



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ УЗЛОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**ГОСТ 18511-73 — ГОСТ 18514-73**

**Издание официальное**

БЗ 1—96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ ГЛУХИЕ****ГОСТ  
18511—73\*****Конструкция и размеры**Blind end caps.  
Design and dimensions**Взамен  
ГОСТ 11638—65,  
ГОСТ 11639—65,  
ГОСТ 11640—65**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.73 № 690. Срок введения установлен

**с 01.01.75**

Постановлением Госстандарта от 27.07.92 № 782 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на торцовые глухие крышки, предназначенные для герметизации узлов подшипников качения, осевой фиксации подшипников и восприятия осевых нагрузок.

Стандарт не распространяется на крышки для сборочных единиц, к которым предъявляются требования наименьшей массы (транспортное машиностроение) и пониженной точности фиксирования подшипников (сельскохозяйственное машиностроение), а также специального исполнения (со срезанным фланцем с унифицированным в пределах сборочной единицы крепежными деталями и др.).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Крышки должны изготавливаться типов: 1 — плоские; 2 — низкие; 3 — высокие.

3. Крышки каждого типа должны изготавливаться исполнений: 1 — с креплением винтами; 2 — с креплением болтами.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1992 г. (ИУС 9—80, 10—92)

© Издательство стандартов, 1973  
© ИПК Издательство стандартов, 1997

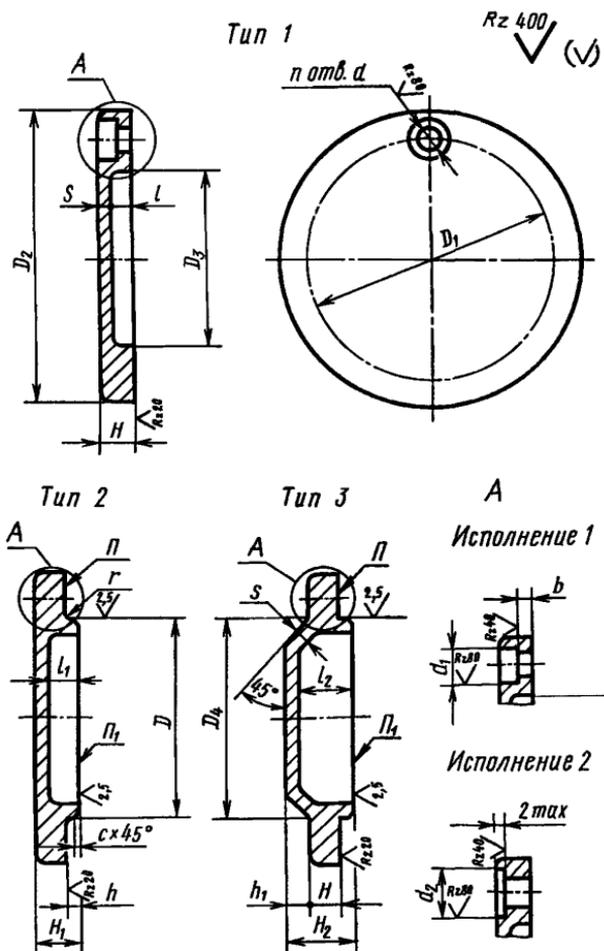
## С. 2 ГОСТ 18511—73

4. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

### Примечания:

1. Допускается изготовление на крышках отверстий для смазки или установки масленок.

2. При использовании крышек для монтажа подшипников с выступающими элементами сепараторов необходима проверка наличия зазора между крышкой и сепаратором.





## Размеры, мм

$D$ $d_{11}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$H_1^*$	$H_2^*$	$l$	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$b$	$s$	$c$	$r$	Масса крышки, кг≈																																																																											
																					Тип 1	Тип 2	Тип 3																																																																									
50	66	82	44	50	7	12	14	4	10	15	20	5	10	15	5	5	4	5	1,0	0,6	0,29	0,31	0,32																																																																									
52				52																				22	17	7																																																																						
55	75	48	55	22							17			7																																																																																		
58			58																																																																																													
60	78	95	52	60							12			18		26					6	12	20	6	8	6	8	9	5	7	1,6	1,40	1,60	1,70																																																														
62				62																																																																																												
65	84	105	58	65							9			15		20					6	12	18	26	6	12	20	6	8	4	6	1,0	0,6	0,57	0,60	0,67																																																												
68				68																																																																																												
70	90	110	62	70																														6	18	24	15	23	32	8	16	25	8	9	5	7	1,6	1,40	1,60	1,70																																														
72				72																																																																																												
75	100	120	64	75																																															11	18	24	6	23	32	8	16	25	8	9	5	7	1,6	1,40	1,60	1,70																													
80				80																																																																																												
85	110	130	72	85	15	23	32	8	16	25		8	9		5		7	1,6	1,40	1,60																																																1,70																												
90				90																																																																																												
95	140	165	80	95																																																																	115	120	105	115	120	115	120	105	115	120	105	115	120	105	115	120	105	115	120									
100				100																																																																																												
105	130	155	95	105																																																																																				1,20	1,30	1,50	1,40	1,60	1,70	1,60	1,70	1,90
110				110																																																																																												
115	140	165	105	115							1,60			1,70		1,90					1,60	1,70	1,90																																																																									
120				120																																																																																												



Размеры, мм

D d11	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	n	H*	H <sub>1</sub> *	H <sub>2</sub> *	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	b	s	c	r	Масса крышки, кг ≈		
																					Тип 1	Тип 2	Тип 3
260	300	335	240	260	17	28	32	8	23	35	50	13	25	40	12	15	7	10	1,6	0,8	9,50	10,10	10,60
270				270																			
280	320	355	260	280	17	28	32	8	23	35	50	13	25	40	12	15	7	10	1,6	0,8	10,50	11,20	11,80
290				290																			
300	340	375	280	300	17	28	32	8	23	35	50	13	25	40	12	15	7	10	1,6	0,8	11,60	12,70	13,30
310				310																			

\* Размеры для справок.

П р и м е ч а н и е.

Для крышек типа 1 наружный диаметр подшипника, для которого предусмотрена крышка, соответствует размеру D для типов 2 и 3.

Пример условного обозначения торцевой глухой крышки типа 1, исполнения 2, диаметром  $D=65$  мм:

*Крышка 12—65 ГОСТ 18511—73*

**(Измененная редакция, Изм. 1, 2).**

5. Технические требования — по ГОСТ 18514—73.

6. Дополнительные размеры элементов крышек указаны в приложении к ГОСТ 11641—73.

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. № 2).**