

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with axially positioned guide
assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13113—83**
(СТ СЭВ 3324—81)

Взамен
ГОСТ 13113—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324—81.

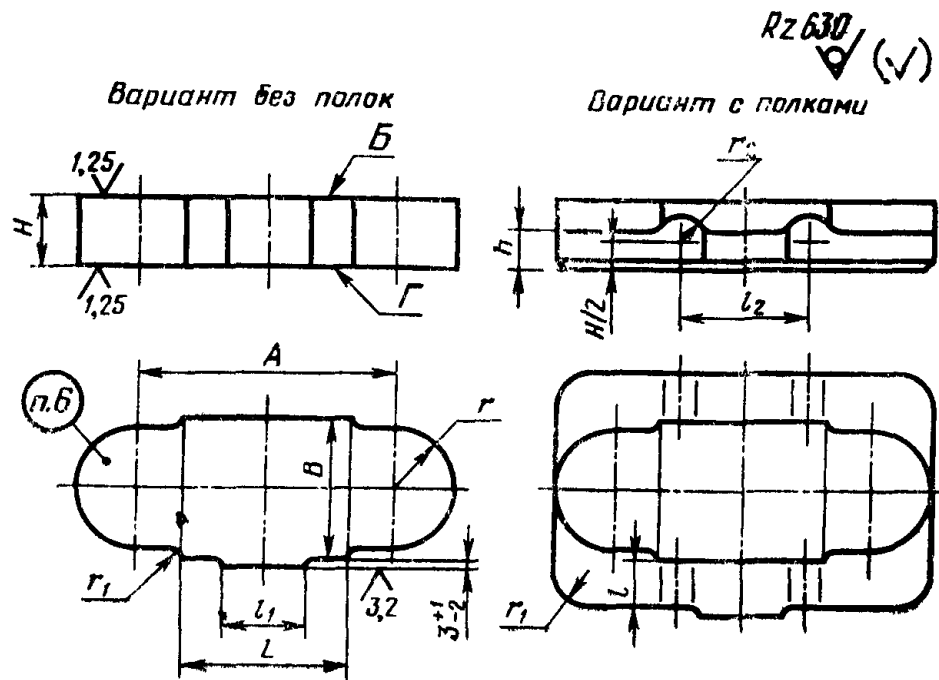
2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B											
1022-4641		63	50	25	—	120	—	50		22	8		1,40	
1022-4642				32	20	150	20							2,65
1022-4643				40		140	—							3,68
1022-4644				25	—	150	—	71			28			4,32
1022-4645		80	63	25	—	140	—						2,19	
1022-4646				150	—	71							2,30	
1022-4647				32	20	140	—							4,16
1022-4648				36	20	150	20							4,17
1022-4649		100	63	36	—	150	—						4,52	
1022-4651				40	—		—					10		4,87
1022-4652				28	—		—							3,31
1022-4653				36	20	170	20							5,50
1022-4654		125	63	45	—		—	90					6,10	
1022-4655				28	—		—							3,80
1022-4656				36	20	200	20				36			6,23
1022-4657		80	80	45	—		—						7,41	
1022-4658				28	—	150	—	71						3,31
1022-4659				36	25	150	20							6,20
1022-4661				45	—		—						7,25	

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B											
1022-4662		100		28	—	160	—						3,64	
1022-4663				170		3,67								
1022-4664				36		160							6,75	
1022-4665				45		170							6,78	
1022-4666				32		190							7,93	
1022-4667		125	80	32	20	190			36	10	—	6,80		
1022-4668				36		200						7,04		
1022-4669				40		190						7,61		
1022-4671				40		200						8,00		
1022-4672				45		200						8,21		
1022-4673		160		45								8,95		
1022-4674				32								250	8,94	
1022-4675				40									18	10,84
1022-4676				45									22	11,99
1022-4677				50									—	13,03
1022-4678		32	90	—	10,96									
1022-4679		40		18	13,19									
1022-4681		45		22	14,53									
1022-4682		50		25	15,72									
1022-4683		100			32	200							9,33	
1022-4684			40		—								10,85	
1022-4685			45		—								11,78	
1022-4686			50		—								12,74	
1022-4687			32		45								16	18
1022-4688		40	220	25		140	13,40							
1022-4689		45	100	50		14,50								
1022-4691		50		36		—	11,88							
1022-4692		160		45		250	—	14,70						
1022-4693		200		45								15,90		
1022-4694				50								16	14,03	
1022-4695				36								160	16,61	
1022-4696				45								300	22	17,93
1022-4697				50								—	15,47	
1022-4698		250		36	340	200						18,32		
1022-4699				45								22	19,82	
1022-4701				50								—	12,47	
1022-4702		125	125	36	220	—	—	—	—	—	—	12,47		

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4703		125		45		220			140			22	15,08
1022-4704				50									16,23
1022-4705		160		36		250						16	14,30
1022-4706				45									17,10
1022-4707				50									18,40
1022-4708		200	125	40	25				160			18	16,90
1022-4709				300									17,80
1022-4711				280									20,20
1022-4712				300									21,10
1022-4713				56									23,20
1022-4714		250		40		340						18	18,93
1022-4715				50									22,92
1022-4716				56									25,14
1022-4717				40									22,58
1022-4718		320		50		420						22	27,29
1022-4719				56									29,94
1022-4721				40									17,58
1022-4722		160		50	25	250	25	90				18	21,12
1022-4723				56									23,07
1022-4724		200		40		280			160			18	20,29
1022-4725				300									21,20
1022-4726				280									24,37
1022-4727				50									25,20
1022-4728				300									27,70
1022-4729		250		45		360						22	29,83
1022-4731				56									35,99
1022-4732				63									38,38
1022-4733		320		45		440						22	34,96
1022-4734				56									42,31
1022-4735				63									45,16
1022-4736				45									40,72
1022-4737		400		56	32	530				56	25	22	49,20
1022-4738				63									52,80
1022-4739				45									32,00
1022-4741		200	200	56		320						22	38,81
1022-4742				63									40,66

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	k	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4743				45								22	35,20
1022-4744		250		56		360	25		200			25	42,73
1022-4745				63						56	25		45,10
1022-4746				50								22	48,05
1022-4747		320		56		440			240			25	52,09
1022-4748				63									55,25
1022-4749			200	50								22	56,40
1022-4751		400		56		530			320			25	63,08
1022-4752				63									67,35
1022-4753				71								32	74,58
1022-4754		500		56		630	32		400			25	72,81
1022-4755				71								32	86,53
1022-4756				50								22	50,72
1022-4757		250		56		380			180			25	57,36
1022-4758				63									59,96
1022-4759				71								32	66,12
1022-4761				50	32			100				22	57,28
1022-4762		320		56		440			240			25	66,72
1022-4763				63									68,09
1022-4764				71						65	40	32	75,20
1022-4765				56								25	75,48
1022-4766		400	250	63		530			320				84,68
1022-4767				71								32	90,80
1022-4768				80									99,58
1022-4769		500		63		630			400			25	98,11
1022-4771				80			40					32	116,18
1022-4772		630		63		750			500			25	114,51
1022-4773				80								32	136,54
1022-4774				56								25	78,00
1022-4775				63									88,26
1022-4776		320	320	71		440			240				93,42
1022-4777				80								32	102,23

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более	
		L	B											
1022-4778		400		80		550			320				32	145,34
1022-4779	90			40									32	154,70
1022-4781		500	320	80	40	650	40	100	400	85	50		32	164,78
1022-4782	90			40									32	176,45
1022-4783		630		80		800			500				32	195,57
1022-4784	90			40									32	203,34

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм; $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4641—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—17 ГОСТ 13113—83

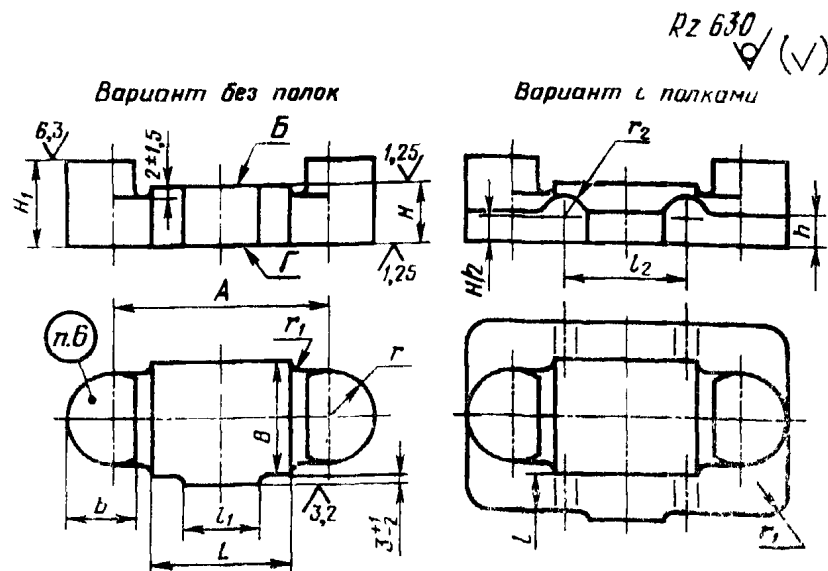
То же, из стали повышенной точности:

Плита 1022-4641—26 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—27 ГОСТ 13113—83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Прямая плоскость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		Б	В												
1022-4791		63	50	25	50	—	120	44	—	50		22	8		1,96
1022-4792		80		32			150	56		71		28			4,34
1022-4793						20									5,50
1022-4794		100	63				170			90	—		10	—	7,10
1022-4795		125		36	63		200		20			36			7,82
1022-4796		80					150	65		71					7,80
1022-4797		100					170								8,37
1022-4798		125	80				200								9,23
1022-4799		160					250				160			22	15,21
1022-4801		200					300								17,27
1022-4802		100					200				—			—	15,02
1022-4803		125					220				140				15,88
1022-4804		160	100	45	80		250				160				17,17
1022-4805		200					300								19,83
1022-4806		250				25	340	80			200	45	16		21,56
1022-4807		125					220			90	140			22	18,40
1022-4808		160					250				160				19,85
1022-4809		200	125				300				160				25,23
1022-4811		250					340				200				27,52
1022-4812		320		50			420		25		240				32,31
1022-4813		160					250				160				26,56
1022-4814		200					300								29,01
1022-4815		250	160				360				200				42,26
1022-4816		320					440				240				48,58
1022-4817		400			100		530	100			320	56	25		55,47
1022-4818		200					320				160				45,08
1022-4819		250					360				200				49,00
1022-4821		320	200	56			440				240				58,36
1022-4822		400				32	530				320			25	71,18
1022-4823		500					630		32	100	400				80,91
1022-4824		250					380				180				65,46
1022-4825		320					440	115			240	65	40		74,82
1022-4826		400	250				530				320				93,70
1022-4827		500		63	110		630		40		400				107,13

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Принадлежность	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	k	A	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг не более
		L	B												
1022-4828		630	250	63	110	32	750	115			500	65	40	25	123,53
1022-4829		320	320												440
1022-4831		400		560	40	145		400	85	50		32			
1022-4832		500		650			80	125			40				
1022-4833		630		800											

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм; $B=50$ мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4791—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4791—17 ГОСТ 13113—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.