



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ПЕРЕКОСА**

**ГОСТ 14067—91**

**Издание официальное**

Б3 12—90/991

10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР**  
**ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ****Метод определения величины перекоса**Textiles Method for the determination  
of the degree of distortion**ГОСТ****14067—91**

ОКСТУ 9009

**Дата введения** 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод определения величины перекоса тканей и штучных тканых изделий.

Сущность метода заключается в измерении максимального отклонения уточной нити ткани (штучного тканого изделия), по-перечной линии рисунка, пестротканой и печатной клетки, попечной полоски от линии, перпендикулярной кромке.

Термин и определение перекоса ткани — по ГОСТ 25506.

**1. СРЕДСТВА ИСПЫТАНИЯ**

Линейка измерительная нескладная по ГОСТ 427 или металлическая рулетка по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм

Прямоугольный треугольник по ГОСТ 5094 или другие инструменты, обеспечивающие перпендикулярность и точность измерения, предусмотренные настоящим стандартом.

**2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

2.1. Для проведения измерений ткань или штучное тканое изделие раскладывают на гладкой горизонтальной поверхности без растяжения, складок и неровностей.

В производственных условиях допускается проведение измерений на разбраковочном столе или машине.

2.2. Величину перекоса измеряют в миллиметрах и выражают в процентах от ширины ткани или штучного тканого изделия.

---

Издание официальное

(C) Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

2.3. Величину перекоса измеряют на лицевой стороне каждого куска ткани или штучного тканого изделия, имеющих перекос.

2.4. Для определения величины перекоса:

на куске ткани длиной менее 50 м проводят измерения в трех местах, распределенных равномерно по длине, но не менее 3 м между измерениями и от концов куска, и 1,5 м от концов куска в случаях измерения перекоса тканей, предназначенных для изготовления платков и шарфов. На куске ткани длиной более 50 м проводят дополнительно одно измерение на каждого последующих 15 м;

на штучном тканом изделии длиной до 1 м измерение проводят в одном месте, длиной более 1 м — в двух местах.

2.4.1. Измерительный инструмент накладывают на ткань (штучное тканое изделие) в месте перекоса уточной нити перпендикулярно кромке (долевому направлению нитей основы) и измеряют ширину (*b*) ткани (штучного тканого изделия) по ГОСТ 3811.

Измеряют расстояние (*a*) по перпендикуляру от измерительного инструмента до уточной нити в точке ее максимального отклонения (см. приложение 1).

2.5. При измерении перекоса рисунка ткани, пестротканой и печатной клетки, поперечной полоски проводят аналогичное измерение, вместо измерения отклонения уточной нити измеряют отклонение поперечной линии рисунка, пестротканой и печатной клетки, поперечной полоски.

2.6. Измерение проводят с погрешностью  $\pm 1$  мм.

### 3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Величину перекоса (*X*) в процентах вычисляют для каждого измерения по формуле

$$X = \frac{a}{b} \cdot 100,$$

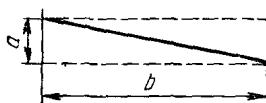
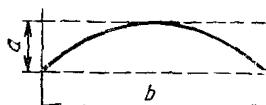
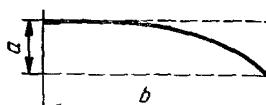
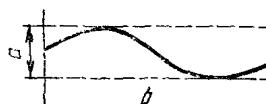
где *a* — расстояние по перпендикуляру от измерительного инструмента до уточной нити в точке ее максимального отклонения, мм;

*b* — ширина ткани или штучного тканого изделия в месте измерения, мм.

3.2. За окончательный результат определения величины перекоса куска ткани, штучного тканого изделия, а также перекоса рисунка, пестротканой и печатной клетки, поперечной полоски принимают среднее арифметическое результатов соответствующих измерений.

Вычисления проводят с точностью до 0,01% и округляют до 0,1%.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Обязательное**

**ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПЕРЕКОСА***Диагональный**Луковидный**Волнистый**Синусоидальный*

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
**Рекомендуемое**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ**

Протокол испытания должен содержать следующие данные:  
дату и место проведения испытания;  
обозначение настоящего стандарта,  
фамилию и должность проводившего испытание,  
технические данные испытуемой ткани;  
применяемые измерительные инструменты;  
ширину ткани в месте измерения перекоса ( $b$ ), мм;  
вид перекоса;  
величину ( $a$ ), мм;  
величину перекоса ( $X$ ), %;  
количество измерений;  
среднее арифметическое значение величины перекоса, %.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госкомлегпром при Госплане СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

С. М. Меньшиков, канд. экон. наук; Ю. Я. Севостьянова, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.05.91 № 719

3. Срок первой проверки — 1 кв. 1995 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 14067—80

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 427—75	1.1
ГОСТ 3811—72	2.4.1
ГОСТ 5094—74	1.1
ГОСТ 7502—89	1.1
ГОСТ 25506—82	Вводная часть

Редактор *И. В. Виноградская*  
Технический редактор *Г. А. Теребичкина*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 07.06.91 Поди в теч 15.10.91 0,5 усл и л 0,5 усл кр ит 0,23 /ч изд л.  
Тир 5000 Цена 10 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557 Москва ГСП Новопресненский пер, 3  
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер 6 Зак 443