

НИППЕЛИ ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУГОСТ  
16042-70\*

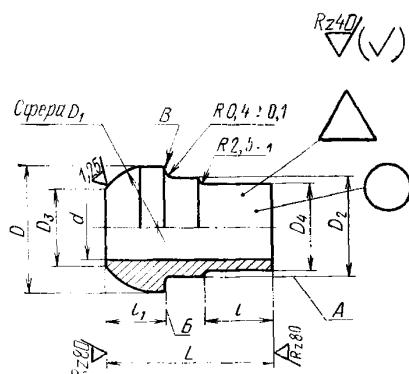
## Конструкция и размеры

Semispherical welded sleeves for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensionsПостановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры, мм

Наружный диаметр труб <i>D<sub>н</sub></i>	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>D<sub>1</sub></i>		<i>D<sub>2</sub></i>	<i>D<sub>3</sub></i>	<i>D<sub>4</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>L</i>	Масса 100 шт. в кг		
		Пред. откл. по <i>h11</i>	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. по <i>h11</i>		<i>D<sub>3</sub></i>	Пред. откл.					
								<i>h11</i>	±0,2	±0,4			
6	4	11,5	11,5				8,5	5,5	6,5	8,5	6,5	19	0,66
8	6	13,5	13,5				10,5	7,5	8,5				0,83
10	8	15,5	15,5	+0,2 -0,1			12,5	9,5	10,5	9,0	7,0	20	1,08
12	10	17,5	17,5				14,5	11,5	12,5	9,5	7,5	21	1,35
14	12	19,5	19,5				16,5	13,5	14,5	10,0	8,0	22	1,64
16	14	21,5	21,5				18,5	15,5	16,5				1,96
18	15,5	24,0	24,5				21,0	17,5	18,5				2,46
20	17,5	27,5	28,0				23,0	21,5	20,5				2,89
22	19,5	30,0	30,5				25,0	23,0	22,5	10,5	8,5	23,0	3,47
25	22,5	32,5	33,0				28,0	25,0	25,5				3,69
28	25,5	35,5	36,0	±0,2			31,0	28,0	28,5				4,10
30	27,5	36,5	38,0				33,0	29,5	30,5				4,18
32	29,5	39,0	41,0				35,0	32,0	32,5				4,99
34	31,5	42,0	44,0				37,0	34,0	34,5				5,51
36	33,5	45,0					39,0	37,5	36,5	11,0	9,0	24,0	6,39
38	35,5	45,5	47,0				41,0	38,0	38,5				5,82

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Кромку *B* не притуплять. Заусенцы на кромке не допускаются.4. Допуски радиального биения сферы *D<sub>1</sub>* и торцового — поверхности *B* относительно оси поверхности *A* — 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного ниппеля к трубопроводу *D<sub>н</sub>* 18:

Ниппель приварной 18—012 ГОСТ 16042—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Ниппель приварной 18—012А ГОСТ 16042—70