



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ
ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ**

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

ГОСТ 15023—76

Издание официальное

Цена 2 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

**РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом
технологии машиностроения (ЦНИИТМАШ)**

Зам. директора **М. М. Тимофеев**

Руководитель разработки и исполнитель **А. Е. Мительман**

ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения

Зам. министра **В. М. Величко**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-иссле-
довательским институтом по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ)**

И. о. директора **Н. Н. Герасимов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля
1976 г. № 1848**

**ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ
Исходный контур**

Novikov spur gears with double line
of action. Basic rack

**ГОСТ
15023—76**

**Взамен
ГОСТ 15023—69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 июля 1976 г. № 1848 срок действия установлен

с 01.07 1977 г.
до 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

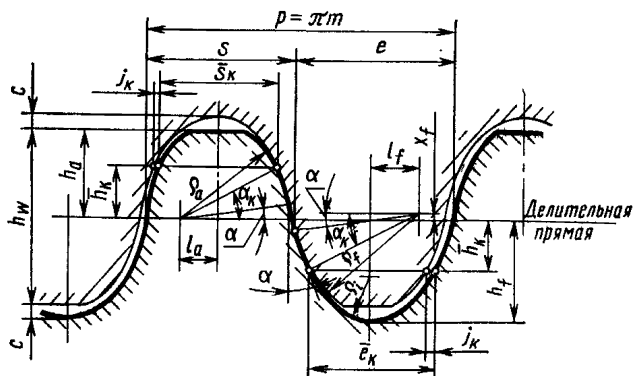
1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические передачи Новикова с двумя линиями зацепления (ДЛЗ) с твердостью поверхностей зубьев зубчатых колес не более НВ 320, с модулем до 16 мм, работающие с окружной скоростью до 20 м/с.

Стандарт устанавливает нормальный номинальный исходный контур цилиндрических зубчатых колес.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ РС 4723—74 в части терминов и обозначений величин.

2. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Рейка, зубья которой очерчены по впадинам исходного контура (исходная производящая рейка), определяет форму боковых поверхностей и номинальные размеры зубьев цилиндрических зубчатых колес в результате движения обката (огибания в относительном движении) при номинальном положении рейки относительно обрабатываемого зубчатого колеса.



Наименования параметров	Коэффициенты параметров (в долях модуля) и угловые параметры для модуля m , мм			
	До 3,15	Св. 3,15 до 6,3	Св. 6,3 до 10	Св. 10 до 16

Исходный контур

Радиус кривизны профиля головки, являющегося дугой окружности q_a

1,147

1,150

Радиус кривизны профиля ножки, являющегося дугой окружности q_f

1,307

1,290

1,270

1,250

Радиус кривизны переходной кривой, являющейся дугой, окружности q_t

0,52246

0,52155

0,50677

0,49785

Расстояние от центра окружности радиуса q_a до оси симметрии зуба l_a

0,39270

Расстояние от центра окружности радиуса q_f до оси симметрии впадины l_f

0,50526

0,48994

0,47462

0,45680

Смещение центра окружности радиуса q_f от делительной прямой x_f

0,07264

0,06356

0,05448

0,04540

Высота головки h_a

0,9

Высота ножки h_f

1,05

Делительная толщина зуба s

1,53215

1,53532

1,53945

1,54061

Делительная ширина e

1,60944

1,60627

1,60214

1,60098

Продолжение

Наименования параметров	Коэффициенты параметров (в долях модуля) и угловые параметры для модуля m , мм			
	До 3,15	Св. 3,15 до 6,3	Св. 6,3 до 10	Св. 10 до 16
Угол профиля в точках касания прямолинейного отрезка с профилями головки и ножи α	8°10'30"	7°39'47"	8°23'02"	8°34'37"

Пара идентичных исходных контуров

Высота до контактной точки \bar{h}_k	0,52073	0,52209	
Толщина зуба по контактным точкам \bar{s}_k	1,25857	1,26392	
Ширина впадины по контакт-ным точкам \bar{e}_k	1,31857	1,31892	1,31392
Глубина захода зубьев h_w	1,8		
Радиальный зазор c	0,15		
Боковой зазор по прямой, проходящей через контактные точки j_k	0,060	0,055	0,050
Угол профиля в контактной точке α_k	27°		

Примечание. Допускается изменять форму линии сопряжения дуг, образующих профили головки и ножи зуба, не изменяя их суммарной длины.

Редактор А. Л. Владимиров
Технический редактор Г. А. Макарова
Корректор Е. А. Богачкова

Сдано в наб. 16.08.76 Подп. в печ. 28.08.76 0,375 п. л. Тир. 12000 Цена 2 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляли пер., 6. Зак. 1420