

**ГАЙКИ НАКИДНЫЕ СФЕРИЧЕСКИХ НИППЕЛЕЙ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

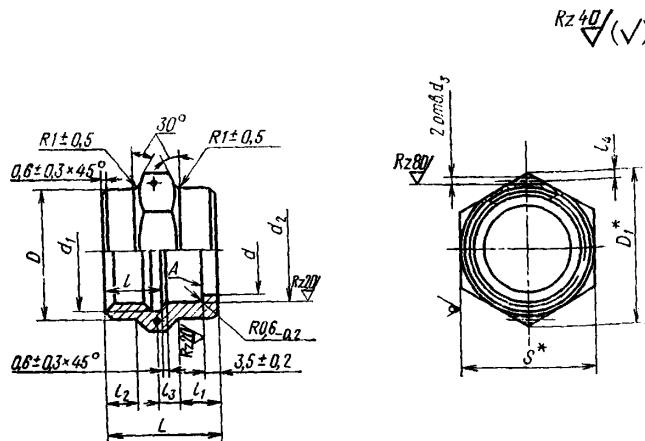
## Captive nuts of spherical sleeves for tube connections on internal cone. Construction and dimensions

ГОСТ  
16047-70\*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры накидных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.

## Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_{II}$	d	Резьба $d_1$	$d_2$	Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$	D	$D_1$	S	t	$t_1$	$t_2$	$t_3$	$t_4$	L	Масса 100 шт. в кг	
								Пред. откл.							
								$\pm 0,4$	$\pm 0,2$			$\pm 0,4$			
18	21	M27×1,5	25,5		31	36,9	32	14	9	8	5,5		28	5,71	
20	23	M30×1,5	28,5		34	41,6	36						29	6,70	
22	25	M33×1,5	31,5	1,5	37	47,3	41	15		9	6,5	2,0	32	8,30	
24	27				40								32	8,30	
25	28	M36×1,5	34,5										33	8,60	
28	31	M39×1,5	37,5		43				10	7,0			34	10,36	
30	33				53,1	46							35	11,35	
32	35	M42×1,5	40,5	2,0	46			16		10	7,5	2,5	36	11,55	
34	37	M45×1,5	43,5		50	57,7	50				8,0		36	16,00	
36	39				53	63,5	55				9,0		38	18,50	
38	41	M48×1,5	46,5										38	17,50	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 45 и 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуск торцового биения поверхности А относительно оси резьбы — 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения накидной гайки к трубопроводу  $D_{II}$  18 из стали марки 45:

Гайка накидная 18—022 ГОСТ 16047—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Гайка накидная 18—011 ГОСТ 16047—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Гайка накидная 18—022А ГОСТ 16047—70

Гайка накидная 18—011А ГОСТ 16047—70