

**ГАЙКИ НАКИДНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Са, 'и e nuts for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
13957—74\***

**Взамен  
ГОСТ 13957—68**

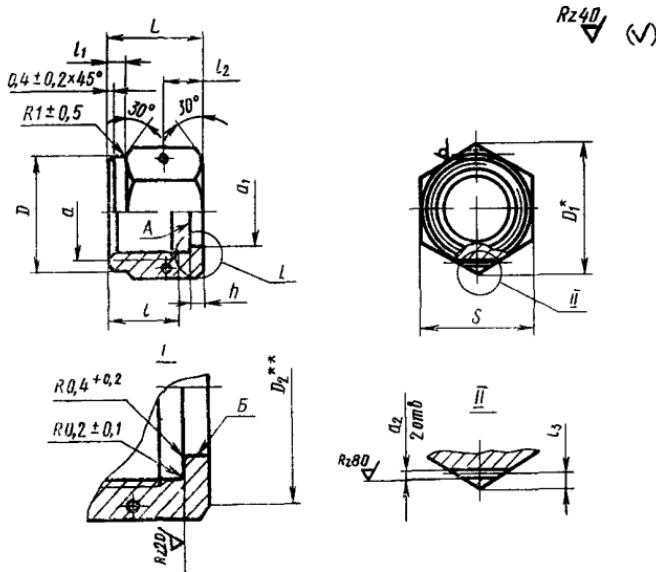
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

**с 01.07.75**

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры накидных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок  
\*\*  $D_2 \approx S$

Издание официальное



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).

Перепечатка воспрещена

## Размеры в мм

Номер партии ГОСТ 13957-74	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	S	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L	h	Масса 100 шт. кг		
													Алю- мини- сплав	Сталь	
3	M8×1	4,1	1,0	12	13,8	12	9	5,0	5,5	1,2	14	—	—	0,75	
4	M10×1	5,2	—	14	16,2	14	10	—	—	15	—	—	—	1,17	
6	M12×1	7,5	1,2	17	19,6	17	11	4	6,5	1,5	17	3,0	0,67	1,87	
8	M14×1	9,5	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	0,50	1,39	—	
10	M16×1	11,9	—	19	21,9	19	12	—	7,0	18	—	0,61	1,70	—	
12	M20×1,5	14,2	—	24	27,7	24	—	—	8,5	—	—	21	1,22	3,40	
14	M22×1,5	16,2	—	27	31,2	27	15	—	8,0	—	—	—	1,56	4,34	
16	M24×1,5	18,2	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	1,19	3,32	
18	M27×1,5	20,2	1,5	30	34,6	30	—	5	8,5	2,0	22	3,5	1,49	4,15	
20	M30×1,5	22,2	—	—	—	—	—	—	9,5	—	24	—	3,09	8,61	
22	M33×2	24,2	—	36	41,6	36	18	—	10,5	—	—	26	4,0	2,45	
25	—	27,3	—	—	—	—	—	—	11,0	—	—	28	—	2,69	
28	M39×2	30,3	—	—	—	—	—	—	11,5	—	—	29	4,5	4,61	
30	—	32,3	—	46	53,1	46	—	20	—	—	—	—	5,71	12,85	
32	M42×2	34,3	2,0	—	—	—	—	19	—	—	—	—	5,58	15,20	
34	M45×2	36,6	—	50	57,7	50	—	21	—	—	—	30	5,0	15,51	
36	M48×2	38,6	—	55	63,5	55	22	—	12,0	±0,3	—	—	—	6,62	18,45
38	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	31	—	7,44	20,70
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,13	19,85

Пример условного обозначения накидной гайки к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Гайка накидная 12—31А ГОСТ 13957—74*

То же, из стали марки 45:

*Гайка накидная 12—22А ГОСТ 13957—74*

То же, из стали марки 14Х17Н2:

*Гайка накидная 12—12А ГОСТ 13957—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Гайка накидная 12—11А ГОСТ 13957—74*

То же, для изделий общего применения:

*Гайка накидная 12—31 ГОСТ 13957—74*

*Гайка накидная 12—22 ГОСТ 13957—74*

*Гайка накидная 12—12 ГОСТ 13957—74*

*Гайка накидная 12—11 ГОСТ 13957—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Допуски торцового бieniaя поверхности А и радиального — поверхности Б относительно оси резьбы: А — 0,07 мм; Б — 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Радиус  $0,4^{+0,2}$  допускается заменять фаской  $0,4^{+0,2} \times 45^\circ$ .

4. Маркировать значение наружного диаметра трубы и условное обозначение марки материала на бирке для всей партии. Допускается маркировать каждую гайку несмыываемой краской на гранях шестигранника.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Клеймить на бирке для всей партии.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.