

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С РУКОЯТКОЙ И КОНЦОМ ПОД ПЯТУ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

Конструкция и размеры

Point for foot pressure screws with handle for machine retaining devices. Design and sizes

**ГОСТ
13431—68***

Взамен
ГОСТ 3386—57
в части типа Б,
ГОСТ 3387—57
в части типа Б

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

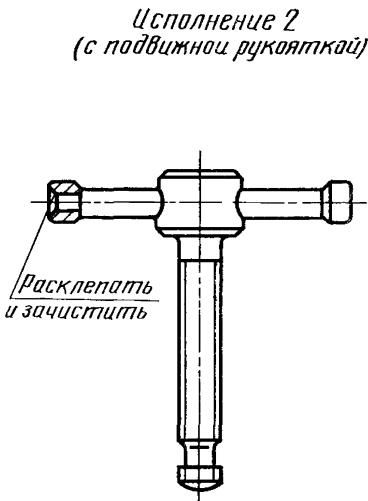
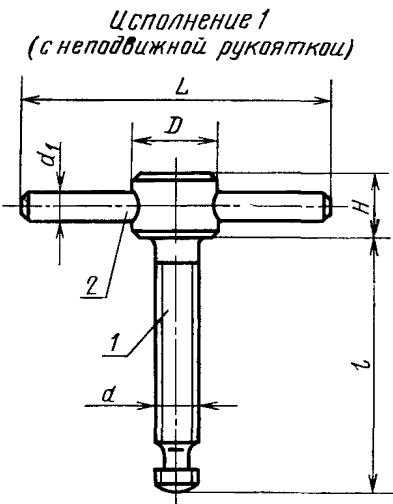
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с рукояткой и концом под пяту должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения ССР

Издание официальное

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяе- мость	Исполн- ение	<i>d</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68			Дет. 2. Рукоятка	
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70		Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
										Количество		1	1	
														Обозначение деталей
7006-0501		1	M6	25	10	12	5	50	0,020	7006-0801H7	5m6×50	—	—	
0502		2							0,022	0801	—	7061-0311		
0503		1		32					0,022	0802H7	5m6×50	—		
0504		2							0,024	0802	—	0311		
0505		1		40					0,024	0803H7	5m6×50	—		
0506		2			12	16	6	60	0,026	0803	—	0311		
0507		1		50					0,025	0804H7	5m6×50	—		
0508		2							0,027	0804	—	0311		
0509		1		32					0,040	0805H7	6m6×60	—		
0510		2							0,042	0805	—	0314		
0511		1	M8	40					0,043	0806H7	6m6×60	—		
0512		2							0,045	0806	—	0314		
0513		1		50					0,046	0807H7	6m6×60	—		
7006-0514		2							0,048	7006-0807	—	7061-0314		

Размеры в мм

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68		Дет. 2 Рукоятка	
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
										Количество		1	
										1		1	
										Обозначение деталей			
7006-0529		1			80				0,154	7006-0815H7	10m6×100	—	
0530		2	M12		18	20	10	100	0,161	0815	—	7061-0325	
0531		1			100				0,169	0816H7	10m6×100	—	
0532		2							0,246	0816	—	0325	
0533		1			60				0,239	0817H7	12m6×120	—	
0534		2							0,254	0817	—	0331	
0535		1			80				0,266	0818H7	12m6×120	—	
0536		2							0,281	0818	—	0331	
0537		1	M16		20	24	12		0,294	0819H7	12m6×120	—	
0538		2			100				0,309	0819	—	0331	
0539		1			120				0,322	0820H7	12m6×120	—	
0540		2							0,337	0820	—	0331	
0541		1			140				0,350	0821H7	12m6×120	—	
7006-0542		2						125	0,365	7006-0821	—	7061-0331	

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d</i> ₁	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 1 Рукоятка	
										Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70
										Количество	
										1	1
Обозначение деталей											
7006-0543		1			60				120	0,230	7006-0822H7
0544		2							125	0,245	0822
0545		1			80				120	0,255	0823H7
0546		2				20	24	12	125	0,270	0823
0547		1			100				120	0,279	0824H7
0548		2							125	0,294	0824
0549		1			120				120	0,303	0825H7
0550		2							125	0,318	0825
0551		1			140				120	0,327	0826H7
0552		2							125	0,342	0826
0553		1			80					0,538	0827H7
0554		2				28	30	16		0,566	0827
0555		1			100					0,580	0828H7
7006-0556		2	M20							0,608	7006-0828

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	Масса кг	Дет 1	Дет 2	Рукоятка
										Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										Количество		
										1	1	
7006-0557		1							0,622	7006 0829Н7	16м6×160	—
0558		2							0,650	0829	—	7061-0345
0559		1	M20						0,664	0830Н7	16м6×160	—
0560		2							0,692	0830	—	0345
0561		1							0,706	0831Н7	16м6×160	—
0562		2							0,734	0831	—	0345
0563		1			28				0,532	0832Н7	16м6×160	—
0564		2			30				0,560	0832	—	0345
0565		1				16			0,572	0833Н7	16м6×160	—
0566		2	Tрап 20×4				160		0,600	0833	—	0345
0567		1							0,612	0834Н7	16м6×160	—
0568		2							0,640	0834	—	0345
0569		1							0,652	0835Н7	16м6×160	—
7006-0570		2							0,680	7006 0835	—	7061-0345

Продолжение

Размеры в мм

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяе-мость	Исполн-нение	<i>d</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка	
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										Количество	
										1	1
Обозначение деталей											
7006-0585		1			80				0,675	7006-0843H7	16m6×160
0586		2							0,703	0843	—
0587		1			100				0,743	0844H7	16m6×160
0588		2							0,771	0844	—
0589		1							0,811	0845H7	16m6×160
0590		2	Трап 26×5	120	28	35	16	160	0,839	0845	—
0591		1			140				0,879	0846H7	16m6×160
0592		2							0,907	0846	—
0593		1			160				0,947	0847H7	16m6×160
0594		2							0,975	0847	—
0595		1			180				1,015	0848H7	16m6×160
0596		2							1,043	0848	—
0597		1	M30	100	36	40	20	200	1,226	0849H7	20m6×200
7006-0598		2							1,124	7006-0849	—
											7061-0359

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применение мость	Исполнение	<i>d</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68			Дет. 2. Рукоятка	
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70		Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
										Количество			1	1
Обозначение деталей														
7006-0599		1			120				1,323	7006-0850H7	20m6×200		—	
0600		2							1,221	0850	—	7061-0359		
0601		1			140				1,410	0851H7	20m6×200		—	
0602		2							1,308	0851	—	0359		
0603		1			160				1,516	0852H7	20m6×200		—	
0604		2							1,414	0852	—	0359		
0605		1			180				1,613	0853H7	20m6×200		—	
0606		2							1,511	0853	—	0359		
0607		1			200				1,710	0854H7	20m6×200		—	
0608		2							1,608	0854	—	0359		
0609		1							1,255	0855H7	20m6×200		—	
0610		2	Трап 32×6		100				1,153	0855	—	0359		
0611		1			120				1,359	0856H7	20m6×200		—	
7006-0612		2							1,257	7006-0856	—	7061-0359		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяе- мость	Исполн- ение	Размеры в мм								Дет. 2. Рукоятка	
			<i>d</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										Количество		
										1	1	
7006-0613		1								1,463	7006-0857H7	20m6×200
0614		2								1,361	0857	—
0615		1	Трап 32×6	160	36	40				1,566	0858H7	20m6×200
0616		2								1,464	0858	—
0617		1								1,670	0859H7	20m6×200
0618		2								1,568	0859	—
0619		1								1,774	0860H7	20m6×200
0620		2								1,672	0860	—
0621		1								1,833	0861H7	20m6×200
0622		2								1,731	0861	—
0623		1	M36	120	45	50				1,971	0862H7	20m6×200
0624		2								1,869	0862	—
0625		1								2,109	0863H7	20m6×200
7006-0626		2								2,007	7006-0863	—

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применение мостов	Исполнение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d</i> ₁	<i>L</i>	Масса кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68		Дет. 2. Рукоятка	
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70		Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
										Количество			
										1	1		
7006-0627		1			180				2, 246	7006-0864H7	20m6×200		—
0628		2							2, 144	0864	—	7061-0359	
0629		1			200				2, 384	0865H7	20m6×200		—
0630		2	M36			50			2, 282	0865	—	0359	
0631		1			220				2, 521	0866H7	20m6×200		—
0632		2							2, 419	0866	—	0359	
0633		1			250				2, 728	0867H7	20m6×200		—
0634		2							2, 626	0867	—	0359	
0635		1			120				2, 129	0868H7	20m6×200		—
0636		2	Tрап 40×6						2, 027	0868	—	0359	
0637		1			140				2, 298	0869H7	20m6×200		—
0638		2							2, 196	0869	—	0359	
0639		1			160				2, 467	0870H7	20m6×200		—
7006-0640		2							2, 365	7006-0870	—	7061-0359	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применимость	Исполнение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	Масса, кг	Дег. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
											Количество	
Обозначение деталей												
7006-0641		1			180					2,635	7006-0871H7	20m6×200
0642		2			200					2,533	0871	—
0643		1	Трап 40×6		220					2,804	0872H7	20m6×200
0644		2			250					2,702	0872	—
0645		1			120					2,973	0873H7	20m6×200
0646		2			140					2,871	0873	—
0647		1			160					3,226	0874H7	20m6×200
0648		2								3,124	0874	—
0649		1								2,225	0875H7	20m6×200
0650		2								2,123	0875	—
0651		1								2,412	0876H7	20m6×200
0652		2								2,310	0876	—
0653		1								2,600	0877H7	20m6×200
7006-0654		2								2,498	7006-0877	—

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяе-мость	Исполнение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d</i> ₁	<i>L</i>	Масса кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										Количество		
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0655		1	M42	45	200	20	200	200	2,788	7006-0878Н7	20m6×200	—
0656		2							2,686	0878	—	7061-0359
0657		1							2,975	0879Н7	20m6×200	—
0658		2							2,873	0879	—	0359
0659		1							3,163	0880Н7	20m6×200	—
0660		2							3,061	0880	—	0359
0661		1							3,444	0881Н7	20m6×200	—
0662		2							3,342	0881	—	0359
0663		1	M48	50	60	25	250	250	3,688	0882Н7	25m6×250	—
0664		2							3,523	0882	—	0373
0665		1							4,188	0883Н7	25m6×250	—
0666		2							4,023	0883	—	0373
0667		1							4,810	0884Н7	25m6×250	—
7006-0668		2							4,645	7006-0884	—	7061-0373

Продолжение

Размеры в мм

—1646

Обозначение винтов	Применяе- мость	Исполн- ение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 1. Рукоятка	
										Штифт цилиндриче- ский по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										Количество	
										1	1
Обозначение деталей											
7006-0669		1	M48 Трап 50×8	320					5,684	7006-0885H7	25m6×250
0670		2							5,519	0885	—
0671		1		160					3,763	0886H7	25m6×250
0672		2							3,598	0886	—
0673		1		200	50	60	25	250	4,386	0887H7	25m6×250
0674		2							4,221	0887	—
0675		1		250					4,938	0888H7	25m6×250
0676		2							4,773	0888	—
0677		1		320					5,850	0889H7	25m6×250
7006-0678		2							5,685	7006-0889	—

Пример условного обозначения нажимного винта с рукояткой и концом под пяту исполнения 1, размерами $d=M6$, $l=25$ мм:

Винт 7006-0501 ГОСТ 13431—68

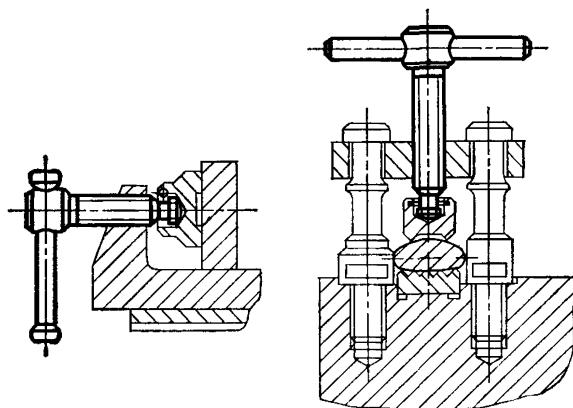
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию винтов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

**Примеры применения нажимных винтов
с рукояткой и концом под пяту**



Изменение № 2 ГОСТ 13431—68 Винты нажимные с рукояткой и концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1232

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and sizes». Пункт 1. Таблица Графа *d*. Заменить слово: «Трап» на «Tr»;

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13431—68)

графа — «Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68». Заменить поле допуска Н7 на К7,

таблицу дополнить примечанием: «П р и м е ч а н и е. Допускается применение рукояток дет 2 других конструкций»

Стандарт дополнить пунктом — 3 «3. Примеры применения нажимных винтов с рукояткой и концом под пяту указаны в приложении»

(ИУС № 8 1989 г.)