МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛИВИНИЛХЛОРИД И СОПОЛИМЕРЫ ВИНИЛХЛОРИДА

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ И ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю.В. Овчинников, В.И. Афанасьева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.01.78 № 22

3. ВЗАМЕН ГОСТ 14043—68

4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 1269—80

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24104—88	1.1.
ГОСТ 25336—82	1.1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1988 г. (ИУС 8—88)

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.03.99. Подписано в печать 08.04.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.
Тираж 142 экз. С2533. Зак. 320.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

УДК 678.743:543.06:006.354 Группа Л29

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛИВИНИЛХЛОРИД И СОПОЛИМЕРЫ ВИНИЛХЛОРИДА

Метод определения содержания влаги и летучих веществ

ГОСТ 14043—78

Polyvinylchloride and vinylchloride copolymers.
Method for determination of moisture and volatile matters content

ОКСТУ 2212, 2209

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлорид и сополимеры винилхлорида и устанавливает метод определения содержания влаги и летучих веществ высушиванием в термошкафу для диапазона измерений от 0,1 до 2,0 %.

Сущность методов заключается в определении потери массы образца при нагревании.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ И ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ ВЫСУШИВАНИЕМ В ТЕРМОШКАФУ

1.1. Аппаратура

Термошкаф, обеспечивающий точность регулирования температуры ±2 °С.

Стаканчики (бюксы) по ГОСТ 25336 диаметром (82±1,0) или (58±1,0) мм и высотой 30 мм или чашки из алюминия или нержавеющей стали таких же размеров.

Эксикатор по ГОСТ 25336 с осушителем.

Весы лабораторные ВЛА-200 или АДВ-200 по ГОСТ 24104 2-го класса точности или другие типы весов с аналогичными метрологическими характеристиками.

1.2. Проведение испытания

Стаканчик или чашку, предварительно выдержанные в течение 1 ч в термошкафу при температуре (110±2) °С до постоянной массы и охлажденные в эксикаторе в течение 30 мин, взвешивают, затем помещают в него около 5 г полимера, распределяют равномерным слоем по его дну, закрывают крышкой и снова взвешивают. Результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

Затем открытый стаканчик или чашку помещают в термошкаф и сушат при (110±2) °С в течение 1 ч, затем охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Дальнейшее высушивание проводят по 30 мин до достижения постоянной массы.

Массу считают постоянной, если расхождение между результатами последовательных взвешиваний не превышает 0,001 г.

Примечание. Для продуктов с низкой термостабильностью, т.е. тех, при сушке которых не достигается постоянная масса, допускается проводить измерения в термошкафу при температуре (70±2) °С, первоначальное время выдержки в термошкафу — 2 ч.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

1.3. Обработка результатов

1.3.1. Массовую долю влаги и летучих веществ (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_0 - m_1}{m_0} \cdot 100,$$

где m_0 — масса навески до высушивания, г;

m_1 — масса навески после высушивания, г.

1.3.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми при доверительной вероятности $P = 0{,}95$ не должно превышать 0,06 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа ±0,04 %.

Результаты испытания (параллельных определений) округляют до второго десятичного знака, а результат измерения округляют до первого десятичного знака.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Раздел 2. **(Исключен, Изм. № 1).**