

**ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ
ДЕТАЛИ**

ФОРМА И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ
ДЕТАЛИ

Форма и размеры

Square and oblong through holes for fasteners.
Shape and dimensionsГОСТ
16030—70Взамен
МН 5780—65

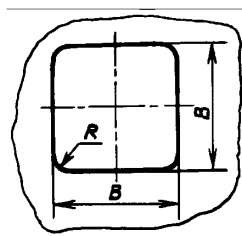
МКС 21.060.01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 27.05.70 № 816 дата введения установлена

01.07.71

1. Настоящий стандарт устанавливает сквозные квадратные отверстия для болтов с квадратным подголовком диаметром от 5 до 24 мм и сквозные продолговатые отверстия для болтов, винтов и шпилек диаметром от 2 до 48 мм.

2. Форма и размеры квадратных отверстий должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

мм

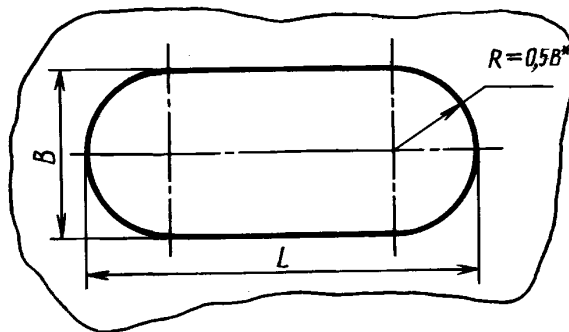
Размер квадратных подголовков болтов	B		R, не более	Размер квадратных подголовков болтов	B		R, не более
	1-й ряд	2-й ряд			1-й ряд	2-й ряд	
5	5,5	—	0,5	14	15	16	1,0
6	6,6	7		16	17	18	1,2
8	9	—	0,8	20	22	24	
10	11	12		22	24	26	1,6
12	13	14	1,0	24	26	28	

3. Форма и размеры продолговатых отверстий должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г. (ИУС 10—80).



Черт. 2

* Размер для справок.

Таблица 2

MM

Диаметр стержней крепежных деталей	B		L																											
	1-й ряд	2-й ряд	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	125		
2	2,4	—	x	x	x	x																								
2,5	2,9	—		x	x	x	x																							
3	3,4	—		x	x	x	x	x																						
4	4,5	—			x	x	x	x	x	x																				
5	5,5	—				x	x	x	x	x	x																			
6	6,6	7					x	x	x	x	x	x																		
8	9	10						x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x												
10	11	12							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x										
12	13	14								x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x									
14	15	16									x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x								
16	17	18										x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x							
18	19	20											x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
20	22	24												x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
22	24	26													x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
24	26	28														x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
27	30	32															x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
30	33	35																x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
36	39	42																	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
42	45	48																		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
48	52	56																			x	x	x	x	x	x	x	x	x	

Примечания:

1. Знаком «х» обозначены применяемые длины отверстий.
 2. Допускается в обоснованных случаях применять:
 - а) прямоугольные отверстия для диаметров стержней до 24 мм с размерами B и L , соответствующими табл. 2, и радиусами закругления по табл. 1;
 - б) продолговатые отверстия с размерами L , не предусмотренные табл. 2, выбранные по ряду Ra 10 ГОСТ 6636—69.
 3. При изготовлении продолговатых отверстий концевыми фрезами по ГОСТ 17024—82, ГОСТ 17025—71, ГОСТ 17026—71 допускается применять размеры B , равные 3, 4, 5, 6, 8, 25, 36, 40 мм.
 4. Предельные отклонения размеров отверстий — не грубее $Н14 (A_7)$.
- 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).**