



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

**СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ
ДЕФОРМИРУЕМЫЕ**

МАРКИ

ГОСТ 14957—76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 3 коп.

СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ**Марки**

Strained magnesium alloys. Grades

**ГОСТ
14957-76*****Взамен
ГОСТ 14957-69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 6 сентября 1976 г. № 2084 срок введения установлен

с 01.01.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на магниевые деформируемые сплавы, предназначенные для изготовления полуфабрикатов (листов, плит, прутков, профилей, полос, труб, проволоки, штамповок и поковок) методом горячей деформации, а также слитков и слябов.

2. Марки и химический состав сплавов приведены в таблице.

3. (Исключен, Изм. № 1).

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

** Переиздание (июнь 1988 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1982 г. (ИУС 3-83).*

© Издательство стандартов, 1988

Марки сплавов	Химический состав, %								
	Основные компоненты								
	Магний	Алюминий	Марганец	Цинк	Цирконий	Неодим	Никель	Кадмий	Лантан
МА1	Основа	—	1,3—2,5	—	—	—	—	—	—
МА2	То же	3,0—4,0	0,15—0,5	0,2—0,8	—	—	—	—	—
МА2—1	»	3,8—5,0	0,3—0,7	0,8—1,5	—	—	—	—	—
МА2—1 п. ч.	»	3,8—5,0	0,2—0,6	0,8—1,5	—	—	—	—	—
МА5	»	7,8—9,2	0,15—0,5	0,2—0,8	—	—	—	—	—
МА8	»	—	1,3—2,2	—	—	—	—	—	—
МА8 п. ч.	»	—	1,0—1,5	—	—	—	—	—	—
МА11	»	—	1,5—2,5	—	—	2,5—3,5	0,1—0,22	—	—
МА14	»	—	—	5,0—6,0	0,3—0,9	—	—	—	—
МА15	»	—	—	2,5—3,5	0,45—0,9	—	—	1,2—2,0	0,7—1,1
МА17	»	—	0,2—0,7	—	—	—	—	—	—
МА19	»	—	—	5,5—7,0	0,5—0,9	1,4—2,0	—	0,2—1,0	—
МА20	»	—	—	1,0—1,5	0,05—0,12	—	—	—	—
МА12	»	—	—	—	0,3—0,8	2,5—3,5	—	—	—
МА18	»	0,5—1,0	0,1—0,4	2,0—2,5	—	—	—	—	—
МА21 (ИМВ2)	»	4,3—5,3	0,00—0,1	1,0—2,0	—	—	—	4,0—5,0	—

Продолжение табл.

Марки сплавов	Химический состав, %										
	Основные компоненты		Примеси, не более								
	Церий	Литий	Алюминий	Медь	Никель	Цинк	Кремний	Бериллий	Железо	Марганец	Прочие примеси
МА1	—	—	0,1	0,05	0,007	0,3	0,10	0,002	0,05	—	0,2
МА2	—	—	—	0,05	0,005	—	0,10	0,002	0,05	—	0,3
МА2—1	—	—	—	0,05	0,004	—	0,10	0,002	0,04	—	0,3
МА2—1 п. ч.	—	—	—	0,01	0,001	—	0,01	0,002	0,005	—	0,1
МА5	—	—	—	0,05	0,005	—	0,10	0,002	0,05	—	0,3
МА8	0,15—0,35	—	0,1	0,05	0,007	0,3	0,10	0,002	0,05	—	0,3
МА8 п. ч.	0,15—0,35	—	0,01	0,01	0,002	0,06	0,01	—	0,01	—	0,1
МА11	—	—	0,1	0,03	—	0,2	0,10	0,002	0,03	—	0,3
МА14	—	—	0,05	0,05	0,005	—	0,05	0,002	0,03	0,1	0,3
МА15	—	—	0,05	0,03	0,005	—	0,05	0,002	0,03	0,1	0,3
МА17	0,7—1,5	—	0,1	0,05	0,005	0,1	0,05	0,002	0,05	—	0,3
МА19	—	—	0,05	0,05	0,005	—	0,05	0,002	0,05	0,1	0,3
МА20	0,12—0,25	—	0,02	0,03	0,005	—	0,05	0,002	0,04	0,04	0,3
МА12	—	—	0,05	0,05	0,005	0,2	0,05	0,002	0,05	0,1	0,3
МА18	0,15—0,35	10,0—11,5	—	0,05	0,005	Натрий 0,01	0,15	0,002	0,05	Калий 0,005	0,3
МА21 (ИМВ2)	0,00—0,15	7,5—9,0	—	0,04	0,005	Натрий 0,005	0,1	—	0,03	Калий 0,005	0,3

Примечания:

1. Во всех сплавах, имеющих в своем составе бериллий, последний не определяется, а вводится по расчету.
2. В графу «Прочие примеси» входят примеси, допустимые пределы содержания которых не указаны, а также примеси, не включенные в таблицу. Содержание этих примесей не определяется.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Приложение (Исключено, Изм. № 1).

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 04.08 88 Подп. в печ. 28.10.88 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отг. 0,19 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 9. Зак. 2310.