



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРЯЖА ГРЕБЕННАЯ
ЧИСТОШЕРСТЯНАЯ
И ПОЛУШЕРСТЯНАЯ
ДЛЯ ТРИКОТАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 17511-83

Издание официальное

**ПРЯЖА ГРЕБЕННАЯ ЧИСТОШЕРСТЯНАЯ
И ПОЛУШЕРСТЯНАЯ
ДЛЯ ТРИКОТАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Технические условия

Combed all-wollen and half-wollen yarn for
knitting manufacture.
Specifications

ОКП 90 5000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 декабря 1983 г. № 6100 срок введения установлен

**ГОСТ
17511-83***

**Взамен
ГОСТ 17511-72**

с 01.01.85

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на чистошерстяную и полушенерстяную пряжу гребеного прядения одиночную, крученыю, суровую, меланжевую, мультиированную и крашеную, предназначенну для трикотажного производства.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Гребеная чистошерстяная и полушенерстяная пряжа для трикотажного производства должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. По физико-механическим показателям пряжа должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номер записи	Номинальная (результатирующая номинальная) линейная плотность, текс	Допускаемое относительное отклонение кондиционной (результатирующей кондиционной) линейной плотности от номинальной (результатирующей номинальной), %	Характеристика сырья и номинальное соотношение волокон по кондиционной массе в пряже, %	Сорт пряжи	Удельная относительная разрывная нагрузка нити, сН/текс, не менее	Удельное относительное разрывное удлинение, % не менее	Коэффициент крутки	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормированная влажность, %
								разрывной нагрузке	крутье	
Чистошерстяная однониточная										
1	31 текс	+2,0 -3,5	Шерсть тонкая не ниже 60—64 ка- чества	I II	4,1	5,0	26,9	14,3 17,5	25,0	18,25
Чистошерстяная крученая										
2	19 текс×2 (T_R 38 текс)	+2,0 -3,0	Шерсть тонкая не ниже 64 каче- ства	I II	4,5	5,0	20,5	12,0 14,5	12,0	18,25
3	21 текс×2 (T_R 42 текс)	+2,0 -3,0	То же	I II	4,5	5,0	20,5	11,5 14,0	11,0	18,25
	22 текс×2 (T_R 44 текс)									
4	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,0 -3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 ка- чества	I II	4,8	5,3	15,8	10,8 13,5	11,0	18,25
5	42 текс×2 (T_R 84 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть полутон- кая не ниже 48—50 качества	I II	5,1	6,0	15,8	13,0 15,5	10,5	18,25

Продолжение табл. 1

Номер заправки	Номинальная (результатирующая номинальная) линейная плотность, текс	Допускаемое относительное отклонение кондиционной (результатирующей кондиционной) линейной плотности от номинальной (результатирующей номинальной), %	Характеристика сырья и номинальное соотношение волокон по кондиционной массе в пряди, %	Сорт пряжи	Удельная относительная разрывная нагрузка нити, дН/текс, не менее	Удельное относительное разрывное удлинение, % не менее	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормированная влажность, %	
							разрывной нагрузке	крутике		
Полушерстяная одиночная										
6	28 текс	+3,0 -4,0	Шерсть тонкая не ниже 64 качества — 50% Нитроновое волокно — 50%	I II	5,9	8,0	25,6	14,5. 17,5	24,0	10,1
7	31 текс	+3,0 -4,0	Шерсть тонкая не ниже 60 качества — 50% Нитроновое волокно — 50%	I II	6,4	7,0	26,9	14,0 17,0	24,0	10,1
Полушерстяная крученая										
8	22 текс×2 (T_R 44 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть тонкая не ниже 64 качества — 70% Нитроновое волокно — 30%	I II	6,9	6,5	15,8	12,5 15,5	11,0	13,4
9	21 текс×2 (T_R 42 текс) 22 текс×2 (T_R 44 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть тонкая не ниже 64 качества — 50% Нитроновое волокно — 50%	I II	7,3	8,5	15,8	12,5 15,5	11,0	10,1

Продолжение табл. 1

Номер заправки	Номинальная (результатирующая номинальная) линейная плот- ность, текс	Допускаемое относитель- ное отклонение кондицион- ной (результатирующей линейной плот- ности от номинальной (результатирующей номи- нальной), %	Характеристика сырья и номиналь- ное соотношение волокон по конди- ционной массе в пряже, %	Сорт пряжи	Удельная относи- тельная разрывная нагрузка нити, сН/текс, не менее	Удельное относи- тельное разрывное удлине- ние, % не менее	Коэф- фици- ент крутики	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормиро- ванная влаж- ность %
								разрывной нагрузке	крути- ке	
10	28 текс×2 (T_R 56 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть тонкая не ниже 64 каче- ства — 50% Нитроновое во- локно — 50%	I II	7,3	8,5	15,8	12,5 15,5	10,0	10,1
11	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 -3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 ка- чества — 70% Вискозное во- локно — 30%	I II	6,9	6,5	17,4	11,5 14,0	10,0	16,1
12	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 -3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 ка- чества — 50% Вискозное во- локно — 50%	I II	7,3	7,0	17,4	12,0 14,0	10,0	14,6
13	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 -3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 ка- чества — 90% Капроновое во- локно — 10%	I II	5,9	9,0	15,8	11,5 14,0	10,0	16,9

Продолжение табл. 1

Номер заправки	Номинальная (ре- зультирующая номи- нальная) линейная плотность, текс	Допускаемое относитель- ное отклоне- ние кондици- онной (резу- льтирующей кондицион- ной) линейной плотности от номинальной (результиру- ющей номи- нальной), %	Характеристика сырья и номиналь- ное соотношение волокон по конди- ционной массе в пряже, %	Сорт пряжи	Удельная относительная разрывная нагрузка нити, сН/текс, не менее	Удельное относительное разрывное удлине- ние, % не менее	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормиро- ванныя влаж- ность, %	
							Коэффициент разрывной нагрузке	коэффициент крутизны		
14	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 -3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 ка- чества — 50% Вискозное во- локно — 40% Капроновое во- локно — 10%	I II	8,3	9,0	17,4	11,5 14,0	10,0	14,0
15	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 -3,0	Шерсть тонкая не ниже 60 каче- ства — 70% Нитроновое во- локно — 30%	I II	6,9	7,5	15,8	11,5 14,0	10,0	13,4
16	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть тонкая не ниже 60 каче- ства — 50% Нитроновое во- локно — 50%	I II	7,3	9,0	15,8	12,0 14,5	10,0	10,1
17	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть тонкая не ниже 60 каче- ства — 30% Нитроновое во- локно — 70%	I II	7,8	8,5	15,8	11,5 14,0	10,0	6,9

Продолжение табл. 1

Стр. 6 ГОСТ 17511-83

Номер заправки	Номинальная (ре- зультирующая номи- нальная) линейная плотность, текс	Допускаемое относитель- ное отклоне- ние кондици- онной (ре- зультирующей кондицион- ной) линейной плотности от номинальной (результиру- ющей номи- нальной), %	Характеристика сырья и номиналь- ное соотношение волокон по конди- ционной массе в пряже, %	Сорт пряжи	Удельная относи- тельная разрывная нагрузка нити, сН/текс, не менее	Удельное относи- тельное разрывное удлине- ние, % не менее	Коэф- фици- ент крути- ния	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормиро- ванная влаж- ность, %
								разрывной нагрузке	крути- нию	
18	42 текс×2 (T_R 84 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть полутона- кая не ниже 56— 58 качества — 50% Вискозное во- локно — 50%	I II	6,9	7,0	17,4	10,0 12,5	10,0	14,6
19	34 текс×2 (T_R 68 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть полутона- кая не ниже 56— 58 качества — 65% Вискозное во- локно — 35%	I II	6,9	7,0	15,8	13,0 15,5	11,0	15,7
20	42 текс×2 (T_R 84 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть полугру- бая высшего и пер- вого сорта — 50% Вискозное во- локно — 50%	I II	6,0	6,5	17,4	13,0 15,5	11,0	14,6
21	42 текс×2 (T_R 84 текс)	+2,5 -3,5	Шерсть полугру- бая высшего и пер- вого сорта — 50% Вискозное во- локно — 40% Капроновое во- локно — 10%	I II	6,9	7,0	17,4	13,5 16,0	10,5	14,0

Примечание. При изготовлении пряжи допускается вкладывать собственные обраты (концы ленты, ров-
ницы и мычку из волокносборника) той же или меньшей линейной плотности при соблюдении требований по фи-
зико-механическим показателям.

1.9. Пряжа должна проходить обработку запаркой. Пряжа на бобинах должна быть парафинированной или иметь авиважную обработку по согласованию с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.10. По устойчивости окраски пряжа должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351—77.

1.11. По согласованию изготавителя с потребителем устанавливают:

массу и диаметр бобины, длину нити на бобине;

массу и диаметр початков, высоту конусов и высоту намотки; карту цветов (для крашеной пряжи).

1.12. Концы пряжи должны быть связаны ткацким или самозатягивающимся узлом, длина концов не должна быть более 10 мм.

1.13. В партии пряжи I сорта допускается:

не более 0,5% по массе недомотанных бобин с недостатком пряжи на отдельных бобинах до 15% включительно;

не более 1,0% по массе недомотанных початков с недостатком пряжи на отдельных початках до 20% включительно.

1.14. В партии пряжи II сорта допускаются единицы продукции с недостатком массы пряжи свыше норм, указанных в п. 1.13, но не более 30%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.15. В пряже не допускаются следующие пороки:

намотки:

слабая намотка пряжи;

бобины и початки со спуском пряжи;

бобины с хордами на нижнем торце;

намотка пряжи на неисправные катушки и патроны;

внешнего вида:

покрытая плесенью;

загрязненная;

перетертая;

разнооттеночная;

штопорная;

подвергшаяся биологическому воздействию (моль и гниение).

1.16. Пороки, выявленные в процессе переработки пряжи, относят к скрытым. К ним относятся: жгуты (участки пряжи длиной более 0,5 см и толщиной более двух диаметров нити), непропряды, мушки (замотанные в комочек волокна, не разделяющиеся без обрыва), заработанный пух, растительные соринки, мертвый волос, утолщения и утонения пряжи, вызывающие пороки в трикотажных изделиях, сукрутины, неправильно связанные узлы, несвязанные концы, посторонние нити, двойные нити, спутанные нити, заработка цветной, замасляной или загрязненной (в том числе цветными мелкими) нити, разнооттеночность.

Качество пряжи по скрытым порокам проверяют при контрольной переработке ее у потребителя совместно с изготовителем, при этом пряжу на початках предварительно оценивают по обрывности.

Контрольную переработку проводят в случае установления потребителем снижения сортности трикотажных полотен и полуфабрикатов из-за скрытых пороков пряжи.

По результатам контрольной переработки принимают решение о сорте партии пряжи.

1.17. Количество условных вырезов в трикотажном полотне из-за скрытых пороков пряжи не должно превышать 8%, а количество срывов в полуфабрикате — 4% от массы переработанной пряжи.

Требования, предусмотренные п. 1.17, устанавливаются факультативно до 01.01.87.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующими дополнениями:

2.1.1. При поставке в течение квартала двух и более партий пряжи одного вида и линейной плотности пересчет массы партии на недостающую длину производят по средневзвешенной линейной плотности всех партий, поступающих за квартал, при условии, если средневзвешенная линейная плотность выше номинальной.

2.1.2. Для контрольной переработки пряжи от партии отбирают 10% продукции, но не менее двух упаковочных единиц.

Результаты контрольной переработки распространяют на всю партию.

2.2. Каждую партию пряжи сопровождают документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- вид пряжи;
- номинальную линейную плотность пряжи, текст;
- сорт пряжи;
- вид единицы продукции;
- номер партии;
- артикул пряжи;
- цвет пряжи;
- дату отправления;
- результаты испытаний качества пряжи;
- обозначение настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Качество упаковки, маркировки и внешний вид пряжи (однородность по линейной плотности, вид, цвет, наличие пороков и качество намотки) определяют визуально внешним осмот-

ром единиц продукции, отобранных в соответствии с п. 2.1. Полученные результаты распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1—73.

3.3. Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения — по ГОСТ 6611.2—73.

3.4. Определение крутки — по ГОСТ 6611.3—73.

3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Определение устойчивости окраски по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.2—83, ГОСТ 9733.3—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.9—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

3.5, 3.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.7. Определение массовой доли жира и фактического соотношения шерстяных и химических волокон — по ГОСТ 4659—79.

3.8. Определение неравновесности — по нормативно-технической документации.

3.9. Методы определения скрытых пороков пряжи

3.9.1. Метод контрольной перемотки пряжи, поставляемой на початках

3.9.1.1. Отобранные единицы продукции не должны иметь пороков намотки.

3.9.1.2. Контрольная перемотка пряжи должна быть проведена с соблюдением следующих требований:

удельная масса грузовых шайб вместе с тарелочной — 1 г/текс;

скорость перематывания — 400 м/мин;

ширина контрольной щели (*a*), в миллиметрах,

$$a = \frac{1,5 \times 1,35}{\sqrt{\frac{1000}{T_{\text{факт.}}}}},$$

где *T_{факт.}* — фактическая линейная плотность пряжи, текс.

3.9.1.3. При перематывании пряжи фиксируют количество обрывов на 100 км пряжи, которое не должно быть более:

30 — для тонкогребенной пряжи;

25 — для грубогребенной пряжи.

При превышении указанной обрывности партия пряжи подвергается совместной контрольной переработке на вязальном оборудовании.

Количество обрывов на 100000 м пряжи вычисляют по формуле

$$X = \frac{X_k \cdot T_{\phi}}{m \cdot 10},$$

где X_k — количество обрывов, полученных в результате контрольной перемотки;

m — масса переработанной пряжи, кг.

3.9.1.2, 3.9.1.3. (Измененная редакция, Изд. № 1).

3.9.2. *Метод контрольной переработки пряжи*

3.9.2.1. От упаковочных единиц, отобранных по п. 2.1.2, отбирают 50 кг пряжи — для переработки на основовязальных машинах или 20 кг пряжи — для переработки на других вязальных машинах.

3.9.2.2. Контрольное вязание должно быть проведено в соответствии с требованиями, указанными в табл. 3.

Таблица 3

Параметры вязания	Линейная плотность пряжи, текс							
	19×2	22×2	31×2	31	19×2×2	22×2×2	31×2	31×2×2
	кругловязальные машины				котонные машины			
Класс машины	14—20	10—18	6—16	16—24	14	14	14	10
Вид переплетения	Комбинированное	Двухластичное			Гладь	кулирная		
Скорость вязания, м/с, ряды/мин	0,50—0,90	0,40—0,88	0,40—0,80	0,5—0,85	54—90	без сбавок	10—50	со сбавками

Примечание. По согласованию потребителя с изготовителем допускается проводить контрольную переработку пряжи на других видах оборудования.

3.9.2.1, 3.9.2.2. (Измененная редакция, Изд. № 1).

3.9.2.3. При переработке пряжи на вязальном оборудовании в регулярные и полурегулярные изделия к нестандартной продукции по скрытым порокам пряжи относят 0,5 массы срыва полуфабриката.

3.9.2.4. Определение сорта трикотажных полотен и полуфабрикатов производят, просматривая их на браковочном столе или браковочной машине при отраженном освещении с лицевой стороны.

Сорт суровых трикотажных полотен и полуфабрикатов устанавливают по нормативно-технической документации.

Сорт партии пряжи устанавливается пропорционально сортности сурового трикотажного полотна или полуфабрикатов, полученных при контрольной переработке.

3.9.2.5. Результаты контрольной переработки пряжи оформляют актом по форме, указанной в рекомендуемом приложении.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Каждая бобина должна иметь маркировку с указанием номеров партии и цвета.

4.2. Пряжа должна быть упакована в деревянные ящики по ГОСТ 17322—71, ГОСТ 16511—77, ГОСТ 10350—81 или картонные коробки по ГОСТ 13514—82, ГОСТ 9481—76 или металлические ящики по нормативно-технической документации. Ящики внутри выстилают плотной бумагой по ГОСТ 8273—75, ГОСТ 11600—75, ГОСТ 12256—76 и нормативно-технической документации или пленкой по ГОСТ 9998—74, ГОСТ 10354—82 и нормативно-технической документации. Сверху пряжу покрывают плотной бумагой или пленкой.

По согласованию с потребителем пряжу на бобинах предварительно упаковывают в индивидуальные мешочки, для изготовления которых применяются ткани из химических нитей и пряжи или полиэтиленовую пленку.

4.3. Пряжи с недостатком массы, указанным в пп. 1.13 и 1.14, упаковывают отдельно.

4.4. Внутри и снаружи каждого ящика должен быть ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
артикула пряжи;
номинальной линейной плотности;
номинального содержания шерстяного волокна;
сорта пряжи и вида;
номера партии;
цвета пряжи;
вида паковки;
номера ящика или коробки;
количества паковок;
даты упаковки;
знака «П₁» — для пряжи прочного крашения светлого тона;
«П_{II}» — для пряжи прочного крашения среднего тона;
«П_{III}» — для пряжи прочного крашения темного тона;
«ОП₁» — для пряжи особопрочного крашения светлого тона;
«ОП_{II}» — для пряжи особопрочного крашения среднего тона;
«ОП_{III}» — для пряжи особопрочного крашения темного тона;
«О» — для пряжи с отбелкой;
«М» — для пряжи с молеустойчивой обработкой;
номера контролера ОТК (упаковщика);
массы ящика или коробки;
номинальной влажности;
обозначения настоящего стандарта.
На наружном ярлыке должно быть дополнительно указано:
масса брутто, кг;
кондиционная масса пряжи нетто, кг;
масса ящика или коробки, кг;
масса катушек или патронов, кг;
фактическая масса нетто, кг;
фактическая влажность.

4.1.—4.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционных знаков «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

4.6. Пряжу транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов.

При транспортировании пряжи в железнодорожных вагонах и речных судах с 01.01.87 должны применяться транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

Масса и параметры пакетов должны быть установлены в соответствии с требованиями ГОСТ 24597—81.

4.7. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение пряжи для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов — по ГОСТ 15846—79.

4.8. Пряжа должна храниться в закрытых проветриваемых сухих помещениях на настилах или стеллажах с предохранением от воздействия прямых солнечных лучей и влаги.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

АКТ**проведения контрольной переработки пряжи**

Линейная плотность пряжи _____

Наименование предприятия-изготовителя _____

№ партии пряжи _____

Основание для контрольной переработки и условия ее проведения указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметров переработки	Параметры переработки	
	по данным потребителя	при совместной контрольной переработке
1. Дата заправки, переработки 2. Фактическая влажность воздуха, % 3. Температура в цехе, °С 4. Вид вязального оборудования 5. Класс, номер машины 6. Номер кусков полотна 7. Вид переплетения 8. Скорость вязания, м/мин 9. Условная вырезка по скрытым порокам пряжи, % (для полотен) 10. Масса срывов, % (для полуфабрикатов) 11. Масса переработанной пряжи, кг		

Примечания:

- Параметры переработки должны соответствовать нормам технологических режимов производства трикотажных полотен и полуфабрикатов.
- Параметры переработки по данным потребителя заполняются до вызова изготовителя.

Результаты контрольного определения сорта указаны в табл. 2.

Таблица 2

Наименование пороков	Число случаев пороков в полотне (полуфабрикате)	
	II сорта	нестандартного
1. Утолщение 2. Утолщение с пухом 3. Утолщение от неправильного узла 4. Утонение в том числе от обрыва одной нити 5. Сброс петли из-за: 5.1. иглы 5.2. узла 5.3. заработанного вязального пуха 5.4. утолщения 5.5. утонения 5.6. неизвестной причины 6. Заработка: 6.1. посторонней нити 6.2. репья 6.3. вязального пуха 7. Мушковатость 8. Засоренность растительными примесями 9. Разнооттеночность, зебристость Общее количество пороков в том числе: пороков пряжи пороков вязания		

Масса разбракованного полотна

Масса срывов

Масса переработанной пряжи

Сорт полотна (полуфабриката) по порокам пряжи:

I

II

нестандартное

П р и м е ч а н и я:

1. Данные табл. 2 заполняются ОТК предприятия-потребителя;
2. Пороки, не указанные в табл. 2, относят к аналогичным;
3. Пороки, указанные в пп. 2, 3 и 5.6, относят поровну к порокам пряжи и к порокам вязания.

Предприятие-изготовитель

Предприятие-потребитель

Должность Подпись

Должность Подпись

(Измененная редакция, Изд. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 17511—83 Пряжа гребеная чистошерстяная и полу-шерстяная для трикотажного производства. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.03.89 № 427

Дата введения 01.10.89

Пункт 1.6 изложить в новой редакции: «1.6. Неравновесность чистошерстяной и полушерстяной пряжи в зависимости от номинальной линейной плотности и вида упаковки должна соответствовать требованиям табл. 2а.

Таблица 2а

Номинальная линейная плотность, текс	Вид упаковки	Неравновесность, число кручений на 1 м, не более
19 текс×2; 21 текс×2; 22 текс×2	Початки Бобины	30 (Z) 20 (Z)
28 текс×2; 31 текс×2; 34 текс×2	Початки Бобины	25 (Z) 15 (Z)
28 текс; 31 текс	Початки Бобины	50 (S)

Пункт 1.17. Второй абзац исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1.3: «2.1.3. Показатель качества пряжи «неравновесность» изготавитель определяет периодически, не реже одного раза в квартал.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний по показателю «неравновесность пряжи» испытания по этому показателю проводят в приемо-сдаточные до получения положительных результатов на трех партиях подряд».

(Продолжение см. с. 210)

Пункт 3.8 изложить в новой редакции: «3.8. Определение неравновесности — по ОСТ 17—359—85».

Пункт 4.2. Исключить ссылку: ГОСТ 17322—71;
заменить ссылки: ГОСТ 16511—77 на ГОСТ 16511—86, ГОСТ 9998—74 на ГОСТ 9998—86.

Пункт 4.4. Заменить слова: «вида паковки» на «вида упаковочной единицы», «номинальной влажности» на «нормированной влажности».

(ИУС № 5 1989 г.)

Редактор *Т. В. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 30.07.87 Подп. в печ. 22.09.87 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,05 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 980