

**ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
16045-70**

**Конструкция и размеры**

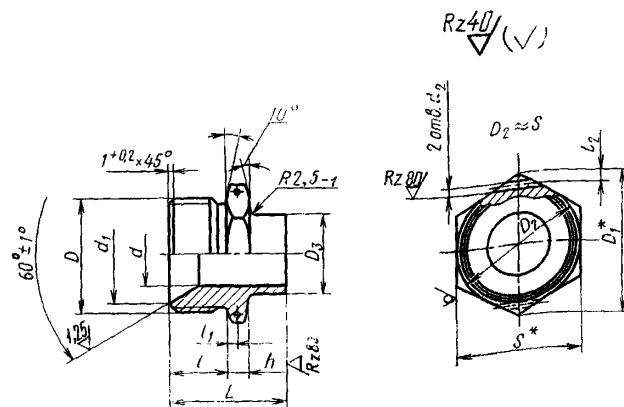
Welded fittings for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.

## Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_h$	$d$	$d_1$	$d_2$	Резьба $D$	$D_1$	$D_3$	$S$	$t$	$t_1$	$t_2$	$L$	$h$	Масса 100 шт., в кг					
			Пред. откл. $\pm 0,12$ $-0,06$					Пред. откл.										
								$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$							
6	4,0	11,0	1,5	M14×1,5	19,6	6,5	17	13	2,5		26	5	2,17					
8	6,0	13,0		M16×1,5		8,5							2,42					
10	8,0	15,0		M18×1,5	21,9	10,5	19						2,94					
12	10,0	17,0		M20×1,5	25,4	12,5	22						3,76					
14	12,0	19,0		M22×1,5	27,7	14,5	24	15	2,0	30	6	4,27						
16	14,0	21,0		M24×1,5	31,2	16,5	27					5,43						
18	15,5	24,0		M27×1,5	34,6	18,5	30					6,48						
20	17,5	27,0		M30×1,5	36,9	20,5	32					7,77						
22	19,5	29,0		M33×1,5	41,6	22,5	36	16	3,0	32	34	8	11,39					
25	22,5	32,0		M36×1,5		25,5		12,40										
28	25,5	35,0		M39×1,5	47,3	28,5	41	12,63										
30	27,5	35,5				30,5		12,23										
32	29,5	38,0	2,0	M42×1,5	51,3	32,5	46	17	4,0	2,5	35	8	16,01					
34	31,5	41,0		M45×1,5		34,5		16,40										
36	33,5					36,5		19,93										
38	35,5	44,0		M43×1,5	57,7	38,5	50	17,39										

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу  $D_h = 16$ :*Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Штуцер приварной 16—012А ГОСТ 16045—70*