

ГОСТ 16030—70

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

---

---

**ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ  
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ  
ДЕТАЛИ**

**ФОРМА И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

**ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ  
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ  
ДЕТАЛИ**

**Форма и размеры**

Square and oblong through holes for fasteners.  
Shape and dimensions

**ГОСТ  
16030—70**

Взамен  
**МН 5780—65**

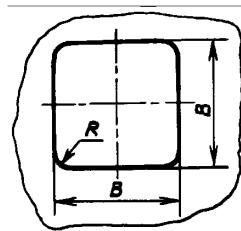
МКС 21.060.01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 27.05.70 № 816 дата введения установлена

01.07.71

1. Настоящий стандарт устанавливает сквозные квадратные отверстия для болтов с квадратным подголовком диаметром от 5 до 24 мм и сквозные продолговатые отверстия для болтов, винтов и шпилек диаметром от 2 до 48 мм.

2. Форма и размеры квадратных отверстий должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

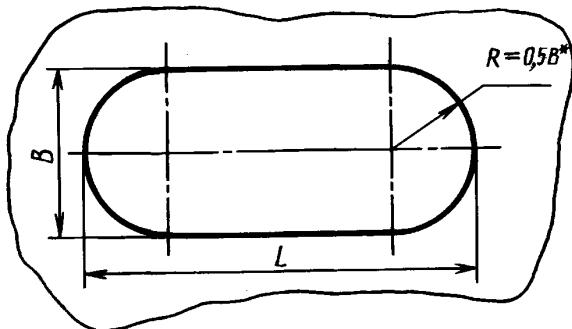
мм

Таблица 1

Размер квадратных подголовков болтов	B		R, не более	Размер квадратных подголовков болтов	B		R, не более
	1-й ряд	2-й ряд			1-й ряд	2-й ряд	
5	5,5	—	0,5	14	15	16	1,0
6	6,6	7		16	17	18	1,2
8	9	—	0,8	20	22	24	
10	11	12		22	24	26	1,6
12	13	14	1,0	24	26	28	

3. Форма и размеры продолговатых отверстий должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

**С. 2 ГОСТ 16030—70**



Черт. 2

\* Размер для справок.

Таблица 2

мм

Диаметр стержней крепежных деталей	<i>B</i>		<i>L</i>																								
	1-й ряд	2-й ряд	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110
2	2,4	—	x	x	x	x																					
2,5	2,9	—		x	x	x	x																				
3	3,4	—	x	x	x	x	x																				
4	4,5	—		x	x	x	x	x	x	x																	
5	5,5	—			x	x	x	x	x	x	x																
6	6,6	7			x	x	x	x	x	x	x	x															
8	9	10				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
10	11	12					x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
12	13	14						x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
14	15	16						x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
16	17	18						x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
18	19	20							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
20	22	24							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
22	24	26								x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
24	26	28								x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
27	30	32								x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
30	33	35									x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
36	39	42									x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
42	45	48										x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
48	52	56											x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				

**Примечания:**

1. Знаком «*xx*» обозначены применяемые длины отверстий.

2. Допускается в обоснованных случаях применять:

а) прямоугольные отверстия для диаметров стержней до 24 мм с размерами *B* и *L*, соответствующими табл. 2, и радиусами закругления по табл. 1;

б) продолговатые отверстия с размерами *L*, не предусмотренные табл. 2, выбранные по ряду Ra 10 ГОСТ 6636—69.

3. При изготовлении продолговатых отверстий концевыми фрезами по ГОСТ 17024—82, ГОСТ 17025—71, ГОСТ 17026—71 допускается применять размеры *B*, равные 3, 4, 5, 6, 8, 25, 36, 40 мм.

4. Предельные отклонения размеров отверстий — не грубее *H14* (*A7*).

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).