

**ГОСТ 12786—80**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

# **ПИВО**

## **ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ**

**Издание официальное**



**Москва  
Стандартинформ  
2011**

## ПИВО

## Правила приемки и методы отбора проб

Beer.

Acceptance rules and sampling methods

ГОСТ  
12786—80МКС 67.160.10  
ОКСТУ 9107

Дата введения 01.07.81

Настоящий стандарт распространяется на пиво и устанавливает правила приемки и методы отбора проб.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1.1. Пиво принимают партиями. Партией считают количество пива одного наименования, в однородной потребительской или транспортной таре, одной даты розлива, оформленное одним документом о качестве.

Допускается вместо выдачи документа о качестве на сопроводительной документации ставить штамп ОТК с указанием, что партия пива соответствует требованиям нормативно-технической документации.

1.2. При приемке пива проводят проверку качества упаковки и правильность маркировки потребительской и транспортной тары на соответствие требованиям нормативно-технической документации.

1.3. Проверку качества пива на соответствие требованиям нормативно-технической документации проводят по показателям качества, объединенным в группы согласно табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Обозначение группы
Внешнее оформление, внешний вид (прозрачность, наличие посторонних включений)	1
Массовая доля двуокси углерода, высота пены и пеностойкость	2
Массовая доля спирта, сухих веществ в начальном сусле, кислотность, цвет, стойкость	3
Вкус и аромат	4
Объем продукции	5

Примечание. Стойкость пива определяют только на предприятии-изготовителе.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.4. Для проверки качества пива, разлитого в бутылки, по показателям качества 1 и 2-й групп отбор единиц продукции в выборку проводят методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321 по плану контроля согласно ГОСТ 18242\* (табл. 2):

для 1-й группы — по одноступенчатому нормальному плану контроля, при приемочном уровне дефектности AQL 4,0, по специальному уровню контроля S-4;

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007 (здесь и далее).

## С. 2 ГОСТ 12786—80

для 2-й группы — по одноступенчатому нормальному плану контроля, при приемочном уровне дефектности AQL 10,0, по специальному уровню контроля *S*-1 (выборка берется отдельно для определения массовой доли двуокиси углерода и для определения высоты пены и пеностойкости).

Т а б л и ц а 2

Объем партии пива, бутылок	1-я группа			2-я группа		
	объем выборки, бутылок	приемочное число	браковочное число	объем выборки, бутылок	приемочное число	браковочное число
От 151 до 500 включ.	13	1	2	3	1	2
» 501 » 1200 »	20	2	3	5	1	2
» 1201 » 10000 »	32	3	4	5	1	2
» 10001 » 35000 »	50	5	6	5	1	2
» 35001 » 500000 »	80	7	8	8	2	3
» 500001 и выше	125	10	11	8	2	3

1.5. Для проверки качества пива, разлитого в бутылки, по показателям качества 3 и 4-й групп отбор единиц продукции в выборку проводят методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321 по одноступенчатому нормальному плану контроля, при приемочном уровне дефектности AQL 4,0, по специальному уровню контроля *S*-2 согласно ГОСТ 18242 (табл. 3).

1.4, 1.5. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.6. Для определения объема продукции в соответствии с ГОСТ 3473\* от партии пива, разлитого в бутылки, методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321 отбирают выборку объемом 10 бутылок.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.7. Для проверки качества пива, предназначенного к транспортированию в автоцистернах или находящегося в изотермических резервуарах, отбор единиц продукции в выборку проводят методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321 по одноступенчатому нормальному плану контроля, при приемочном уровне дефектности AQL 4,0, по специальному уровню контроля *S*-4 согласно ГОСТ 18242 (табл. 4).

Т а б л и ц а 3

Объем партии пива, бутылок	Объем выборки, бутылок
От 151 до 1200 включ.	5
» 1201 » 10000 »	8
» 10001 » 35000 »	8
» 35001 » 500000 »	13
» 500001 и выше	13

Т а б л и ц а 4

Объем партии пива в сборниках фильтрованного пива или изотермических резервуарах, шт.	Объем выборки, шт.
От 2 до 15 включ.	2
» 16 » 25 »	3
» 26 и выше	5

**П р и м е ч а н и е.** Пробы пива, предназначенные к транспортированию в автоцистернах, отбирают из сборников фильтрованного пива.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.8. Партию пива, разлитого в бутылки, принимают, если число дефектных бутылок с пивом (деформация, разрывы, перекосы этикеток, наличие единичных посторонних включений в виде ворсинок или частиц укупорочного материала — по показателям качества 1-й группы или показателям качества 2-й группы, не отвечающим требованиям нормативно-технической документации) в выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если число дефектных бутылок с пивом в выборке больше или равно браковочному числу.

1.9. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей 3—5-й групп для пива или хотя бы по одному из показателей органолептических или физико-химических испытаний для пива, разлитого в бочки, предназначенного к транспортированию в автоцистернах или находящегося в изотермических резервуарах, партию бракуют.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51174—2009.

1.10. Для проверки качества пива в бочках по показателям 1, 2, 3 и 4-й групп от партии отбирают три бочки методом наибольшей объективности. Показатели качества определяют в одной бочке. При получении неудовлетворительных результатов испытаний по показателям 3-й группы партию бракуют. При получении неудовлетворительных результатов испытаний по показателям 1, 2 и 4-й групп проводят повторные испытания по тем же показателям в пробах пива из остальных двух бочек. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 2. МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ

2.1. Из выборки, указанной в табл. 3, для контроля стойкости берут 2 бутылки, для контроля вкуса и аромата — 2 бутылки. Оставшееся в выборке пиво сливают в один сосуд, тщательно перемешивают и проводят контроль массовой доли спирта, сухих веществ в начальном сусле, кислотности и цвета.

2.2. Из каждой единицы выборки, указанной в табл. 4, отбирают не менее двух точечных проб, а из каждой бочки — четыре точечные пробы объемом по 500 см<sup>3</sup> в чистые сухие бутылки вместимостью 500 см<sup>3</sup>.

Для определения высоты пены и пеностойкости берут 1 бутылку, стойкости — 2 бутылки. Оставшееся пиво сливают в один сосуд, тщательно перемешивают и проводят контроль внешнего вида (прозрачности, наличия посторонних включений), вкуса и аромата, массовой доли спирта, сухих веществ в начальном сусле, кислотности и цвета.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.3. Точечные пробы отбирают при помощи разливного или пробного крана. Для устранения вспенивания и связанных с этим потерь двуокси углерода налив следует осуществлять через шланг (внутренний диаметр 5—7 мм, длина 1 м), скрученный в виде спирали диаметром 30—35 мм, заканчивающийся стеклянной трубкой, конец которой опускают до дна бутылки. После налива бутылки с пивом немедленно укупоривают кроненпробкой.

2.4. Отбор проб для контроля стойкости следует проводить в соответствии с методами отбора проб для микробиологического анализа по ГОСТ 26668.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.5. Каждую бутылку с пробой, отобранной по п. 2.2, снабжают этикеткой, на которой должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование пива;

дата розлива;

дата отбора пробы;

количество пива, от которого отобрана проба;

фамилии и должности лиц, отобравших пробу.

2.6. До проведения анализа бутылки с пробой должны храниться при температуре от 0 до 5 °С не более 24 ч.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством пищевой промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

А.М. Беличенко, П.М. Яшнова, Л.Г. Шмидт, Т.П. Рыжова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.05.80 № 2033

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 12786—67

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3473—78	1.6
ГОСТ 18242—72	1.4, 1.5, 1.7
ГОСТ 18321—73	1.4, 1.5, 1.6, 1.7
ГОСТ 26668—85	2.4

### 5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 14.12.90 № 3148

### 6. ИЗДАНИЕ (февраль 2011 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1986 г., декабре 1990 г. (ИУС 5—86, 3—91)