

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

ГОСТ 12472-67 — ГОСТ 12486-67
(ЧАСТЬ ВТОРАЯ, ОКОНЧАНИЕ)

Издание официальное

М О С К В А — 1 9 8 9

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ

Конструкция

Levers cranked, with two holes.
Design

ГОСТ

12472-67

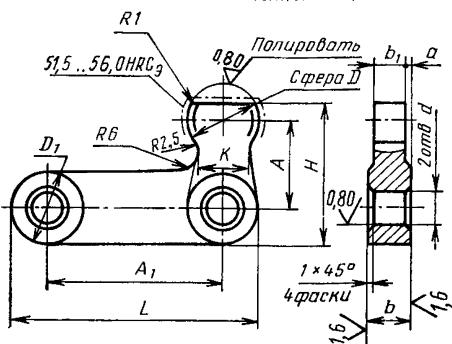
Дата введения 01.07.67

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

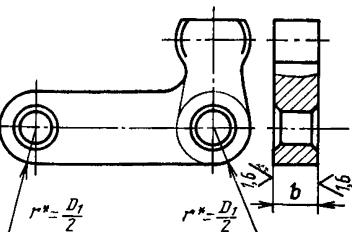
1. Конструкция и размеры угловых рычагов с двумя отверстиями должны соответствовать чертежу и таблице.

6,3
✓ (✓)

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение рычагов	Применяемость	Исполнение	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d⁷_{H7}</i> или <i>H11</i>	<i>b</i> <i>d11</i>	<i>b₁</i>	<i>H</i>	<i>D</i> <i>d11</i>	<i>D₁</i>	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>k</i>	<i>M_{нагр}, Н·м (кгс·м),</i> не более	Масса, кг
7018-0421		1	20	40		8			16	56		1,0			0,06
7018-0422		20	50		8	10		32	16	66			12	174,56 (17,80)	0,07
7018-0423		2	40							56					0,08
7018-0424			50							66					0,09
7018-0425		1	50				10			70		1,0			0,14
7018-0426		25	65		10	12		40	20	85			14	355,00 (36,20)	0,16
7018-0427		2	50							70					0,17
7018-0428			65							85					0,20
7018-0429		1	65				12			90		2,0			0,26
7018-0430		32	80		12	16		50	25	105			18	732,56 (74,70)	0,29
7018-0431		2	65							90					0,34
7018-0432			80							105					0,37
7018-0433		1	80				16			112		2,0			0,51
7018-0434		40	100		16	20		65	28	132			22	1395,00 (141,80)	0,59
7018-0435			80							112					0,62
7018-0436		2	100							132					0,72

Продолжение

Размеры, мм

Обозначения рычагов	Применимость	Исполнение	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d[*] H7 или H11</i>	<i>b₁₁</i>	<i>b₁</i>	<i>H</i>	<i>D₁₁</i>	<i>D₁</i>	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>k</i>	<i>M_{нагр}, H·м (кгс·м), не более</i>	Масса, кг
7018-0437		1			100		20			40	140	2,5			0,96
7018-0438					125					165					1,12
7018-0439			50		100	20	25	80	36		140		28	2628,18 (268,00)	1,19
7018-0440		2			125		—			—	165	—			1,38

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128-70 — поле допуска отверстия *d* — K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения углового рычага с двумя отверстиями исполнения 1, размерами $A=20$ мм, $A_1=40$ мм, с полем допуска диаметра d —H7:

Рычаг 7018-0421 Н7 ГОСТ 12472—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

3. Угловые рычаги с двумя отверстиями исполнения 1 изготавливать методом прецизионного литья.

4. Литейные радиусы — 3 мм.

5. Твердость 36,5 . . . 41,5 HRC₉, кроме мест, обозначенных особо.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

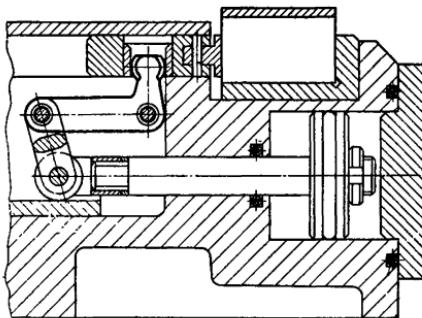
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения угловых рычагов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ РЫЧАГОВ
С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; Т. А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 48

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 5415—67

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 3128—70	1
ГОСТ 4543—71	2

6. Переиздание (июль 1989 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС № 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 568)