

# ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

## Конструкция и размеры

Welded fittings for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

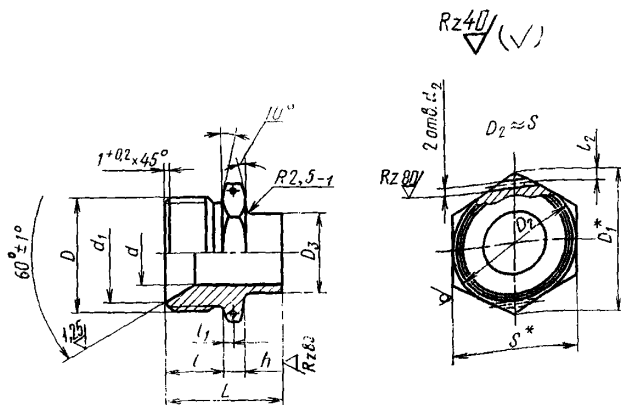
# ГОСТ 16045-70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$d$	$d_1$	$d_2$	Резьба $D$	$D_1$	$D_2$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$L$	$h$	Масса 100 шт. в кг		
			Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$					Пред. откл.							
								$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$				
6	4,0	11,0	1,5	M14×1,5	19,6	6,5	17	13	2,5	2,0	26	5	2,17		
8	6,0	13,0		M16×1,5		8,5					2,42				
10	8,0	15,0		M18×1,5	21,9	10,5	19				2,94				
12	10,0	17,0		M20×1,5	25,4	12,5	22				3,76				
14	12,0	19,0		M22×1,5	27,7	14,5	24				4,27				
16	14,0	21,0		M24×1,5	31,2	16,5	27				5,43				
18	15,5	24,0		M27×1,5	34,6	18,5	30	15	3,0		30	6	6,48		
20	17,5	27,0		M30×1,5	36,9	20,5	32				7,77				
22	19,5	29,0		M33×1,5	41,6	22,5	36				11,39				
25	22,5	32,0		M36×1,5		25,5		17	3,5		32	7	12,40		
28	25,5	35,0		M39×1,5	47,3	28,5	41				12,63				
30	27,5	35,5				30,5					34		12,23		
32	29,5	38,0	2,0	M42×1,5		32,5	4,0				2,5	35	8	16,01	
34	31,5	41,0		M45×1,5	51,3	34,5								16,40	
36	33,5					36,5								19,93	
38	35,5	44,0		M43×1,5	57,7	38,5			50	17,39					

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу  $D_n$  16:

*Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Штуцер приварной 16—012А ГОСТ 16045—70*