

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КРЫШКИ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Caps for tube connections on external cone
Construction and dimensions

**ГОСТ
13976—74***

Взамен
ГОСТ 13976—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Крышки должны изготавляться двух исполнений
2. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

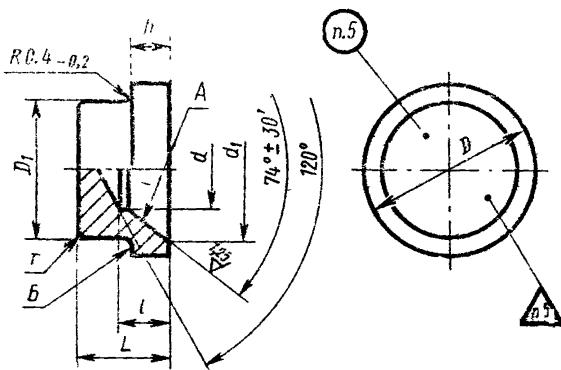


* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86)

$Rz40$ (✓)

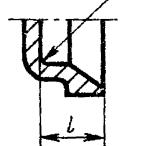
$Rz40$ (✓)

Исполнение 1



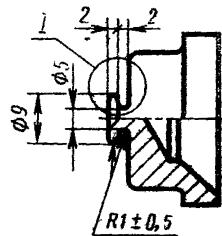
для $D_H \geq 22$

$R2,5 \pm 0,5$



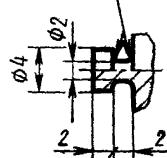
Черт. 1

Исполнение 2
остальное - см. черт. 1



$\frac{l}{D_H} \leq 8$

$R0,4 \pm 0,1$



Черт. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D_n	Примене- мость	d	d_1	D	D_1	h	t	L	Пред. откл. $\pm 0,5$	Масса 100 шт., кг
							Пред. откл. $-1,0$			
3		1,5	5	6,5	4,0	3,0	5,0	7,0		— 0,08
4		2,0	7	8,5	5,0	4,0	5,5	8,0		— 0,08
6		3,0	9	10,5	7,0		6,0		9,0	0,12 0,33
8		5,0	10	12,5	9,0	4,5	5,5			0,17 0,47
10		7,0	12	14,5	11,0			9,5		1,0 0,26 0,72
12		9,0	15	17,8	14,0	4,0	5,0			0,46 1,28
14		12,0	17	19,8	16,0		5,0	11,0		0,54 1,51
16		13,0	20	21,8	18,0			12,0		0,68 1,89
18		15,0	23	24,8	20,0	6,0	7,0	14,0		0,94 2,62
20		17,0	26	27,8	22,0	6,5	8,0	15,0		1,24 3,46
22		19,0	28	30,0	24,0	7,5	13,0	16,0		1,35 3,77
25		22,0	27		27,0	5,5	10,0	14,0		1,84 4,58
28		23,0		36,0	30,0	8,0	13,0	17,0		2,36 6,58
30		26,0	34		32,0	6,0		15,0		1,6 2,46 6,87
32		27,0		39,0	34,0	7,5	11,0			2,66 7,42
34		40		42,0	36,0	8,5	14,0	18,0		3,00 8,37
36		30,0	43	45,0	38,0	7,5	12,5	17,0		3,39 9,46
38		32,0		40,0						3,63 10,15

Пример условного обозначения крышки исполнения 1 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Крышка 1—12—31А ГОСТ 13976—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крышка 1—12—13А ГОСТ 13976—74

То же, из стали марки 45:

Крышка 1—12—22А ГОСТ 13976—74

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ:

Крышка 1—12—11А ГОСТ 13976—74

То же, для изделий общего применения:

Крышка 1—12—31 ГОСТ 13976—74

Крышка 1—12—13 ГОСТ 13976—74

Крышка 1—12—22 ГОСТ 13976—74

Крышка 1—12—11 ГОСТ 13976—74

3. Радиус r допускается заменять фаской $1 \pm 0,5 \times 45^\circ$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск торцового биения поверхности А относительно поверхности Б — 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.