



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А С С Р

---

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ПЕРЕКОСА**

**ГОСТ 14067—91**

Издание официальное

10 коп.  
БЗ 12—90/991

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

## МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Метод определения величины перекоса

Textiles Method for the determination  
of the degree of distortion

ГОСТ

14067—91

ОКСТУ 9009

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод определения величины перекоса тканей и штучных тканых изделий.

Сущность метода заключается в измерении максимального отклонения уточной нити ткани (штучного тканого изделия), поперечной линии рисунка, пестротканой и печатной клетки, поперечной полоски от линии, перпендикулярной кромке.

Термин и определение перекоса ткани — по ГОСТ 25506.

## 1. СРЕДСТВА ИСПЫТАНИЯ

Линейка измерительная нескладная по ГОСТ 427 или металлическая рулетка по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм

Прямоугольный треугольник по ГОСТ 5094 или другие инструменты, обеспечивающие перпендикулярность и точность измерения, предусмотренные настоящим стандартом.

## 2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Для проведения измерений ткань или штучное тканое изделие раскладывают на гладкой горизонтальной поверхности без растяжения, складок и неровностей.

В производственных условиях допускается проведение измерений на разбраковочном столе или машине.

2.2. Величину перекоса измеряют в миллиметрах и выражают в процентах от ширины ткани или штучного тканого изделия.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

2.3. Величину перекоса измеряют на лицевой стороне каждого куска ткани или штучного тканого изделия, имеющих перекося.

2.4. Для определения величины перекося:

на куске ткани длиной менее 50 м проводят измерения в трех местах, распределенных равномерно по длине, но не менее 3 м между измерениями и от концов куска, и 1,5 м от концов куска в случаях измерения перекося тканей, предназначенных для изготовления платков и шарфов. На куске ткани длиной более 50 м проводят дополнительно одно измерение на каждых последующих 15 м;

на штучном тканом изделии длиной до 1 м измерение проводят в одном месте, длиной более 1 м — в двух местах.

2.4.1. Измерительный инструмент накладывают на ткань (штучное тканое изделие) в месте перекося уточной нити перпендикулярно кромке (долевому направлению нитей основы) и измеряют ширину ( $b$ ) ткани (штучного тканого изделия) по ГОСТ 3811.

Измеряют расстояние ( $a$ ) по перпендикуляру от измерительного инструмента до уточной нити в точке ее максимального отклонения (см. приложение 1).

2.5. При измерении перекося рисунка ткани, пестротканой и печатной клетки, поперечной полосы проводят аналогичное измерение, вместо измерения отклонения уточной нити измеряют отклонение поперечной линии рисунка, пестротканой и печатной клетки, поперечной полосы.

2.6. Измерение проводят с погрешностью  $\pm 1$  мм.

### 3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Величину перекося ( $X$ ) в процентах вычисляют для каждого измерения по формуле

$$X = \frac{a}{b} \cdot 100,$$

где  $a$  — расстояние по перпендикуляру от измерительного инструмента до уточной нити в точке ее максимального отклонения, мм;

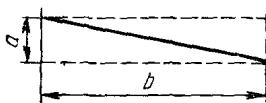
$b$  — ширина ткани или штучного тканого изделия в месте измерения, мм.

3.2. За окончательный результат определения величины перекося куска ткани, штучного тканого изделия, а также перекося рисунка, пестротканой и печатной клетки, поперечной полосы принимают среднее арифметическое результатов соответствующих измерений.

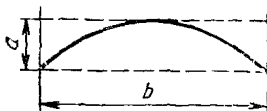
Вычисления проводят с точностью до 0,01% и округляют до 0,1%.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Обязательное

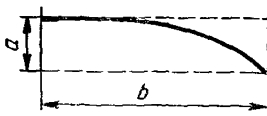
### ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПЕРЕКОСА



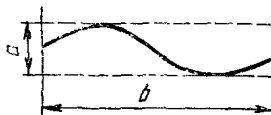
*Диагональный*



*Дуга*



*Полудуговой*



*Синусообразный*

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:  
 дату и место проведения испытания;  
 обозначение настоящего стандарта,  
 фамилию и должность проводившего испытание,  
 технические данные испытуемой ткани;  
 применяемые измерительные инструменты;  
 ширину ткани в месте измерения перекоса ( $b$ ), мм;  
 вид перекоса;  
 величину ( $a$ ), мм;  
 величину перекоса ( $X$ ), %;  
 количество измерений;  
 среднее арифметическое значение величины перекоса, %.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Госкомлегпром при Госплане СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

С. М. Меньшиков, канд. экон. наук; Ю. Я. Севостьянова, канд. техн. наук

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.05.91 № 719

**3. Срок первой проверки — 1 кв. 1995 г.**  
Периодичность проверки — 5 лет

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 14067—80**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 427—75	1.1
ГОСТ 3811—72	2.4.1
ГОСТ 5094—74	1.1
ГОСТ 7502—89	1.1
ГОСТ 25506—82	Вводная часть

Редактор *И В Виноградская*  
Технический редактор *Г А Теребичкина*  
Корректор *А С Черноусова*

Сдано в наб 07.06.91 Подп в печ 15.10.91 0,5 усл п л 0,5 усл кр 17 0,23 1/4 изд л.  
Тир 5000 Цена 10 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557 Москва ГСП Новопреспенский пер, 3  
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер 6 Зак 443