



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16172—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)**

Издание официальное

Е

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2
С УГЛОМ 45°**

**ГОСТ
16172—90**

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup
(diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45.
Basic dimensions

**(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 404—77)**

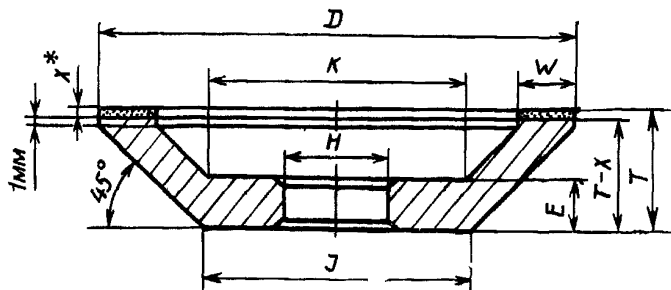
ОКП 39 7031

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12А2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типа/размера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X		
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2		
2724-0004								3			
2724-0039	75	20	18	20	32	51	9	3	2		
2724-0100								6			
2724-0117		21	23,5		40		8	3	3		
2724-0118								6			
2724-0119		26,5	22		40		66	3	3		
2724-0120								6			
2724-0009	100	26	23	20	40	66	10	6	3		
2724-0010								10			
2724-0011		27	22		40		66	10	6	6	4
2724-0012										10	
2724-0013		28	29		40		66	10	6	6	6
2724-0014										10	
2724-0015		32	28		40		66	10	6	3	3
2724-0016										6	
2724-0017		34	28		40		66	10	6	10	6
2724-0018										3	
2724-0019		26	23		40		66	10	6	6	6
2724-0020										10	
2724-0021	27	22	40	66	10	6	6	3			
2724-0022							10				
2724-0023	28	22	40	66	10	6	6	4			
2724-0024							10				
2724-0025	38	22	40	66	10	6	6	6			
2724-0026							10				
2724-0027	125	40	37	32	60	91	10	3	3		
2724-0028								6			
2724-0029	42	36	36	32	60	91	10	10	6		
2724-0030								3			
2724-0031	42	36	36	32	60	91	10	6	6		
2724-0032								10			

мм

Обозначение типа размера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	L, не более	E	W	X				
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3				
2724-0084								10					
2724-0085								15					
2724-0086		28	22					36	6	6	10	6	
2724-0087													10
2724-0088													15
2724-0040													10
2724-0041		40	37					20	3				
2724-0043										10			
2724-0044		42	36					20	6				
2724-0051	6												
2724-0052	175	25	22	51	120	141	12	10	3				
2724-0053								15					
2724-0057								6					
2724-0058		27	23					10	4				
2724-0059										15			
2724-0060										6			
2724-0061										10			
2724-0062		28	22					15	6				
2724-0063										10			
2724-0064		200	26					23	166	166	166	12	15
2724-0065	20												
2724-0066	10												
2724-0067	28		22	15	6								
2724-0068						20							
2724-0073						10							
2724-0074	50		47	20	3								
2724-0075						10							
2724-0076	52	46	20	6									
2724-0081					10								
2724-0082					15	3							
2724-0083	20												
2724-0082	250	26	23	76	160	216	10	15	3				
2724-0083										20			

мм

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>		
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6		
2724-0085								15			
2724-0086		50	47					20		3	
2724-0091											10
2724-0092		52	46					20		6	
2724-0093											10
2724-0094											20

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=26$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $W=6$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X=3$ мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм					
<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		

 $X=2; 3; 4; 6$ мм

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	2	1,32	1,99	2,65	3,98	150	6	6	36,00	54,00	72,00	108,00
	3		1,95	2,92	3,90	5,80		10		58,00	87,00	116,00	174,00
	3	2,99	4,50	6,00	9,00	15		84,00		126,00	168,00	252,00	
75	6	2	5,70	8,60	11,40	17,20	175	20	3	108,00	162,00	216,00	324,00
	3		4,50	6,70	9,00	13,40		6		21,00	32,00	42,00	63,00
	6	8,60	12,90	17,20	25,80	10		34,00		51,00	68,00	103,00	
100	3	3	6,00	9,00	12,00	18,10	200	15	4	50,00	75,00	100,00	149,00
	6		11,70	17,50	23,40	35,00		6		28,00	42,00	56,00	84,00
	10	18,70	28,00	37,00	56,00	10		46,00		68,00	91,00	137,00	
	6	4	15,60	23,40	31,00	47,00		15	66,00	100,00	132,00	199,00	
	10		24,90	37,00	50,00	75,00		6	42,00	63,00	84,00	126,00	
	3	6	12,10	18,10	24,10	36,00		10	68,00	102,00	136,00	205,00	
	6		23,40	35,00	47,00	70,00		15	100,00	149,00	199,00	298,00	
10	37,00		56,00	75,00	112,00	10	39,00	59,00	79,00	118,00			
125	3	3	7,60	11,40	15,20	22,80	250	15	3	58,00	86,00	115,00	173,00
	6		14,80	22,20	29,60	44,00		20		75,00	112,00	149,00	224,00
	10	23,80	36,00	48,00	72,00	10		79,00		118,00	158,00	236,00	
	6	4	19,70	29,60	40,00	59,00		15	6	115,00	173,00	230,00	345,00
	10		32,00	48,00	64,00	95,00		20	149,00	224,00	299,00	448,00	
	3	6	15,20	22,80	30,00	46,00		10	50,00	75,00	100,00	149,00	
	6		29,60	44,00	59,00	89,00		15	3	73,00	110,00	146,00	219,00
10	48,00		72,00	95,00	143,00	20	95,00	143,00	191,00	286,00			
150	6	3	17,90	27,00	36,00	54,00	250	10	6	100,00	149,00	199,00	298,00
	10		29,00	44,00	58,00	87,00		15		146,00	219,00	292,00	438,00
	15	42,00	63,00	84,00	126,00	20		191,00		286,00	382,00	572,00	
	20	54,00	81,00	108,00	162,00								

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и альборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *М. С. Кабанова*

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тир 16 000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Ляли пер., 6. Зак. 63