

ГАЙКИ НАКИДНЫЕ ПОЛУСФЕРИЧЕСКИХ НИППЕЛЕЙ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

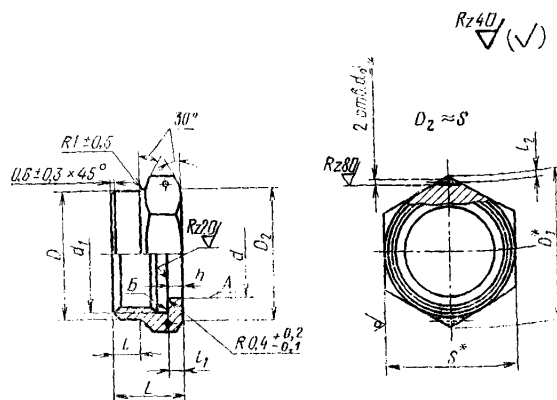
Captive nuts of semispherical sleeves for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ 16046-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен
с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры накидных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

| Наружный диаметр труб D_n | d | Резьба d_1 | d_2 | D | D_1 | S | l | l_1 | l_2 | L | h | Масса 100 шт. в кг | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------|--------------|-------------------------|------|-------|------|-------------|-------|-----------|-----|-----|-----------------------|------|-----|-----|----|---|-------|
| | Пред. откл. по Н11 | | Пред. откл. +0,12 -0,06 | | | | Пред. откл. | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | $\pm 0,2$ | | $\pm 0,4$ | | | | | | | | | |
| 6 | 8,7 | M14×1,5 | 1,2 | 17 | 21,9 | 19 | 7 | 2,5 | 1,5 | 14 | 3 | 1,60 | | | | | | |
| 8 | 10,7 | M16×1,5 | | 19 | 25,4 | 22 | | | | | | 1,99 | | | | | | |
| 10 | 12,7 | M18×1,5 | | 21 | 27,7 | 24 | | | | | | 2,23 | | | | | | |
| 12 | 14,7 | M20×1,5 | | 23 | 31,2 | 27 | | | | 15 | | 3,54 | | | | | | |
| 14 | 16,7 | M22×1,5 | 25 | 2,67 | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 18,7 | M24×1,5 | 1,5 | 27 | 34,6 | 30 | 8 | 3,0 | 2,0 | 18 | 4 | 3,94 | | | | | | |
| 18 | 21,3 | M27×1,5 | | 30 | 36,9 | 32 | | | | | | 4,21 | | | | | | |
| 20 | 23,3 | M30×1,5 | | 34 | 41,6 | 36 | | | | | | 5,46 | | | | | | |
| 22 | 25,3 | M33×1,5 | | 37 | 47,3 | 41 | | | | | | 7,10 | | | | | | |
| 24 | 27,3 | M36×1,5 | | 40 | | | | | | | | | 6,84 | | | | | |
| 25 | 28,3 | M39×1,5 | | 2,0 | 43 | 53,1 | | | | | | 46 | 10 | 4,0 | 2,5 | 21 | 5 | 7,35 |
| 28 | 31,3 | M42×1,5 | 46 | | | | 8,13 | | | | | | | | | | | |
| 30 | 33,3 | M45×1,5 | 50 | | | | 10,23 | | | | | | | | | | | |
| 32 | 35,3 | M48×1,5 | 53 | | 12,48 | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | 37,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | 39,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | 41,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | 12,00 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 45 и 13X11H2B2MФ (1X12H2BMФ).

3. Допуски радиального биения поверхности А и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы — 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Допускается фаска $0,4^{+0,2}_{-0,1} \times 45^\circ$ вместо $R0,4^{+0,2}_{-0,1}$.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения накидной гайки к трубопроводу D_n 16 из стали марки 45:

Гайка накидная 16—022 16046—70

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Гайка накидная 16—011 ГОСТ 16046—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Гайка накидная 16—022 А ГОСТ 16046—70

Гайка накидная 16—011А ГОСТ 16046—70