

**ЗАКЛЕПКИ  
(ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)**

**ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ ПОД ЗАКЛЕПКИ,  
РАЗМЕРЫ ЗАМЫКАЮЩИХ ГОЛОВОК  
И ПОДБОР ДЛИН ЗАКЛЕПОК**

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЗАКЛЕПКИ (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)**

**Диаметры отверстий под заклепки, размеры замыкающих головок и подбор длин заклепок**

**ГОСТ  
14802—85**

Rivets (high precision).

Hole diameters for rivets, upset head dimensions and length selection

**Взамен  
ГОСТ 14802—83**

МКС 21.060.40  
ОКП 12 8500

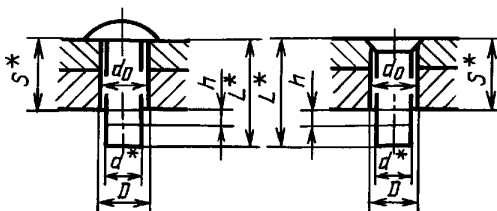
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 905 дата введения установлена

**01.07.86**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт устанавливает размеры, необходимые для установки заклепок при выполнении соединений ударной и прессовой клепкой.

2. Размеры замыкающих головок и отверстий под заклепки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.

мм

<i>d</i>	1,0	1,4	1,6	2,0	2,6	3,0	3,5
<i>d</i> <sub>0</sub> Пред. откл. по Н12	1,1	1,5	1,7	2,1	2,7	3,1	3,6
<i>D</i>	Номин.	1,5	2,1	2,4	3,0	3,9	5,2
	Пред. откл.	±0,10	±0,15		±0,20	±0,25	±0,30
<i>h</i> , не менее	0,4	0,6	0,7	0,8	1,1	1,2	1,4

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Октябрь 2004 г.

© Издательство стандартов, 1985  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

мм

$d$		4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
$d_0$ Пред. откл. по Н12		4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,1
$D$	Номин.	6,0	7,5	8,7	10,2	11,6	14,5
	Пред.откл.	±0,40	±0,50			±0,80	±1,00
$h$ , не менее		1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	4,0

3. Длину заклепок в зависимости от толщины пакета  $s$  следует рассчитывать по формуле

$$L = d + \frac{d_0^2}{d^2} \cdot s,$$

где  $d$  — номинальный диаметр стержня заклепки;

$d_0$  — наибольший допустимый диаметр отверстия;

$s$  — расчетная толщина пакета.

Подбор длин заклепок производить по таблице приложения.

4. Подбор длин заклепок для соединений, в которых замыкающая головка должна быть потайной, проводить по технической документации на заклепочные соединения.

Таблица для подбора длин заклепок в зависимости от толщины пакета

мм

L	d			
	1	1,4	1,6	2
	s			
2	До 0,6	До 0,4	—	—
3	Св. 0,6 до 1,3	Св. 0,4 до 1,2	Св. 0,3 до 1,0	До 0,8
4	Св. 1,3 до 2,0	Св. 1,2 до 1,9	Св. 1,0 до 1,8	Св. 0,8 до 1,6
5	Св. 2,0 до 2,6	Св. 1,9 до 2,6	Св. 1,8 до 2,6	Св. 1,6 до 2,4
6	Св. 2,6 до 3,3	Св. 2,6 до 3,4	Св. 2,6 до 3,4	Св. 2,4 до 3,2
7	Св. 3,3 до 4,0	Св. 3,4 до 4,1	Св. 3,4 до 4,1	Св. 3,2 до 4,0
8	Св. 4,0 до 4,7	Св. 4,1 до 4,9	Св. 4,1 до 4,9	Св. 4,0 до 4,8
9	Св. 4,7 до 5,4	Св. 4,9 до 5,6	Св. 4,9 до 5,7	Св. 4,8 до 5,6
10	Св. 5,4 до 6,0	Св. 5,6 до 6,4	Св. 5,7 до 6,4	Св. 5,6 до 6,4
11	—	Св. 6,4 до 7,1	Св. 6,4 до 7,2	Св. 6,4 до 7,3
12	—	Св. 7,1 до 7,9	Св. 7,2 до 8,0	Св. 7,3 до 8,1
13	—	—	Св. 8,0 до 8,8	Св. 8,1 до 8,9
14	—	—	Св. 8,8 до 9,5	Св. 8,9 до 9,7
15	—	—	Св. 9,5 до 10,3	Св. 9,7 до 10,6
16	—	—	—	Св. 10,6 до 11,4
17	—	—	—	—
18	—	—	—	—
19	—	—	—	—
20	—	—	—	—
22	—	—	—	—
24	—	—	—	—
26	—	—	—	—
28	—	—	—	—
30	—	—	—	—
32	—	—	—	—
34	—	—	—	—
36	—	—	—	—
38	—	—	—	—
40	—	—	—	—
42	—	—	—	—
44	—	—	—	—
46	—	—	—	—
48	—	—	—	—
50	—	—	—	—
52	—	—	—	—
54	—	—	—	—
56	—	—	—	—
58	—	—	—	—
60	—	—	—	—

мм

L	d		
	2,6	3	3,5
	s		
2	—	—	—
3	—	—	—
4	От 0,3 до 1,2	—	—
5	Св. 1,2 до 2,1	От 0,9 до 1,7	—
6	Св. 2,1 до 2,9	Св. 1,7 до 2,6	От 1,3 до 2,2
7	Св. 2,9 до 3,8	Св. 2,6 до 3,4	Св. 2,2 до 3,0
8	Св. 3,8 до 4,6	Св. 3,4 до 4,2	Св. 3,0 до 3,8
9	Св. 4,6 до 5,5	Св. 4,2 до 5,1	Св. 3,8 до 4,7
10	Св. 5,5 до 6,3	Св. 5,1 до 5,9	Св. 4,7 до 5,6
11	Св. 6,3 до 7,2	Св. 5,9 до 6,8	Св. 5,6 до 6,4
12	Св. 7,2 до 8,0	Св. 6,8 до 7,6	Св. 6,4 до 7,3
13	Св. 8,0 до 8,9	Св. 7,6 до 8,5	Св. 7,3 до 8,2
14	Св. 8,9 до 9,7	Св. 8,5 до 9,3	Св. 8,2 до 9,0
15	Св. 9,7 до 10,5	Св. 9,3 до 10,2	Св. 9,0 до 9,9
16	Св. 10,5 до 11,4	Св. 10,2 до 11,0	Св. 9,9 до 10,8
17	Св. 11,4 до 12,2	Св. 11,0 до 11,8	Св. 10,8 до 11,7
18	Св. 12,2 до 13,1	Св. 11,8 до 12,7	Св. 11,7 до 12,5
19	Св. 13,1 до 13,9	Св. 12,7 до 13,5	Св. 12,5 до 13,4
20	Св. 13,9 до 14,8	Св. 13,5 до 14,4	Св. 13,4 до 14,2
22	—	Св. 14,4 до 16,0	Св. 14,2 до 16,0
24	—	Св. 16,0 до 17,8	Св. 16,0 до 17,7
26	—	—	Св. 17,7 до 19,4
28	—	—	Св. 19,4 до 21,4
30	—	—	—
32	—	—	—
34	—	—	—
36	—	—	—
38	—	—	—
40	—	—	—
42	—	—	—
44	—	—	—
46	—	—	—
48	—	—	—
50	—	—	—
52	—	—	—
54	—	—	—
56	—	—	—
58	—	—	—
60	—	—	—

мм

L	d		
	4	5	6
	s		
2	—	—	—
3	—	—	—
4	—	—	—
5	—	—	—
6	От 0,9 до 1,7	—	—
7	Св. 1,7 до 2,6	—	—
8	Св. 2,6 до 3,5	От 1,8 до 2,7	—
9	Св. 3,5 до 4,4	Св. 2,7 до 3,6	—
10	Св. 4,4 до 5,3	Св. 3,6 до 4,5	От 2,7 до 3,6
11	Св. 5,3 до 6,2	Св. 4,5 до 5,4	Св. 3,6 до 4,5
12	Св. 6,2 до 7,0	Св. 5,4 до 6,3	Св. 4,5 до 5,4
13	Св. 7,0 до 7,9	Св. 6,3 до 7,2	Св. 5,4 до 6,3
14	Св. 7,9 до 8,8	Св. 7,2 до 8,1	Св. 6,3 до 7,2
15	Св. 8,8 до 9,7	Св. 8,1 до 9,0	Св. 7,2 до 8,1
16	Св. 9,7 до 10,6	Св. 9,0 до 9,9	Св. 8,1 до 9,0
17	Св. 10,6 до 11,5	Св. 9,9 до 10,8	Св. 9,0 до 9,9
18	Св. 11,5 до 12,4	Св. 10,8 до 11,7	Св. 9,9 до 10,8
19	Св. 12,4 до 13,2	Св. 11,7 до 12,6	Св. 10,8 до 11,7
20	Св. 13,2 до 14,0	Св. 12,6 до 13,5	Св. 11,7 до 12,6
22	Св. 14,0 до 15,8	Св. 13,5 до 15,4	Св. 12,6 до 14,5
24	Св. 15,8 до 17,6	Св. 15,4 до 17,2	Св. 14,5 до 16,3
26	Св. 17,6 до 19,4	Св. 17,2 до 19,1	Св. 16,3 до 18,1
28	Св. 19,4 до 21,2	Св. 19,1 до 20,9	Св. 18,1 до 20,0
30	Св. 21,2 до 23,0	Св. 20,9 до 22,7	Св. 20,0 до 21,8
32	Св. 23,0 до 24,8	Св. 22,7 до 24,5	Св. 21,8 до 23,6
34	—	Св. 24,5 до 26,4	Св. 23,6 до 25,4
36	—	Св. 26,4 до 28,2	Св. 25,4 до 27,2
38	—	Св. 28,2 до 30,0	Св. 27,2 до 29,0
40	—	Св. 30,0 до 31,8	Св. 29,0 до 30,8
42	—	—	—
44	—	—	—
46	—	—	—
48	—	—	—
50	—	—	—
52	—	—	—
54	—	—	—
56	—	—	—
58	—	—	—
60	—	—	—

мм

L	d		
	7	8	10
	s		
2	—	—	—
3	—	—	—
4	—	—	—
5	—	—	—
6	—	—	—
7	—	—	—
8	—	—	—
9	—	—	—
10	—	—	—
11	—	—	—
12	От 3,8 до 4,7	—	—
13	Св. 4,7 до 5,6	—	—
14	Св. 5,6 до 6,5	От 4,7 до 5,6	—
15	Св. 6,5 до 7,4	Св. 5,6 до 6,5	—
16	Св. 7,4 до 8,3	Св. 6,5 до 7,4	—
17	Св. 8,3 до 9,2	Св. 7,4 до 8,3	—
18	Св. 9,2 до 10,1	Св. 8,3 до 9,2	От 6,6 до 7,5
19	Св. 10,1 до 11,0	Св. 9,2 до 10,1	Св. 7,5 до 8,4
20	Св. 11,0 до 11,9	Св. 10,1 до 11,0	Св. 8,4 до 9,3
22	Св. 11,9 до 13,8	Св. 11,0 до 12,9	Св. 9,3 до 11,2
24	Св. 13,8 до 15,7	Св. 12,9 до 14,8	Св. 11,2 до 13,1
26	Св. 15,7 до 17,5	Св. 14,8 до 16,7	Св. 13,1 до 15,0
28	Св. 17,5 до 19,4	Св. 16,7 до 18,6	Св. 15,0 до 16,9
30	Св. 19,4 до 21,3	Св. 18,6 до 20,5	Св. 16,9 до 18,8
32	Св. 21,3 до 23,2	Св. 20,5 до 22,4	Св. 18,8 до 20,7
34	Св. 23,2 до 25,0	Св. 22,4 до 24,3	Св. 20,7 до 22,6
36	Св. 25,0 до 26,8	Св. 24,3 до 26,2	Св. 22,6 до 24,5
38	Св. 26,8 до 28,6	Св. 26,2 до 28,0	Св. 24,5 до 26,4
40	Св. 28,6 до 30,5	Св. 28,0 до 29,8	Св. 26,4 до 28,3
42	Св. 30,5 до 32,4	Св. 29,8 до 31,7	Св. 28,3 до 30,2
44	Св. 32,4 до 34,2	Св. 31,7 до 33,6	Св. 30,2 до 32,1
46	Св. 34,2 до 36,0	Св. 33,6 до 35,5	Св. 32,1 до 34,0
48	—	Св. 35,5 до 37,4	Св. 34,0 до 35,8
50	—	Св. 37,4 до 39,3	Св. 35,8 до 37,7
52	—	—	Св. 37,7 до 39,6
54	—	—	Св. 39,6 до 41,5
56	—	—	Св. 41,5 до 43,4
58	—	—	Св. 43,4 до 45,3
60	—	—	Св. 43,3 до 47,2

Примечание. Заклепки для толщин пакетов, указанных ниже ломаной линии, не рекомендуется применять при выполнении соединений ударной клепкой.

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *М.С. Кабацова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 24.11.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,55.  
Тираж 114 экз. С 4505. Зак. 1058.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102