



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ**

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

**ГОСТ 16202-81
(СТ СЭВ 515-77)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством энергетического машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛЬ

Л. С. Борович

ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения

Зам. министра Ю. В. Котов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 923

Основные нормы взаимозаменяемости

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ

Исходный контур

Basic requirements for interchangeability.
Gearings conical with circular gears. Basic rack

ГОСТ
16202—81
(СТ СЭВ
515—77)

Взамен
ГОСТ 16202—70

Постановлением Государственного комитета ССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 923 срок введения установлен

с 01.07. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

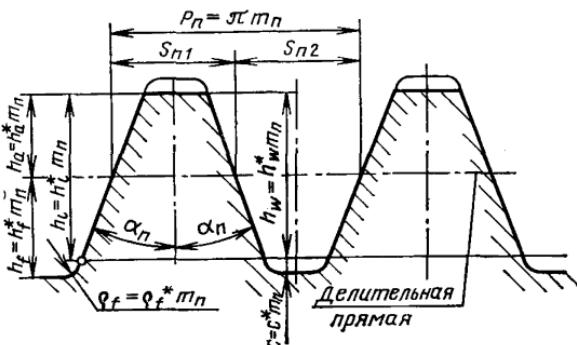
1. Настоящий стандарт распространяется на обкатные конические передачи с круговыми зубьями и устанавливает средний нормальный номинальный исходный контур конических зубчатых передач со средним нормальным модулем m_n от 1 мм и более.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 515—77.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530—70 и ГОСТ 19325—73.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Пара исходных контуров



Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля	$\alpha_n = 20^\circ$;
коэффициент высоты головки	$h_a^* = 1$;
коэффициент высоты ножки	$h_f^* = 1,25$;
коэффициент граничной высоты	$h_l^* = 2,08$;
коэффициент радиуса кривизны переходной кривой, являющейся дугой окружности	$\rho_f^* = 0,25$;
коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров	$h_w^* = 2$;
коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров	$C^* = 0,25$;
профиль в пределах граничной высоты — прямолинейный.	

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается неравенство делительных толщин зубьев s_{n1} и s_{n2} в паре исходных контуров, изменение глубины захода h_w , радиального зазора C и радиуса Q_f (от 0,15 m_n и до 0,35 m_n) и соответственно граничной высоты h_i , а также применение переходной кривой, отличной от дуги окружности, если указанные изменения не нарушают правильности зацепления и не препятствуют использованию стандартного инструмента.

2. Допускается применение профильной модификации исходного контура.

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отраслевых стандартах.

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *Н. М. Ильичева*

Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 10.03.81 Подп. к печ. 28.04.81 0,25 п. л. 0,14 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 520