

**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 14 мм
НА СРЕДНЕМ ШТУЦЕРЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
16060-70**

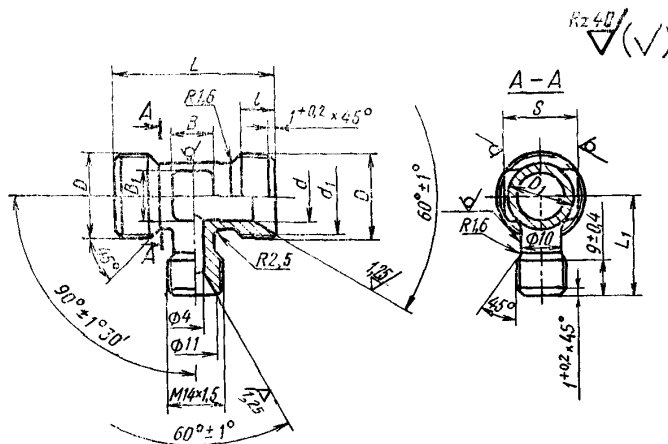
Конструкция и размеры

Reducer-type tees with thread diameter 14 mm on middle fitting
for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	d_1	Резьба D	D_1	S	l	L	L_1	B	B_1	Масса 100 шт. в кг
						Пред. откл. $\pm 0,4$					
12	10	17,0	M20×1,5	15	17	9	42	24	10	10	6,47
14	12	19,0	M22×1,5	17	19			25			12
16	14	21,0	M24×1,5	19	22	11	45	26	12	15	
18	16	24,0	M27×1,5	22	24			28			13
20	18	27,0	M30×1,5	24	27	12	48	30	13	18	
22	20	29,0	M33×1,5	26				26			30
24	22		M36×1,5	29	28	28	15	25	13,96		
25	23	32,0	M39×1,5	32	32	13			50	34	15
28	26	35,0	M42×1,5	34	36		35	16		25	
30	28	35,5	M45×1,5	37	41	13	50		38	16	30
32	30	38,0	M48×1,5	39	46			38	19,50		
34	32	41,0		41							20,77
36	34	44,0		43							22,10
38	36										28,50

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (Х18Н9Т), 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходного тройника к трубопроводу D_n 16 из стали марки 45:

Тройник переходной 16—022 ГОСТ 16060—70

То же, из стали марки 38ХА:

Тройник переходной 16—021 ГОСТ 16060—70

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник переходной 16—012 ГОСТ 16060—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник переходной 16—011 ГОСТ 16060—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Тройник переходной 16—022А ГОСТ 16060—70

Тройник переходной 16—021А ГОСТ 16060—70

Тройник переходной 16—012А ГОСТ 16060—70

Тройник переходной 16—011А ГОСТ 16060—70