



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

**СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ  
И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ**

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТАНТАЛА**

**ГОСТ 17051—82**

**Издание официальное**

Б3 11-96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ  
И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ**

Методы определения tantalа

**ГОСТ  
17051—82**Alloyed and high-alloyed steels.  
Methods for determination of tantalum

ОКСТУ 0809

**Дата введения 01.01.83**

Настоящий стандарт устанавливает экстракционно-фотометрический метод определения tantalа (при массовых долях tantalа от 0,002 до 1,00 %) и фотометрический метод (при массовых долях tantalа от 0,10 до 1,00 %).

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 28473.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**2. ЭКСТРАКЦИОННО-ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД  
ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТАНТАЛА****2.1. Сущность метода**

Метод основан на экстракции окрашенного в зеленый цвет соединения фторидного комплекса tantalа (V) с малахитовым зеленым при помощи смеси из гексана и 1,2-дихлорэтана и последующем измерении оптической плотности экстракта при длине волны 635 нм.

**2.2. Аппаратура, реактивы и растворы**

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982  
© ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с Изменениями

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104 второго класса точности с наибольшим пределом взвешивания до 200 г или любые другие весы с аналогичными метрологическими характеристиками.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота серная по ГОСТ 4204 и разбавленная 1:1.

Водорода пероксид по ГОСТ 10929, 30 %-ный раствор.

Аммоний щавелевокислый по ГОСТ 5712, раствор 40 г/дм<sup>3</sup>.

Аммоний фтористый по ГОСТ 4518, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>, свежеприготовленный. Раствор хранят в полиэтиленовом сосуде.

Малахитовый зеленый (тетраметил-ди-*n*-диаминофуксонациихлорид), раствор 0,0015 г/см<sup>3</sup>, свежеприготовленный.

*n*-Гексан.

Дихлорэтан технический по ГОСТ 1942, высший сорт.

Экстракционная смесь: 2 объемные части *n*-гексана смешивают с 1,5 объемными частями дихлорэтана технического.

Образец стали, химический состав которого аналогичен химическому составу анализируемой пробы, с массовой долей менее 0,0002 % тантала.

Раствор фона: навеску стали массой 3,125 г помещают в платиновую чашку, допускается проводить растворение в чашке из стеклоуглерода или во фторопластовом стакане, и растворяют при нагревании в 25 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты, добавляя 10 см<sup>3</sup> раствора пероксида водорода порциями примерно по 0,5 см<sup>3</sup>. Раствор выпаривают до начала выделения солей, после охлаждения осторожно добавляют 25 см<sup>3</sup> серной кислоты и повторяют выпаривание до появления паров серной кислоты. После охлаждения соли смывают в стакан 25 см<sup>3</sup> раствора щавелевокислого аммония, добавляя его небольшими порциями (при использовании фторопластового стакана операция опускается). Раствор нагревают до растворения солей, охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доливают до метки раствором щавелевокислого аммония и перемешивают.

Допускается применение раствора фона, приготовленного из металлического железа и стандартных растворов или навески элементов, массовая доля которых в анализируемой пробе выше 0,5 %.

Тантал металлический или пятиоксид тантала.

Стандартные растворы тантала.

Раствор А: 0,1000 г металлического тантала или 0,1221 г пятиоксида тантала растворяют в платиновой чашке в 20 см<sup>3</sup> раствора

## С. 3 ГОСТ 17051—82

фтористоводородной кислоты при нагревании, добавляя около 10 см<sup>3</sup> раствора пероксида водорода порциями по 0,5 см<sup>3</sup>. К раствору добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты и нагревают до появления паров серной кислоты. После охлаждения соли растворяют в 40 см<sup>3</sup> раствора щавелевокислого аммония и нагревают. Раствор переводят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, добавляют 40 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, доливают раствором щавелевокислого аммония до метки и перемешивают; годен к употреблению не более одной недели.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,1 мг тантала.

Раствор Б: 10 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки раствором щавелевокислого аммония и перемешивают; готовят перед употреблением.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг тантала.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Массу навески стали в зависимости от содержания тантала в стали определяют по табл. 1. Навеску стали помещают в платиновую чашку, допускается проводить растворение в чашке из стеклоуглерода или во фторопластовом стакане, и растворяют в 10 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты при нагревании, добавляя 5—7 см<sup>3</sup> раствора пероксида водорода порциями по 0,5 см<sup>3</sup>.

Таблица 1

Массовая доля тантала, %	Масса навески, г	Вместимость колбы, см <sup>3</sup>	Объем раствора серной кислоты, см <sup>3</sup>	Масса навески, соответствующая аликовтной части раствора, г
От 0,002 до 0,01	0,500	50	—	0,050
Св. 0,01 » 0,05	0,200	100	10	0,010
» 0,05 » 0,10	0,100	100	10	0,005
» 0,10 » 0,50	0,050	250	40	0,001
» 0,50 » 1,00	0,050	500	90	0,0005

К раствору добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты и нагревают до появления паров серной кислоты. После охлаждения добавляют около 25—30 см<sup>3</sup> раствора щавелевокислого аммония и растворяют

соли при умеренном нагревании. Охлаждают, переводят раствор в мерную колбу, обмывая стенки чашки или фторопластового стакана раствором щавелевокислого аммония. Вместимость колбы и объем раствора вводимой в колбу серной кислоты определяют по табл. 1. Доливают до метки раствором щавелевокислого аммония и перемешивают.

Из раствора отбирают аликовтную часть объемом 5 см<sup>3</sup> и помещают в полиэтиленовую делительную воронку или полиэтиленовый сосуд. К раствору при помощи бюретки добавляют 1 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, 5 см<sup>3</sup> раствора фтористого аммония, перемешивают и выдерживают 3 мин, затем добавляют 2 см<sup>3</sup> раствора малахитового зеленого и перемешивают. Непосредственно после этого раствор встряхивают с 5 см<sup>3</sup> экстракционной смеси в течение 1—1,5 мин.

После разделения фаз экстракт отбирают полиэтиленовой пипеткой или сливают из делительной воронки в стеклянный стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup> и из него в кювету с толщиной поглощающего слоя 10 мм. Кювету закрывают крышкой и сразу же измеряют оптическую плотность экстракта при длине волны 635 нм. В качестве раствора сравнения применяют экстракт нулевого раствора (см. табл. 3).

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.3.2. Для построения градуировочного графика в шесть колб вместимостью по 50 см<sup>3</sup> приливают в зависимости от массовой доли тантала объемы раствора фона и раствора серной кислоты согласно табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля тантала, %	Объем раствора фона, см <sup>3</sup>	Объем раствора серной кислоты, см <sup>3</sup>
От 0,002 до 0,01	40,0	2,0
Св. 0,01 » 0,05	8,0	8,4
» 0,05 » 0,10	4,0	9,2
» 0,10 » 0,50	0,8	9,8
» 0,50 » 1,00	0,4	10,0

Добавляют в колбы объемы стандартного раствора тантала Б в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Объем стандартного раствора тантала Б, см <sup>3</sup>	Масса тантала в отобранным объеме стандартного раствора тантала Б, мг	Масса тантала, соответствующая аликовотной части раствора, мг
0	0	0
1,0	0,01	0,001
2,0	0,02	0,002
3,0	0,03	0,003
4,0	0,04	0,004
5,0	0,05	0,005

Все мерные колбы доливают раствором щавелевокислого аммония до метки и содержимое перемешивают.

Из растворов отбирают аликовотную часть объемом 5 см<sup>3</sup> и помещают в полиэтиленовую делительную воронку или полиэтиленовый сосуд. Далее поступают по п. 2.3.1.

Оптическую плотность экстрактов измеряют по отношению к экстракту нулевого раствора. По полученным значениям оптической плотности экстрактов и соответствующим им массам тантала строят градуировочный график.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**2.4. Обработка результатов**

2.4.1. Массовую долю тантала ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m}{m_1} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса тантала в аликовотной части анализируемого раствора, найденная по градуировочному графику, г;

$m_1$  — масса навески, соответствующая аликовотной части раствора, г.

2.4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли тантала приведены в табл. 4.

Таблица 4

Массовая доля tantalа, %	Погрешность результатов анализа, %	Допускаемые расхождения, %			
		двух средних результатов анализа, выполненных в различных условиях	двух параллельных определений	трех параллельных определений	результатов анализа стандартного образца от аттестованного значения
От 0,002 до 0,005 включ.	0,0012	0,0015	0,0012	0,0015	0,0008
Св. 0,005 » 0,01 »	0,0024	0,0030	0,025	0,0030	0,0016
» 0,01 » 0,02 »	0,004	0,005	0,004	0,005	0,003
» 0,02 » 0,05 »	0,008	0,010	0,008	0,010	0,005
» 0,05 » 0,10 »	0,012	0,015	0,012	0,015	0,008
» 0,10 » 0,2 »	0,024	0,030	0,025	0,030	0,016
» 0,2 » 0,5 »	0,04	0,05	0,04	0,05	0,03
» 0,5 » 1,0 »	0,06	0,07	0,06	0,07	0,04

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТАНТАЛА

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на отделении tantalа из хлорнокислого раствора при помощи сернистой кислоты, переосаждении фениларсоновой кислотой, образовании окрашенного в желтый цвет соединения tantalа с пирогаллом в растворе ортофосфорной кислоты и измерении оптической плотности при длине волн 430 нм.

В случае присутствия вольфрама производится дальнейшее отделение tantalа осаждением сульфатом магния в аммиачном растворе.

#### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и разбавленная 1:5 и 1:10.

Кислота серная по ГОСТ 4204 и разбавленная 1:1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552, разбавленная 1:3.

Кислота хлорная, 57—60 %-ный раствор.

Кислота сернистая, 6 %-ный раствор.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Калий пиросернокислый по ГОСТ 7172.

Калий углекислый технический по ГОСТ 10690.

Натрий углекислый по ГОСТ 83.

Смесь безводного углекислого калия и безводного углекислого натрия в соотношении 3:1 и 1 %-ный раствор.

Магний сернокислый 7-водный по ГОСТ 4523.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773 и раствор 250 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота фениларсоновая, раствор 25 г/дм<sup>3</sup>.

Промывной раствор 1: 100 см<sup>3</sup> раствора фениларсоновой кислоты разбавляют 100 см<sup>3</sup> воды.

Аммоний щавелевокислый по ГОСТ 5712, раствор 40 г/дм<sup>3</sup>.

Пирогаллол, раствор 0,4 г/см<sup>3</sup>, свежеприготовленный.

Осаждающий раствор 1: 40 г хлористого аммония растворяют в 400 см<sup>3</sup> воды. К раствору добавляют 40 см<sup>3</sup> аммиака, переливают в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Осаждающий раствор 2: 40 г сернокислого магния растворяют в 400 см<sup>3</sup> воды. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Промывной раствор 2: в 200 см<sup>3</sup> осаждающего раствора 1 растворяют 2 г углекислого калия. К раствору добавляют 200 см<sup>3</sup> осаждающего раствора 2, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Раствор пиросернокислого калия и щавелевокислого аммония: 14 г пиросернокислого калия помещают в платиновую чашку и нагревают в муфельной печи до начала плавления. После охлаждения к плаву добавляют 5 капель серной кислоты. Плав снова нагревают до полного расплавления. После охлаждения плав растворяют в стакане вместимостью 250 см<sup>3</sup> в 100 см<sup>3</sup> раствора щавелевокислого аммония при умеренном нагревании и постоянном перемешивании. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки раствором щавелевокислого аммония и перемешивают.

Тантала пятиоксид.

Стандартный раствор тантала: 0,1526 г пятиоксида тантала помещают в платиновую чашку и нагревают в муфельной печи до начала плавления с 14 г пиросернокислого калия. Далее поступают по п. 2.2; годен к употреблению не более одной недели.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,25 мг тантала.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3.3. Проведение анализа

3.3.1. Массу навески пробы в зависимости от массовой доли тантала в стали определяют по табл. 5. Навеску пробы помещают в стакан вместимостью 800 см<sup>3</sup>, приливают 50 см<sup>3</sup> соляной кислоты и 15 см<sup>3</sup> азотной кислоты и растворяют при нагревании. К раствору добавляют раствор хлорной кислоты согласно табл. 5, выпаривают до появления густых паров хлорной кислоты и в закрытом стакане продолжают нагревание в течение 10 мин.

Таблица 5

Массовая доля тантала, %	Масса навески пробы, г	Объем раствора хлорной кислоты, см <sup>3</sup>	Масса навески пробы, соответствующая аликовтной части раствора, г
От 0,1 до 0,5	5	60	0,2
Св. 0,5 » 1,0	2,5	40	0,1

После охлаждения соли растворяют в 200 см<sup>3</sup> воды. К раствору добавляют 50 см<sup>3</sup> раствора сернистой кислоты, нагревают, кипятят 10 мин и выдерживают в течение 30 мин при температуре от 70 до 80 °С. Раствор отфильтровывают через два фильтра средней плотности с фильтробумажной массой. Фильтр с осадком сначала промывают шесть раз раствором соляной кислоты (1:10) и потом три раза горячей водой. Фильтр с осадком переносят в платиновую чашку, озолят фильтр и осадок прокаливают при температуре 1000 °С. Осадок смачивают 0,5 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты, выпаривают досуха и сплавляют с 5 г смеси углекислого калия-натрия.

После охлаждения плав растворяют в стакане вместимостью 400 см<sup>3</sup> в воде, объем которой выбран так, чтобы предназначенный для осаждения объем раствора составлял 150—200 см<sup>3</sup>. Раствор фильтруют через фильтр средней плотности.

Фильтр с осадком пять раз промывают раствором смеси углекислого калия-натрия и отбрасывают. К фильтрату (фильтрат А) добав-

ляют раствор соляной кислоты (1:5) до кислой реакции и после нагрева до температуры около 80 °С добавляют 30 см<sup>3</sup> раствора фениларсоновой кислоты. После 10 мин раствор фильтруют через фильтр средней плотности. Фильтр с осадком пять раз промывают, употребляя каждый раз по 10 см<sup>3</sup> промывного раствора 1 и помещают в кварцевый тигель. Фильтр осторожно озоляют и остаток прокаливают при 1000 °С. Остаток с 7 г пиросернокислого калия нагревают до начала плавления. После охлаждения к плаву добавляют пять капель серной кислоты. Плав снова нагревают до полного расплавления. После охлаждения плав растворяют в стакане вместимостью 250 см<sup>3</sup> в 50 см<sup>3</sup> раствора щавелевокислого аммония при умеренном нагревании и постоянном перемешивании. Раствор переводят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 25 см<sup>3</sup> раствора ортофосфорной кислоты, доливают раствором щавелевокислого аммония до метки и перемешивают. Часть раствора отфильтровывают.

10 см<sup>3</sup> фильтрата переливают в стакан и добавляют 3 см<sup>3</sup> раствора пирогаллола. Не более чем через 5 мин измеряют оптическую плотность при длине волн 430 нм.

Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3.2. В случае присутствия вольфрама фильтрат А нагревают до температуры около 50 °С и при перемешивании добавляют 25 см<sup>3</sup> осаждающего раствора 1 и после этого 25 см<sup>3</sup> осаждающего раствора 2. Раствор в течение 60 мин выдерживают при 50 °С и после этого фильтруют через фильтр средней плотности. Фильтр с осадком три раза промывают промывным раствором 2, после этого помещают в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, содержащий 30 см<sup>3</sup> раствора хлористого аммония. Стеклянной палочкой разрушают фильтр с осадком. К раствору сначала добавляют раствор соляной кислоты (1:5) до кислой реакции и после нагревания до температуры около 80 °С добавляют 30 см<sup>3</sup> раствора фениларсоновой кислоты. Далее поступают по п.3.3.1.

3.3.3. Для построения градуировочного графика в шесть мерных колб вместимостью 100 см<sup>3</sup> наливают согласно табл. 6 стандартный раствор тантала и добавляют до 50 см<sup>3</sup> раствором пиросернокислого калия и щавелевокислого аммония.

Таблица 6

Объем стандартного раствора тантала, см <sup>3</sup>	Масса тантала, соответствующая отобранный части стандартного раствора тантала, мг	Масса тантала, содержащегося в аликвотной части раствора, мг
0	0	0
8,0	2,0	0,2
16,0	4,0	0,4
24,0	6,0	0,6
32,0	8,0	0,8
40,0	10,0	1,0

К растворам добавляют по 10 см<sup>3</sup> раствора ортофосфорной кислоты, доливают до метки раствором щавелевокислого аммония и перемешивают.

От каждого раствора отбирают в отдельные сухие стаканы объем по 10 см<sup>3</sup> и добавляют по 3 см<sup>3</sup> раствора пирогаллола. Не более чем через 5 мин измеряют оптическую плотность при длине волны 430 нм. Раствором сравнения служит нулевой раствор.

По полученным значениям оптических плотностей и соответствующим им массам тантала строят градуировочный график.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю тантала ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m}{m_1} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса тантала в аликвотной части анализируемого раствора, найденная по градуировочному графику, г;

$m_1$  — масса навески, соответствующая аликвотной части анализируемого раствора, г.

3.4.2. Нормативы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли тантала приведены в табл. 4.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**i. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

### РАЗРАБОТЧИКИ

Н.П. Лякишев, Г.В. Козина, Н.С. Белоусова, Т.В. Титова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.82 № 3731**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 17051—71**

**4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2882—81**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, под- пункта, перечисле- ния, приложения	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, под- пункта, перечисле- ния, приложения
ГОСТ 83—79	3.2	ГОСТ 5712—78	2.2, 3.2
ГОСТ 1942—86	2.2	ГОСТ 6552—80	3.2
ГОСТ 3118—77	3.2	ГОСТ 7172—76	3.2
ГОСТ 3760—79	3.2	ГОСТ 10484—78	2.2, 3.2
ГОСТ 3773—72	3.2	ГОСТ 10690—73	3.2
ГОСТ 4204—77	2.2, 3.2	ГОСТ 10929—76	2.2
ГОСТ 4461—77	3.2	ГОСТ 24104—88	2.2
ГОСТ 4518—75	2.2	ГОСТ 28473—90	1.1
ГОСТ 4523—77	3.2		

**6. Ограничение срока действия снято по Протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1987 г., феврале 1993 г. (ИУС 8—87, 11—12—93)**

Редактор *В.Н. Копысов*

Технический редактор *В.Н. Прусакова*

Корректор *Н.Л. Шнайдер*

Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.07.97. Подписано в печать 12.08.97.  
Усл.печл. 0,70. Уч.-изд.л. 0,65. Тираж 140 экз. С784. Зак. 573.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва,  
Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник",  
Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102