

**ГРАФИТ**

Метод определения выхода  
летучих веществ

Graphite. Method for  
determination of volatile  
matters yield

**ГОСТ**  
**17818.3—90**

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.07.91  
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на скрытокристаллический графит и кристаллический графит, полученный при раздельном или совместном обогащении природных руд, графитсодержащих отходов металлургического и других производств, и устанавливает весовой метод определения выхода летучих веществ, в том числе от флотореагентов.

Сущность метода заключается в определении изменения массы материала при нагревании при температуре  $(350 \pm 10)^\circ\text{C}$ .

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 17818.0.

**2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ**

Электропечь сопротивления камерная или электрошкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева  $(350 \pm 10)^\circ\text{C}$ .

Термометр ртутный технический стеклянный с ценой деления не более  $5^\circ\text{C}$  по ГОСТ 27544.

Тигли или лодочки фарфоровые по ГОСТ 9147.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре  $700\text{—}800^\circ\text{C}$ , для заполнения эксикатора.

**3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА**

Навеску графита массой 1—5 г (в зависимости от предполагаемого выхода летучих веществ) помещают в предварительно прокаленный до постоянной массы при  $(350 \pm 10)^\circ\text{C}$  фарфоровый

тигель (лодочку), нагревают до  $(350 \pm 10)^\circ\text{C}$  и выдерживают при этой температуре в течение 1 ч. Затем охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Нагревание навески графита повторяют по 20 мин, пока разница в массе при двух последовательных взвешиваниях не будет превышать 0,001 г.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю выхода летучих веществ ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса тигля с навеской графита до нагревания, г;

$m_2$  — масса тигля с навеской графита после нагревания, г;

$m$  — масса навески графита, г

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,03% при массовой доле летучих веществ до 0,5% и 0,05% — при массовой доле летучих веществ свыше 0,5%.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Концерном «Союзминерал» РАЗРАБОТЧИКИ

И. В. Суравенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы),  
С. Н. ШЕВЦОВА

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 684

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 17818.3—72

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела |
|---|---------------|
| ГОСТ 9147—80                            | 2             |
| ГОСТ 17818.0—90                         | 1             |
| ГОСТ 27544—87                           | 2             |