые защитные устройства ползуна.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМ И БЛОКИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВАМ

4.1. Листогибочные кривошипные прессы должны снабжаться самовосстанавливающимся предохранительным устройством, предотвращающим поломку деталей пресса и травмирование оператора при возникновении нагрузок, превышающих номинальное усилие пресса.

При срабатывании предохранительного устройства следующий ход ползуна должен исключаться с соответствующей сигнализацией на главном пульте управления.

4.2. Прессы должны быть снабжены устройством для удержания ползуна в крайнем верхнем положении при выполнении ремонтных и наладочных работ.

При пользовании устройством возможность включения рабочего движения ползуна пресса должна автоматически исключаться.

4.3. Индивидуальный моторный привод механизма регулировки положения заднего упора должен иметь блокировку, исключающую включение пресса (ползуна) в период регулировки заднего упора.

Перемещения заднего упора в крайнее положение при ручном приводе должно производиться до упора.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.04.90 № 903 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6680—89 «Охрана труда. Прессы листогибочные. Требования безопасности к конструкции» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91
3. Срок проверки — 1999 г.
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, по который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12 2 017—86	
ГОСТ 12 2 040—79	Вводная часть
ГОСТ 12 2 086—83	

Редактор А.Л. Владыкиров
Технический редактор О.Н. Нигитина
Корректор В.С. Чернав

Сдано в наб. 07.05.90 Подп. в печ. 2,06.90 025 усл. п. л. 025 усл. п. л. 019 уч. изд. л.
Тир. 20 000 Цена 5 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 23557, Москва ГСП по о. Бешенецкий пер., 3
12307460 Гип «Московский печатник» Москва Лядин пер. 6 Зак. 1593