



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ПРИБОРЫ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18472—88
(СТ СЭВ 1818—86)

Издание официальное

БЗ 1—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПРИБОРЫ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ****Основные размеры****Semiconductor devices. Basic dimensions**

**ГОСТ
18472—88
(СТ СЭВ
1818—86)**

ОКП 63 4100**Дата введения 01.07.89**

Настоящий стандарт распространяется на полупроводниковые приборы в корпусах и устанавливает их габаритные и присоединительные размеры.

Стандарт не распространяется на селеновые приборы, термисторы, варисторы, выпрямительные столбы и блоки, диодные и транзисторные наборы, оптоэлектронные приборы.

Корпуса полупроводниковых приборов, отмеченные знаком*, могут быть использованы для автоматизированной сборки аппаратуры и являются предпочтительными.

По требованию потребителей размеры полупроводниковых приборов, применяемых для автоматизированной сборки аппаратуры, допускается уточнять, что указывают в договорах на поставку.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

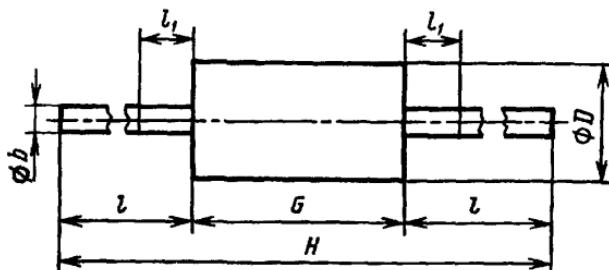
1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Габаритные и присоединительные размеры полупроводниковых приборов должны соответствовать указанным на черт. 1—91 и в табл. 1—92. Размеры приведены с учетом возможных покрытий.

Размеры, указанные в скобках, в новых разработках не применять.

Для конкретных конструкций полупроводниковых приборов рекомендуется устанавливать поле допуска меньше интервала размеров, указанных в настоящем стандарте.

КД-1 — КД-7



Черт. 1

Т а б л и ц а 1

мм

Обозначение размера	КД-1		КД-1А*		КД-2*, КД-2А*	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
b	0,25	0,35	—	0,56	0,45	0,56
D	1,00	1,50	—	2,00	1,50	2,20
G	2,00	3,00	—	4,40	3,50	5,40
l_1	—	2,50	—	2,50	—	2,50
l	КД-1—1		25,00	—	КД-2	
	26,00	30,00			25,00	—

Продолжение табл. 1

ММ

Обозначение размера	КД-1		КД-1А*		КД-2*, КД-2А*	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>l</i>	КД-1-2		25,00	—	КД-2А	
	18,00	22,00			25,40	—
	КД-1-3					
	6,00	10,00				

Продолжение табл. 1

ММ

Обозначение размера	КД-3*		КД-3А*		КД-3В*	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>b</i>	0,45(0,4)	0,56	—	0,87	0,72	0,87
<i>D</i>	1,60	2,70	—	2,80	—	2,80
<i>G</i>	3,50	7,60	—	5,80	4,90	5,80
<i>l₁</i>	—	2,50	—	2,50	—	1,25
<i>l</i>	26,00	30,00	25,00	—	28,00	—

Продолжение табл. 1

ММ

Обозначение размера	КД-3С		КД-3G		КД-4			
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более		
<i>b</i>	0,45	0,56	0,45	0,56	0,45(0,4)	0,56(0,6)		
<i>D</i>	—	2,71	—	3,17	2,4	3,0		
<i>G</i>	—	7,62	—	7,62	6,5	7,5		
<i>l₁</i>	—	2,50	—	2,50	—	2,5		
<i>l</i>			26,0	—	КД-4-1			
					26,0	30,0		
					КД-4-2			
					22,0	28,0		

С. 4 ГОСТ 18472—88

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение размера	КД-4А*		КД-4В*		КД-5*	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>b</i>	—	0,87	0,72	0,87	0,9	1,1
<i>D</i>	—	3,60	2,70	3,60	3,2	4,0
<i>G</i>	—	7,00	5,00	7,00	6,5	7,5
<i>l₁</i>	—	2,50	—	2,50	—	2,5
<i>l</i>	25,0	—	25,40	—	25,0	—

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение размера	КД-5А		КД-6*		КД-6А	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>b</i>	0,8	0,95	0,5	0,7	0,5	0,75
<i>D</i>	3,2	5,00	3,2	4,0	—	5,08
<i>G</i>	6,5	7,50	9,0	12,0	—	12,70
<i>l₁</i>	—	2,50	—	2,5	—	2,50
<i>l</i>	25,0	—	26,0	30,0	26,0	—

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение размера	КД-7*		КД-7А		КД-7В	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>b</i>	0,8	1,1	—	1,14	—	0,87
<i>D</i>	3,4	3,8	—	4,1	—	5,00
<i>G</i>	6,0	7,0	—	12,0	—	14,50
<i>l₁</i>	—	2,5	—	2,5	—	2,50
<i>l</i>	26,0	30,0	25,0	—	25,0	—

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение размера	КД-7С*		КД-7G		КД-7D	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>b</i>	0,73	0,89	0,64	0,93	1,2	1,4
<i>D</i>	—	5,60	6,00	9,65	5,0	6,5
<i>G</i>	—	9,53	12,00	17,52	6,5	10,0
<i>l</i>	—	2,54	—	3,80	—	4,0
<i>l</i>	25,40	—	25,00	—	25,0	—

Продолжение табл. 1

мм

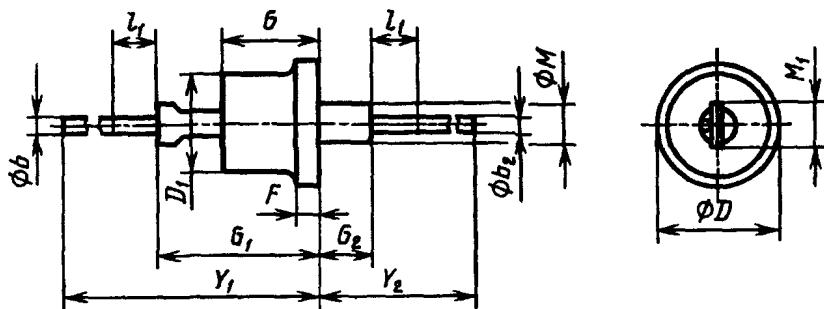
Обозначение размера	КД-7Е		КД-7К		КД-7L	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>b</i>	1,15	1,3	1,3	1,45	—	1,35
<i>D</i>	5,0(4,5)	6,5	—	8,00	2,4	3,17
<i>G</i>	6,5	10,0	8,8	9,00	—	7,62
<i>l</i>	—	4,0	—	1,25	—	2,5
<i>l</i>	25,0	—	26,0	30,00	26,0	—

П р и м е ч а н и я:

1. В технически обоснованных случаях допускается $l \geq 6$ мм.
2. Для изделий, предназначенных для автоматизированной сборки РЭА, размер H_{\max} должен удовлетворять требованиям по упаковке для автоматизированного монтажа.
3. В пределах размера *G* допускается каплевидная форма корпуса.
4. Для изделий, не предназначенных для автоматизированной сборки РЭА, допускается в пределах диаметра *b* прямоугольная форма выводов.

С. 6 ГОСТ 18472—88

КД-8, КД-9

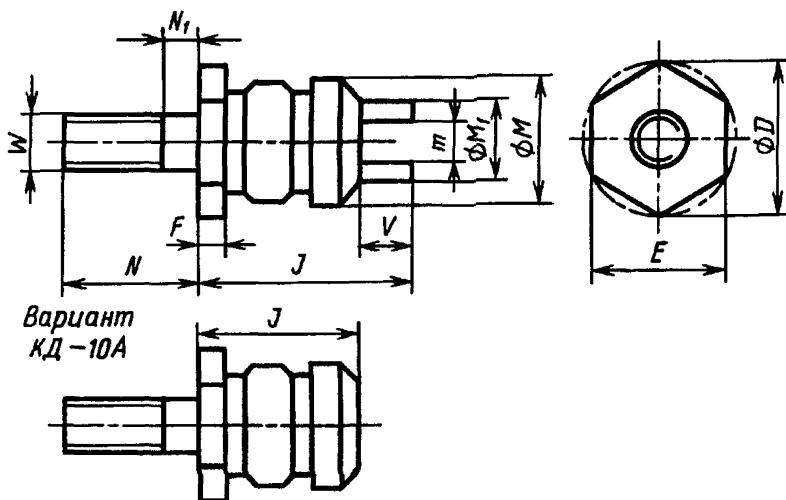


Черт. 2

Т а б л и ц а 2
мм

Обозначение размера	КД-8		КД-9	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>b</i>	0,5	0,7	0,7	0,9
<i>b</i> ₂	0,9	1,1	0,9	1,1
<i>D</i>	5,5	7,0	9,6	10,0
<i>D</i> ₁	3,0	5,0	3,2	8,2
<i>F</i>	0,5	0,85	0,5	3,0
<i>G</i>	7,1	8,1	8,1	9,1
<i>G</i> ₁	12,1	14,1	16,0	18,0
<i>G</i> ₂	0,9	1,3	—	5,0
<i>l</i> ₁	—	5,0	—	5,0
<i>M</i>	—	5,0	—	5,0
<i>M</i> ₁	1,7	3,2	1,7	3,2
<i>Y</i> ₁	33,0	38,0	45,0	50,0
<i>Y</i> ₂	19,5	25,5	27,0	33,0

КД-10, КД-10А



Черт. 3

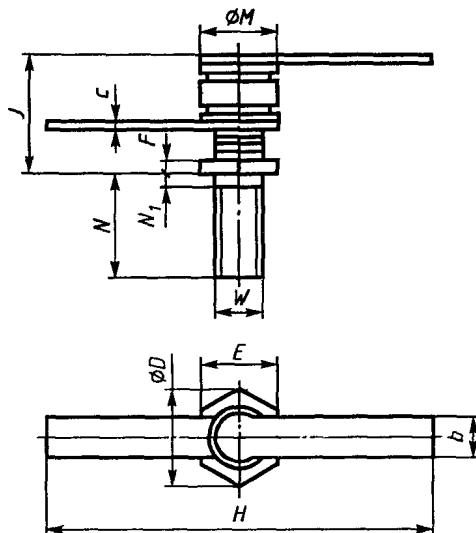
Таблица 3

мм

Обозначение размера	КД-10, КД-10А		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>D</i>	5,30	—	5,60
<i>E</i>	4,84	5,0	5,04
<i>F</i>	1,00	—	3,00
<i>J</i>	10,00	—	12,00
	КД-10		
	4,06	—	5,60
<i>M</i>	КД-10	—	5,00
	КД-10А	—	5,00
<i>M</i> ₁	4,82	—	5,00
<i>m</i>	3,81	—	5,00
<i>N</i>	3,00	—	4,00
<i>N</i> ₁	1,00	—	1,25
<i>V</i>	6,10	—	6,90
<i>V</i>	КД-10	—	1,00
<i>W</i>	2,88	—	3,12
	—	М3	—

С. 8 ГОСТ 18472—88

КД-10В



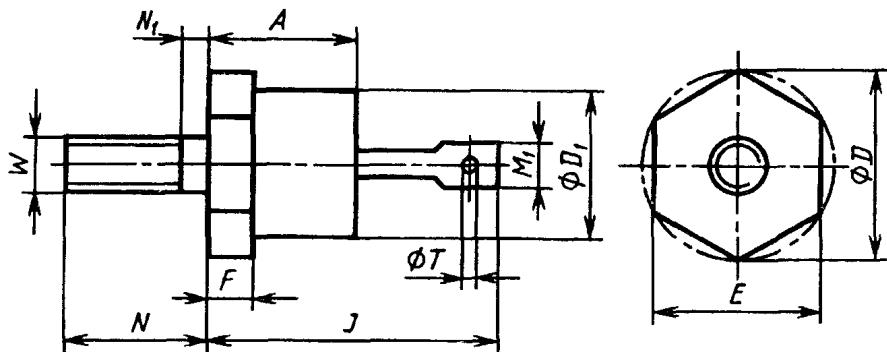
Черт. 3а

Т а б л и ц а 3а

мм

Обозначение размера	КД-10В		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>b</i>	2,40	—	2,60
<i>c</i>	—	—	0,28
<i>D</i>	5,30	—	5,60
<i>E</i>	4,84	5,00	5,04
<i>F</i>	1,00	—	3,00
<i>J</i>	—	—	7,40
<i>H</i>	25,00	—	26,80
<i>M</i>	3,81	—	5,00
<i>N</i>	6,10	—	6,90
<i>N</i> ₁	—	—	1,00
<i>W</i>	—	M3	—

КД-11



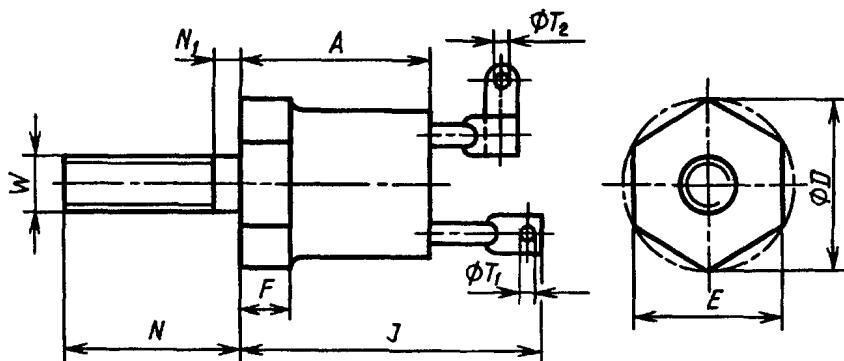
Черт. 4

Таблица 4

Обозначение размера	КД-11			КД-11А		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	6,50	—	10,20	—	—	12,70
<i>D</i>	12,00	—	12,80	—	—	20,16
<i>D</i> ₁	6,50	—	10,50	—	—	16,94
<i>E</i>	10,76	11,00	11,10	16,80	17,00	17,05
<i>F</i>	2,50	—	4,40	2,93	—	5,08
<i>J</i>	16,30	—	20,30	—	—	25,40
<i>M</i> ₁	—	—	6,30	—	—	9,52
<i>N</i>	10,70	—	11,50	10,72	—	12,70
<i>N</i> ₁	—	—	2,00	—	—	2,26
<i>T</i>	1,55	—	—	3,56	—	4,44
<i>W</i>	—	M5	—	—	M6	—

С. 10 ГОСТ 18472—88

КД-12, КД-13



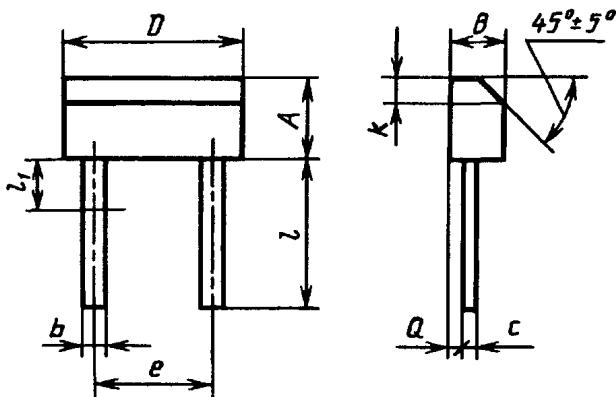
Черт. 5

Т а б л и ц а 5

мм

Обозначение размера	КД-12			КД-13		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
A	10,0	—	14,0	11,0	—	15,0
D	12,0	—	12,8	15,7	—	16,5
E	10,76	11,0	11,04	13,76	14,0	14,04
F	2,5	—	4,4	3,5	—	5,4
J	20,0	—	24,0	26,0	—	30,0
N	10,7	—	11,5	10,7	—	11,5
N_1	—	—	2,0	—	—	2,0
T_1	1,55	—	2,05	3,20	—	4,20
T_2	1,15	—	1,65	1,55	—	2,05
W	—	M5	—	—	M5	—

КД-14



Черт. 6

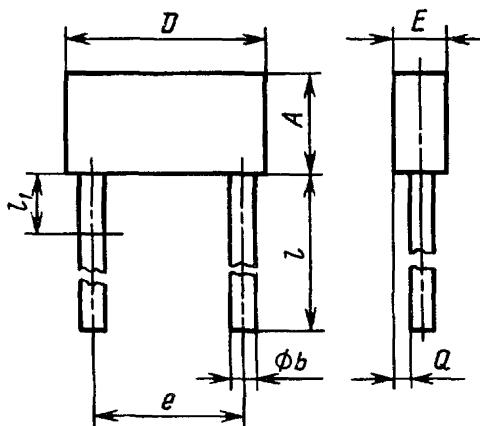
Т а б л и ц а 6

мм

Обозначение размера	КД-14			КД-14А		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
A	4,0	—	4,5	4,0	—	4,4
B	1,9	—	2,5	2,2	—	2,5
b	0,6	—	0,8	—	—	0,8
c	0,15	—	0,2	—	—	0,55
D	4,5	—	5,0	4,5	—	5,0
e	—	2,5	—	—	2,5	—
k	1,0	—	1,3	0,75	—	1,25
l	4,5	—	7,5	4,5	—	7,5
l_1	—	—	1,0	—	—	1,0
Q	0,6	—	1,2	0,45	—	0,6

С. 12 ГОСТ 18472—88

КД-16



Черт. 7

Т а б л и ц а 7

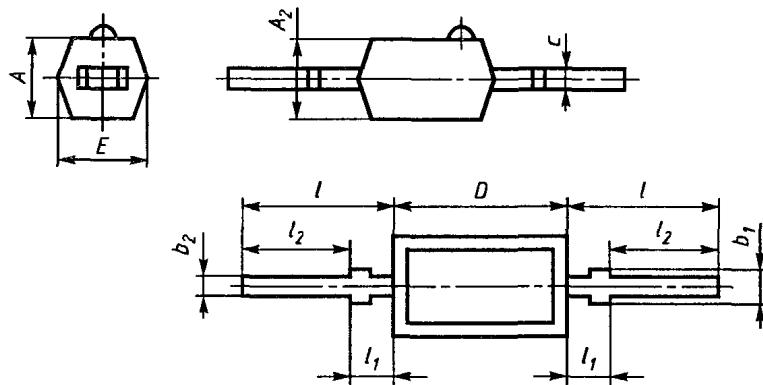
мм

Обозначение размера	КД-16			КД-16А		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
A	8,52	—	9,00	11,7	—	12,50
b	0,80	—	1,00	1,00	—	1,32
D	7,00	—	8,00	13,50	—	14,50
E	3,40	—	4,00	4,50	—	5,00
e	4,80	5,00	5,20	4,50	5,00	5,50
l	26,00	—	30,00	12,00	—	14,00
l ₁	—	—	2,50	—	—	2,50
Q	1,00	—	1,50	1,20	—	2,10

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается в пределах диаметра b_{\max} прямоугольная форма выводов.
2. По согласованию с потребителем допускается $l = 13 \pm 1$.

КД-17, КД-20



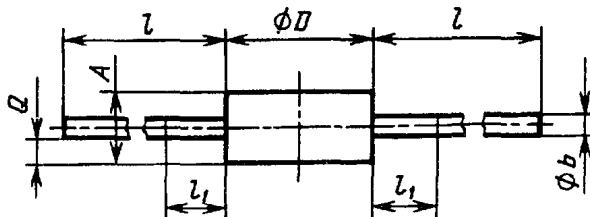
Черт. 8

Таблица 8

ММ

Обозна- чение размера	КД-17		КД-20		КД-20А		
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Номин.	Не более
A	2,42	2,90	3,02	4,5	—	—	3,00
A ₂	1,92	2,40	4,02	4,5	—	—	2,90
b ₁	1,00	1,25	1,40	1,9	—	1,2	—
b ₂	0,50	0,75	1,40	1,9	—	—	0,75
c	0,20	0,30	0,18	0,3	0,18	—	0,26
D	3,52	4,00	7,10	8,0	—	—	4,20
E	2,02	2,50	5,02	5,5	—	2,6	—
l	7,00	8,00	26,00	30,0	4,10	—	—
l ₁	—	2,00	—	2,0	—	—	2,00
l ₂	2,50	—	2,50	—	2,50	—	—

КД-21, КД-23, КД-23А



Черт. 9

Т а б л и ц а 9

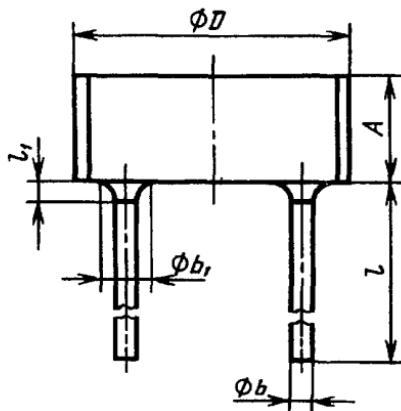
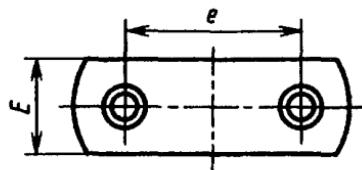
мм

Обозначение размера	КД-21		КД-23		КД-23А	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>A</i>	4,00	4,50	4,0	4,5	4,0	4,5
<i>b</i>	0,50	0,70	1,2	1,5	1,2	1,5
<i>D</i>	4,52	5,48	13,3	14,0	9,5	11,5
<i>l</i>	26,00	30,00	26,0	30,0	26,0	30,0
<i>l₁</i>	—	2,50	—	2,5	—	2,5
<i>Q</i>	—	2,50	—	2,5	—	2,5

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается в пределах $\varnothing b$ прямоугольная форма выводов.
2. По согласованию с потребителем допускается $l = (16 \pm 2)$ мм и $b = 0,8$ мм макс.

КД-25, КД-26



Черт.10

Т а б л и ц а 10

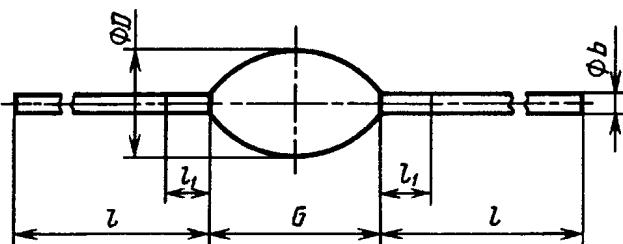
мм

Обозначение размера	КД-25			КД-26		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	3,52	—	4,0	4,25	—	5,0
<i>b</i>	—	—	1,0	—	—	1,0
<i>b</i> ₁	—	—	2,8	—	—	2,8
<i>D</i>	7,42	—	8,0	10,30	—	11,0
<i>E</i>	3,70	—	4,0	4,70	—	5,0
<i>e</i>	4,80	5,0	5,2	7,30	7,5	7,7
<i>l</i>	26,00	—	30,0	26,00	—	30,0
<i>l</i> ₁	—	—	1,0	—	—	1,0

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается применение прямоугольной формы корпуса.
2. По согласованию с потребителем для КД-25 и КД-26 допускается *l* = (15±2) мм.

КД-28, КД-29



Черт. 11

С. 16 ГОСТ 18472—88

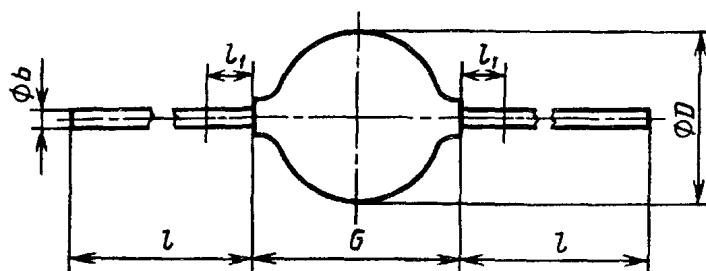
Т а б л и ц а 11

мм

Обозначение размера	КД-28		КД-29	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более
b	0,2	0,35	0,2	0,35
D	2,0	3,1	2,8	4,5
G	2,5	3,5	3,3	4,8
l	9,0	12,0	9,0	12,0
l_1	—	1,0	—	1,0

П р и м е ч а н и е. Допускается прямоугольное сечение выводов в пределах диаметра b .

КД-29А — КД-29Е



Черт. 12

Т а б л и ц а 12

мм

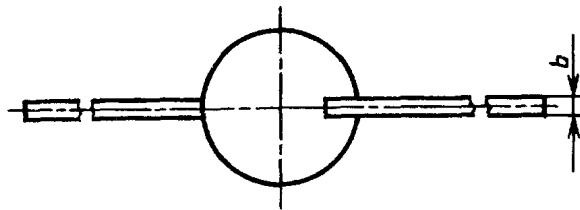
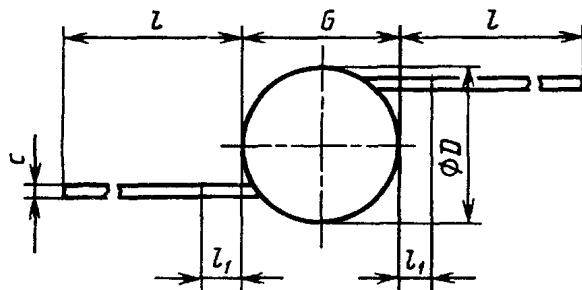
Обозначение размера	КД-29А*		КД-29В*		КД-29С*	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
b	—	0,81	—	0,65	—	1,35
D	—	3,81	—	3,00	—	4,50
G	—	4,57	—	12,50	—	5,00
l	28,00	—	28,00	—	28,00	—
l_1	—	2,50	—	2,50	—	2,50

Продолжение табл. 12

мм

Обозначение размера	КД-29Г*		КД-29Д*		КД-29Е*	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>b</i>	—	1,35	0,50	1,20	0,50	1,20
<i>D</i>	—	4,50	2,80	5,00	—	4,50
<i>G</i>	—	7,50	4,00	7,00	4,00	7,00
<i>l</i>	28,00	—	23,00	27,00	23,00	24,00
<i>l₁</i>	—	2,50	—	2,50	—	2,50

КД-30



Черт. 13

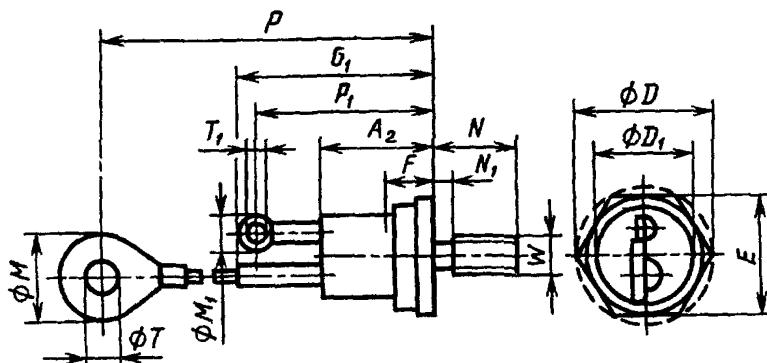
Таблица 13

мм

Обозначение размера	КД-30		Обозначение размера	КД-30	
	Не менее	Не более		Не менее	Не более
<i>b</i>	0,4	0,55	<i>G</i>	2,0	3,20
<i>c</i>	0,1	0,20	<i>l</i>	16,0	20,00
<i>D</i>	1,0	2,80	<i>l₁</i>	1,0	2,00

С. 18 ГОСТ 18472—88

КД-31



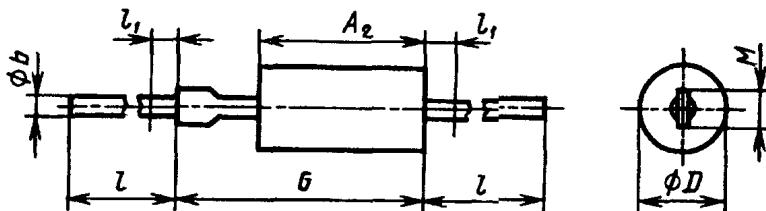
Черт. 14

Таблица 14

мм

Обозначение размера	КД-31		
	Не менее	Номин.	Не более
A_2	—	—	15,50
D	—	—	20,16
D_1	—	—	13,50
E	16,8	17,0	17,04
F	—	—	6,00
G_1	—	—	30,00
M	—	—	15,50
M_1	—	—	3,80
N	10,7	—	11,70
N_1	—	—	2,50
P	90,0	—	110,00
P_1	—	—	26,50
T	6,3	—	—
T_1	1,5	—	—
W	—	M6	—

КД-32



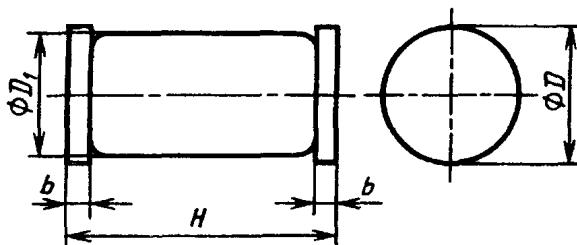
Черт. 15

Таблица 15

мм

Обозначение размера	КД-32		
	Не менее	Номин.	Не более
A_2	—	—	9,06
b	0,64	—	0,95
D	—	—	5,96
G	—	—	15,01
l	25,40	—	—
l_1	—	—	4,77
M	—	—	2,54

КД-34



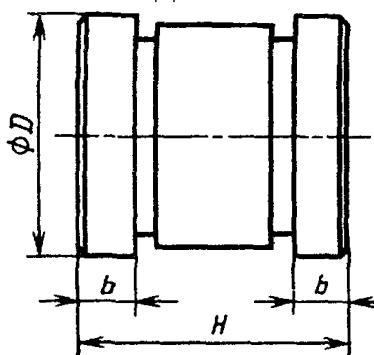
Черт. 16

Таблица 16

мм

Обозначение размера	КД-34*	
	Не менее	Не более
b	0,2	0,4
D	1,5	1,7
D_1	1,3	1,7
H	3,3	3,7

КД-35

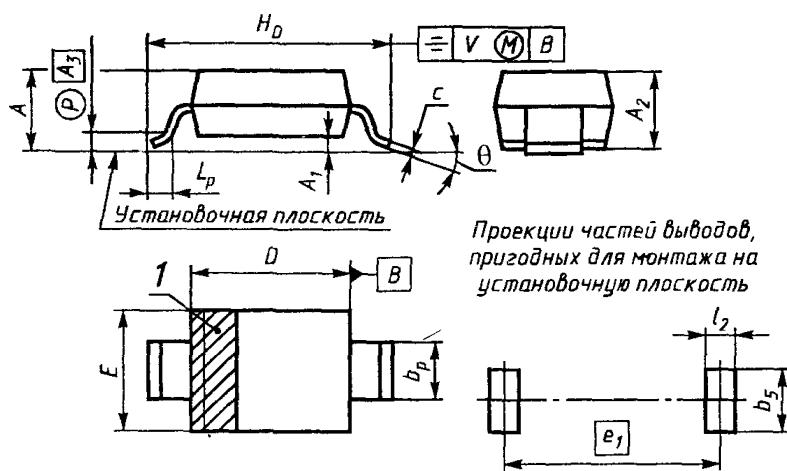


Черт. 17

Таблица 17

Обозначение размера	КД-35*	
	ММ Не менее	Не более
<i>b</i>	0,80	1,0
<i>D</i>	3,32	4,5
<i>H</i>	4,60	4,8

КД-36



I — зона расположения визуального ключа

Черт. 17а

Таблица 17а

мм

Обозначение размера	КД-36		
	Не менее	Номин.	Не более
A	—	—	1,35
A_1	—	—	0,10
A_2	0,85	—	1,35
A_3	—	0,2	—
b_p	0,50	—	0,70
b_s	—	—	0,70
c	0,10	—	0,20
D	2,55	—	2,85
E	1,40	—	1,70
e_1	—	3,3	—
H_D	3,55	—	3,85
L_p	0,25	—	0,40
l_2	—	—	0,60
v	—	—	0,20

КД-101

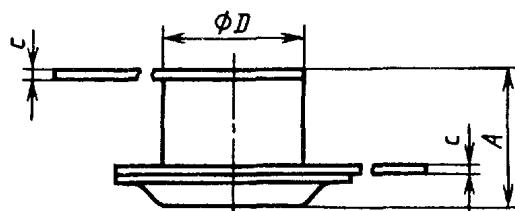
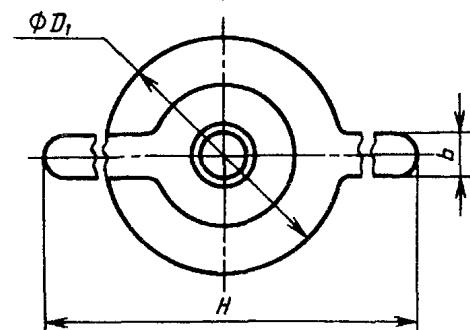


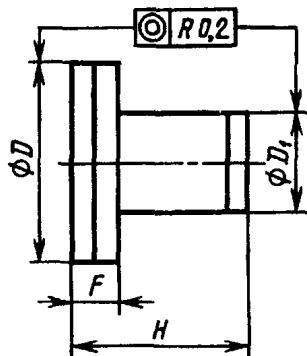
Таблица 18



Обозначение размера	КД-101	
	Не менее	Не более
A	1,7	2,1
b	0,9	1,2
c	0,15	0,3
D	2,6	3,0
D_1	4,0	4,7
H	17,0	18,0

Черт. 18

КД-102 — КД-104



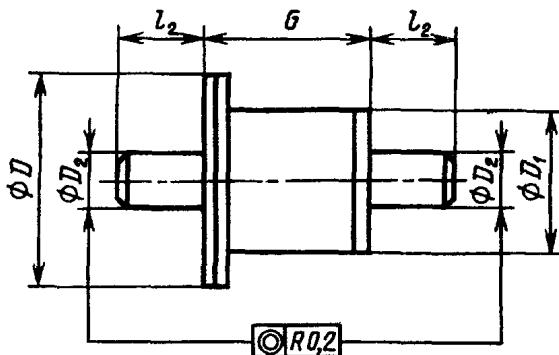
Черт. 19

Т а б л и ц а 19

мм

Обозначение размера	КД-102		КД-103		КД-104	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
D	2,0	2,4	3,22	3,7	3,22	3,7
D_1	0,9	1,3	1,9	2,3	2,0	2,4
F	0,35	0,6	0,35	0,6	0,35	0,6
H	0,9	1,3	1,2	1,6	2,5	2,9

КД-105, КД-106

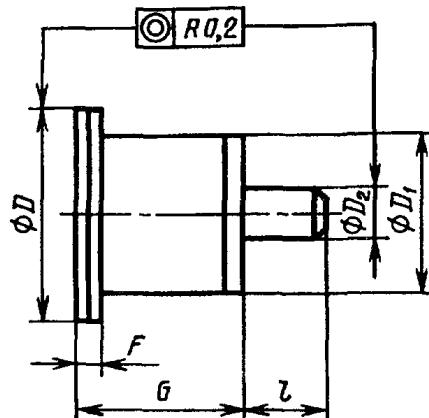


Черт. 20

Таблица 20

Обозначение размера	мм							
	КД-105		КД-106		КД-106А		КД-106В	
	Не менее	Не более						
<i>D</i>	3,22	3,70	3,22	3,70	6,64	7,00	6,64	7,00
<i>D</i> ₁	2,00	2,40	1,90	2,30	4,90	5,20	4,90	5,20
<i>D</i> ₂	1,54	1,60	1,54	1,60	2,94	3,00	2,94	3,00
<i>G</i>	1,60	2,00	2,62	3,10	3,50	3,80	2,50	3,00
<i>l</i> ₂	1,88	2,00	1,88	2,00	2,95	3,05	2,95	3,05

КД-107 — КД-110



Черт. 21

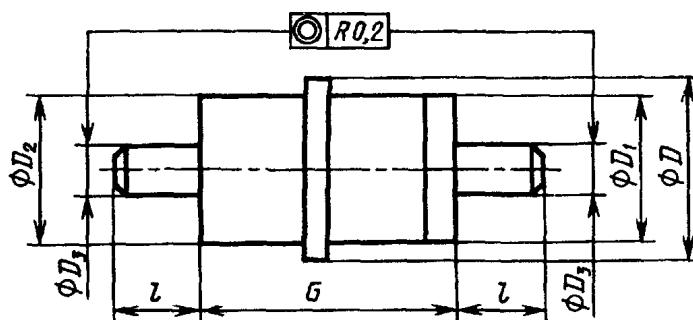
Таблица 21

Обозначение размера	КД-107		КД-108		КД-109		КД-110	
	Не менее	Не более						
<i>D</i>	1,90	2,40	3,22	3,70	3,22	3,70	3,22	3,70
<i>D</i> ₁	0,90	1,30	1,50	1,90	2,00	2,40	1,90	2,30
<i>D</i> ₂	1,14	1,20	1,54	1,60	1,54	1,60	1,54	1,60
<i>G</i>	0,70	1,10	1,60	2,00	1,60	2,00	2,62	3,10
<i>l</i>	1,88	2,00	1,88	2,00	1,88	2,00	1,88	2,00
<i>F</i>	0,25	0,50	0,35	0,60	0,35	0,60	0,35	0,60

мм

Обозначение размера	КД-110А		КД-110С		КД-110В	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
D	2,92	3,08	3,30	3,70	1,950	2,20
D_1	1,90	2,10	2,10	2,30	1,180	1,20
D_2	1,45	1,55	1,54	1,60	0,782	0,80
G	2,25	2,65	1,10	1,50	1,470	1,65
l	1,30	1,50	1,88	2,00	1,345	1,50
F	0,35	0,60	0,50	0,75	0,490	0,55

КД-111, КД-112



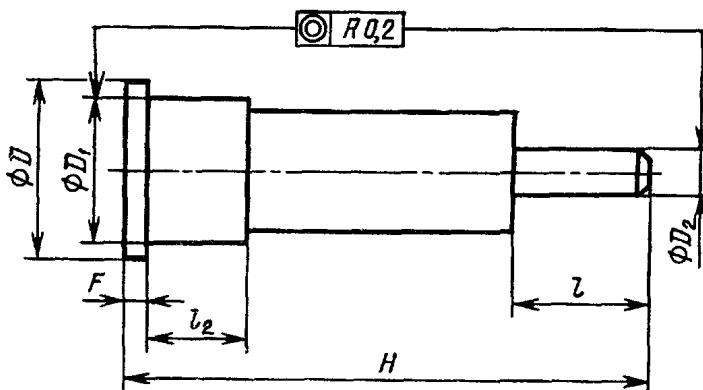
Черт. 22

Таблица 22

мм

Обозначение размера	КД-111		КД-112	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более
D	5,32	5,8	7,12	7,7
D_1	3,62	4,1	5,42	6,0
D_2	3,52	4,0	4,92	5,5
D_3	2,34	2,4	2,34	2,4
G	9,80	11,0	9,80	11,0
l	3,64	4,8	3,64	4,8

КД-113



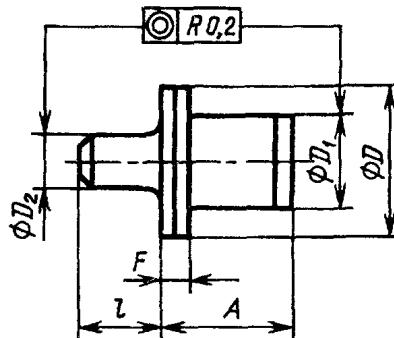
Черт. 23

Таблица 23

мм

Обозначение размера	КД-113		Обозначение размера	КД-113	
	Не менее	Не более		Не менее	Не более
D	7,30	7,50	F	1,18	1,30
D ₁	6,20	6,30	H	20,30	20,80
D ₂	2,34	2,40	l	4,72	4,86
			l ₂	5,00	5,32

КД-114, КД-116



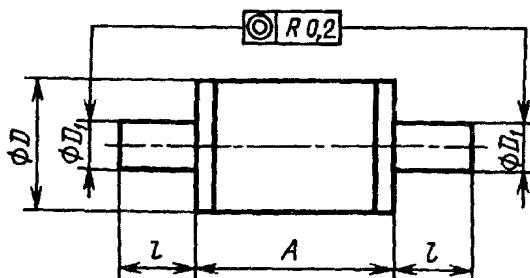
Черт. 24

Таблица 24

мм

Обозначение размера	КД-114		КД-116	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более
F	0,80	1,20	0,80	1,20
D	0,95	1,20	2,15	2,40
D_1	—	0,75	1,05	1,30
D_2	0,34	0,40	0,63	0,70
F	0,20	0,50	0,35	0,60
l	0,56	0,63	0,73	0,80

КД-118



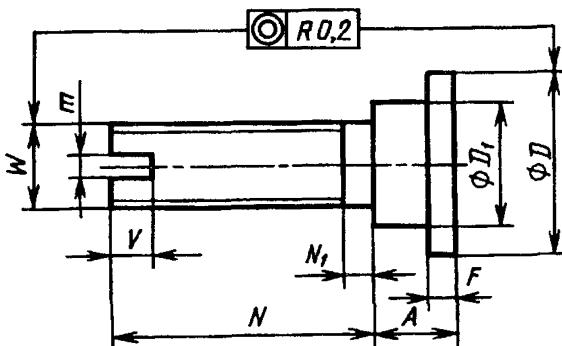
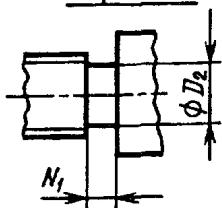
Черт. 25

Таблица 25

мм

Обозначение размера	КД-118	
	Не менее	Не более
A	5,62	6,1
D	3,40	3,8
D_1	2,34	2,4
l	2,90	3,0

КД-119

Вариант

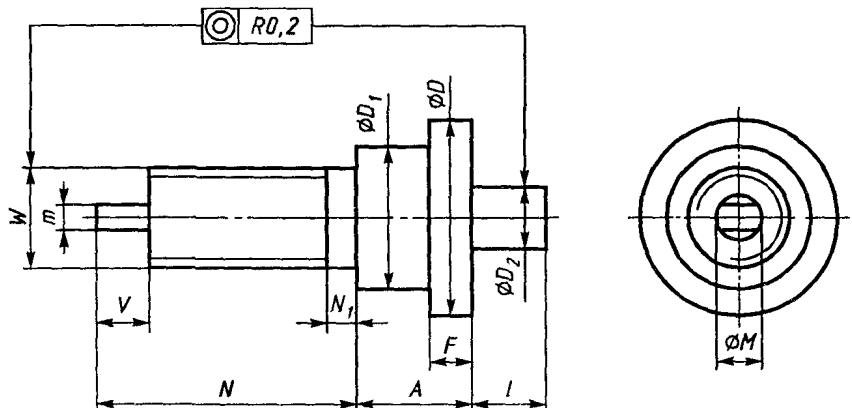
Черт. 26

Таблица 26

мм

Обозначение размера	КД-119			КД-119А		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
A	1,40	—	1,6	2,24	—	2,60
D	3,40	—	3,7	3,80	—	4,20
D ₁	2,10	—	2,5	2,65	—	2,90
D ₂	—	—	—	1,90	—	2,00
m	0,40	—	0,6	0,40	—	0,54
N	3,80	—	4,3	4,14	—	4,30
N ₁	—	—	1,00	—	—	0,56
V	0,70	—	1,10	0,43	—	0,57
W	—	M2	—	—	M2, 5	—

КД-120

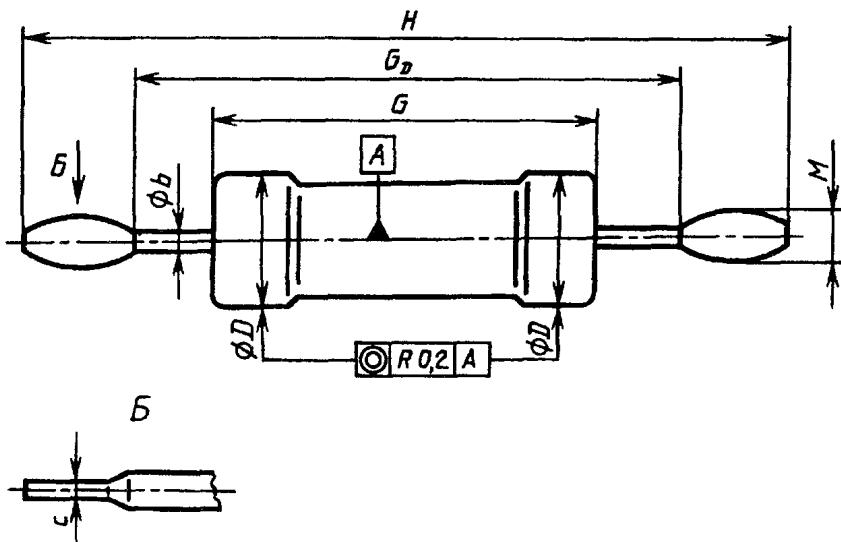


Черт. 27

Т а б л и ц а 27
ММ

Обозначение размера	КД-120		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	3,50	—	4,30
<i>D</i>	6,20	—	6,60
<i>D</i> ₁	5,32	—	6,00
<i>D</i> ₂	1,80	—	2,00
<i>F</i>	1,00	—	1,30
<i>l</i>	1,30	—	1,50
<i>M</i>	1,90	—	2,50
<i>m</i>	0,95	—	1,20
<i>N</i>	7,50	—	8,00
<i>N</i> ₁	—	—	2,00
<i>V</i>	1,50	—	1,75
<i>W</i>	--	M3,5	—

КД-121



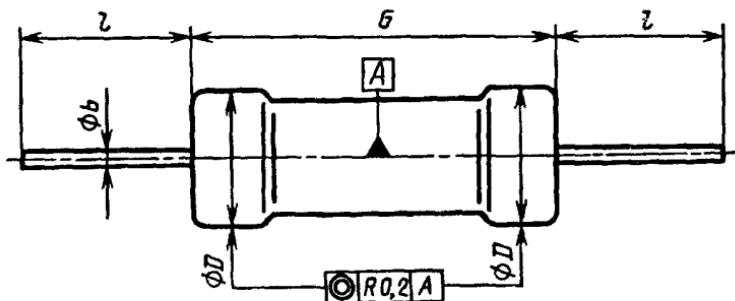
Черт. 28

Т а б л и ц а 28

мм

Обозначение размера	КД-121		Обозначение размера	КД-121	
	Не менее	Не более		Не менее	Не более
<i>b</i>	—	0,54	<i>G</i>	6,50	7,50
<i>c</i>	0,15	0,20	<i>G_d</i>	9,50	10,50
<i>D</i>	2,40	3,00	<i>H</i>	13,97	14,40
			<i>M</i>	—	1,00

КД-121А



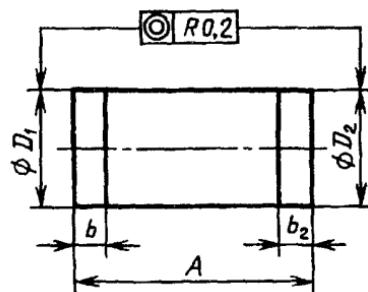
Черт. 29

Т а б л и ц а 29

мм

Обозначение размера	КД-121А	
	Не менее	Не более
<i>b</i>	—	0,54
<i>D</i>	2,40	3,00
<i>G</i>	6,50	7,50
<i>l</i>	4,85	5,15

КД-122 — КД-125, КД-125А, КД-125В



Черт. 30

Таблица 30

мм

Обозначение размера	КД-122		КД-122А		КД-122В		КД-123		КД-124	
	Не менее	Не более								
<i>A</i>	1,0	1,2	0,5	0,7	0,3	0,9	2,90	4,5	2,90	4,5
<i>D₁</i> ; <i>D₂</i>	0,9	1,3	0,7	0,9	0,5	0,7	1,88	2,0	2,18	2,3
<i>b</i>	—	0,5	—	0,3	—	0,3	0,55	1,5	0,55	1,5
<i>b₂</i>	—	0,5	—	0,3	—	0,3	0,45	1,5	0,45	1,5

Продолжение табл. 30

мм

Обозначение размера	КД-124А			КД-125		КД-125А			КД-125В	
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Не более
<i>A</i>	2,9	—	4,5	2,9	4,5	3,3	3,5	3,7	4,8	5,2
<i>D₁</i> ; <i>D₂</i>	—	2,29	—	2,88	3,0	1,5	1,6	1,7	2,3	2,7
<i>b</i>	—	—	0,5	0,45	1,5	—	0,3	—	0,4	0,55
<i>b₂</i>	—	—	0,5	0,45	1,5	—	0,3	—	0,4	0,55

КД-126

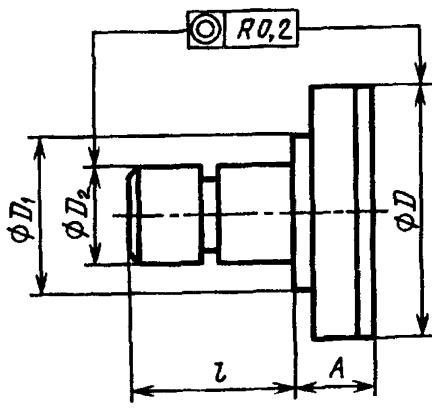
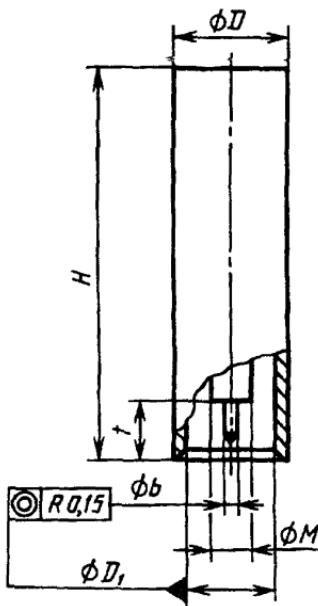


Таблица 31

Обозначение размера	КД-126	
	Не менее	Не более
<i>A</i>	1,05	1,3
<i>D</i>	4,6	4,9
<i>D₁</i>	2,25	2,5
<i>D₂</i>	1,5	1,6
<i>l</i>	1,3	1,55

Чертг. 31

КД-127

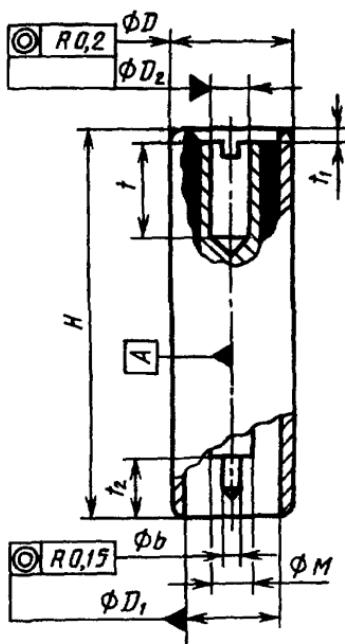


Черт. 32

Т а б л и ц а 32

Обозначение размера	КД-127	
	Не менее	Не более
b	0,575	0,625
D	4,456	4,500
D_1	4,000	4,025
H	15,760	16,240
M	1,340	1,400
t	2,500	2,700

КД-128

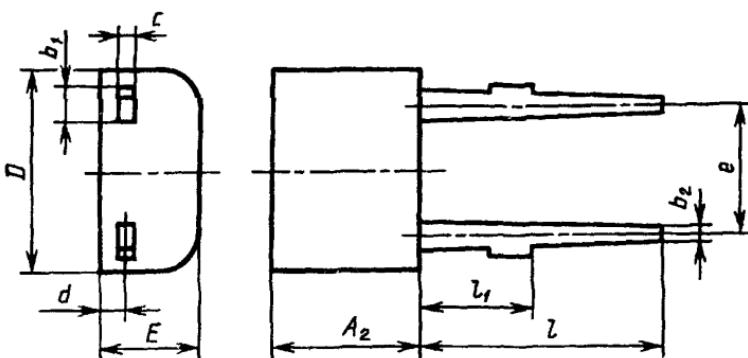


Черт. 33

Таблица 33

Обозначение размера	ММ	
	КД-128 Не менее	Не более
b	0,575	0,625
D	4,956	5,000
D_1	4,000	4,025
D_2	1,500	1,620
H	15,760	16,240
M	1,340	1,400
t	3,920	4,080
t_1	—	0,500
t_2	2,500	2,700

КД-129



Черт. 34

С. 34 ГОСТ 18472-88

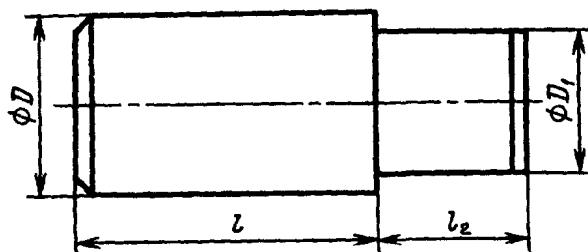
Т а б л и ц а 34

мм

Обозначение размера	КД-129		
	Не менее	Номин.	Не более
A_2	—	—	4,40
b_1	—	—	1,00
b_2	—	—	0,60
c	—	—	0,45
D	—	—	5,00
d	—	—	1,20
E	—	—	2,60
e	2,35	2,5	2,65
l	3,30	—	—
l_1	—	—	1,20

П р и м е ч а н и е. Допускаются выступы на выводах с двух сторон.

КД-130, КД-131



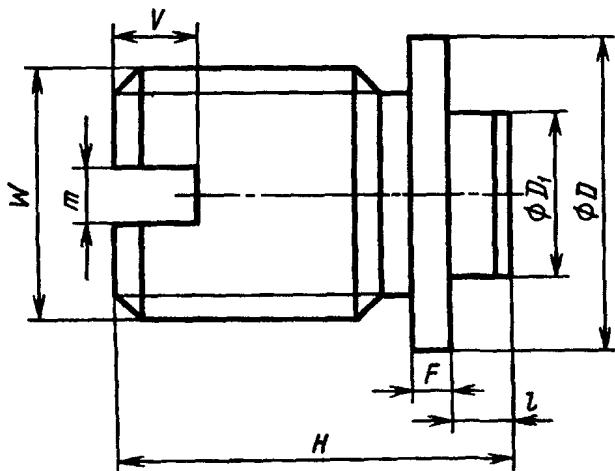
Черт. 35

Т а б л и ц а 35

мм

Обозначение размера	КД-130		КД-131		КД-131А		КД-131В	
	Не менее	Не более						
D	1,14	1,20	1,14	1,20	1,94	2,02	1,94	2,02
D_1	0,90	1,30	0,50	0,90	1,10	1,50	1,10	1,50
l	1,88	2,00	1,88	2,00	0,20	0,65	4,80	5,10
l_2	0,5	1,10	0,20	0,65	4,80	5,10	0,20	0,65

КД-132, КД-133



Черт. 36

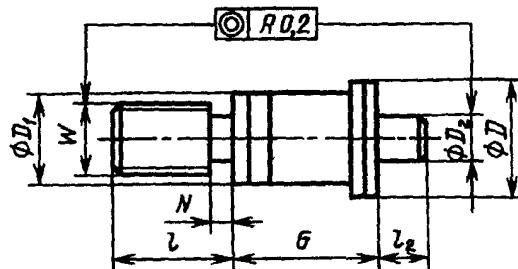
Т а б л и ц а 36

мм

Обозначение размера	КД-132			КД-133		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
D	—	—	3,00	—	—	3,00
D_1	0,90	—	1,30	0,50	—	0,90
F	—	—	0,60	—	—	0,60
H	—	—	4,70	—	—	4,70
l	0,50	—	0,80	0,30	—	0,60
m	0,46	—	0,60	0,46	—	0,60
V	1,10	—	1,33	1,10	—	1,33
W	—	M2,5	—	—	M2,5	—

С. 36 ГОСТ 18472-88

КД-134



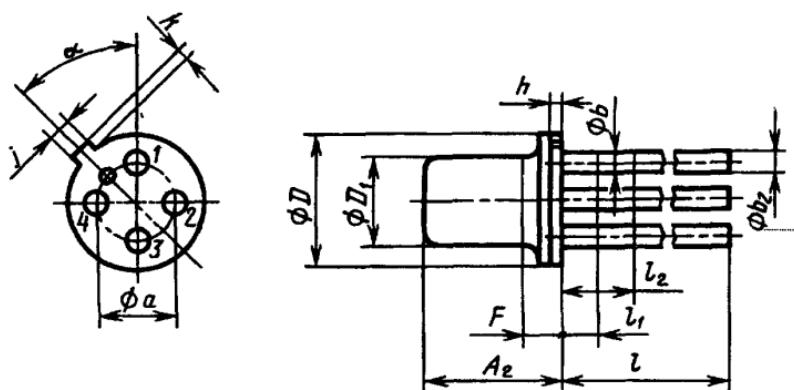
Черт. 37

Таблица 37

MM

Обозначение размера	КД-134		
	Не менее	Номин.	Не более
D	4,50	—	4,70
D_1	3,20	—	3,50
D_2	2,34	—	2,40
G	5,30	—	5,80
l	4,84	—	5,00
l_2	1,88	—	2,00
N	1,00	—	1,25
W	—	M3	—

КТ-1 — КТ-3, КТ-34, КТ-35



Черт. 38

Таблица 38

мм

Обозна- чение размера	КТ-1, КТ-34, КТ-35			КТ-2, КТ-3		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
КТ-1			КТ-2			
	4,32	—	5,33	6,10	—	6,60
КТ-34			КТ-3			
<i>A</i> ₂	7,30	—	10,40	4,2	—	4,7
	КТ-35					
	1,53	—	2,15			
<i>a</i>	2,20	2,5; 2,54	2,60	4,70	5,0; 5,08	5,30
<i>b</i>	0,41 (0,3)	—	0,51	0,41 (0,3)	—	0,51
<i>b</i> ₂	—	—	0,53	—	—	0,53
<i>D</i>	5,30	—	5,84	8,64	—	9,40
<i>D</i> ₁	4,53	—	4,95	8,0 (7,95)	—	8,5
<i>F</i>	0,50	—	1,00	1,00	—	2,00
<i>h</i>	0,13	—	0,76	0,15	—	1,00 (1,5)
<i>j</i>	0,92 (0,9)	—	1,16	0,71	—	0,86
<i>k</i>	0,74	—	1,14	0,74	—	1,14
<i>l</i> ₁	—	—	1,27 (1,3)	—	—	1,27 (1,3)
<i>l</i> ₂	6,35	—	—	6,35	—	—
<i>α</i>	40°	45°	50°	40°	45°	50°

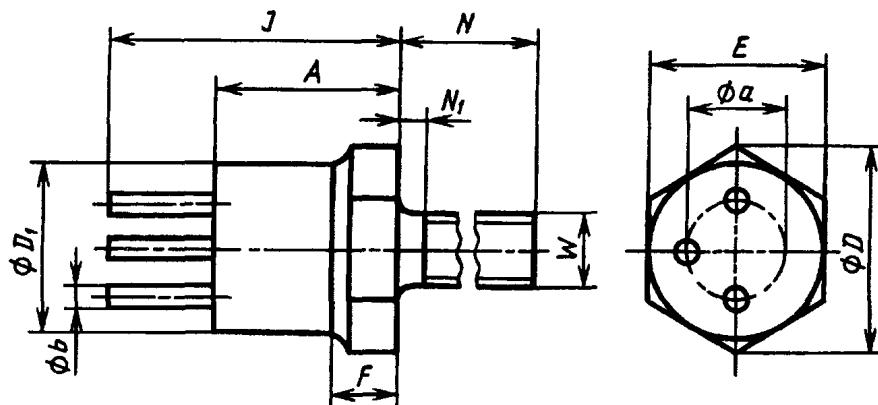
Таблица 39

Типоразмер	<i>l</i> , мм		Число выводов
	Не менее	Не более	
KT-1-1, KT-2-1, KT-3-1, KT-34-1, KT-35-1			2
KT-1-6, KT-2-6, KT-3-6, KT-34-6, KT-35-6	7,5	9,5	3
KT-1-11, KT-2-11, KT-3-11, KT-34-11, KT-35-11			4
KT-1-16, KT-2-16, KT-3-16, KT-34-16, KT-35-16			5
KT-1-2, KT-2-2, KT-3-2, KT-34-2, KT-35-2			2
KT-1-7, KT-2-7, KT-3-7, KT-34-7, KT-35-7	12,5	14,5	3
KT-1-12, KT-2-12, KT-3-12, KT-34-12, KT-35-12			4
KT-1-17, KT-2-17, KT-3-17, KT-34-17, KT-35-17			5
KT-1-3, KT-2-3, KT-3-3, KT-34-3, KT-35-3			2
KT-1-8, KT-2-8, KT-3-8, KT-34-8, KT-35-8	(19,0)	(21,0)	3
KT-1-13, KT-2-13, KT-3-13, KT-34-13, KT-35-13			4
KT-1-18, KT-2-18, KT-3-18, KT-34-18, KT-35-18			5
KT-1-4, KT-2-4, KT-3-4 KT-1-9, KT-2-9, KT-3-9	(22,0)	(24,0)	2
KT-1-14, KT-2-14, KT-3-14 KT-1-19, KT-2-19, KT-3-19			3
KT-1-14, KT-2-14, KT-3-14 KT-1-19, KT-2-19, KT-3-19			4
KT-1-19, KT-2-19, KT-3-19			5
KT-1-5, KT-2-5, KT-3-5, KT-34-4, KT-35-4			2
KT-1-10, KT-2-10, KT-3-10, KT-34-10, KT-35-10	(25,0)	—	3
KT-1-15, KT-2-15, KT-3-15, KT-34-15, KT-35-15			4
KT-1-20, KT-2-20, KT-3-20, KT-34-20, KT-35-20			5

П р и м е ч а н и я:

- Диаметр *b* относится к длине $l_2 - l_1$, диаметр *b*₂ относится к длине $l - l_2$.
- Для поставки на экспорт допускается применять размер *a* = 2,54 мм или 5,08 мм.
- Допускается расположение выводов по отношению к ключу под углом 60°.

КТ-4



Число выводов: 2 — для КТ-4—1; 3 — для КТ-4—2

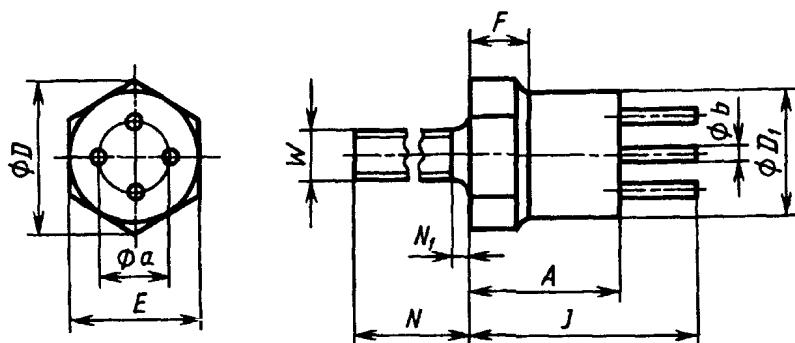
Черт. 39

Т а б л и ц а 40

мм

Обозначение размера	КТ-4		
	Не менее	Номин.	Не более
A	6,60	—	7,60
a	4,70	—	5,30
b	—	—	1,16
D	12,00	—	12,80
D_1	—	—	10,70
E	10,76	11,00	11,04
F	2,67	—	(4,20)
J	10,30	—	11,50
N	10,50	—	11,50
N_1	—	—	1,98 (2,0)
W	—	M5	—

КТ-5



Число выводов: 2 — для КТ-5—1; 3 — для КТ-5—2; 4 — для КТ-5—3

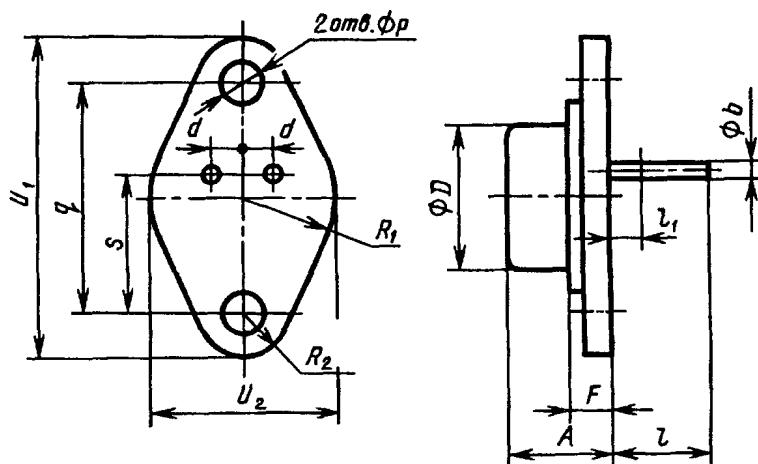
Черт. 40

Таблица 41

ММ

Обозначение размера	КТ-5		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	12,6	—	14,0
<i>a</i>	12,5	—	13,2
<i>b</i>	—	—	2,6
<i>D</i>	24,4	—	25,4
<i>D</i> ₁	19,1	—	20,0
<i>E</i>	21,72	22,0	22,06
<i>F</i>	—	—	4,2
<i>J</i>	17,8	—	20,2
<i>N</i>	12,0	—	13,0
<i>N</i> ₁	—	—	2,2
<i>W</i>	—	M8	—

КТ-8



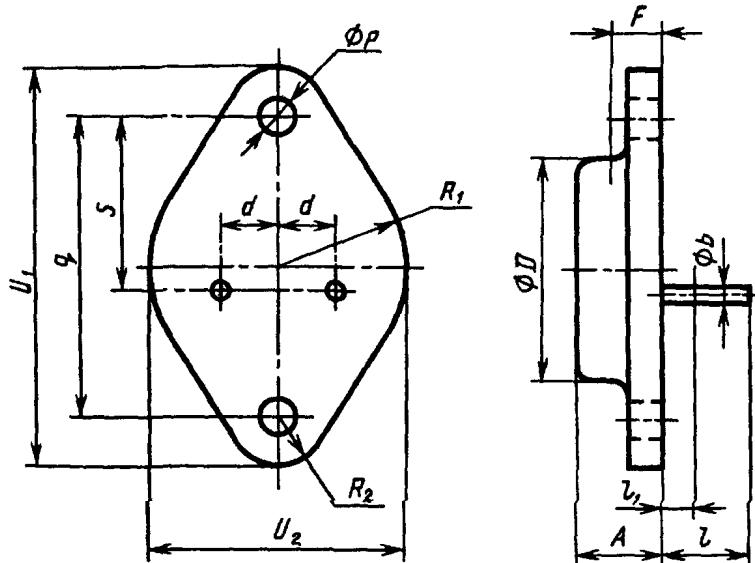
Черт. 41

Таблица 42

мм

Обозначение размера	КТ-8, КТ-8А		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	—	—	9,8
<i>b</i>	0,9	—	1,1
<i>D</i>	13,8	—	14,7
<i>d</i>	2,85	3,0	3,15
<i>F</i>	—	—	3,3
<i>l</i>	8,5	—	10,5
<i>l</i> ₁	—	—	1,5
<i>p</i>	KT-8	4,0	4,2
	KT-8A	4,2 22,8	4,4 23,0
<i>q</i>	—	—	9,5
<i>R</i> ₁	—	—	4,3
<i>R</i> ₂	12,9	13,1	13,3
<i>S</i>	—	—	31,4
<i>U</i> ₁	—	—	19,0
<i>U</i> ₂	—	—	

КТ-9, КТ-33



Черт. 42

Таблица 43

мм

Обозначение размера	КТ-9, КТ-33, КТ-9В, КТ-33В			
	Не менее	Номин.	Не более	
A	КТ-33; КТ-33А КТ-9; КТ-9В	— —	— —	8,63 12,19
b	КТ-33; КТ-9 КТ-33А; КТ-9В	0,97	—	1,09
D	—	—	—	22,86
d	5,30	5,46	5,60	
F	—	—	—	3,81
I	8,00	—	—	13,90
I ₁	—	—	—	1,52
∅p	КТ-33, КТ-9 КТ-33А; КТ-9В	3,84 4,00	— —	4,21 4,30
q	—	—	—	30,40
R ₁	—	—	—	13,58
R ₂	—	—	—	4,82
S	16,70	16,90	—	17,10
U ₁	—	—	—	40,13
U ₂	—	—	—	27,17 (27,20)

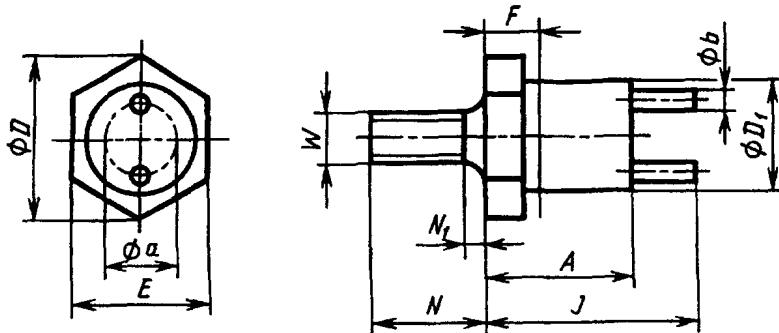
Продолжение табл. 43

мм

Обозначение размера	КТ-9А			КТ-33А		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	6,50	—	8,50	—	—	15,60
<i>b</i>	—	—	0,85	—	—	2,10
<i>D</i>	12,00	—	12,70	—	—	35,20
<i>d</i>	2,40	2,50	2,60	6,64	6,75	6,86
<i>F</i>	1,50	—	2,50	—	—	4,00
<i>l</i>	9,20	—	11,20	13,45	—	14,55
<i>l</i> ₁	—	—	1,50	—	—	—
<i>p</i>	3,60	—	3,80	5,10	—	5,50
<i>q</i>	24,20	—	24,60	46,38	—	46,62
<i>R</i> ₁	—	—	8,50	—	—	—
<i>R</i> ₂	—	—	3,50	—	—	—
<i>S</i>	14,50	14,70	14,90	30,66	31,00	31,34
<i>U</i> ₁	30,40	—	31,40	—	—	59,10
<i>U</i> ₂	15,90	—	18,00	—	—	39,10

П р и м е ч а н и е. Для приборов с облуженными выводами допускается максимальное значение размера *b* равное 1,3 мм (КТ-9, КТ-33) и 1,8 мм (КТ-9А, КТ-33А).

КТ-10



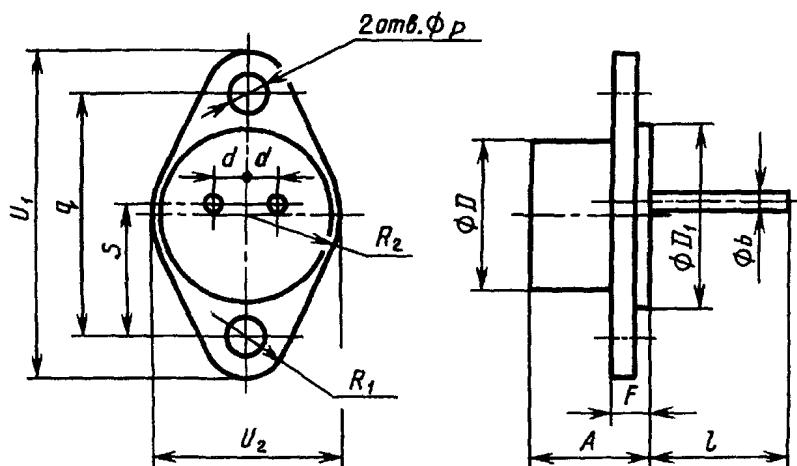
Черт. 43

Таблица 44

мм

Обозначение размера	КТ-10		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	13,10	—	17,70
<i>a</i>	8,80	—	9,20
<i>b</i>	—	—	2,00
<i>D</i>	18,60	—	19,60
<i>D</i> ₁	14,00	—	15,00
<i>E</i>	16,76	17,00	17,04
<i>F</i>	—	—	4,00
<i>J</i>	20,00	—	24,00
<i>N</i>	11,50	—	12,50
<i>N</i> ₁	—	—	2,00
<i>W</i>	—	M6	—

КТ-11



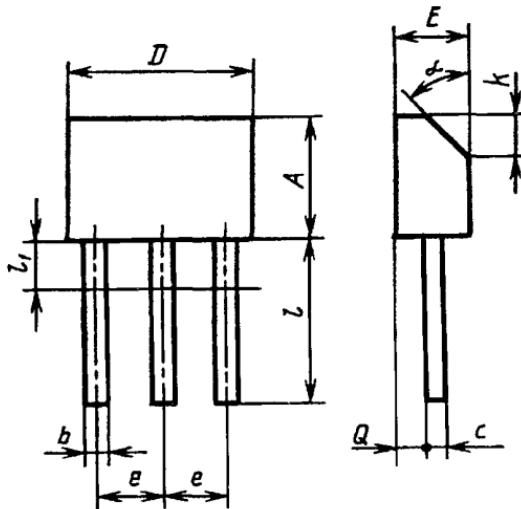
Черт. 44

Таблица 45

мм

Обозначение размера	КТ-11		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	8,70	—	10,30
<i>b</i>	0,98	—	1,10
<i>d</i>	5,40	5,50	5,60
<i>D</i>	18,00	—	19,00
<i>D</i> ₁	19,50	—	21,00
<i>F</i>	—	—	3,80
<i>l</i>	11,00	—	13,00
<i>p</i>	4,10	—	4,20
<i>q</i>	29,90	30,00	30,10
<i>R</i> ₁	—	—	4,85
<i>R</i> ₂	—	—	13,55
<i>S</i>	16,70	16,90	17,10
<i>U</i> ₁	38,60	—	39,60
<i>U</i> ₂	26,50	—	27,10

КТ-13



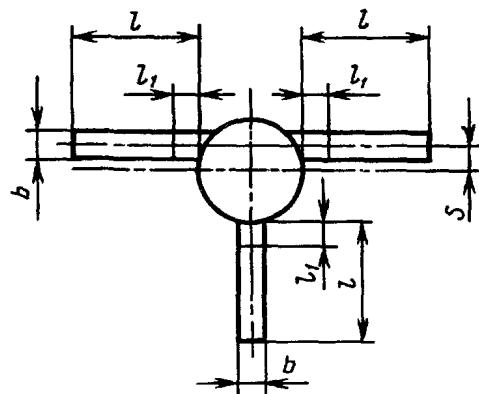
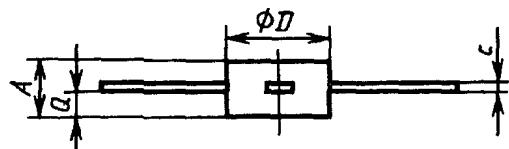
Черт. 45

Таблица 46

мм

Обозначение размера	КТ-13, КТ-13А		
	Не менее	Номин.	Не более
A	КТ-13	4,5	—
	КТ-13А	7,5	—
b	0,6	—	1,0
c	—	—	0,2
D	6,7	—	7,2
E	2,4	—	3,0
e	2,4	2,5	2,6
k	—	—	1,8
l	6,0	—	7,3
l_1	—	—	1,0
Q	—	—	1,5
α	40°	45°	50°

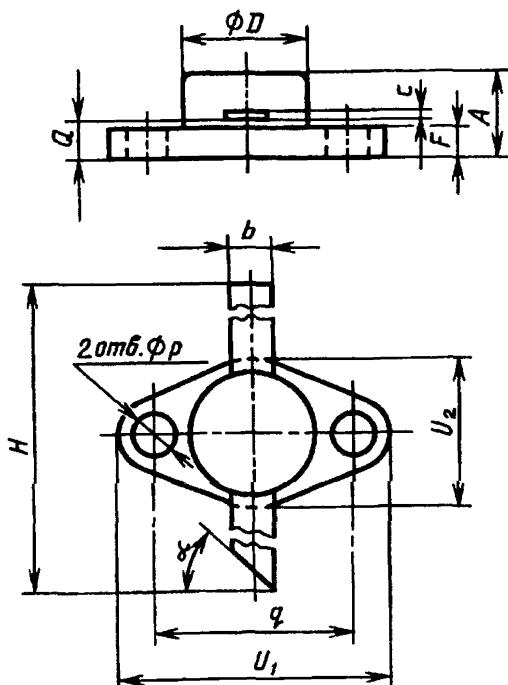
КТ-14

Таблица 47
мм

Обозначение размера	КТ-14	
	Не менее	Не более
A	1,7	2,70
b	0,6	1,30
c	—	0,24
D	4,8	5,30
l	4,5	5,50
l_1	—	1,15
Q	0,5	1,20
s	—	1,00

Черт. 46

КТ-15

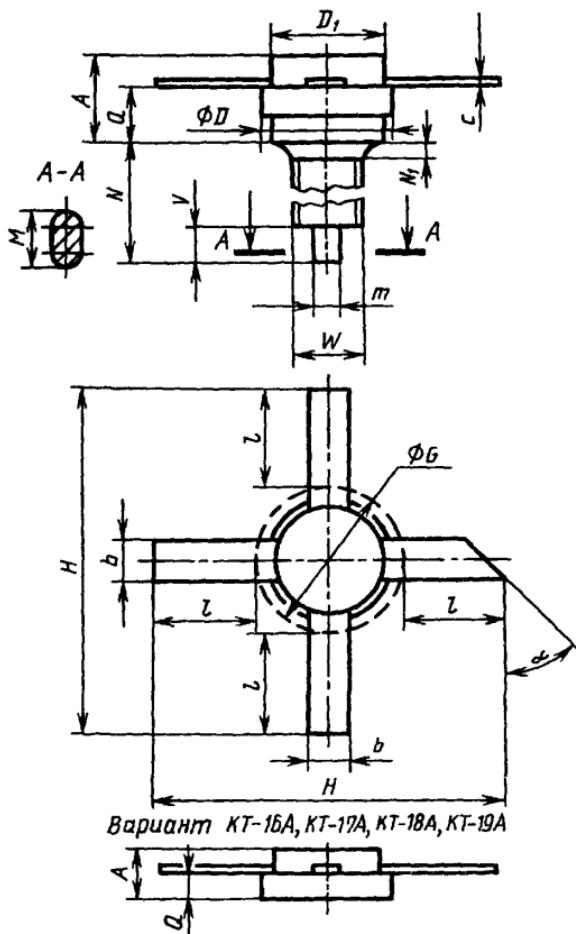


Черт. 47

Т а б л и ц а 48
ММ

Обозна- чение размера	КТ-15		
	Не менее	Но- мин.	Не более
A	5,4	—	6,4
b	2,8	—	3,0
c	0,1	—	0,2
D	—	—	9,3
F	2,2	—	2,5
H	35,0	—	36,0
p	3,2	—	3,4
q	14,8	15,0	15,2
Q	3,3	—	3,7
U ₁	20,7	—	21,5
U ₂	9,7	—	10,0
α	40°	45°	50°

KT-16 — KT-19B



Число выводов: 2 — для KT-16—1, KT-17—1, KT-18—1, KT-19—1, KT-19A-1;
 3 — для KT-19A-2;
 4 — для KT-16—2, KT-17—2, KT-18—2, KT-19—2, KT-19A-3

Таблица 49

мм

Обозначение размера	КТ-16			КТ-17			КТ-18		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	4,00	—	5,90	4,60	—	6,50	5,50	—	7,40
<i>b</i>	2,40	—	2,60	5,55	—	5,75	5,55	—	5,75
<i>c</i>	0,10	—	0,18	0,10	—	0,18	0,10	—	0,18
<i>D</i>	6,85	—	7,20	9,50	—	9,65	10,30	—	13,00
<i>D₁</i>	—	—	7,20	—	—	9,65	—	—	13,00
<i>G</i>	—	—	9,20	—	—	11,65	—	—	15,00
<i>H</i>	19,50	—	20,50	24,30	—	25,30	28,30	—	29,30
<i>l</i>	4,80	—	—	6,30	—	—	6,30	—	—
<i>m</i>	1,40	—	1,60	1,40	—	1,60	1,60	—	1,90
<i>M</i>	—	—	3,10	—	—	3,10	—	—	3,60
<i>N</i>	11,10	—	12,10	11,10	—	11,80	14,20	—	15,70
<i>N₁</i>	—	—	2,00	—	—	2,00	—	—	2,00
<i>Q</i>	2,90	—	3,50	3,80	—	4,30	4,00	—	4,60
<i>V</i>	2,90	—	3,50	2,90	—	3,50	1,50	—	3,50
<i>W</i>	—	M4	—	—	M4	—	—	M5	—
<i>α</i>	40°	45°	50°	40°	45°	50°	40°	45°	50°

Продолжение табл 49

мм

Обозначение размера	КТ-19			КТ-16А			КТ-17А		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	6,40	—	8,30	2,20	—	5,40	3,40	—	4,40
<i>b</i>	5,55	—	5,75	2,40	—	2,60	5,55	—	5,75
<i>c</i>	0,10	—	0,18	0,10	—	0,18	0,10	—	0,18
<i>D</i>	17,10	—	17,70	6,85	—	7,20	9,50	—	9,65
<i>D₁</i>	17,10	—	17,70	—	—	7,20	—	—	9,65
<i>G</i>	—	—	19,70	—	—	9,20	—	—	11,65
<i>H</i>	34,80	—	35,80	19,50	—	20,50	24,30	—	25,30
<i>l</i>	6,30	—	—	4,80	—	—	6,30	—	—
<i>m</i>	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<i>M</i>	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<i>N</i>	10,50	—	12,50	—	—	—	—	—	—
<i>N₁</i>	—	—	2,00	—	—	—	—	—	—
<i>Q</i>	4,40	—	4,80	1,10	—	1,70	1,80	—	2,20
<i>V</i>	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<i>W</i>	—	M6	—	—	—	—	—	—	—
<i>α</i>	40°	45°	50°	40°	45°	50°	40°	45°	50°

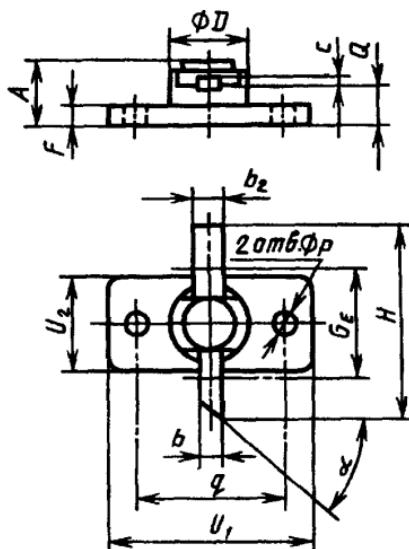
мм

Обозначение размера	КТ-18А			КТ-19А			КТ-19В		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	3,50	—	4,50	—	—	6,00	9,10	—	10,10
<i>b</i>	5,55	—	5,75	5,55	—	5,75	8,30	—	8,60
<i>c</i>	0,10	—	0,18	0,10	—	0,18	0,08	—	0,18
<i>D</i>	10,30	—	13,00	17,10	—	17,70	24,60	—	25,20
<i>D</i> ₁	—	—	13,00	—	—	17,70	—	—	25,20
<i>G</i>	—	—	15,00	—	—	19,70	—	—	27,20
<i>H</i>	28,30	—	29,30	34,80	—	35,80	44,50	—	45,50
<i>l</i>	6,30	—	—	6,30	—	—	6,30	—	—
<i>m</i>	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<i>M</i>	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<i>N</i>	—	—	—	—	—	—	15,00	—	17,00
<i>N</i> ₁	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<i>Q</i>	1,30	—	1,70	1,90	—	2,30	5,90	—	6,50
<i>V</i>	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<i>W</i>	—	—	—	—	—	—	—	M8	—
<i>α</i>	40°	45°	50°	40°	45°	50°	40°	45°	50°

П р и м е ч а н и я:

- Форма скоса не регламентируется.
- Допускается отсутствие отдельных выводов.
- В технически обоснованных случаях для КТ-16 допускается размер *A* не менее 3,1 мм.

КТ-20



Черт. 49

Таблица 50

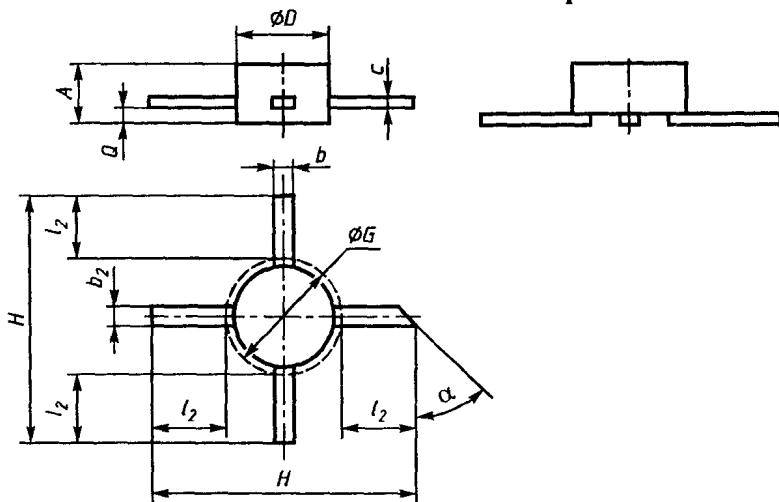
мм

Обозначение размера	КТ-20		
	Не менее	Номин.	Не более
A	3,60	—	4,20
b	0,51	—	0,85
b_2	2,80	—	3,10
c	0,12	—	0,25
D	5,80	—	6,20
F	1,40	—	1,65
H	18,70	—	19,30
G_E	—	—	6,60
p	3,20	—	3,35
q	13,90	14,00	14,10
Q	2,80	—	3,30
U_1	19,70	—	20,30
U_2	6,30	—	6,60
α	40°	45°	50°

П р и м е ч а н и е. Допускается отсутствие скоса на выводах.

КТ-21 — КТ-23

Вариант КТ-23В



Черт. 50

Таблица 51

мм

Обозначение размера	КТ-21			КТ-22		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
A	0,90	—	1,15	1,50	—	2,20
b	0,50	—	0,66	0,50	—	0,66
b_2	0,25	—	0,40	0,50	—	0,66
c	0,08	—	0,18	0,08	—	0,13
D	1,85	—	2,15	2,90	—	3,50
G	—	—	4,15	—	—	5,50
H	8,50	—	9,50	8,50	—	9,50
l_1	2,90	—	—	2,20	—	—
Q	0,35	—	0,50	0,35	—	0,70
α	40°	45°	50°	40°	45°	50°

Продолжение табл. 51

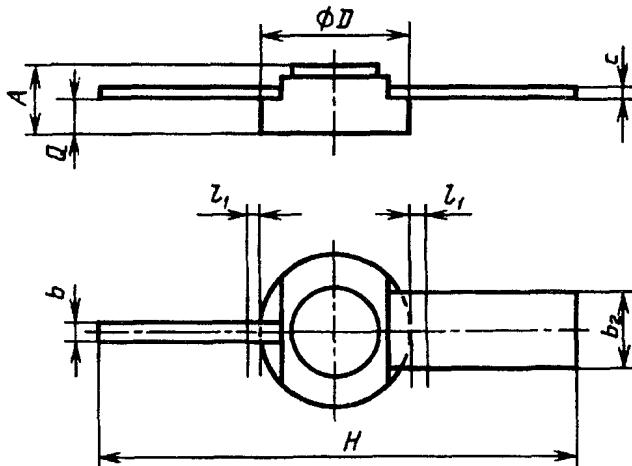
мм

Обозначение размера	КТ-23, КТ-23В			КТ-23А		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	1,50 (КТ-23) 0,80 (КТ-23В)	—	2,20 1,80	—	—	2,70
<i>b</i>	1,80	—	2,20	—	—	1,30
<i>b</i> ₂	0,50	—	0,66	—	—	1,30
<i>c</i>	0,08	—	0,13	—	—	0,20
<i>D</i>	3,50	—	3,80	4,30	—	5,30
<i>G</i>	—	—	5,80	—	—	7,30
<i>H</i>	9,00	—	10,00	13,30	—	—
<i>l</i> ₂	2,20	—	—	4,50	—	—
<i>Q</i>	0,35 (КТ-23) — (КТ-23В)	—	0,70	—	—	1,20
<i>α</i>	40°	45°	50°	40°	45°	50°

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается отсутствие отдельных выводов.
2. Форма скоса не регламентируется.

КТ-24



Черт. 51

Таблица 52

мм

Обозначение размера	КТ-24		Обозначение размера	КТ-24	
	Не менее	Не более		Не менее	Не более
F	2,20	2,60	D	5,80	6,20
b	0,51	0,83	H	18,70	19,30
b_2	2,88	3,05	l_1	—	0,20
c	0,12	0,25	Q	1,35	1,65

КТ-25

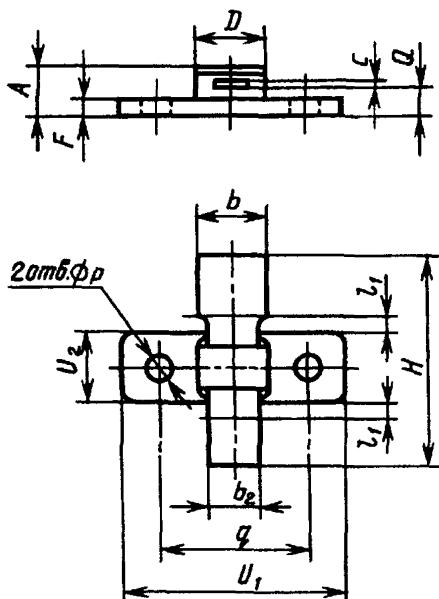
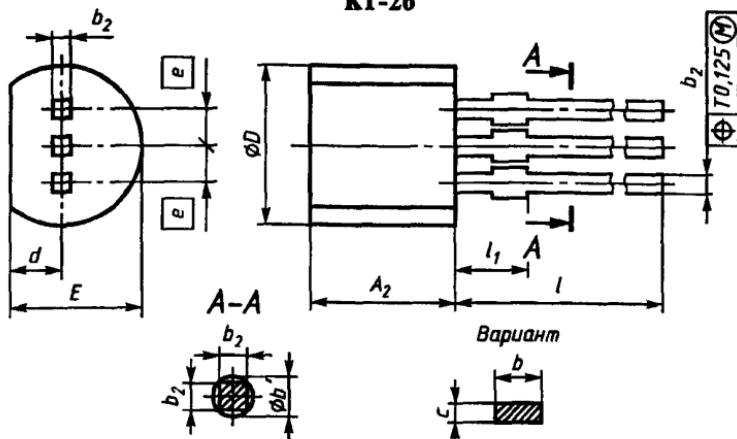


Таблица 53

Обозначение размера	КТ-25	
	Не менее	Не более
A	3,45	4,45
b	5,50	6,00
b_2	4,22	4,44
c	0,10	0,25
D	6,20	6,50
F	0,90	1,55
H	18,70	19,30
l_1	—	1,15
p	3,20	3,70
Q	2,30	2,60
q	13,90	14,10
U_1	19,70	20,30
U_2	6,30	6,60

Черт 52

КТ-26



Черт. 53

Т а б л и ц а 54

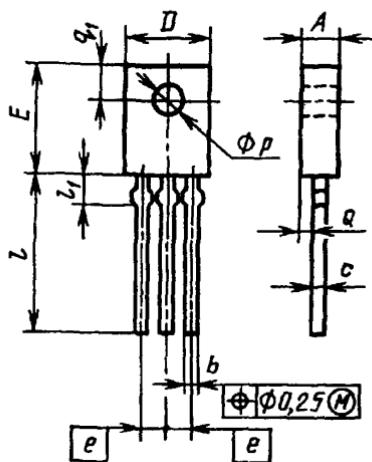
мм

Обозначение размера	КТ-26, КТ-26А		
	Не менее	Номин.	Не более
A_2	4,3	—	5,30
b	—	—	(0,70)
b'	—	—	0,70
b_2	0,3	—	—
c	—	—	(0,50)
D	4,3	—	5,20
d	KT-26 KT-26A	1,0	1,70 1,77
E	KT-26	3,2	4,20
e	KT-26A	3,9 (3,2)	4,50 (4,20)
l	KT-26	12,7	—
l	KT-26A	12,5	—
l_1	—	—	2,0

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается отсутствие среднего вывода.
2. Допускается отсутствие выступов на выводах.
3. Позиционный допуск контролируется на расстоянии l_1 max.
4. Вариант сечения выводов в новых разработках не применять.

КТ-27



Число выводов: 2 — для КТ-27-1; 3 — для КТ-27-2

Черт. 54

Таблица 55

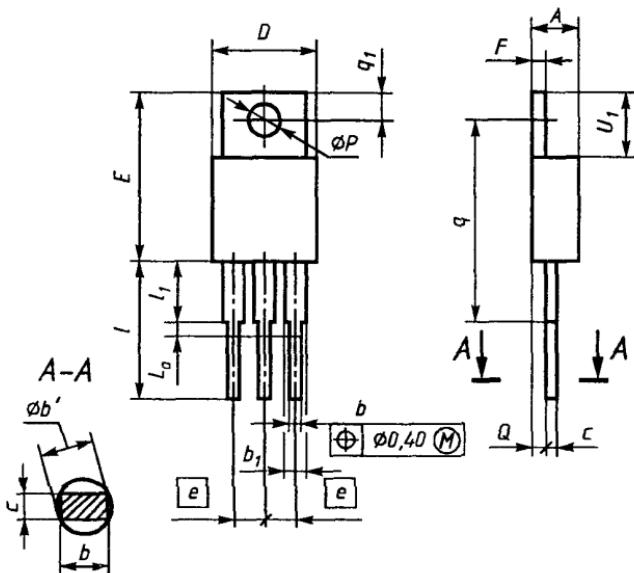
мм

Обозначение размера	КТ-27*		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	2,30	—	2,80
<i>b</i>	0,65	—	0,88
<i>c</i>	0,45	—	0,60
<i>D</i>	7,20	—	7,80
<i>E</i>	10,50	—	11,10
<i>e</i>	—	2,3	—
<i>l</i>	15,30	—	16,50
<i>l</i> ₁	—	—	2,54
<i>p</i>	3,00	—	3,20
<i>Q</i>	0,90	—	1,50
<i>q</i> ₁	3,60	—	4,40

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается отсутствие выступов на выводах.
2. Допускается применение корпуса без крепежного отверстия.

КТ-28, КТ-28А



Число выводов: 1 — для КТ-28-3; 2 — для КТ-28-1; 3 — для КТ-28-2.

Черт. 55

Т а б л и ц а 56

мм

Обозначение размера	КТ-28*, КТ-28А		
	Не менее	Номин.	Не более
A КТ-28 КТ-28А	3,5 3,6	— —	4,8 5,3
b	0,6	—	—
b'	—	—	2,4
b'	—	—	1,2
c	0,4 (0,35)	—	—
D	—	—	10,7
E КТ-28 КТ-28А	14,2	—	16,5 18,5
U ₁	5,9	—	6,9

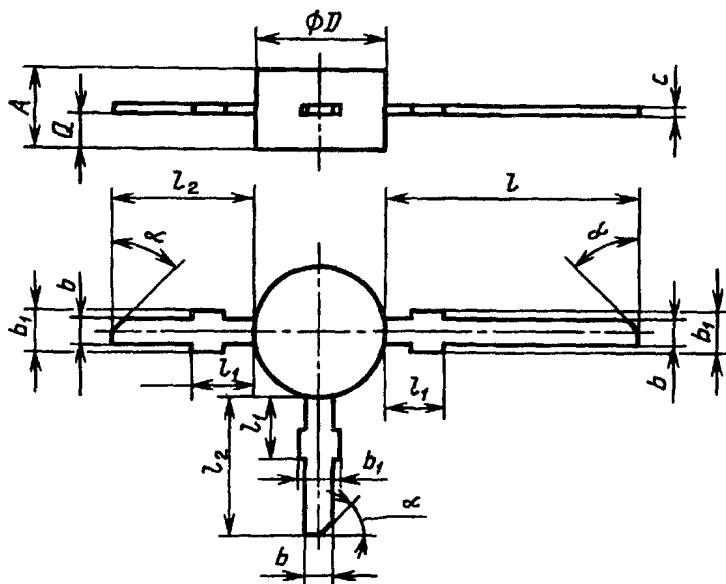
MM

Обозначение размера	KT-28*, KT-28A		
	Не менее	Номин.	Не более
e	—	2,5; 2,54	—
F	1,1	—	1,4
L_a	—	—	0,7
l	12,5	—	14,5
l_1	—	—	6,3 (6,35)
p	3,0	—	—
Q	2,0	—	2,8
q	15,0	—	19,0
q_1	2,5	—	3,1

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается применение корпуса с одним выводом.
 2. Допускается отсутствие выступов на выводах.

KT-29



Черт. 56

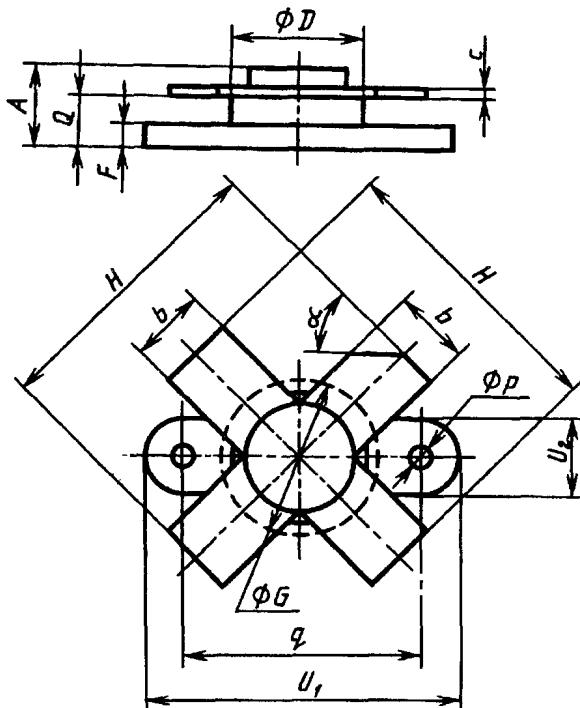
Т а б л и ц а 57

мм

Обозначение размера	КТ-29		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	2,30	—	2,70
<i>b</i>	—	—	1,00
<i>b</i> ₁	—	—	1,50
<i>c</i>	—	—	0,24
<i>D</i>	4,50	—	5,20
<i>l</i>	8,00	—	9,00
<i>l</i> ₁	—	—	1,50
<i>l</i> ₂	4,50	—	5,50
<i>Q</i>	0,80	—	1,20
α	40°	45°	50°

П р и м е ч а н и е. Допускается отсутствие скосов на выводах.

КТ-30, КТ-31



Черт. 57

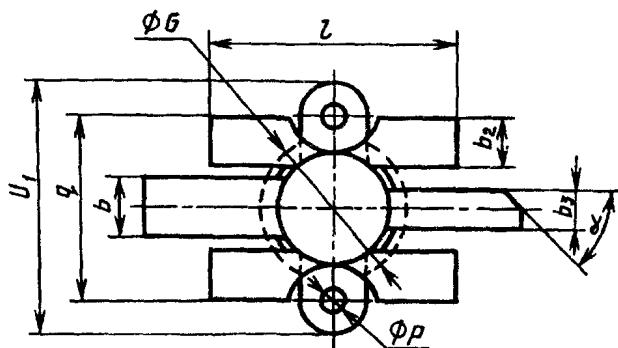
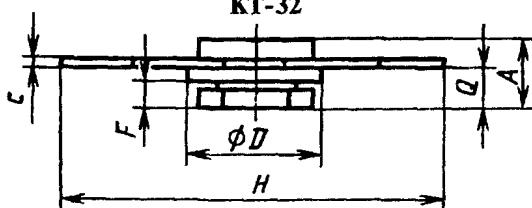
Таблица 58

мм

Обозначение размера	КТ-30			КТ-31		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	6,10	—	6,90	6,10	—	6,90
<i>b</i>	5,55	—	5,75	5,55	—	5,75
<i>c</i>	0,10	—	0,18	0,10	—	0,18
<i>D</i>	9,50	—	9,65	12,50	—	12,90
<i>F</i>	—	—	2,50	—	—	2,50
<i>G</i>	—	12,00	—	—	16,00	—
<i>H</i>	—	22,10	—	—	27,10	—
<i>p</i>	3,00	—	3,20	3,00	—	3,20
<i>Q</i>	4,00	—	4,60	4,00	—	4,60
<i>q</i>	18,30	—	18,50	18,30	—	18,50
<i>U</i> ₁	24,62	—	24,85	24,62	—	24,85
<i>U</i> ₂	6,22	—	6,45	6,22	—	6,45
α	40°	45°	50°	40°	45°	50°

П р и м е ч а н и е. Допускается отсутствие скосов на выводах.

КТ-32



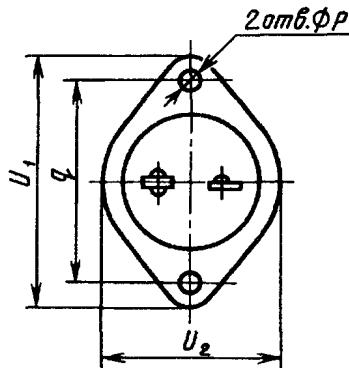
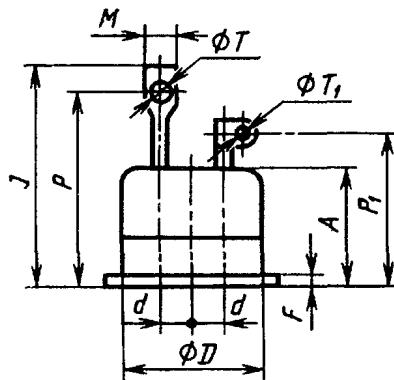
Черт. 58

Таблица 59

мм

Обозначение размера	КТ-32			Обозначение размера	КТ-32		
	Не менее	Номин.	Не более		Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	6,2	—	7,00	<i>G</i>	—	—	15,00
<i>b</i>	5,6	—	6,00	<i>H</i>	36,5	—	37,50
<i>b</i> ₂	4,9	—	5,10	<i>I</i>	24,6	—	25,20
<i>b</i> ₃	4,3	—	4,60	<i>p</i>	3,2	—	3,35
<i>c</i>	0,1	—	0,25	<i>Q</i>	3,9	—	4,30
<i>D</i>	12,5	—	13,00	<i>U</i> ₁	—	—	25,00
<i>F</i>	2,6	—	2,90	α	40°	45°	50°

КТ-40, КТ-41



Черт. 59

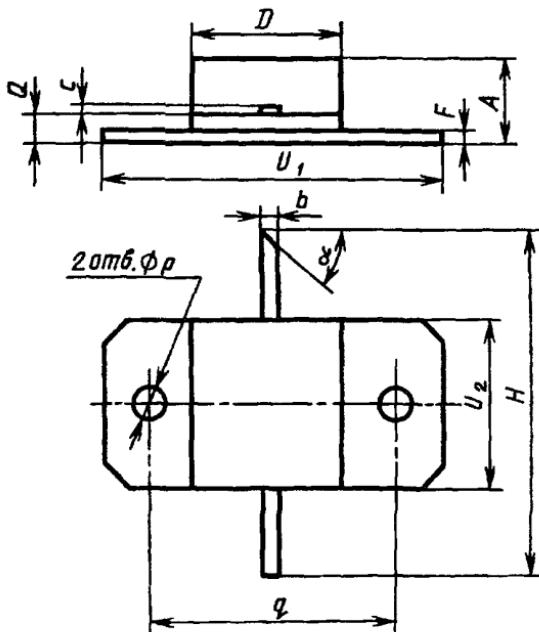
П р и м е ч а н и е. Ориентация плоскости выводов произвольная.

Таблица 60

мм

Обозначение размера	КТ-40		КТ-41	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более
<i>A</i>	—	24,50	—	20,50
<i>D</i>	31,45	31,55	—	32,00
<i>d</i>	—	6,50	—	6,50
<i>F</i>	2,50	2,90	2,50	2,90
<i>J</i>	—	46,50	—	42,50
<i>M</i>	7,15	7,25	6,80	7,60
<i>p</i>	5,10	5,30	5,10	5,30
<i>P</i>	—	42,50	—	38,00
<i>P</i> ₁	—	33,00	—	28,50
<i>q</i>	43,00	43,60	43,00	43,60
<i>T</i>	4,25	4,35	4,10	4,50
<i>T</i> ₁	1,70	1,90	1,70	1,90
<i>U</i>	—	53,50	—	53,50
<i>U</i> ₂	39,95	36,25	35,95	36,25

КТ-42



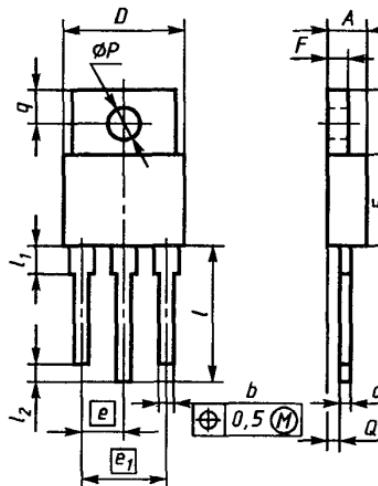
Черт. 60

Таблица 61

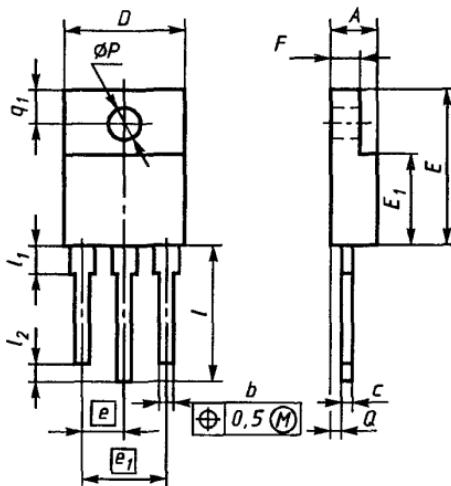
мм

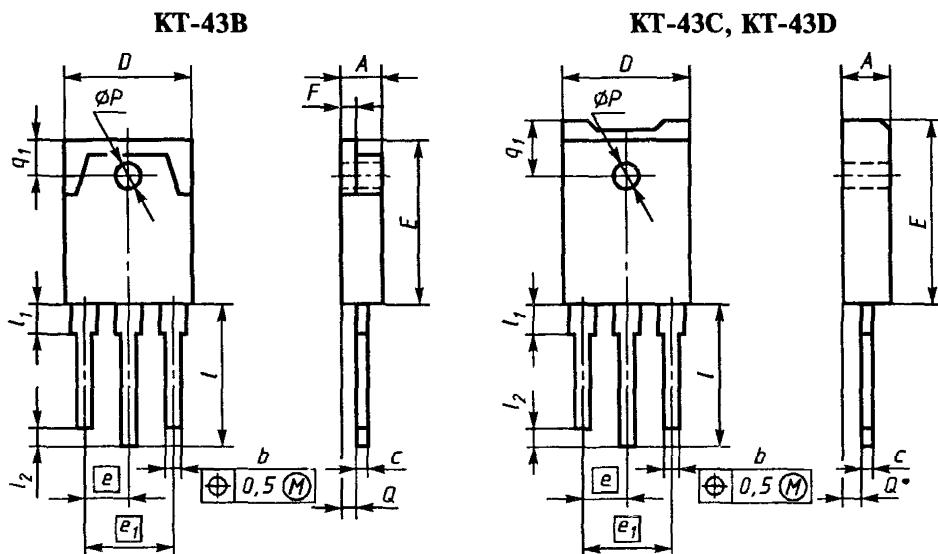
Обозначение размера	КТ-42		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	4,60	—	5,80
<i>b</i>	1,46	—	1,60
<i>c</i>	0,08	—	0,12
<i>D</i>	10,80	—	11,40
<i>F</i>	1,40	—	1,50
<i>H</i>	23,50	—	24,00
<i>p</i>	3,20	—	3,40
<i>Q</i>	2,30	—	2,60
<i>q</i>	16,45	16,5	16,55
<i>U</i> ₁	22,65	—	23,00
<i>U</i> ₂	10,70	—	11,40
α	40°	45°	50°

КТ-43



КТ-43А





$l_2 = 0$ мм для KT-43—1, KT-43A—1, KT-43B—1, KT-43C—1;
 $l_2 = 2,5$ мм макс. для KT-43—2, KT-43A-2, KT-43B-2, KT-43C-2, KT-43D-2

Черт. 61

Таблица 62

мм

Обозначение размера	KT-43, KT-43A, KT-43B, KT-43C, KT-43D		
	Не менее	Номин.	Не более
A	KT-43, KT-43B KT-43A, C, D	4,30 (4,00) —	— 5,00 5,65
b		0,95	— 1,35
c	KT-43 KT-43A, B, C, D	0,30 0,40	— — 0,65 0,80
D	KT-43 KT-43A, B, C KT-43D	— — —	15,90 16,05 20,50
E	KT-43, KT-43B KT-43A, KT-43C KT-43D	19,00 — 25,50	21,10 (21,50) 22,00 26,50
E_1	KT-43, KT-43A	—	12,70
e		—	—
e_1		—	—
		5,50 11,00	

Продолжение табл. 62

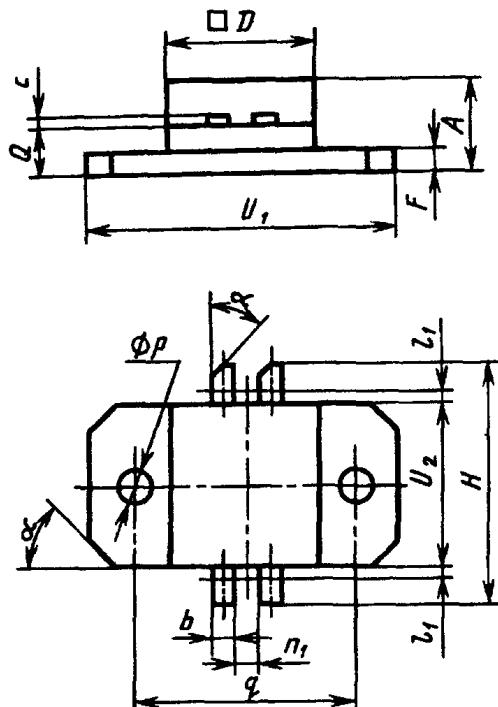
мм

	Обозначение размера	КТ-43, КТ-43А, КТ-43В, КТ-43С, КТ-43Д		
		Не менее	Номин.	Не более
<i>F</i>	КТ-43, КТ-43В	1,00	—	2,10 (2,50)
	КТ-43А	3,30	—	3,80
<i>l</i>	КТ-43	13,60	—	14,50 (15,00)
	КТ-43А, В, С,	—	—	18,00
	КТ-43Д	—	—	20,60
<i>l₁</i>	КТ-43	4,00	—	4,25
	КТ-43А, КТ-43С	3,20	—	3,70
<i>p</i>	КТ-43В	3,00	—	3,40
	КТ-43Д	3,10	—	3,50
<i>Q</i>		1,60 (1,20)	—	3,45
		4,30 (4,20)	—	4,35 (5,00)
<i>q₁</i>	КТ-43	—	—	5,50
	КТ-43А	—	—	5,10
	КТ-43В	—	—	6,20
	КТ-43С, КТ-43Д	—	—	

П р и м е ч а н и я:

- Форма теплоотвода не устанавливается.
- Для приборов с облуженными выводами допускается максимальное значение размера *c* = 0,9 мм и *b* = 1,5 мм.

КТ-44

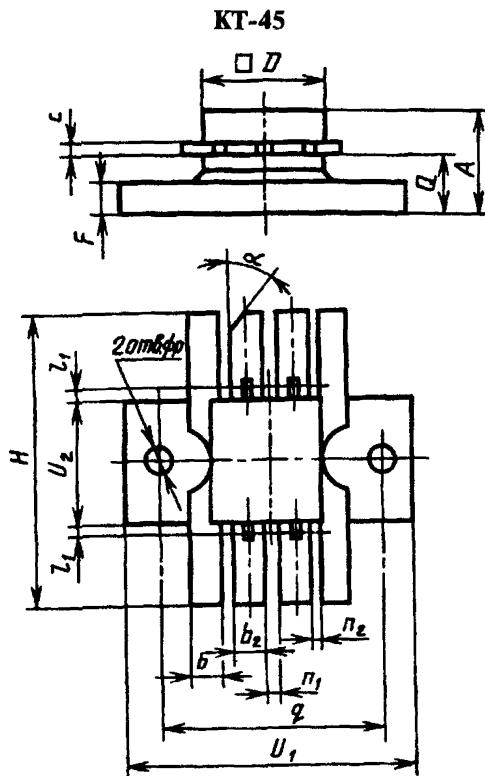


Черт. 62

Т а б л и ц а 63

ММ

Обозначение размера	КТ-44		
	Не менее	Номин.	Не более
A	4,8	—	5,80
b	1,8	—	2,10
c	0,1	—	0,15
D	10,9	—	11,40
F	1,4	—	1,60
H	17,5	—	18,20
l ₁	—	—	1,00
n ₁	1,9	—	2,20
p	3,1	—	3,40
Q	2,3	—	3,10
q	16,3	16,5	16,6
U ₁	22,6	—	23,20
U ₂	10,8	—	11,40
α	40°	45°	50°



Черт. 63

Таблица 64

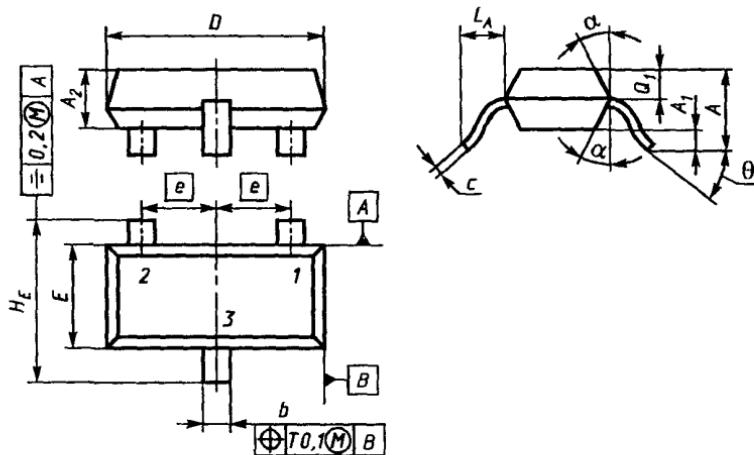
ММ

Обозначение размера	КТ-45		
	Не менее	Номин.	Не более
A	7,0	—	8,50
b	1,6	—	1,90
b_2	3,0	—	3,80
c	0,1	—	0,25
D	10,8	—	11,40
F	2,7	—	3,10
H	22,7	—	23,20
l_1	—	—	1,00

мм

Обозначение размера	КТ-45		
	Не менее	Номин.	Не более
n_1	1,0	—	1,20
n_2	1,1	—	1,35
p	3,1	—	3,40
q	18,7	18,8	18,90
Q	4,6	—	5,20
U_1	24,8	—	25,10
U_2	9,8	—	10,10
α	40°	45°	50°

КТ-46



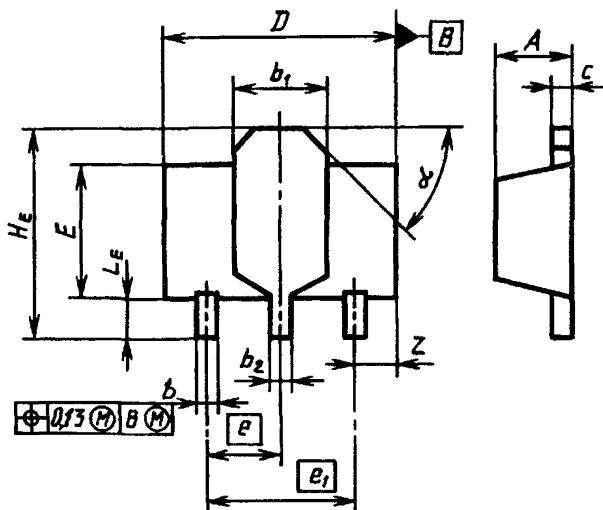
Черт. 64

Таблица 65

мм

Обозначение размера	КТ-46*, КТ-46А*		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	0,85 (0,8)	—	1,1 (1,2)
<i>A</i> ₁	0,1 (0,05) KT-46 KT-46A	—	0,2 (0,45) 0,10
<i>A</i> ₂	0,65	—	0,95
<i>b</i>	0,38 (0,37)	—	0,46
<i>c</i>	0,09 (0,085)	—	0,15
<i>D</i>	2,80	—	3,00
<i>E</i>	1,20	—	1,4
<i>e</i>	—	0,95 (1,0)	—
<i>H</i> _{<i>E</i>}	2,10	—	2,50
<i>L</i> _{<i>A</i>}	0,4 (0,45)	—	0,60
<i>Q</i> ₁	0,5 (0,35)	—	0,65
<i>α</i>	—	7°	—
<i>Θ</i>	2°	—	30°

КТ-47



Черт. 65

мм

Обозначение размера	КТ-47*		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	1,40	—	1,60
<i>b</i>	0,35	—	0,48
<i>b</i> ₁	1,40	—	1,80
<i>b</i> ₂	0,4	—	0,55
<i>c</i>	0,37	—	0,44
<i>D</i>	4,40	—	4,60
<i>E</i>	2,40	—	2,60
<i>e</i>	—	1,5	—
<i>e</i> ₁	—	3,0	—
<i>H</i> _E	3,75	—	4,25
<i>L</i> _E	0,70	—	1,20
<i>Z</i>	0,70	—	0,90
<i>α</i>	—	45°	—

КТ-48

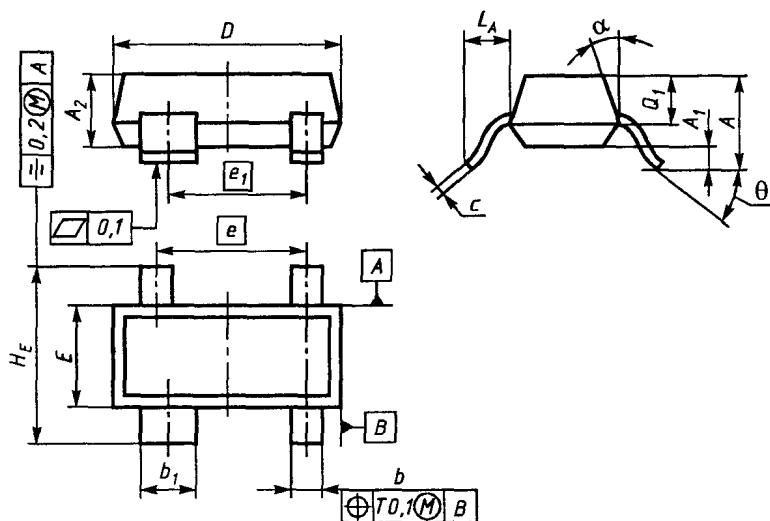
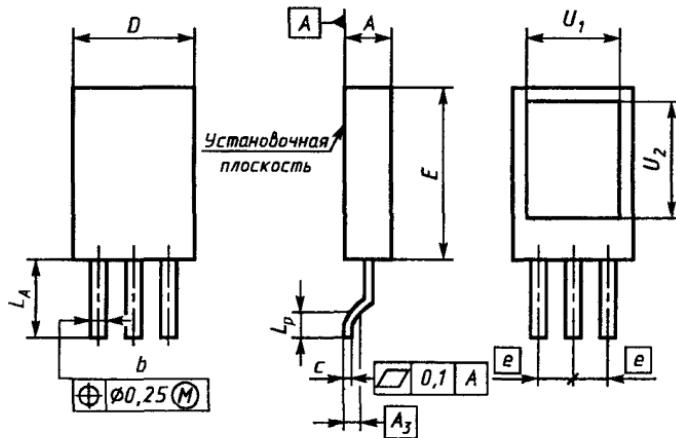


Таблица 67

мм

Обозначение размера	КТ-48*, КТ-48А*		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	0,85	—	1,10
<i>A</i> ₁	0,10 КТ-48 КТ-48А	— — —	0,20 0,10
<i>A</i> ₂	0,65	—	0,95
<i>b</i>	0,38	—	0,46
<i>b</i> ₁	0,77	—	0,83
<i>c</i>	0,09	—	0,15
<i>D</i>	2,80	—	3,00
<i>E</i>	1,20	—	1,40
<i>e</i>	—	1,90	—
<i>e</i> ₁	—	1,70	—
<i>H</i> _E	2,10	—	2,50
<i>L</i> _A	0,40	—	0,60
<i>Q</i> ₁	0,50	—	0,65
<i>Θ</i>	2°	—	30°
<i>α</i>	—	7°	—

КТ-49

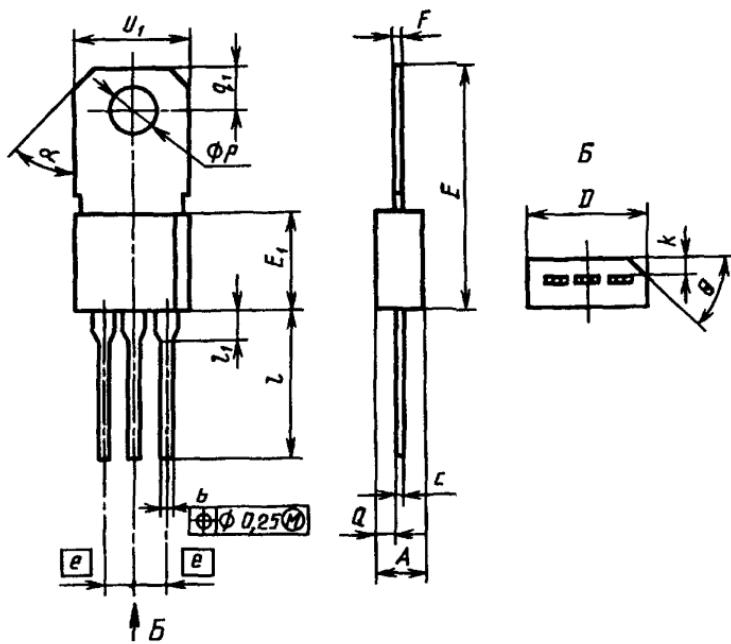


Черт. 67

мм

Обозначение размера	КТ-49*		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	2,30	—	2,80
<i>A</i> ₃	—	0,30	—
<i>b</i>	0,65	—	0,88
<i>c</i>	0,45	—	0,60
<i>D</i>	7,20	—	7,80
<i>E</i>	20,50	—	11,10
<i>e</i>	—	2,30	—
<i>L</i> ₄	5,30	—	5,90
<i>L</i> _p	1,80	—	2,00
<i>U</i> ₁	6,50	—	6,70
<i>U</i> ₂	7,60	—	7,80

КТ-50



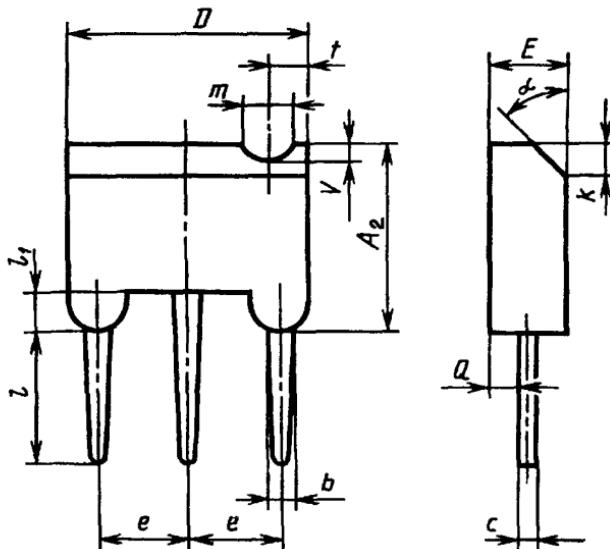
Черт. 68

Таблица 69

мм

Обозначение размера	КТ-50		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	—	—	4,60
<i>b</i>	0,60	—	0,80
<i>c</i>	—	—	0,66
<i>D</i>	0,99	—	10,16
<i>E</i>	—	—	24,50
<i>E</i> ₁	7,87	—	9,14
<i>e</i>	—	2,50	—
<i>F</i>	—	—	0,66
<i>k</i>	—	—	1,50
<i>l</i>	12,20	—	—
<i>l</i> ₁	1,70	—	2,40
<i>p</i>	3,60	—	3,80
<i>Q</i>	1,06	—	1,75
<i>q</i> ₁	3,56	3,80	4,06
<i>U</i>	—	—	10,40
α	—	45°	—
Θ	—	45°	—

КТ-51



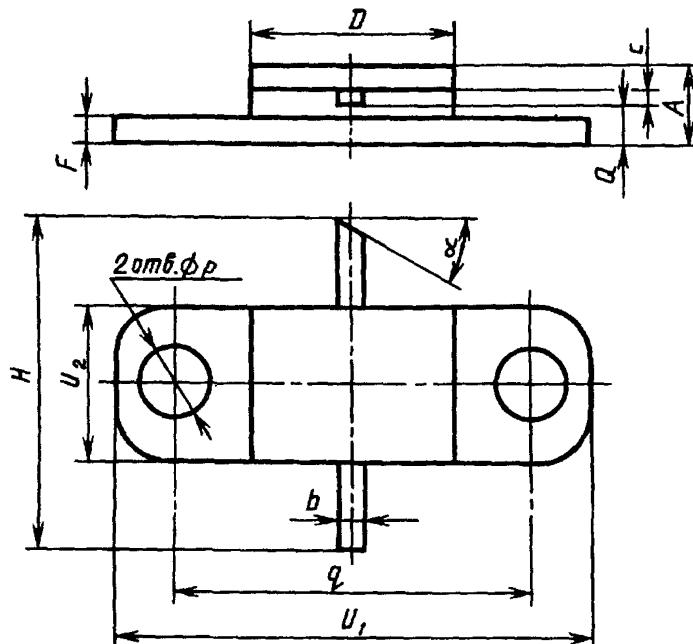
Черт. 69

Таблица 70

мм

Обозначение размера	КТ-51		
	Не менее	Номин.	Не более
A_2	4,40	—	4,60
b	—	—	0,75
c	—	—	0,50
D	6,80	—	7,20
E	2,40	2,50	2,60
e	—	—	—
k	—	—	1,20
l	4,40	—	4,80
l_1	—	—	1,00
m	—	1,50	—
Q	—	—	1,20
t	—	1,50	—
V	—	0,40	—
α	—	45°	—

КТ-52



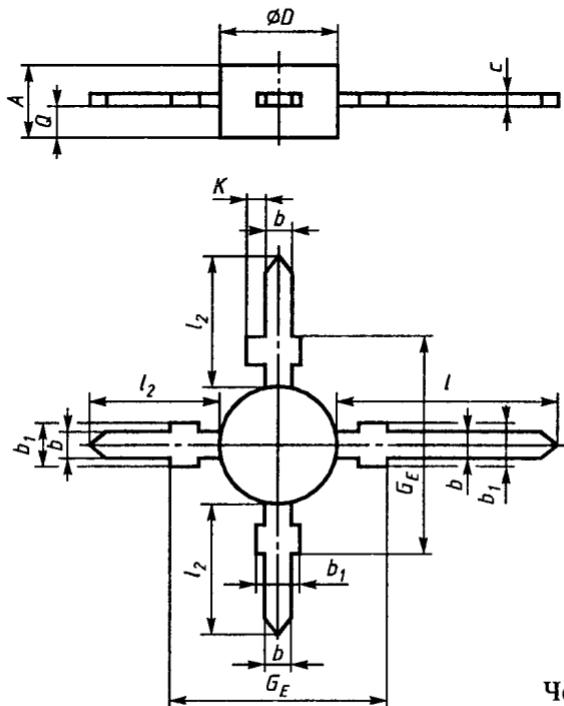
Черт. 70

Таблица 71

ММ

Обозначение размера	КТ-52		
	Не менее	Номин	Не более
<i>A</i>	2,40	—	3,30
<i>b</i>	0,50	—	0,70
<i>c</i>	0,08	—	0,18
<i>D</i>	6,90	—	7,30
<i>F</i>	0,90	—	1,15
<i>H</i>	10,00	—	11,40
<i>p</i>	2,00	—	2,30
<i>q</i>	11,80	—	12,10
<i>Q</i>	1,40	—	2,10
<i>U</i> ₁	15,60	—	16,20
<i>U</i> ₂	4,80	—	5,30
α	40°	45°	50°

КТ-53



Черт 71

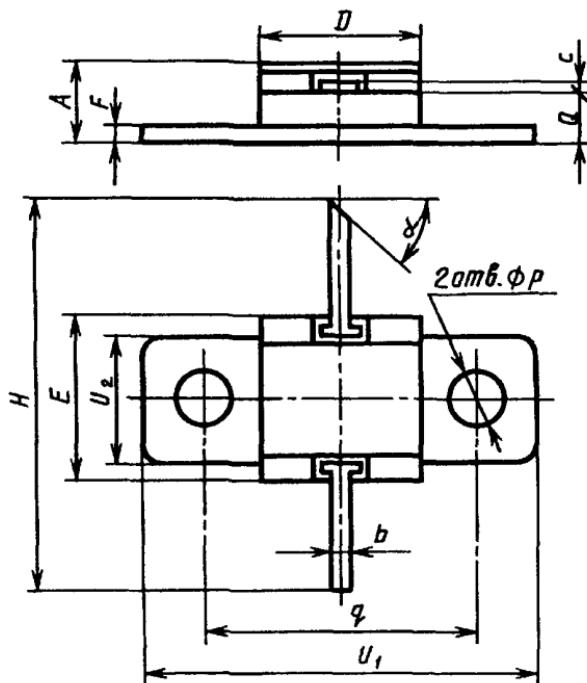
Т а б л и ц а 72

мм

Обозначение размера	КТ-53	
	Не менее	Не более
<i>A</i>	2,30	2,70
<i>b</i>	0,90	1,15
<i>b</i> ₁	—	1,45
<i>c</i>	—	0,24
<i>D</i>	4,40	4,80
<i>G</i> _E	—	6,80
<i>k</i>	—	0,70
<i>l</i>	8,10	9,10
<i>l</i> ₂	5,10	6,10
<i>Q</i>	0,80	1,20

П р и м е ч а н и е. Допускается применение корпуса с тремя выводами.

КТ-54



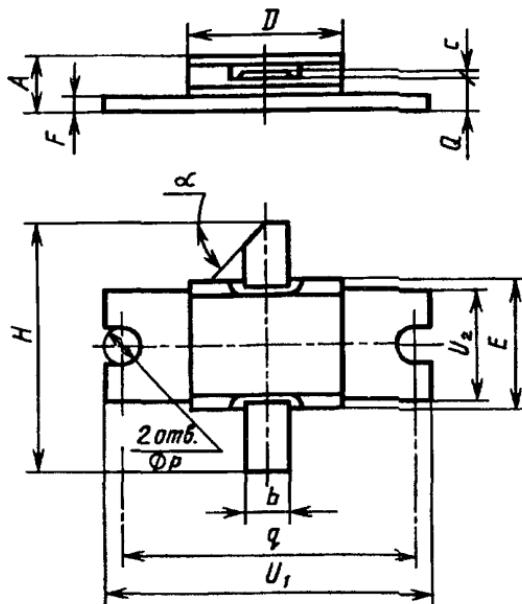
Черт. 72

Таблица 73

ММ

Обозначение размера	КТ-54		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	3,30	—	4,10
<i>b</i>	0,60	—	0,86
<i>c</i>	0,08	—	0,18
<i>D</i>	7,90	—	8,30
<i>E</i>	8,10	—	8,50
<i>F</i>	0,90	—	1,15
<i>H</i>	18,50	—	19,50
<i>p</i>	3,10	—	3,30
<i>Q</i>	2,40	—	3,10
<i>q</i>	13,90	14,00	14,10
<i>U</i>	19,70	—	20,30
<i>U</i> ₂	6,30	—	6,60
α	40°	45°	50°

КТ-55



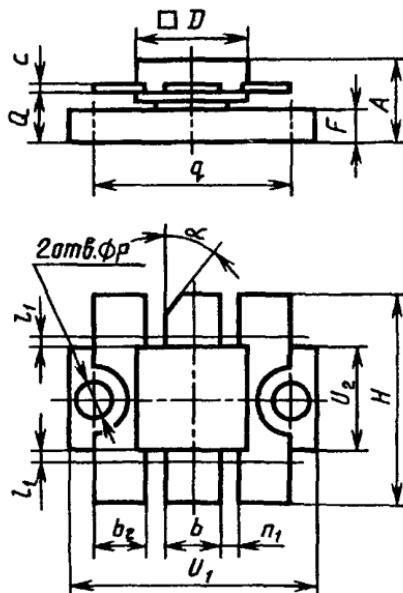
Черт. 73

Таблица 74

мм

Обозначение размера	КТ-55		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	4,10	—	4,60
<i>b</i>	3,50	—	3,90
<i>c</i>	0,08	—	0,18
<i>D</i>	11,90	—	13,20
<i>E</i>	10,00	—	11,00
<i>F</i>	0,90	—	1,65
<i>H</i>	19,50	—	20,50
<i>p</i>	3,10	—	3,30
<i>Q</i>	2,80	—	3,30
<i>q</i>	17,90	18,00	18,10
<i>U</i>	22,60	—	23,10
<i>U</i> ₂	—	—	10,50
α	40°	45°	50°

КТ-56



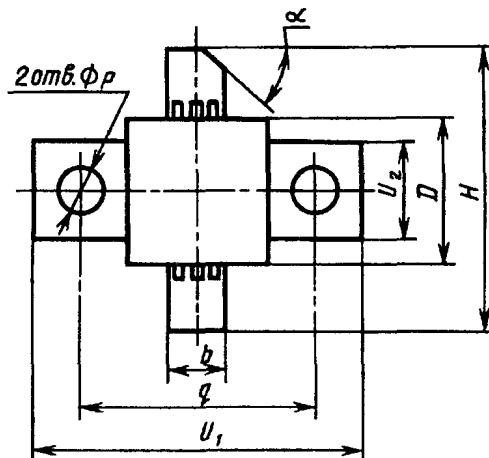
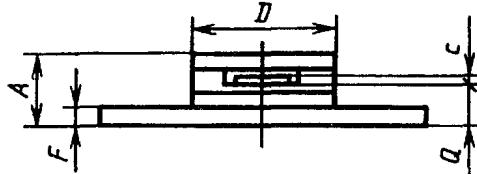
Черт. 74

Таблица 75

мм

Обозначение размера	КТ-56		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	—	—	8,50
<i>b</i>	—	—	5,70
<i>b</i> ₂	—	—	5,20
<i>c</i>	—	—	0,25
<i>D</i>	—	—	11,40
<i>F</i>	—	—	3,20
<i>H</i>	—	—	21,00
<i>l</i> ₁	—	—	1,00
<i>n</i> ₁	1,60	—	1,80
<i>p</i>	3,10	3,2	3,40
<i>Q</i>	4,60	—	5,20
<i>U</i>	—	—	25,10
<i>U</i> ₂	—	—	10,10
α	40°	45°	50°

КТ-57



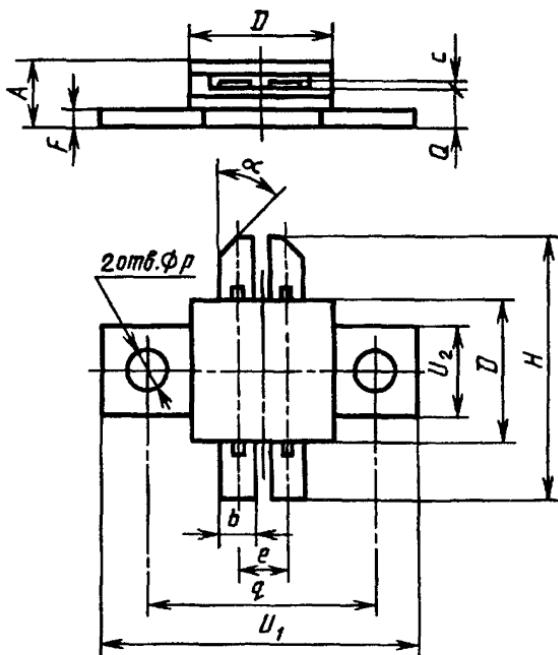
Черт. 75

Таблица 76

мм

Обозначение размера	КТ-57		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	3,80	—	5,40
<i>b</i>	5,80	—	6,10
<i>c</i>	0,08	—	0,18
<i>D</i>	11,80	—	13,00
<i>F</i>	0,40	—	1,65
<i>H</i>	20,80	—	21,20
<i>p</i>	3,20	—	3,70
<i>q</i>	18,40	18,50	18,60
<i>Q</i>	2,40	—	3,50
<i>U₁</i>	25,70	—	26,20
<i>U₂</i>	—	—	12,50
α	40°	45°	50°

КТ-58



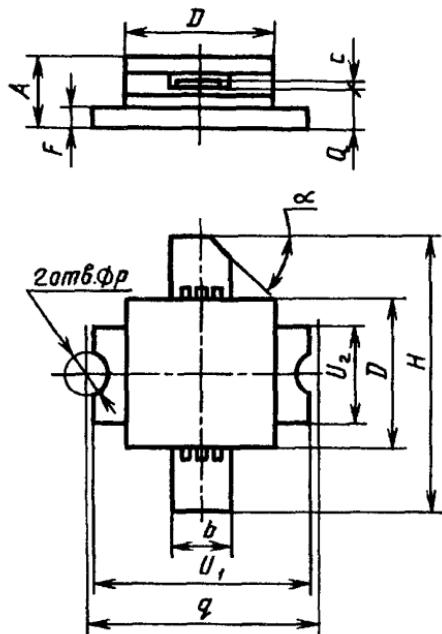
Черт. 76

Таблица 77

мм

Обозначение размера	КТ-58		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	3,80	—	5,40
<i>b</i>	2,80	—	3,10
<i>c</i>	0,08	—	0,18
<i>D</i>	11,80	—	13,00
<i>e</i>	—	4,20	—
<i>F</i>	0,40	—	1,65
<i>H</i>	20,80	—	21,20
<i>p</i>	3,20	—	3,70
<i>q</i>	18,40	18,5	18,60
<i>Q</i>	2,40	—	3,50
<i>U</i>	25,70	—	26,20
<i>U</i> ₁	—	—	12,50
<i>α</i>	40°	45°	50°

КТ-59, КТ-60



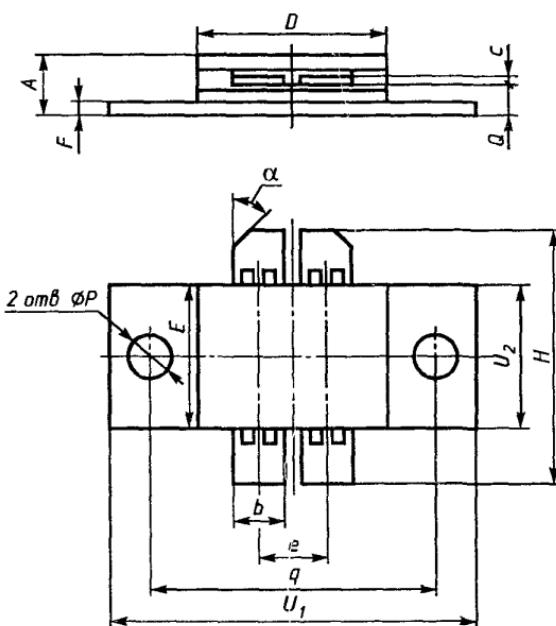
Черт. 77

Таблица 78

мм

Обозначение размера	КТ-59, КТ-60		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	3,20	—	3,80
<i>b</i>	5,80	—	6,10
<i>c</i>	0,50	—	0,70
<i>D</i>	0,08	—	0,18
<i>F</i>	11,80	—	13,00
<i>F</i>	0,40	—	1,15
	0,80	—	1,90
<i>H</i>	20,80	—	21,20
<i>p</i>	3,20	—	3,70
<i>q</i>	18,40	—	18,60
<i>Q</i>	1,90	—	3,00
<i>U</i> ₁	17,80	—	18,10
<i>U</i> ₂	—	—	12,50
α	40°	45°	50°

КТ-61, КТ-61А



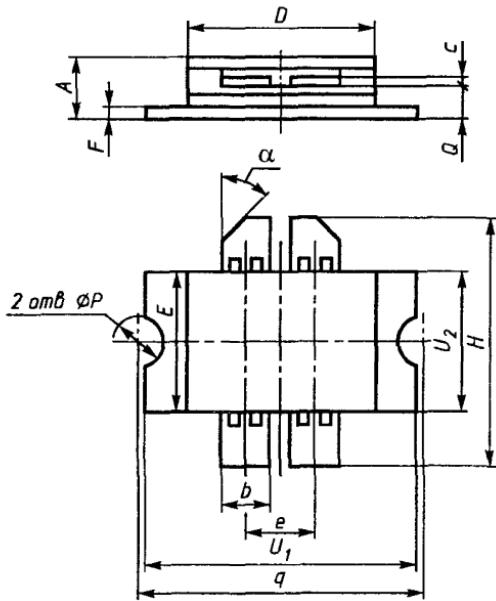
Черт. 78

Таблица 79

ММ

Обозначение размера	КТ-61			КТ-61А		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	4,20	—	6,30	5,00	—	6,50
<i>b</i>	4,30	—	4,60	5,80	—	6,10
<i>c</i>	0,08	—	0,18	0,08	—	0,18
<i>D</i>	16,00	—	17,60	19,40	—	20,30
<i>E</i>	11,80	—	13,00	11,80	—	13,00
<i>e</i>	—	5,80	—	—	8,00	—
<i>H</i>	20,50	—	21,50	20,50	—	21,50
<i>F</i>	0,90	—	2,50	0,90	—	2,50
<i>p</i>	3,20	—	3,70	3,20	—	3,70
<i>q</i>	22,90	23,00	23,10	26,40	26,50	26,60
<i>Q</i>	2,90	—	4,50	2,90	—	4,50
<i>U₁</i>	29,60	—	30,20	33,60	—	34,20
<i>U₂</i>	—	—	13,00	—	—	13,00
α	40°	45°	50°	40°	45°	50°

КТ-62



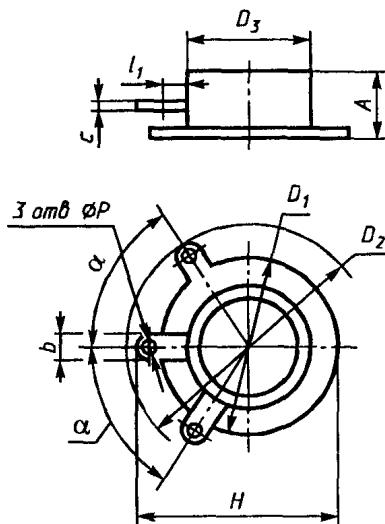
Черт. 79

Т а б л и ц а 80

мм

Обозначение размера	КТ-62		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	4,00	—	6,00
<i>b</i>	4,30	—	4,60
<i>c</i>	0,08	—	0,18
<i>D</i>	16,00	—	17,10
<i>E</i>	11,80	—	13,00
<i>e</i>	—	5,80	—
<i>F</i>	0,90	—	2,50
<i>H</i>	20,50	—	21,50
<i>p</i>	3,10	—	3,30
<i>q</i>	20,90	21,0	21,20
<i>Q</i>	2,80	—	4,00
<i>U</i>	20,20	—	21,00
<i>U</i> ₂	—	—	13,00
α	40°	45°	50°

КТ-63, КТ-64, КТ-65



Черт. 80

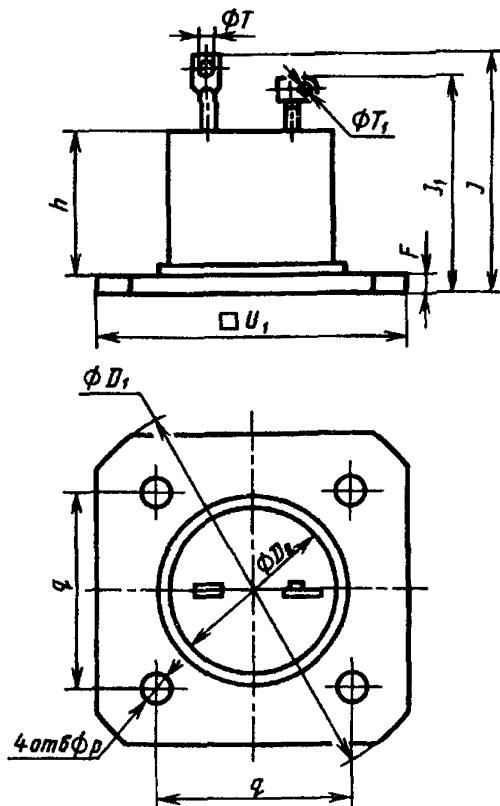
П р и м е ч а н и е. Допускается исполнение с одним или двумя выводами и без выводов.

Таблица 81

ММ

Обозначение размера	КТ-63			КТ-64			КТ-65		
	Не менее	Но-мин.	Не более	Не менее	Но-мин.	Не более	Не менее	Но-мин	Не более
<i>A</i>	—	—	15,0	—	—	20,0	—	—	15,0
<i>b</i>	3,5	—	5,5	3,5	—	5,5	3,5	—	5,5
<i>c</i>	—	—	1,0	—	—	1,0	—	—	1,0
<i>D</i> ₁	—	—	46,0	—	—	60,0	—	—	38,0
<i>D</i> ₂	—	—	63,0	—	—	75,0	—	—	48,0
<i>D</i> ₃	—	—	41,0	—	—	55,0	—	—	30,0
<i>H</i>	—	—	53,0	—	—	67,0	—	—	42,0
<i>l</i> ₁	—	—	5,0	—	—	5,0	—	—	5,0
<i>p</i>	1,0	—	—	1,0	—	—	1,0	—	—
<i>α</i>	—	60°	—	60°	—	—	—	60°	—

КТ-66 — КТ-68



Черт. 81

П р и м е ч а н и я:

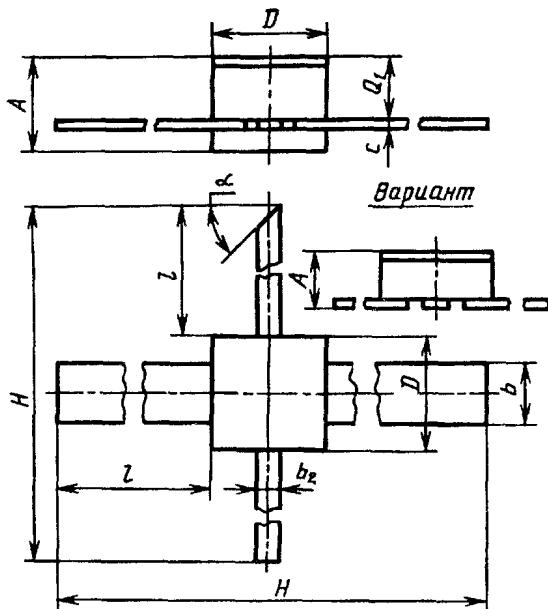
1. Ориентация плоскости выводов произвольная.
2. Допускается исполнение с одним или тремя выводами.

Таблица 82

ММ

Обозначение размера	КТ-66			КТ-67			КТ-68		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
D_1	—	—	42,0	—	—	56,0	—	—	71,0
D_2	—	—	17,0	—	—	25,0	—	—	41,0
F	—	—	4,0	—	—	4,5	—	—	6,0
h	—	—	30,0	—	—	32,0	—	—	34,0
J	—	—	45,0	—	—	60,0	—	—	85,0
J_1	—	—	40,0	—	—	56,0	—	—	80,0
p	5,6	—	6,8	5,6	—	6,8	5,6	—	6,8
q	—	20,0	—	—	28,0	—	—	40,0	—
T	3,2	—	—	3,2	—	—	3,2	—	—
T_1	1,0	—	—	1,0	—	—	1,0	—	—
U_1	31,5	—	32,5	39,5	—	40,5	49,5	—	50,5

КТ-69 — КТ-73



Черт. 82

Таблица 83

мм

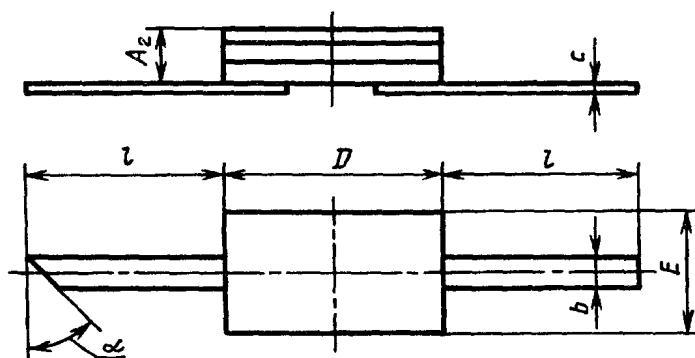
Обозначение размера	КТ-69			КТ-70, КТ-71		
	Не менее	Номин.	Не более	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	—	—	0,82	0,90	—	1,40
<i>b</i>	0,66	—	0,76	0,90	—	1,10
<i>b</i> ₂	0,20	—	0,30	0,45	—	0,56
<i>c</i>	0,05	—	0,15	0,05	—	0,15
<i>D</i>	1,12	—	1,52	2,30	—	2,70
	КТ-70			1,63	—	1,93
	КТ-71					
<i>H</i>	8,90	—	11,70	8,90	—	—
	КТ-70					11,70
	КТ-71					
<i>l</i>	3,80	—	—	3,80	—	6,50
	КТ-70					
	КТ-71					
<i>Q</i> ₁	0,41	—	0,67	0,75	—	—
<i>α</i>	40°	45°	50°	40°	45°	50°

Продолжение табл. 83

мм

Обозначение размера	КТ-72, КТ-73			
	Не менее	Номин.	Не более	
<i>A</i>	КТ-72 КТ-73	1,10 1,50	— —	1,50 2,50
<i>b</i>	КТ-72 КТ-73	— 0,50	— —	— 0,66
<i>b</i> ₂	КТ-72 КТ-73	0,45 0,50	— —	0,56 0,66
<i>c</i>		0,05	—	0,15
<i>D</i>		2,80	—	3,50
<i>H</i>		8,90	—	11,70
<i>l</i>		3,80	—	—
<i>Q</i> ₁		0,60	—	1,10
<i>α</i>		40°	45°	50°

КТ-74

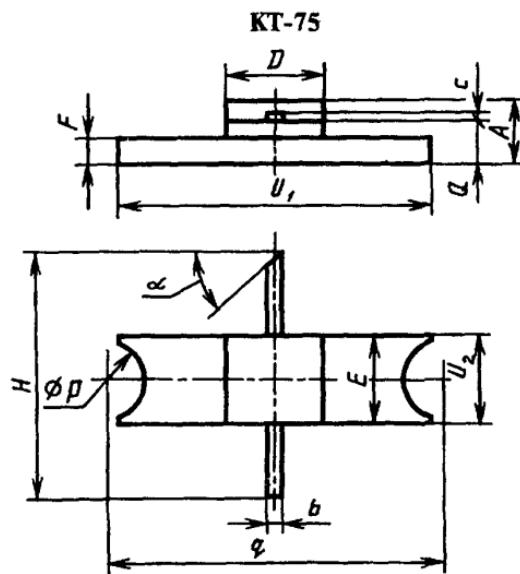


Черт. 83

Т а б л и ц а 84

ММ

Обозначение размера	КТ-74		
	Не менее	Номин.	Не более
A_2	0,87	—	1,27
b	0,54	0,60	0,66
c	0,08	0,10	0,18
D	4,05	4,30	4,55
E	2,35	2,50	2,65
l	4,00	—	—
α	40°	45°	50°

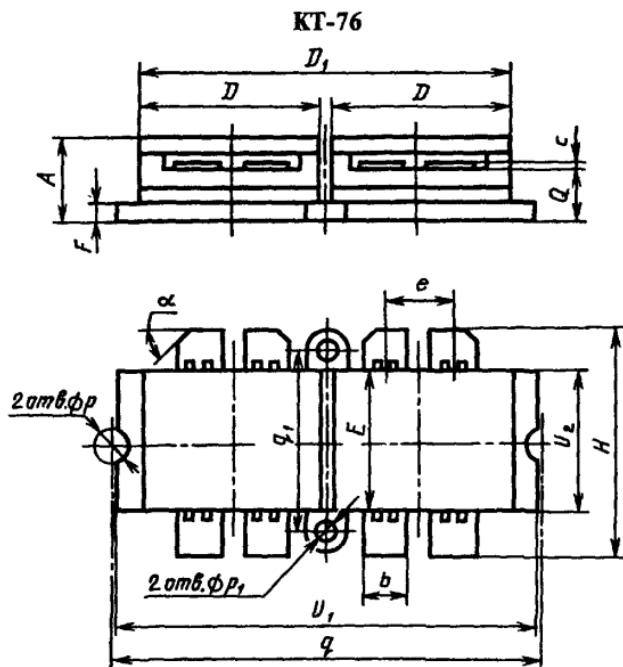


Черт. 84

Т а б л и ц а 85

мм

Обозначение размера	КТ-75		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	2,10	—	2,60
<i>b</i>	0,40	—	0,80
<i>c</i>	0,05	—	0,20
<i>D</i>	3,10	—	3,50
<i>E</i>	2,40	—	2,60
<i>F</i>	0,30	—	0,70
<i>H</i>	8,50	—	9,50
<i>p</i>	1,60	—	1,80
<i>q</i>	6,80	6,9	7,00
<i>Q</i>	0,90	—	1,30
<i>U</i> ₁	6,70	6,90	7,10
<i>U</i> ₂	—	—	2,60
α	40°	45°	50°



Черт. 85

Таблица 86

мм

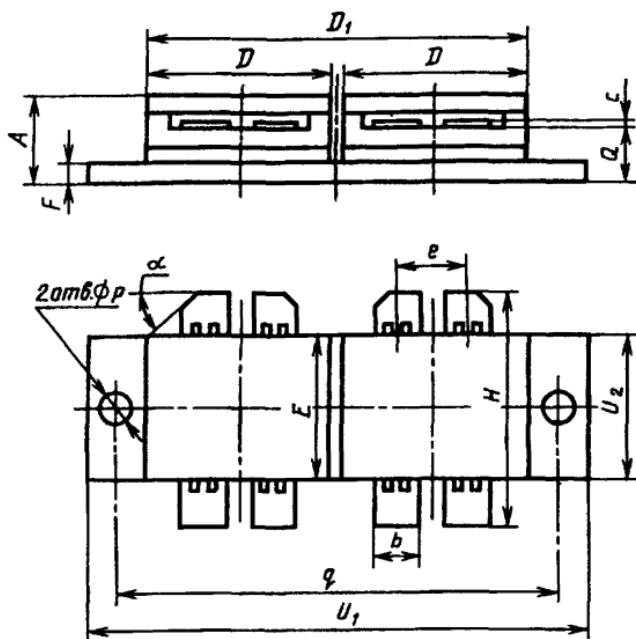
Обозначение размера	КТ-76		
	Не менее	Номин.	Не более
A	4,20	—	6,30
b	4,30	—	4,60
c	0,08	—	0,18
D	—	—	16,60
D ₁	—	—	33,20
E	11,80	—	13,00
e	—	5,8	—
F	0,90	—	2,50
H	20,80	—	21,60
p	3,20	—	3,70
P ₁	2,10	—	2,40

Продолжение табл. 86

ММ

Обозначение размера	КТ-76		
	Не менее	Номин.	Не более
q	36,90	—	37,10
q_1	15,80	—	16,00
Q	3,00	—	3,80
U_1	36,20	—	36,70
U_2	—	—	13,00
α	40°	45°	50°

КТ-77

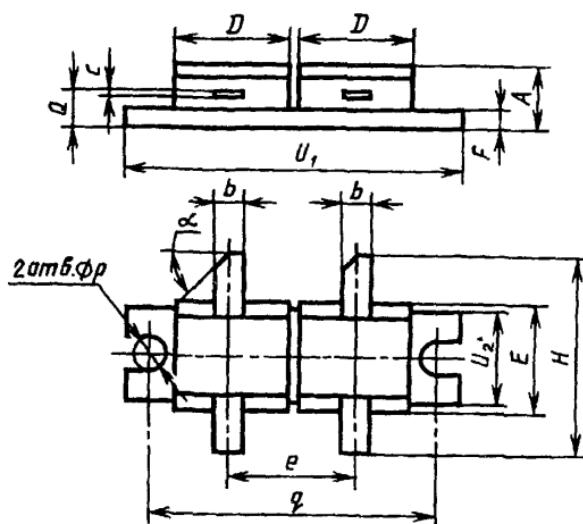


Черт. 86

Таблица 87

Обозначение размера	ММ		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	4,20	—	6,30
<i>b</i>	4,30	—	4,60
<i>c</i>	0,08	—	0,18
<i>D</i>	—	—	17,00
<i>D</i> ₁	—	—	34,00
<i>E</i>	11,80	—	13,00
<i>e</i>	—	5,80	—
<i>F</i>	0,90	—	2,50
<i>H</i>	20,80	—	21,60
<i>Q</i>	2,90	—	4,50
<i>q</i>	39,80	—	40,20
<i>p</i>	3,20	—	3,70
<i>U</i> ₁	45,70	—	46,20
<i>U</i> ₂	—	—	13,00
α	40°	45°	50°

КТ-78



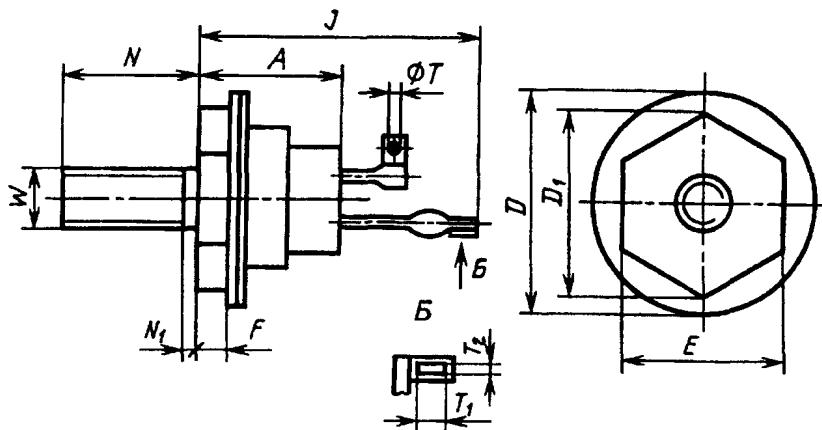
Черт. 87

Таблица 88

мм

Обозначение размера	КТ-78		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	3,50	—	4,60
<i>b</i>	3,50	—	3,90
<i>c</i>	0,06	—	0,15
<i>D</i>	12,40	—	13,00
<i>E</i>	10,00	—	10,50
<i>e</i>	10,00	—	10,50
<i>F</i>	—	—	1,70
<i>H</i>	17,00	—	—
<i>p</i>	3,10	—	3,40
<i>q</i>	30,5	31,00	31,50
<i>Q</i>	2,80	—	3,40
<i>U</i> ₁	35,00	—	36,10
<i>U</i> ₂	—	—	10,50
α	40°	45°	50°

КТ-79



Черт. 88

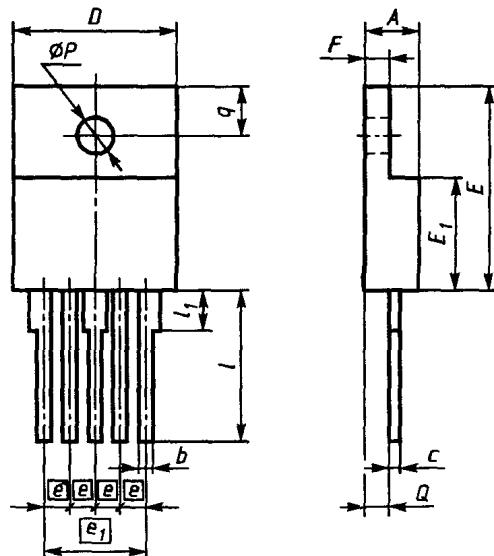
мм

Обозначение размера	КТ-79		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	—	—	15,0
<i>D</i>	—	—	22,0
<i>D</i> ₁	15,7	—	16,5
<i>E</i>	—	14,0	—
<i>F</i>	3,0	—	—
<i>J</i>	—	—	28,0
<i>N</i>	11,5	—	—
<i>N</i> ₁	—	—	2,0
<i>T</i>	1,0	—	—
<i>T</i> ₁	3,0	—	—
<i>T</i> ₂	2,2	—	—
<i>W</i>	—	M6	—

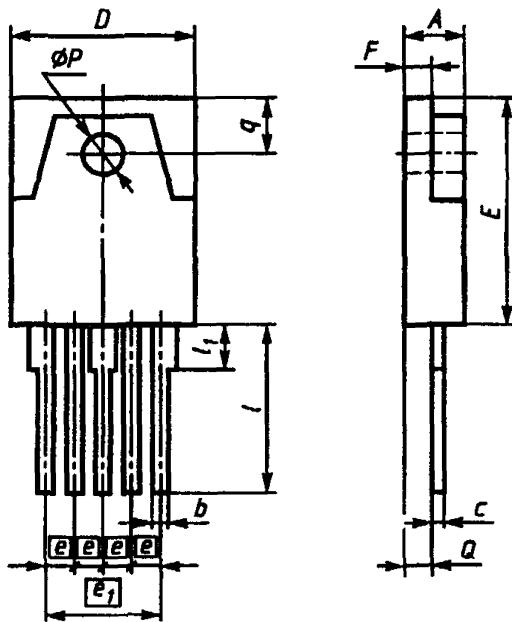
П р и м е ч а н и я:

1. Ориентация плоскости выводов произвольная.
2. Допускается исполнение без лепестков на выводах.

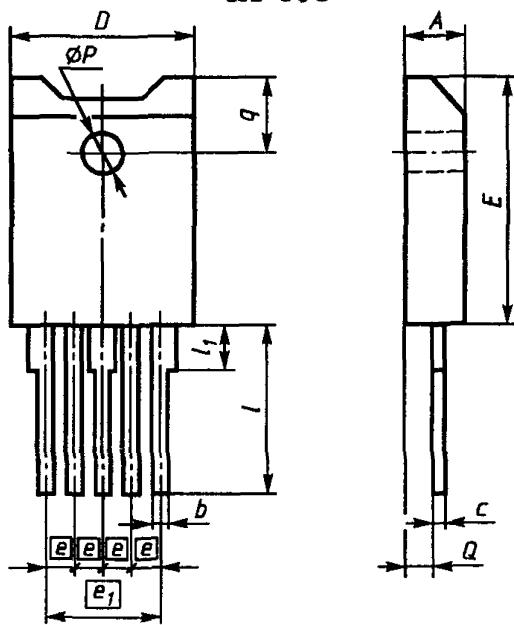
КТ-80А



КТ-80В



КТ-80С



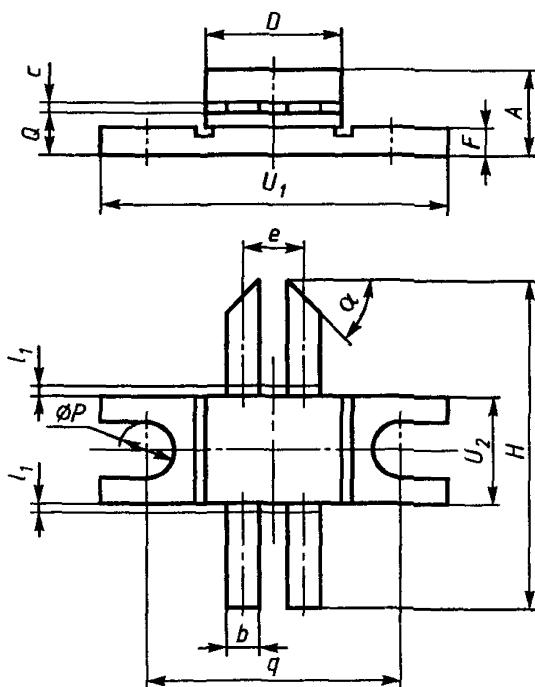
Черт. 89

Т а б л и ц а 90

Обозначение размера	ММ		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	4,30	—	5,70
<i>b</i>	0,85	—	1,35
<i>c</i>	—	—	0,80
<i>D</i>	KT-80A	—	16,00
	KT-80B	—	18,00
	KT-80C	—	20,50
<i>E</i>	KT-80A	—	22,00
	KT-80B, KT-80C	—	28,00
<i>E₁</i>	—	—	12,70
<i>e</i>	—	2,5	—
<i>e₁</i>	—	10,0	—
<i>F</i>	KT-80A, KT-80B	—	3,80
<i>f</i>	—	—	20,60
<i>l</i>	—	—	5,00
<i>l₁</i>	3,00	—	4,30
<i>p</i>	1,60	—	3,50
<i>Q</i>	4,30	—	6,20
<i>q</i>	—	—	—

П р и м е ч а н и е. Для приборов с облученными выводами допускается максимальное значение размера *c* = 0,9 мм.

КТ-81



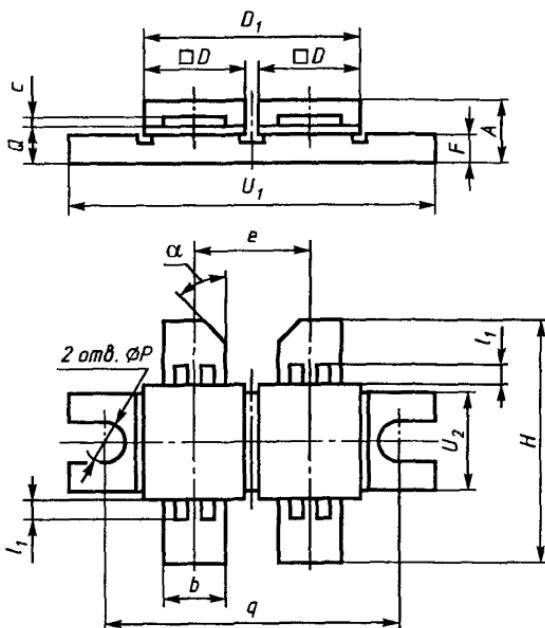
Черт. 90

Таблица 91

мм

Обозначение размера	КТ-81		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	4,50	—	5,10
<i>b</i>	1,50	—	1,80
<i>c</i>	0,05	—	0,15
<i>D</i>	8,00	—	8,30
<i>F</i>	1,40	—	1,60
<i>H</i>	—	—	19,70
<i>l₁</i>	—	—	1,00
<i>e</i>	—	3,4	—
<i>p</i>	3,10	—	3,40
<i>Q</i>	2,30	—	2,70
<i>q</i>	14,90	15,00	15,10
<i>U₁</i>	20,20	—	20,60
<i>U₂</i>	6,30	—	6,60
α	40°	45°	50°

КТ-82



Черт. 91

Таблица 92

мм

Обозначение размера	КТ-82		
	Не менее	Номин.	Не более
<i>A</i>	5,9	—	6,40
<i>b</i>	5,7	—	6,00
<i>c</i>	0,1	—	0,15
<i>D</i>	10,9	—	11,40
<i>D</i> ₁	22,7	—	23,00
<i>e</i>	—	11,7	—
<i>F</i>	—	—	2,60
<i>H</i>	—	—	21,00
<i>l</i> ₁	—	—	1,00
<i>p</i>	3,2	—	3,40
<i>Q</i>	3,4	—	3,60
<i>q</i>	29,9	30,0	30,10
<i>U</i> ₁	37,7	—	38,00
<i>U</i> ₂	9,8	—	10,10
<i>α</i>	40°	45°	50°

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Буквенные обозначения размеров и их определения приведены в приложении 1. Соответствие обозначений корпусов полупроводниковых приборов, входящих в настоящий стандарт, СТ СЭВ 1818—86 и Публикации МЭК 191—2 приведено в приложении 2.

1.3. Размеры, не указанные на чертежах, выбираются в зависимости от вида конструктивного исполнения.

1.4. Форма и сечение выводов в пределах размеров *l*₁, *G_p*, и диаметра *G* не регламентированы и их размеры не контролируются.

1.5. Класс и степень точности резьбы, приведенной в таблицах, указывают в НТД на изделия конкретных типов.

2. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОРПУСОВ

Условное обозначение корпусов полупроводниковых приборов при записи в конструкторской документации должно состоять из букв КД и КТ, обозначающих корпуса диодов, транзисторов и тиристоров соответственно; числа или числа с буквой, обозначающей порядковый номер разработки и (или) модификацию корпуса по размерам; цифры, обозначающей модификацию корпуса по числу и длине выводов и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения:

Корпус КД-34 ГОСТ 18472—88

Корпус КТ-27—2 ГОСТ 18472—88

Корпус КТ-46А ГОСТ 18472—88

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

БУКВЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

A — расстояние от установочной плоскости до верхней точки корпуса;

A₁ — расстояние от установочной плоскости до плоскости основания корпуса;

A₂ — расстояние от плоскости основания корпуса до верхней точки корпуса;

A₃ — расстояние от установочной плоскости до плоскости, пересекающей вывод на длине, пригодной для монтажа;

Øa — диаметр окружности расположения выводов;

b, b₂, b₃ — ширина части вывода, пригодной для монтажа;

b₁ — ширина части вывода, непригодной для монтажа;

Øb, Øb₂ — диаметр части вывода, пригодной для монтажа;

Øb' — диаметр окружности, описанной вокруг прямоугольного поперечного сечения вывода;

Øb₁ — диаметр части вывода, непригодной для монтажа;

c — толщина вывода;

D, D₁ — длина корпуса (без учета вывода);

ØD, ØD₁, ØD₂, ØD₃ — диаметр корпуса;

d — расстояние от центральной оси корпуса до центра вывода или плоскости основания корпуса до центра вывода;

E — ширина корпуса (без учета выводов) или размер шестигранника под ключ;

E₁ — ширина корпуса без учета теплоотвода;

e — шаг выводов;

F — толщина фланца корпуса (зона фланца корпуса) или теплоотвода;

G — длина корпуса диода (без учета выводов и наконечников);

G₁, G₂ — длина корпуса диода с наконечниками (без учета выводов);

ØG, G_D, G_E — зона, которая включает действительный размер корпуса без учета выводов вместе с отклонениями в конфигурации корпуса, а также неконтролируемую и непригодную для монтажа длину вывода;

С. 100 ГОСТ 18472—88

- H, H_p — общая длина полупроводникового прибора;
 H_f — общая ширина полупроводникового прибора;
 h — высота или глубина механического ключа;
 J — установочная или монтажная высота;
 j — ширина механического ключа;
 k — длина механического ключа;
 l, l_2 — длина вывода;
 l_1 — неконтролируемая и непригодная для монтажа длина вывода;
 L_B, L_p — длина вывода, пригодная для монтажа;
 L_A — длина отформованного вывода;
 L_a — длина вывода, в пределах которой производится контроль позиционных плоскостей симметрии выводов;
 $\varnothing M, \varnothing M_1$ — диаметр наконечника;
 M, M_1 — ширина наконечника или ширина выступа;
 m — ширина паза или толщина выступа;
 N — общая длина монтажного болта;
 N_1 — длина болта без резьбы;
 n_1, n_2 — расстояние между выводами;
 P, P_1 — расстояние от установочной плоскости до центра отверстия в наконечнике (лепестке) вывода;
 $\varnothing p$ — диаметр монтажного отверстия;
 Q — расстояние от установочной плоскости до нижней поверхности вывода в месте выхода из корпуса;
 Q_1 — расстояние от верхней поверхности вывода в месте выхода из корпуса до верхней точки корпуса;
 q — расстояние между центрами двух монтажных отверстий;
 q_1 — расстояние от центра монтажного отверстия до верхней точки корпуса;
 q_2 — расстояние от установочной плоскости до центра монтажного отверстия;
 S — расстояние между линией, проходящей через центры осей двух выводов и центром монтажного отверстия;
 $\varnothing T, \varnothing T_1, \varnothing T_2$ — диаметр отверстия в наконечнике вывода;
 t, t_1 — разные размеры;
 U_1, U_2 — габаритные размеры фланца корпуса или теплоотвода;
 V — глубина паза или длина выступа;
 W — диаметр резьбы монтажного болта;
 Y_1 — длина корпуса с наконечником и выводом;
 Y_2 — длина наконечника с выводом.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Соответствие обозначений корпусов полупроводниковых приборов, входящих в настоящий стандарт, СТ СЭВ 1818—86 и Публикации МЭК 191—2

ГОСТ 18472—88	СТ СЭВ 1818—86	Публикация МЭК 191—2
КД-1	—	A69
КД-2А	C1—2	A24
КД-3, КД-3В	C1—3	A1A
КД-3Б	C1—4	A54
КД-3Г, КД-4—1	C1—5	A1B
КД-4В	C1—6	A58
КД-6А	C1—8	A20
КД-7В	C1—9	A71
КД-7Г	C1—10	A32
КД-7Д	C1—11	A70
КД-11	—	A3M
КД-11А	—	A4M
КД-12	—	A13M
КД-13	—	A11M
КД-20А	C101	—
КД-31	C84	—
КД-32	—	A19
КД-102	C107—1	—
КД-103	C107—2	—
КД-104	C107—3	—
КД-107	C108—1	—
КД-108	C108—2	—
КД-109	C108—3	—
КД-110	C108—4	—
КД-110А	C108—5	—
КД-110Б	C108—6	—
КД-122	C104—1	—
КД-123	C104—2	—
КД-124	C104—3	—
КД-124А	C104—4	—
КД-125	C104—5	—
КД-125А	C104—6	—
КД-127	C117—1	—

С. 102 ГОСТ 18472—88

Продолжение

ГОСТ 18472—88	СТ СЭВ 1818—86	Публикация МЭК 191—2
КД-128	C117—2	—
KT-1	C22—2	B12/C7
KT-2	C6—1	B6/C4
	C6—2	B6/C4
	C6—3	
KT-3	C24—1; C24—2; C24—3;	B6/C23
KT-4	—	A31
KT-5	—	A48M
KT-8	C14A	B16/C13
KT-8A	C14B	—
KT-9	C17A	B18/C14A
KT-9Б	C17B	—
KT-13	C120	A41
KT-16	C88—4	A66
KT-17	C88—1	—
KT-18	C88—2	—
KT-19	C88—3	—
KT-20	—	A59
KT-21	C89—1	—
KT-22	C89—3	—
KT-23	C89—2	—
KT-23A	C89A	A43
KT-26	—	A68
KT-27	C67	A56
KT-28	C68A	A73
KT-28A	C68B	—
KT-29	—	A42
KT-33	C15A	B18/C14B
KT-33A	C15B	—
KT-34	C25	B12/C9
KT-35	C30	B12/C10
KT-46	C94	046E01
KT-47	C118	—
KT-48	C103	046E02

Приложения 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.08.88 № 3016
- 2. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1818—86 и Публикациям МЭК 191—1, МЭК 191—2 с дополнениями в части размеров полупроводниковых приборов**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 18472—82**
- 4. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1991 г., июне 1992 г. (ИУС 10—91, 9—92)**

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *Н. И. Гаврищук*
Компьютерная верстка *Л. В. Леоновой*

Изд лиц № 021007 от 10 08 95 Сдано в набор 02 04 97 Подписано в печать 16 06 97
Усл печ л 6,05 Уч -изд л 5,65 Тираж 198 экз С 593 Зак 828

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер , 14
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256
ПЛР № 040138