

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

ГОСТ 12472-67 — ГОСТ 12486-67
(ЧАСТЬ ВТОРАЯ, ОКОНЧАНИЕ)

Издание официальное

МОСКВА — 1989

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ

Конструкция

Lever cranked, with two holes.
Design

ГОСТ

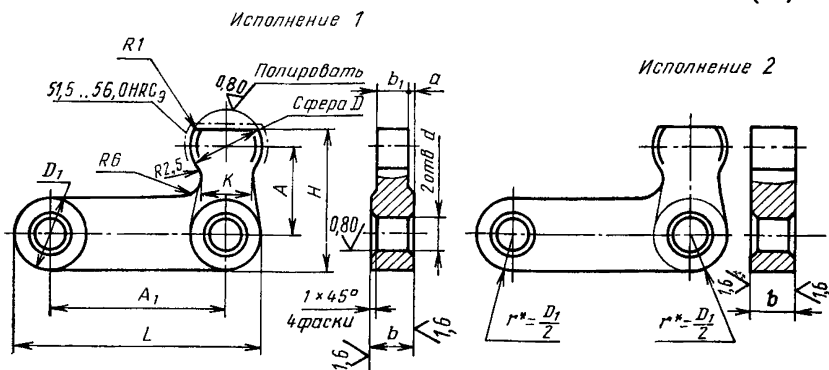
12472—67

Дата введения 01.07.67

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры угловых рычагов с двумя отверстиями должны соответствовать чертежу и таблице.

6.3/ (✓)



* Размеры для справоч.

Размеры, мм

Обозначения рычагов	Применяемость	Исполнение	A	A ₁	d ² H7 или H11	b d11	b ₁	H	D d11	D ₁	L	a	k	M _{изг.} , Н·м (кгс·м), не более	Масса, кг
7018-0421		1	20	40	8	10	8	32	16	16	56	1,0	12	174,56 (17,80)	0,06
7018-0422				50						66		0,07			
7018-0423	2	40		—			56			—	0,08				
7018-0424		50					66				0,09				
7018-0425		1	25	50	10	12	10	40	20	70	1,0	14	355,00 (36,20)	0,14	
7018-0426				65						85				0,16	
7018-0427	2	50		—			70			—	0,17				
7018-0428		65					85				0,20				
7018-0429		1	32	65	12	16	12	50	25	90	2,0	18	732,56 (74,70)	0,26	
7018-0430				80						105				0,29	
7018-0431	2	65		—			90			—	0,34				
7018-0432		80					105				0,37				
7018-0433		1	40	80	16	20	16	65	28	32	2,0	22	1395,00 (141,80)	0,51	
7018-0434				100						132				0,59	
7018-0435	2	80		—			112			—	0,62				
7018-0436		100					132				0,72				

Продолжение

Размеры, мм

Обозначения рычагов	Применяемость	Исполнение	A	A_1	d^* H7 или H11	b d11	b_1	H	D d11	D_1	L	a	k	$M_{изг}, Н·м$ (кгс·м), не более	Масса, кг
7018-0437		1	50	100	20	25	20	80	36	40	140	2,5	28	2628,18 (268,00)	0,96
7018-0438				125							165				1,12
7018-0439				100							140				1,19
7018-0440		2	50	125	20	25	—	80	36	—	165	—	28	2628,18 (268,00)	1,38

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия d —K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения углового рычага с двумя отверстиями исполнения 1, размерами $A=20$ мм, $A_1=40$ мм, с полем допуска диаметра d —H7:

Рычаг 7018-0421 H7 ГОСТ 12472—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40 X.

3. Угловые рычаги с двумя отверстиями исполнения 1 изготавливать методом прецизионного литья.

4. Литейные радиусы — 3 мм.

5. Твердость 36,5 . . . 41,5 HRC₂, кроме мест, обозначенных особо.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. (Исключен, Изм. № 1).

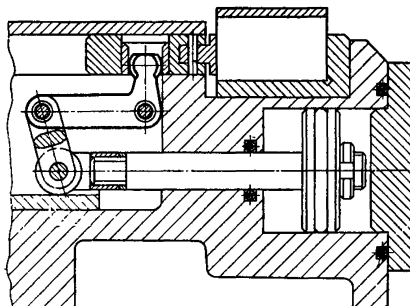
8. Покрытие Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения угловых рычагов указан в приложении. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ РЫЧАГОВ
С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; Т. А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 48

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 5415—67

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 3128—70	1
ГОСТ 4543—71	2

6. Переиздание (июль 1989 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС № 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 568)