

ГОСТ 13465—77

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С НОСКОМ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С НОСКОМ

ГОСТ  
13465—77

## Конструкция и размеры

Lock washers with nose.  
Design and dimensionsВзамен  
ГОСТ 13465—68

МКС 21.060.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1977 г. № 429  
дата введения установлена

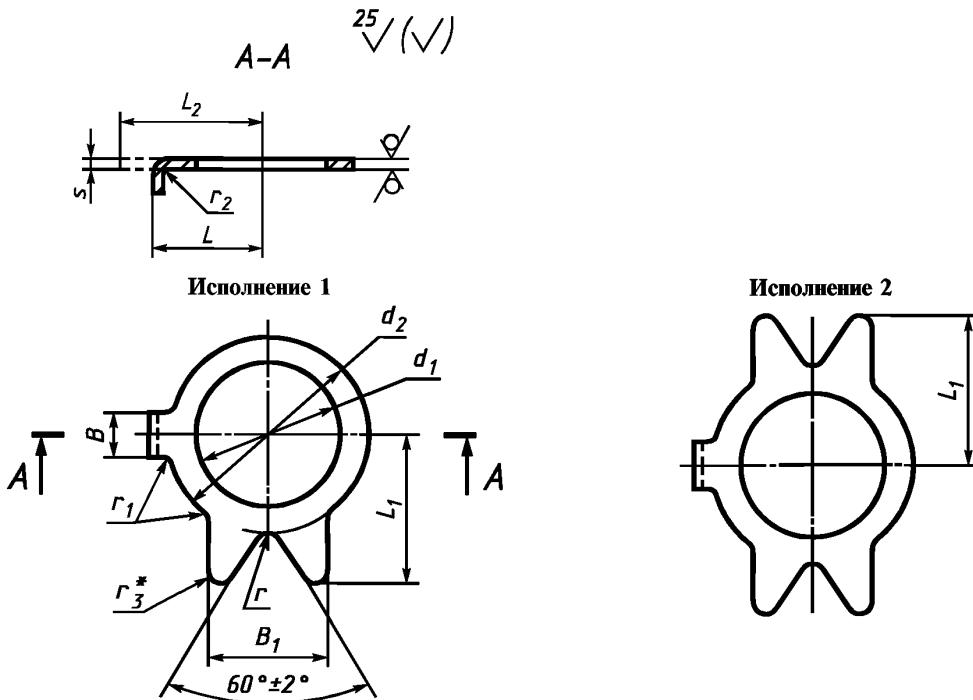
01.01.78

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на стопорные шайбы с носком класса точности А, предназначенные для стопорения шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой, с диаметром резьбы от 3 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\*Размер для справок.

**С. 2 ГОСТ 13465—77**

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки $d$	$d_1$	$d_2$	$B$	$B_1$	$L$	$L_1$	$L_2$	$s$	$r$	$r_1$	$r_2$	$r_3$	Несимметричность лапок отн. осей отв. $d_1$			
			h14				$j_s 15$				Пред. откл. размеров от 1 мм и более по $j_s 16$ ; размеров менее 1 мм $\pm 0,1$					
3	3,2	5,5	2,4	4,0	4,5	5,0	7,5	0,5	0,5	0,5	1,0	0,2	0,25			
4	4,3	7,0		5,0	5,5	6,0	8,5					0,5	0,30			
5	5,3	8,0	3,4	6,0	7,0	7,5	10,0					0,8				
6	6,4	10,0		7,5	7,5	9,0	11,5	0,8				1,2				
8	8,4	14,0		9,0	8,5	11,0	12,5	1,0				1,6				
10	10,5	17,0	4,4	10,0	10,0	13,0	14,0					1,2	0,40			
12	13,0	19,0		12,0	12,0	15,0	16,0	1,0	2,0	1,6	1,6	1,2				
(14)	15,0	22,0				17,0						2,0				
16	17,0	24,0		15,0	15,0	20,0	20,0					3,0				
(18)	19,0	27,0	6,0	18,0	18,0	22,0	24,0	1,6	3,0	2,0	3,0	2,0				
20	21,0	30,0				24,0						4,0				
(22)	23,0	32,0		20	20,0	25,0	26,0					5,0	0,50			
24	25,0	36,0	7,0	20,0		28,0						6,0				
(27)	28,0	41,0		24,0	22,0	30,0	28,0	1,6	2,0	2,0	2,0	3,0				
30	31,0	46,0		26,0	25,0	32,0	32,0					4,0				
36	37,0	55,0	11	30,0	30,0	38,0	38,0					5,0	0,50			
42	43,0	65,0		36,0	36,0	42,0	44,0					6,0				
48	50,0	75,0	13,0	40,0	40,0	50,0	50,0									

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать шайбы с другими толщинами.

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения шайбы для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой с номинальным диаметром резьбы  $d=10$  мм, из материала группы 03, с покрытием 0,1, толщиной 6 мкм:

*Шайба 10.03.016 ГОСТ 13465—77*

То же, исполнения 2, с предельным отклонением — по В12 из материала группы 03, с покрытием 05:

*Шайба 2.10B12.03.05 ГОСТ 13465—77*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

3. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать шайбы с диаметром отверстия  $d_1$ , равным номинальному диаметру резьбы, с предельными отклонениями по В12.

4. Допускается изготавливать шайбы с предварительно отогнутыми лапками под углом  $\leq 15^\circ$  до диаметра  $d_2$ , с радиусом гибки 1,6 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Допускается изготовление шайб с лапками без скругления радиусом —  $r_3$ .

5а. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать шайбы без углового выреза  $60^\circ \pm 2^\circ$ .

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

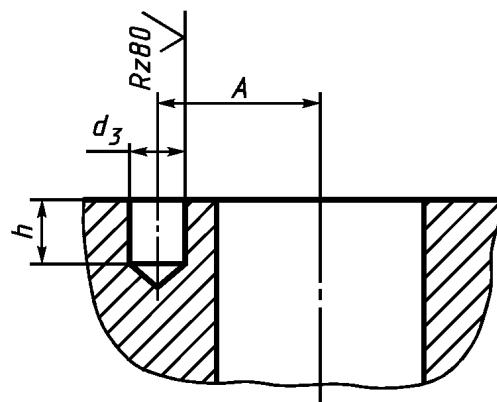
6. Технические требования — по ГОСТ 18123—82.

7. Расположение гнезда для носка и его размеры указаны в приложении 1.

8. Примеры установки шайб указаны в приложении 2.

9. Теоретическая масса шайб указана в приложении 3.

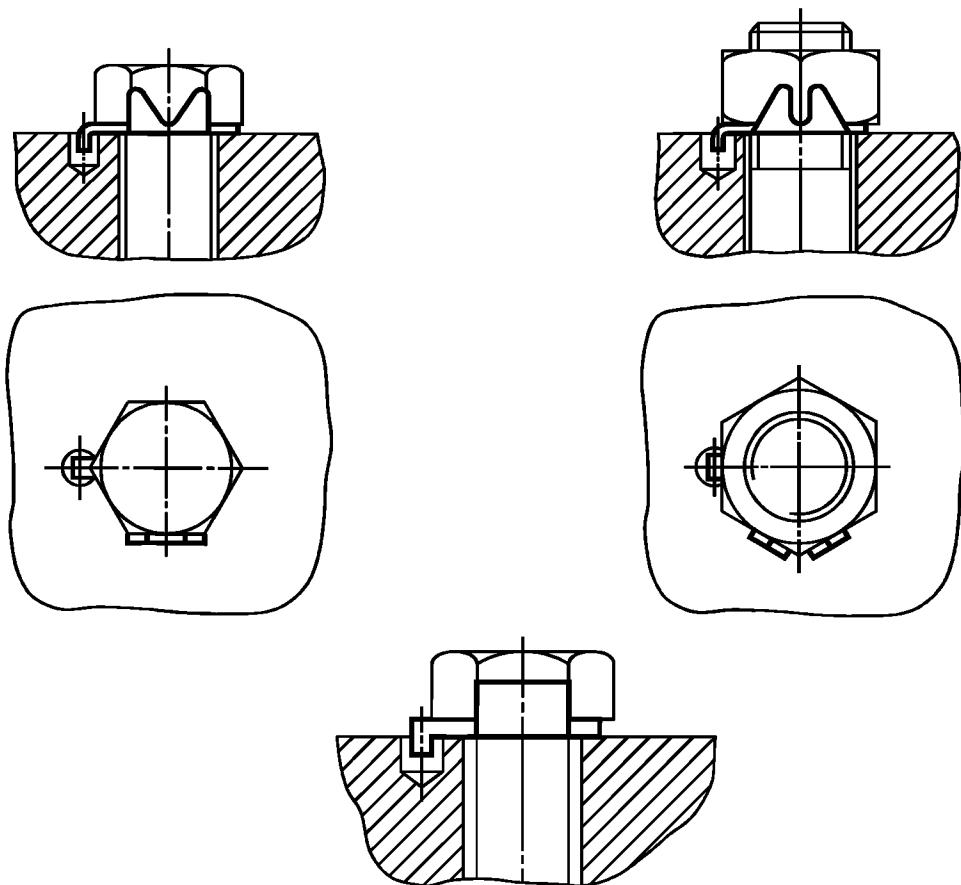
## Гнездо для носка



ММ

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки $d$	$A$ $\pm \frac{IT15}{2}$	$d_3$ H14	$h$ $+IT15$
3	4,3	3	5
4	5,3		
5	6,8	4	
6	7,3		
8	8,1		6
10	9,6		
12	11,5	5	
14			
16	14,5	6	
18	17,5	7	8
20			
22	19,5	8	
24			
27	21,2	9	
30	24,2		
36	29,2	12	10
42	35,2		
48	39,2	14	12

## Примеры установки шайб с носком



(Измененная редакция, Изм. № 3).

## Масса стальных шайб

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг	Номинальный диаметр резьбы болта или гайки $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
3	0,124	18	3,363
4	0,166	20	3,888
5	0,232	22	4,307
6	0,524	24	5,359
8	1,061	27	11,030
10	1,468	30	13,760
12	1,667	36	19,760
14	2,051	42	27,170
16	2,579	48	40,230

П р и м е ч а н и е. Для определения массы шайб из других материалов массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

- 1,009 — для коррозионно-стойких сталей;
- 1,080 — для латуни.