

**УГОЛЬНИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
НЕРАВНОБОКИХ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

Конструкция

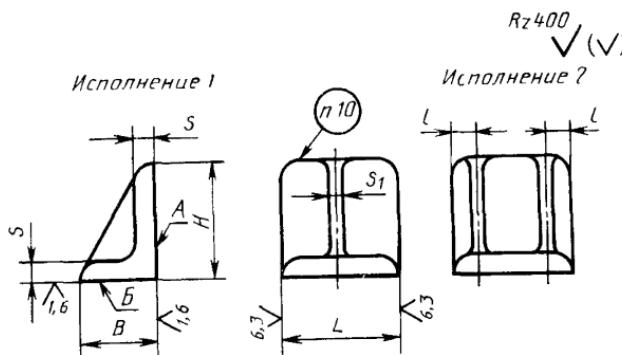
**ГОСТ
12945—67**

Unequal angle plates for machine retaining devices.
Design

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры неравнобоких угольников для крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.
Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).



3. Неуказанные литейные радиусы — 3 . . . 5 мм.
4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

Размеры, мм

Обозначение угольников		При- меня- емость	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>s</i>	<i>t</i>	<i>l</i>	Масса, кг ≈		
Исполнение 1	Исполнение 2										
7080-0026	—		100	70	70	16	8		1,307		
7080-0027				100	100	18	10		2,244		
7080-0028			160	100				3,529			
7080-0029				160	125	20		12		5,294	
7080-0030			200	125				6,450			
7080-0031				200	200	22	35	40	10,205		
7080-0032			250	160	160			45	11,325		
7080-0033				250				60	17,665		
7080-0034			320	200	200	24	14	40	19,512		
7080-0035				320				60	31,35		
7080-0036			400	250	250	26	16	45	28,94		
7080-0037				400				80	47,55		
7080-0038			500	320	320	30	18	60	47,85		
7080-0039				500				90	74,55		
7080-0040			630	400	400	34	20	80	98,90		
7080-0041				630				100	160,78		
7080-0042			800	500	500	34	20	90	167,0		
7080-0043				800				160	277,0		

Пример условного обозначения неравнобокого угольника для крепления размерами *H*=100 мм и *L*=70 мм:

Угольник 7080—0026 ГОСТ 12945—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Пределевые отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_3}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности *A* относительно поверхности *B* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта.

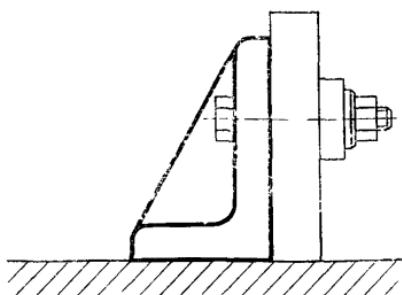
(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения неравнобоких угольников приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения неравнобоких угольников для крепления



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 850

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1558—42 в части типов В и Г. 7080—0025

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)