

ГОСТ 17163—90

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

**ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 13**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

ТИПА 13

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 13. Design and dimensions

ГОСТ
17163—90

МКС 25.100

77.160

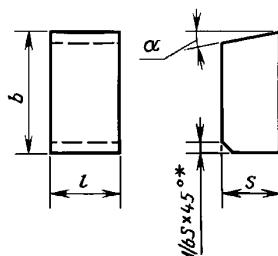
ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для отрезных и прорезных резцов.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.

Исполнение 1



Черт. 1

* Размеры для пресс-форм.

Размеры в мм

Таблица 1

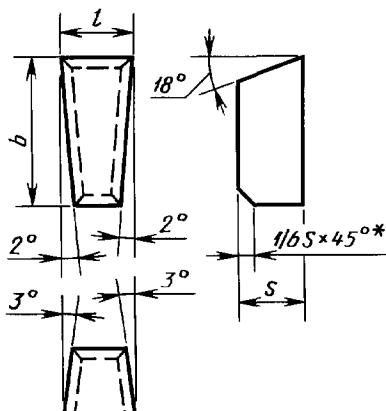
Обозначение пластин	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	α , град.	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
13011	3,5	8	3,0	—	№ 2, № 3, № 5	№ 4, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11	№ 7
13031				—	№ 2, № 3	№ 4, № 5, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11	№ 7
13051				14	№ 2, № 3, № 4	№ 5, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11	№ 7
13071	4,5	10	4,0	18	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 9, № 10	№ 6, № 8, № 11	№ 7

Продолжение табл. 1

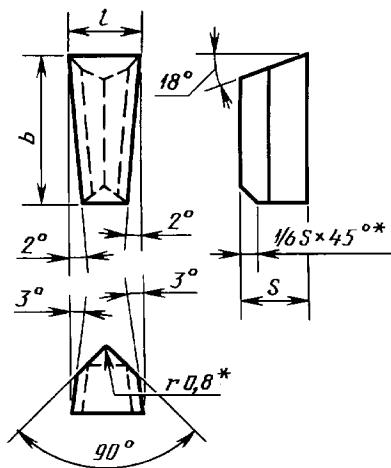
Размеры в мм

Обозначение пластин	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	α , град.	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу	
13131	5,5	12	5,0	14	№ 2, № 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 6, № 8, № 11	№ 7	
13151				18	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 9, № 10	№ 6, № 8, № 11	№ 7	
13171	6,5	14	6,0	14	№ 3, № 4, № 9, № 10	№ 2, № 5, № 6, № 8, № 11	№ 7	
13351				18	№ 3, № 4, № 5, № 9, № 10	№ 2, № 6, № 8, № 11	№ 7	
13371	8,5	16	8,0	14	№ 4, № 9, № 10	№ 3, № 5, № 6, № 11	№ 2, № 7, № 8	
13391				18	№ 4, № 7, № 10	№ 3, № 5, № 6, № 9, № 11	№ 2, № 8	
13411	10,5	18	10,0	14	№ 4, № 7, № 10	№ 6, № 8, № 9, № 11	№ 2, № 3, № 5	
13431					№ 4, № 7, № 10	№ 5, № 6, № 9, № 11	№ 2, № 3, № 8	
13191	12,0	20	18	14	№ 4, № 7, № 10	№ 6, № 8, № 9, № 11	№ 2, № 3, № 5	
13451	12,5			14	№ 4, № 10	№ 6, № 8, № 11	№ 2, № 3, № 5, № 9	
13471	12,0		18		№ 6, № 11	№ 2, № 3, № 5, № 7, № 8, № 9		

Исполнение 2



Исполнение 3



Черт. 2

* Размеры для пресс-форм.

С. 3 ГОСТ 17163—90

Т а б л и ц а 2
Размеры в мм

Обозначение пластин	Исполнение	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
13492	2	3,0	10	3,0	№ 2, № 4, № 9, № 10	№ 3, № 5, № 6, № 8, № 11	№ 7
13512		3,5		3,5	№ 2, № 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 6, № 8, № 11	№ 7
13532		4,0	12	4,0	№ 2, № 3, № 4, № 6, № 9, № 10	№ 5, № 8, № 11	№ 7
13552		4,5		4,5	№ 2, № 3, № 4, № 6, № 9, № 10	№ 5, № 8, № 11	№ 7
13572		5,0	14	5,0	№ 2, № 3, № 4, № 6, № 9, № 10	№ 5, № 8, № 11	№ 7
13592		6,0	16	6,0	№ 3, № 4, № 6, № 9, № 10	№ 2, № 5, № 8, № 11	№ 7
13612		8,0	18	7,0	№ 4, № 6, № 10	№ 2, № 3, № 5, № 9, № 11	№ 7, № 8
13632		10,0	20	8,0	№ 4, № 6, № 7, № 10	№ 3, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 2
13652		12,0		10,0	№ 4, № 6, № 7, № 10	№ 8, № 11	№ 2, № 3, № 5, № 5, № 9
13673	3	3,0	12	3,0			№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
13693		4,0	14	4,0			№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
13713		5,0	16	5,0			№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
13733		6,0	18	6,0			№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
13753		8,0	20	7,0			№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
13793		10,0	25	8,0		№ 8	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11
13773		12,0		10,0		№ 8	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.
4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
5. Технические требования — по ГОСТ 2209.
6. Применяемые марки сплавов: № 2 — T15K6; № 3 — T14K8; № 4 — T5K10; № 5 — TT10K8-Б; № 6 — TT7K12; № 7 — BK3; № 8 — BK6-М; BK6-ОМ; № 9 — BK6; № 10 — BK8, № 11 — BK10-ХОМ.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Т а б л и ц а 3
Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок								
	T15K6	T14K8	T5K10	TT10K8-Б	TT7K12	BK3	BK6-ОМ, BK6-М, BK6	BK8	BK10-ХОМ
13011	0,90	0,91	1,01	1,09	1,05	1,21	1,18	1,16	1,17
13031	0,89	0,89	1,00	1,07	1,03	1,18	1,16	1,14	1,15
13051	1,93	1,94	2,16	2,31	2,23	2,58	2,52	2,48	2,50
13071	1,90	1,91	2,13	2,28	2,20	2,53	2,48	2,44	2,46
13131	3,53	3,54	3,96	4,24	4,09	4,74	4,60	4,54	4,57
13151	3,47	3,48	3,89	4,17	4,02	4,63	4,53	4,46	4,49
13171	5,83	5,85	6,54	7,01	6,75	7,78	7,60	7,50	7,55
13351	5,73	5,75	6,43	6,89	6,63	7,65	7,47	7,37	7,42
13371	11,50	11,54	12,91	13,82	13,32	15,34	14,99	14,79	14,89
13391	11,26	11,31	12,65	13,54	13,05	15,03	14,68	14,49	14,59
13411	19,80	19,89	22,24	23,81	22,94	26,43	25,82	25,47	25,65
13431	19,35	19,44	21,73	23,27	22,42	25,83	25,23	24,89	25,06
13191	24,60	24,80	27,90	29,90	28,80	33,10	32,60	32,20	32,43
13451	31,22	31,36	35,07	37,55	36,17	41,67	40,70	40,16	40,44
13471	30,45	30,58	34,20	36,62	35,28	40,64	39,70	39,17	39,44
13492	0,78	0,78	0,88	0,94	0,91	1,05	1,03	1,02	1,03
13512	1,08	1,09	1,23	1,32	1,27	1,46	1,44	1,42	1,43
13532	1,70	1,71	1,93	2,07	1,99	2,29	2,25	2,22	2,24
13552	2,18	2,19	2,47	2,64	2,55	2,93	2,88	2,84	2,86
13572	3,12	3,14	3,55	3,80	3,66	4,20	4,13	4,08	4,12
13592	5,13	5,16	5,82	6,23	6,01	6,90	6,79	6,71	6,76
13612	9,22	9,27	10,40	11,10	10,80	12,40	12,20	12,00	12,08
13632	14,80	14,90	16,80	18,00	17,40	19,90	19,60	19,40	19,54
13652	22,10	22,20	25,00	26,80	25,80	29,70	29,20	28,80	29,00
13673	0,81	0,82	0,92	0,98	0,95	1,09	1,07	1,06	1,07
13693	1,70	1,71	1,93	2,07	1,09	2,29	2,25	2,22	2,23
13713	3,07	3,09	3,48	3,72	3,59	4,12	4,06	4,01	4,04
13733	5,00	5,03	5,67	6,07	5,85	6,72	6,61	6,53	6,58
13753	8,19	8,24	9,29	9,94	9,59	11,00	10,80	10,70	10,77
13793	13,90	14,00	15,80	19,90	16,30	18,70	18,40	18,20	18,33
13773	21,60	21,80	24,60	26,30	25,30	29,00	28,60	28,30	28,50

С. 5 ГОСТ 17163—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2760**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 17163—82**
- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 118—74 и 125—74**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ