

ГОСТ 16717-71

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й С Т А Н Д А Р Т

---

# ХВОСТОВИКИ С РЕЗЬБОЙ И БУРТИКОМ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 12-2004



Москва  
Стандартинформ  
2006

ХВОСТОВИКИ С РЕЗЬБОЙ И БУРТИКОМ  
ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

## Конструкция и размеры

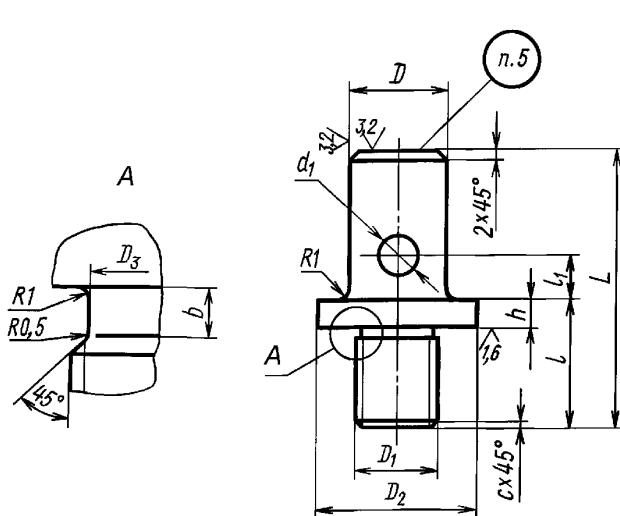
ГОСТ  
16717-71Shouldered and threaded shanks for dies of sheet pressing.  
Construction and dimensionsВзамен  
МН 808-62

МКС 25.120.10

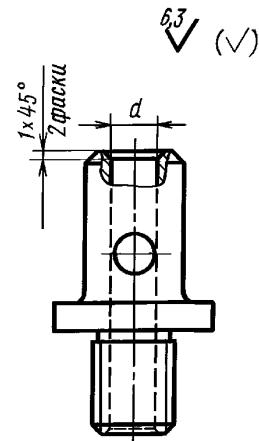
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1971 г. № 299  
дата введения установлена01.01.72

1. Конструкция и размеры хвостовиков с резьбой и буртиком должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



## Размеры, мм

Обозначение хвостовика	Применяемость	Исполнение	$D$ (пред. откл. по $h12$ )	$D_1$	$D_2$ (пред. откл. по $b12$ )	$D_3$	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$h$	$b$	$c$	Масса, кг
1034-0711		1	20	M20 × 1,5	28	17,8	—	8	50	20	10	4	2,5	1,6	0,13
1034-0712		2					8,5		56	25					0,11
1034-0713		1					—		60	20					0,14
1034-0714		2					8,5		67	25					0,12
1034-0715		1					—	32	71	20					0,21
1034-0716		2	25	M30 × 2	42	13	10,5		85	32					0,17
1034-0717		1					—		90	32	16	5	3	2	0,23
1034-0718		2					10,5		100	32					0,19
1034-0719		1					—		115	50					0,39
1034-0720		2					13		110	40					0,32
1034-0721		1	40	M42 × 3	50	27	—	11	130	60	20	6	4	2,5	0,44
1034-0722		2					13		160	80					0,35
1034-0723		1					—		17	—					0,70
1034-0724		2					13		21	—					0,63
1034-0725		1					—		21	—					0,77
1034-0726		2					13	50	17	—					0,68
1034-0727		1					—		115	50					1,35
1034-0728		2					17		110	40					1,19
1034-0729		1					—		130	60					1,50
1034-0730		2					17		160	80					1,32
1034-0731		1	60	M42 × 3	71	37,5	—	13	21	—	20	6	4	2,5	2,05
1034-0732		2					21		21	—					1,77
1034-0733		1					—		21	—					2,27
1034-0734		2					21		130	50					1,93
1034-0735		1					—		160	80					3,48
1034-0736		2					21	75	21	—					3,14
1034-0737		1					—		130	50					3,80
1034-0738		2					21		160	80					3,39

Пример условного обозначения хвостовика  $D = 20$  мм,  $l = 20$  мм, исполнения I:  
Хвостовик 1034-0711 ГОСТ 16717—71

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.

3. Резьба — по ГОСТ 24705—81\*.

Допуски на резьбу — по 3-му классу точности ГОСТ 16093—81\*.

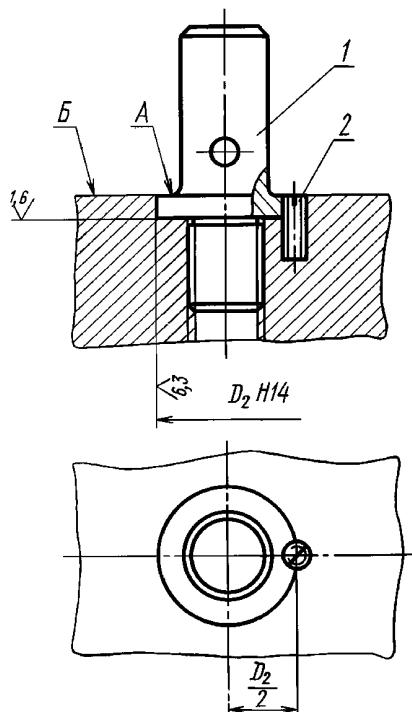
4. Технические требования — по ГОСТ 16722—71.

5. Маркировать: обозначение, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Хвостовики диаметром  $D = 20$  и 25 мм допускается маркировать на прикрепленных к ним бирках.

6. Пример закрепления хвостовика с резьбой и буртиком в верхней плите штампа указан в приложении.

\* С 1 июля 2005 г. действуют ГОСТ 24705—2004 и ГОСТ 16093—2004 соответственно.

ПРИМЕР ЗАКРЕПЛЕНИЯ ХВОСТОВИКА С РЕЗЬБОЙ И БУРТИКОМ  
В ВЕРХНЕЙ ПЛИТЕ ШТАМПА



1 — хвостовик; 2 — винт В.М6—8г × 14.14Н  
по ГОСТ 1477—93

1. Поверхность *A* буртика хвостовика не должна выступать относительно поверхности *B* верхней плиты.
2. Диаметр буртика хвостовика  $D_2$  — по настоящему стандарту.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *Т.И. Кононенко*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 31.07.2006. Подписано в печать 28.08.2006. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 88 экз. Зак. 591. С 3188.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6