

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Ч а с т ь 2

Издание официальное

М о с к в а
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2 0 0 3

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сверла спиральные. Часть 2» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УКОРОЧЕННЫЕ

Конструкция и размеры

Shortened solid carbide twist drills.
Design and dimensions

ГОСТ
17273—71

МКС 25.100.30

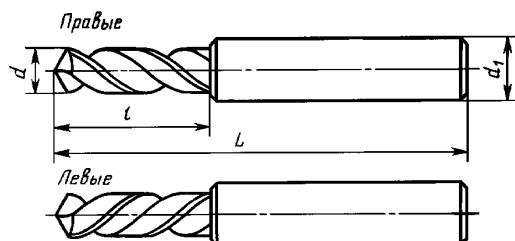
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884
дата введения установлена

01.01.73

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла диаметром от 1,5 до 6,5 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Обозначение сверл				d	L	l	d ₁
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3601		2300-3602		1,50	35	5	4,0
2300-3603		2300-3604					
2300-3605		2300-3606					
2300-3607		2300-3608					
2300-3609		2300-3610					
2300-3611		2300-3612		1,55	38	8	4,5
2300-3613		2300-3614					
2300-3615		2300-3616					
2300-3617		2300-3618					
2300-3619		2300-3620					
2300-3621		2300-3622		1,95			
				2,00			

С. 2 ГОСТ 17273—71

Продолжение

мм

Обозначение сверл				<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d₁</i>
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3623		2300-3624		2,05	38	8	4,5
2300-3625		2300-3626		2,10			
2300-3627		2300-3628		2,15			
2300-3629		2300-3630		2,20			
2300-3631		2300-3632		2,25			
2300-3633		2300-3634		2,30			
2300-3635		2300-3636		2,35			
2300-3637		2300-3638		2,40			
2300-3639		2300-3640		2,45			
2300-3641		2300-3642		2,50			
2300-3643		2300-3644		2,55	45	10	5,0
2300-3645		2300-3646		2,60			
2300-3647		2300-3648		2,65			
2300-3649		2300-3650		2,70			
2300-3651		2300-3652		2,75			
2300-3653		2300-3654		2,80			
2300-3655		2300-3656		2,85			
2300-3657		2300-3658		2,90			
2300-3659		2300-3660		2,95			
2300-3661		2300-3662		3,00			
2300-3663		2300-3664		3,10	52	12	6,0
2300-3665		2300-3666		3,15			
2300-3667		2300-3668		3,20			
2300-3669		2300-3670		3,30			
2300-3671		2300-3672		3,35			
2300-3673		2300-3674		3,40			
2300-3675		2300-3676		3,50			
2300-3677		2300-3678		3,60			
2300-3679		2300-3680		3,70			
2300-3681		2300-3682		3,80	56	16	7,0
2300-3683		2300-3684		3,90			
2300-3685		2300-3686		4,00			
2300-3687		2300-3688		4,10			
2300-3689		2300-3690		4,20			
2300-3691		2300-3692		4,25			
2300-3693		2300-3694		4,30			
2300-3695		2300-3696		4,40			
2300-3697		2300-3698		4,50			
2300-3699		2300-3700		4,60			
2300-3701		2300-3702		4,70	60	20	8,0
2300-3703		2300-3704		4,80			
2300-3705		2300-3706		4,90			
2300-3707		2300-3708		5,00			
2300-3709		2300-3710		5,10			
2300-3711		2300-3712		5,20			
2300-3713		2300-3714		5,30			
2300-3715		2300-3716		5,40			9,0
2300-3717		2300-3718		5,50			
2300-3719		2300-3720		5,60			

Продолжение

Обозначение сверл				мм	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d₁</i>
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость					
2300-3721		2300-3722			5,70			
2300-3723		2300-3724			5,80			
2300-3725		2300-3726			5,90	60	20	9,0
2300-3727		2300-3728			6,00			
2300-3729		2300-3730			6,10			
2300-3731		2300-3732			6,20			
2300-3733		2300-3734			6,30	65	25	10,0
2300-3735		2300-3736			6,40			
2300-3737		2300-3738			6,50			

При мер у с л о в н о г о обозначения сверла диаметром $d = 6$ мм, нормальной точности, правого, из твердого сплава марки ВК8:

Сверло 2300-3727 ВК8 ГОСТ 17273—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.

4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.

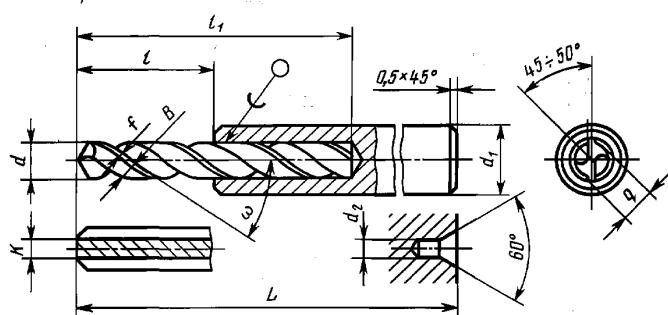
5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

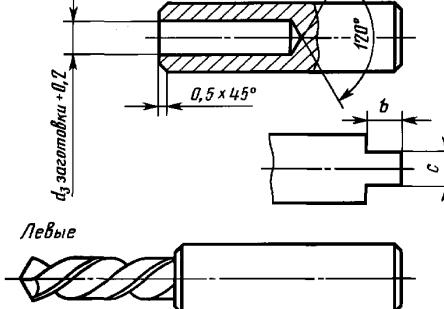
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.

Правые



Левые



С. 4 ГОСТ 17273—71

Размеры, мм

d	L	l	d ₁	K	q	B		f ±0,1	d ₂	l ₁	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	c	ω ±2°	
						q	B												
1,50					1,35					15									
1,55					1,40														
1,60					1,45	—0,10	1,10	±0,10											
1,65					1,50														
1,70					1,55														
1,75					1,60														
1,80					1,65														
1,85					1,70														
1,90					1,75														
1,95					1,80														
2,00					1,85														
2,05					1,90														
2,10					1,95														
2,15					2,00														
2,20					2,05														
2,25					2,10														
2,30					2,15														
2,35					2,20														
2,40					2,25														
2,45					2,30														
2,50					2,35														
2,55					2,40														
2,60					2,45														
2,65					2,50														
2,70					2,55														
2,75					2,60														
2,80					2,65														
2,85					2,70														
2,90					2,75														
2,95					2,85														
3,00					2,90														
3,10					3,00														
3,15					3,15														
3,20					3,20														

Продолжение

<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i> ₁	Номин.	Пред. откл.	К	<i>q</i>	<i>B</i>	Размеры, мм				
									Номин.	Пред. откл.	<i>l</i> ₁	<i>d</i> ₂	
3,30						3,00				0,29			
3,35						3,10							
3,40	52	12	6,0	1,2		3,20		2,20					
3,50						3,30		-0,20					
3,60						3,40		2,30					
3,70						3,50							
3,80						3,60		2,50					
3,90						3,70							
4,00						3,80		2,70					
4,10						3,90							
4,20	56	16	7,0	1,5		4,00		2,90					
4,25						4,10							
4,30						4,20							
4,40						4,30							
4,50						4,35							
4,60						4,45		-0,25					
4,70						4,50							
4,80						4,60							
4,90						4,70							
5,00						4,80							
5,10						4,90							
5,20						5,00							
5,30						5,10							
5,40						5,20							
5,50	60	20				5,30							
5,60						5,40							
5,70						5,50							
5,80						5,60							
5,90						5,70							
6,00						5,80							
6,10						5,90							
6,20													
6,30	65	25		10,0	2,2								
6,40													
6,50													

Причесания:

1. Размеры *d*, *K*, *B*, *f* даны у начала сверла.
2. Ширина пера *B* и ширина ленточки *f* измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.
3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертеже и в таблице приложения, являются обязательными.

ПРИЛОЖЕНИЕ (Измененная редакция, Изд. № 1).