



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА**

**КЛАССЫ ЧИСТОТЫ ЖИДКОСТЕЙ**

**ГОСТ 17216—71**

**Издание официальное**

Цена 2 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН** Всесоюзным научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом промышленных гидроприводов и гидроавтоматики (ВНИИГидропривод)

Директор института Степуни И. М.

Руководитель темы Черноусов Е. Е.

Исполнители: Крамарев В. П., Помыткина Л. М., Савинова В. Г., Маракин Н. Ф., Гольдшмидт А. И., Зильман П. Р.

Соисполнители: Кузнецов В. А., Бобылев Л. В., Расторгуев Г. П., Черников Б. Г., Селиванов М. П., Бобраков Л. В., Романович А. В.

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Начальник Главного технического управления член коллегии Трефилов

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.

Ст. инженер Поликарпов Н. И.

**Научно-исследовательским отделом по стандартизации, унификации и агрегатирования гидравлического и пневматического оборудования машин Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Зав. отделом Рогов К. Р.

Ст. научный сотрудник Шелихов П. П.

**УТВЕРЖДЕН** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 29 июня 1971 г. (протокол № 97)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР Никифорова А. М.

Зам. председателя комиссии член Комитета Шахурин В. Н.

Члены комиссии: Бергман В. П., Доляков В. Г., Златкович Л. А., Баранов Н. Н., Лесников М. В.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 октября 1971 г. № 170

**ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА**  
Классы чистоты жидкостей  
Industries purity.  
Grades of liquids purity

**ГОСТ**  
**17216—71**

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8/X 1971 г. № 1703 срок введения установлен

с 1/VII 1973 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на жидкости, применяемые при эксплуатации, изготовлении и ремонте машин, устройств и деталей машин, — рабочие жидкости гидравлических систем привода и управления машин, смазочные масла, смазочно-охлаждающие жидкости, жидкие топлива, моющие растворы, растворители и др.



2. Классы чистоты жидкости должны выбираться из указанных в таблице.

Классы чистоты жидкостей	Число частиц загрязнений в объеме жидкости $100 \pm 0,5 \text{ см}^3$ не более, при размере частиц, мкм								Масса загрязнений, %, не более		
	от 0,5 до 1	св. 1 до 2	св. 2 до 5	св. 5 до 10	св. 10 до 25	св. 25 до 50	св. 50 до 100	св. 100 до 200		волоконна	
00	800	400	32	8	4	1	Отсутствие	A. O.	A. O.	Не нормируется	
0	1600	800	63	16	8	2		Отсутствие			A. O.
1		1600	125	32	16	3	Отсутствие		Отсутствие		
2			250	63	32	4		Отсутствие			Отсутствие
3				125	63	8	Отсутствие		Отсутствие		
4				250	125	12		Отсутствие			Отсутствие
5				500	250	25	Отсутствие		Отсутствие		
6				1000	500	50		6			2
7				2000	1000	100	12	4	2		0,0002
8				4000	2000	200	25	6	3		0,0004
9				8000	4000	400	50	12	4		0,0006
10	Не нормируется			16000	8000	800	100	25	5		0,0008
11				31500	16000	1600	200	50	10		0,0016
12				63000	31500	3150	400	100	20		0,0032
13					63000	6300	800	200	40		0,005
14					125000	12500	1600	400	80		0,008
15						25000	3150	800	160		0,016
16						50000	6300	1600	315	0,032	
17							12500	3150	630	0,063	

#### Примечания:

1. «Отсутствие» — означает, что при взятии одной пробы жидкости частицы заданного размера не обнаружены или при взятии нескольких проб общее число обнаруженных частиц меньше числа взятых проб.

2. «A. O.» — абсолютное отсутствие частиц загрязнений.

3. Масса загрязнений для классов 6—12 дана факультативно, т. е. не является обязательным контрольным параметром. Контроль может вводиться по усмотрению разработчика системы, применяющего жидкость.

3. Частицами загрязнения считаются все посторонние частицы, включая смолообразования, органические частицы, колонии бактерий и продукты их жизнедеятельности. Размер частиц загряз-

нений, кроме волокон, принимается по наибольшему измерению. Всплошными считаются частицы толщиной не более 30 мкм при отношении длины к толщине 10 : 1, не менее.

4. Частицы загрязнений размером более 200 мкм (не считая волокон) в жидкости не допускаются.

5. Классы чистоты жидкости следует указывать в технических требованиях к жидкостям при их поставке, транспортировании и хранении в требованиях к эксплуатации машин и устройств и в технологической документации по изготовлению и ремонту систем, устройств машин и деталей.

---