

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

Издание официальное

Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2003

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Система разработки и постановки продукции на производство» содержит стандарты, утвержденные до 1 ноября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Система разработки и постановки продукции на производство**СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ**System of products development and launching into
manufacture. Personal safety means**ГОСТ
15.004—88**МКС 01.110
ОКСТУ 8102, 8302, 8402, 8502, 8602, 8702, 8902Дата введения **01.01.89**

Настоящий стандарт устанавливает порядок разработки, постановки на производство, применения образцов-эталонов и снятия с производства средств индивидуальной защиты (СИЗ): специальной одежды, средств защиты головы и рук, специальной обуви, по продукции легкой промышленности, а также тканей и материалов для их изготовления.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Продукция, подлежащая разработке, должна удовлетворять требованиям заказчика и быть конкурентоспособной на мировом рынке.

1.2. Разработка продукции осуществляется по государственным заказам или заказам потребителя. Разработка продукции может выполняться на конкурсной основе.

2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ ПРОДУКЦИИ

2.1. Разработка СИЗ осуществляется на основе получения заявки-исходных требований от заказчика и предусматривает проведение следующих работ:

1) изготовление опытного образца (опытной партии), проведение испытаний и разработка проектов нормативно-технической и (или) технической документации;

2) рассмотрение и утверждение образца СИЗ в качестве образца эталона.

2.2. Заявку-исходные требования разрабатывает заказчик продукции и согласовывает с соответствующими отраслевыми ЦК профсоюзов и институтами охраны труда ВЦСПС.

Построение и оформление заявки-исходных требований — в соответствии с приложением 1.

2.3. Опытный образец изготавливает разработчик (научно-исследовательские и моделирующие организации, предприятия-изготовители), при необходимости проводит исследовательские испытания, а также оценку образца на соответствие требованиям заказчика (совместно с заказчиком).

Опытную партию подвергают испытаниям по программе и методике испытаний, составленным заказчиком совместно с разработчиком.

Результаты испытаний оформляют в соответствии с приложением 2.

При использовании новых видов синтетического сырья и материалов проводят согласование возможности их применения с Министерством здравоохранения СССР.

2.4. Проекты нормативно-технической или технической документации разрабатывает разработчик продукции.

Допускается разработка конструкторско-технологической документации проектными организациями министерств-изготовителей и предприятиями-изготовителями.

2.5. Утверждение образцов-эталонов СИЗ проводит Межведомственная приемочная комиссия, организуемая министерством (ведомством)-разработчиком СИЗ.

С. 2 ГОСТ 15.004—88

2.6. На Межведомственную приемочную комиссию разработчик представляет образец и следующие документы:

- 1) заявку-исходные требования заказчика;
- 2) программу и методику испытаний;
- 3) протоколы испытаний;
- 4) нормативно-техническую и (или) техническую документацию или проекты нормативно-технической документации;
- 5) карту цветов тканей спецодежды, карту выклеек (альбом) предлагаемых тканей, материалов, полотен в различных рисунках, видорисунках, расцветках, переплетениях.

Требования к образцам-эталонам: размерам, комплектности образцов-эталонов, размерам образцов материалов, карт выклеек (альбомов) — в соответствии с приложением 3.

2.7. Межведомственная приемочная комиссия:

- 1) определяет соответствие образца требованиям заявки — исходным требованиям, нормативно-технической и (или) технической документации;
- 2) согласовывает проекты НТД;
- 3) принимает решение о целесообразности массового (серийного) выпуска продукции или доработке образца СИЗ, или о прекращении работ по его созданию;
- 4) утверждает: для спецодежды, тканей и материалов — образец-эталон; для спецодежды, средств защиты головы и рук — базовый образец с рекомендуемыми вариантами технологии обработки узлов и деталей, сроком действия не более пяти лет.

Решение межведомственной приемочной комиссии оформляют в соответствии с приложением 4.

Примечание. Решение Межведомственной приемочной комиссии принимают большинством голосов при обязательном согласии представителя заказчика.

2.8. К образцу-эталону (базовому образцу) должен быть прикреплен ярлык в соответствии с ГОСТ 15.007. Форма заполнения ярлыка приведена в приложении 5.

2.9. Образец-эталон (базовый образец) с прикрепленным к нему ярлыком после утверждения должен быть опломбирован с целью исключения возможности оспаривания его подлинности.

Образцы-эталоны продукции (базовые образцы) должны храниться в организации, представившей образцы на утверждение, если решением Межведомственной приемочной комиссии не определено другое место хранения.

2.10. На предприятии-изготовителе спецодежды, средств защиты головы и рук должен находиться образец-эталон, соответствующий утвержденному базовому образцу в одном из рекомендованных вариантов технологии обработки узлов и деталей, изготовленный и утвержденный руководителем организации-разработчика конструкторско-технологической документации и руководителем предприятия-изготовителя.

В случае разработки конструкторско-технологической документации предприятием-изготовителем образец-эталон утверждает проектная организация ведомства-изготовителя и руководитель предприятия-изготовителя.

Допускается при внесении изменений в технологию обработки спецодежды, средств защиты головы и рук, не предусмотренных образцом-эталоном, дополнительно к образцу-эталону изготовить элемент узла изделия и утвердить его в соответствии с порядком утверждения образца-эталона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.11. К образцу-эталону спецодежды, средств защиты головы и рук должен быть прикреплен ярлык в соответствии с п. 2.8. Форма заполнения лицевой стороны ярлыка приведена в приложении 6.

2.12. По истечении срока действия, а также в случае ухудшения внешнего вида при хранении образец-эталон (базовый образец) должен быть переутвержден в соответствии с порядком его утверждения.

3. ПОСТАНОВКА ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

Подготовка производства к массовому выпуску СИЗ проводится на основании:

- 1) заказа потребителя или госзаказа;
- 2) нормативно-технической и (или) технической документации;
- 3) образца-эталона.

4. ПРИМЕНЕНИЕ ОБРАЗЦОВ-ЭТАЛОНОВ

4.1. Применение образцов-эталонов — по ГОСТ 15.007 со следующим дополнением: допускается при необходимости применять дубликаты образцов-эталонов. Дубликат отбирают из серийной (массовой) продукции, прикрепляют ярлыки, оформленные в соответствии с п. 2.8 (для спецодежды и средств защиты головы и рук — п. 2.11) с надписью «Дубликат» и заверяют их подписями руководителя предприятия-изготовителя и представителя государственной приемки (для предприятий, работающих в условиях госприемки).

5. СНЯТИЕ ПРОДУКЦИИ С ПРОИЗВОДСТВА

5.1. Продукция подлежит снятию в случаях:

- 1) несоответствия технического уровня и качества выпускаемой продукции требованиям п. 1.1;
- 2) отсутствия заказа на поставку продукции.

5.2. Решение о снятии с производства принимается на основании совместного решения потребителя и предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ФОРМА ЗАЯВКИ НА РАЗРАБОТКУ И ОСВОЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

Наименование организации-заказчика

ЗАЯВКА
на разработку и освоение продукции

наименование продукции

1. Цель и назначение продукции _____

2. Предполагаемый разработчик (соисполнитель) _____

указывают при необходимости

3. Ориентировочная потребность в заказываемой продукции на 5 лет (по годам) с начала промышленного производства _____

4. Лимитная цена единицы заказанной продукции в руб. _____

5. Срок выполнения заявки (год, квартал):

а) изготовление опытного образца (опытной партии) и его предъявление приемочной комиссии _____

б) начало промышленного производства и поставки _____

6. Источники финансирования _____

Должность
дата

Личная подпись

Расшифровка подписи

Заключение организации-разработчика (с указанием ориентировочной стоимости всех работ по разработке продукции (изделий и материалов для них), включая затраты на опытную работу и стоимость опытных образцов и опытной партии в тыс. руб. _____

Должность
дата

Личная подпись

Расшифровка подписи

Примечание. Исходные требования заказчика указывают в приложении к заявке, являющемся ее неотъемлемой частью, и содержат:

С. 4 ГОСТ 15.004—88

- 1) назначение и область применения;
 - 2) технико-экономическое обоснование необходимости разработки новой продукции;
перечень профессий, для которых необходима новая продукция, с указанием количества рабочих по каждой профессии;
сведения о выпускаемой за рубежом аналогичной продукции и источнике информации; ассортимент применяемой продукции, основные недостатки материалов и конструкции, срок эксплуатации изделий, топографию износа и др.;
 - перечень профессиональных заболеваний и травм, имеющих место ввиду несоответствия применяемых изделий условиям труда работающих;
 - данные по социальному или иному эффекту от применения новой продукции;
 - 3) параметры и характеристики новой продукции и применяемых для нее материалов;
 - 4) условия эксплуатации продукции:
сведения о характере, области и уровне воздействия опасных и вредных производственных факторов по ГОСТ 12.0.003;
краткое описание производственных операций по каждой профессии (группе профессий) с указанием характерных поз и движений работающих, сезонности работ, колебаний температуры, влажности и скорости движения воздуха в рабочей зоне и др.);
 - продолжительность рабочего времени и перерывов, время непрерывного пребывания в зоне воздействия опасных и вредных производственных факторов;
 - 5) другие требования (ремонт, уход и хранение продукции).
- Отдельные параметры и характеристики новой продукции уточняются разработчиком в процессе разработки и согласовываются с заказчиком.

ФОРМА ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ СИЗ

ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЙ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ СИЗ

Комиссия в составе:

Председателя _____

_____ фамилия, инициалы, должность, организация

и членов комиссии: 1. _____

_____ фамилия, инициалы, должность, организация

2. _____

_____ фамилия, инициалы, должность, организация

назначенная приказом (распоряжением) по _____

_____ наименование предприятия

№ _____ от _____ провела испытания _____

_____ наименование продукции

в соответствии с программой и методикой испытаний _____

_____ наименование

_____ в периоде с _____ по _____

_____ обозначение документа

в производственных условиях _____

_____ наименование предприятия

В результате испытаний комиссия установила:

(изложить результаты проверки соответствия состава и комплектности продукции заявке-исходным требованиям;

данные и результаты испытаний продукции согласно программе и методике испытаний;

общую оценку соответствия продукции по результатам испытаний и соответствия требованиям заявки-исходным требованиям);

дополнительные данные:

(дать рекомендации о постановке продукции на производство или необходимости изготовления установочной серии).

Председатель комиссии

Личная подпись

Расшифровка подписи

Члены комиссии

Личная подпись

Расшифровка подписи

ТРЕБОВАНИЯ К ОБРАЗЦАМ-ЭТАЛОНАМ

1. Образец продукции, утвержденный в качестве образца-эталона, должен быть изготовлен в соответствии с требованиями, предъявляемыми к продукции 1-го сорта.

2. Образцом-эталонem продукции является:

- 1) для обуви, перчаток, рукавиц — одна полупара одной модели;
- 2) для швейных и трикотажных изделий, головных уборов — изделие одного артикула и модели;
- 3) для тканей, нетканых материалов — образец по каждому виду структуры и отделки длиной 0,5 м на всю ширину;
- 4) для кож — целая кожа или полукожа каждого вида отделки, а для кож для низа обуви — одной конфигурации и метода дубления.

Вторым образцом-эталонem является образец размером 15×15 см, по виду отделки соответствующий целой коже или полукоже;

5) для искусственной кожи и пленочных материалов — образец размером 20×30 см. Образцы должны быть сброшюрованы по цвету, виду тиснения и печати в альбом.

3. Образцы материалов карт выклеек (альбомов) должны иметь следующие размеры:

- 1) для текстильных материалов — 15×20 см;
- 2) для обуви с деталями из натуральной, искусственной и синтетической кожи — 2×2 см.

ФОРМА ПРОТОКОЛА МЕЖВЕДОМСТВЕННОЙ ПРИЕМОЧНОЙ КОМИССИИ

ПРОТОКОЛ
Межведомственной приемочной комиссии

наименование министерства (ведомства)

по рассмотрению и утверждению образцов продукции, представленной

наименование разработчика продукции

от «_____» _____ 19 ____ г.

Межведомственная приемочная комиссия в составе:

Председатель комиссии _____
должность, инициалыЧлены комиссии 1. _____
должность, инициалы

2. _____

3. _____

и т. д.

рассмотрела образцы продукции _____
наименование

и приняла решение*:

Председатель комиссии

Подпись

Секретарь комиссии

Подпись

* В случае утверждения продукции в качестве образца-эталона (базового образца) указывают срок его действия и место хранения.

ФОРМА ЯРЛЫКА К ОБРАЗЦУ-ЭТАЛОНУ СИЗ
(базовому образцу)

«УТВЕРЖДАЮ»

Межведомственная приемочная комиссия

наименование министерства (ведомства)

Протокол № _____ от
Председатель МВК

должность личная подпись расшифровка подписи

« _____ » _____ 198 г.
печать или штамп

Организация-заказчик (потребитель)

наименование организации

должность личная подпись расшифровка подписи

ОБРАЗЕЦ-ЭТАЛОН*

наименование продукции

НТД, модель артикул

Организация (предприятие-разработчик НТД и
(или) технической документации)

наименование предприятия

должность личная подпись расшифровка подписи

« _____ » _____ 198 г.
печать или штамп

Срок действия до _____

Предприятие-изготовитель**

наименование предприятия

должность личная подпись расшифровка подписи

« _____ » _____ 198 г.
печать или штамп

* Для спецодежды, средств защиты головы и рук «БАЗОВЫЙ ОБРАЗЕЦ».

** При изготовлении образца-эталона предприятием-разработчиком НТД и (или) технической документации на ярлыке указывают: «Предприятие-разработчик НТД и (или) технической документации и изготовитель».

Оборотная сторона

Для тканей

Для материалов

Образец-эталон

1. Артикул _____
2. Ширина (см) _____
3. Поверхностная плотность, (г/см²) _____
4. Структура пряжи (текс, сырье, %)
 - основа _____
 - уток _____
5. Число нитей (на 10 см)
 - по основе _____
 - по утку _____
6. Изменение линейных размеров (%)
 - на основе _____
 - по утку _____

Образец-эталон

1. Наименование и артикул применяемых основ

2. Ширина _____
3. Вид колорита _____
4. Рисунок тиснения _____
5. Рисунок печати _____

Оборотная сторона

Для спецодежды, средств защиты головы и рук

Для спецобуви

Базовый образец-эталон

1. Размеры _____
2. Артикул основной ткани (материала) _____
3. Номер по прейскуранту _____
артикул изделия
4. Маркировка по защитным свойствам

Образец-эталон

1. Размеры _____
2. Фасон колодки _____
3. Материал верха _____
4. Материал подкладки _____
5. Материал низа _____
6. Метод крепления _____
7. Масса полупары, г _____
8. Номер по прейскуранту (артикул изделия) _____
9. Маркировка по защитным свойствам

ФОРМА
лицевой стороны ярлыка образца-эталона спецодежды, средств защиты головы и рук

«УТВЕРЖДАЮ»

В соответствии с решением межведомственной приемочной комиссии

Руководитель организации—разработчика конструкторско-технологической документации

наименование организации

Протокол № от

наименование предприятия

должность

личная подпись

расшифровка подписи

« » _____ 198 г.
печать или штамп

Руководитель предприятия-изготовителя

наименование предприятия

должность

личная подпись

расшифровка подписи

« » _____ 198 г.
печать или штамп

ОБРАЗЕЦ-ЭТАЛОН

наименование продукции

НТД, модель, артикул

Срок действия
образца-эталона

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам, Министерством легкой промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.88 № 46
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела, приложения
ГОСТ 12.0.003—74 ГОСТ 15.007—88	Приложение 1 2.8; 4.1

5. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 3—91)