



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
С ПРЯМЫМИ ЗУБЬЯМИ**

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

**ГОСТ 13754-81  
(СТ СЭВ 516-77)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН Министерством энергетического машиностроения**

**ИСПОЛНИТЕЛЬ**

**Л. С. Борович**

**ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения**

**Зам. министра Ю. В. Котов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 924**

Основные нормы взаимозаменяемости  
ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
С ПРЯМЫМИ ЗУБЬЯМИ

## Исходный контур

Basic requirements for interchangeability.  
Gearings conical with straight gears. Basic rack

ГОСТ  
13754-81  
(СТ СЭВ  
516-77)

Взамен  
ГОСТ 13754-68

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 924 срок введения установлен

с 01.07 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

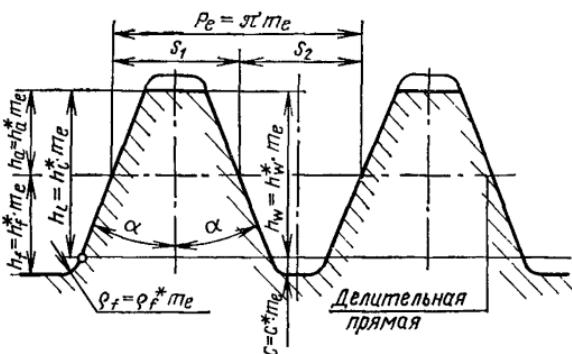
1. Настоящий стандарт распространяется на обкатные конические передачи с прямыми зубьями и устанавливает внешний торцевой номинальный исходный контур конических зубчатых колес с внешним окружным модулем  $m_e$  от 1 мм и более.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 516-77.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530-70 и ГОСТ 19325-73.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

## Пара исходных контуров



Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

|   |                       |
|---|-----------------------|
| угол главного профиля   | $\alpha = 20^\circ$ ; |
| коэффициент высоты головки  | $h_a^* = 1$ ;         |
| коэффициент высоты ножки  | $h_f^* = 1,2$ ;       |
| коэффициент граничной высоты  | $h_l^* = 2$ ;         |
| коэффициент радиуса кривизны переходной кривой, являющейся дугой окружности | $r_f^* = 0,3$ ;       |
| коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров                  | $h_{W'}^* = 2$ ;      |
| коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров                     | $C^* = 0,2$ .         |

Профиль в пределах граничной высоты — прямолинейный.

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается установленные форму, параметры и коэффициенты относить к среднему торцевому номинальному исходному контуру со средним окружным модулем  $m$  от 0,8 мм и более.

2. Допускается неравенство делительных толщин  $s_1$  и  $s_2$  зубьев в паре исходных контуров, изменение глубины захода радиального зазора  $C$  и радиуса  $Q$ , (но не менее  $0,15 m_e$ ) и соответственно граничной высоты  $h_l$ , а также применение переходной кривой, отличной от дуги окружности, если указанные изменения не нарушают правильности зацепления и не препятствуют использованию стандартного инструмента.

3. Допускается применение профильной модификации исходного контура.

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отраслевых стандартах.

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор Л. Б. Семенова

Корректор Н. Л. Шнайдер

Сдано в наб. 10.03.81 Подп. к печ. 29.04.81 0,25 п. л. 0,15 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 522