ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАУЧУК СИНТЕТИЧЕСКИЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОТЕРИ МАССЫ ПРИ СУШКЕ

ГОСТ 19338—90
(СТ СЭВ 1694—89)

Издание официальное

БЗ 3—90/198

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 678.7.001.4 : 006.354 Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАУЧУК СИНТЕТИЧЕСКИЙ

Метод определения потери массы при сушке

The suntetic rubber. The method for the determination of the mass loss on dryinq

ГОСТ 19338—90

(СТ СЭВ 1694—89)

ОКСТУ 2209

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.97

Настоящий стандарт устанавливает метод определения потери массы при сушке синтетических каучуков.

1. ОТБОР ПРОБ

Отбор и подготовка проб твердых каучуков — по ГОСТ 27109.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

Шкаф сушильный с естественной циркуляцией воздуха и автоматической регулировкой температуры в пределах (105±3)°С.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104.

Тарелочки из алюминиевой фольги по ГОСТ 745 или металлические диаметром 70—85 или 40—60 мм и высотой бортика 5—15 мм или чашки ЧКЦ-1(2)—10(50) или ЧБН-1—40 по ГОСТ 25336.

Эксикатор 2—140, или 2—190, или 2—250 по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый технический по ГОСТ 450.

Силикагель.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Сушильный шкаф нагревают до температуры (105±3)°С.

3.2. Тарелочки (чашки) сушат до постоянной массы (допустимое расхождение между двумя последовательными взвешиваниями не более 0,0004 г), охлаждают в эксикаторе, заполненном свежепрокаленным хлористым кальцием или силикагелем до температуры окружающей среды, и взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

3.3. Из высокомолекулярного каучука вырезают кусочки размером 2×2×2 мм.

3.4. В подготовленной по п. 3.2 тарелочке или чашке взвешивают (3,0±0,3) г пробы каучука с погрешностью не более 0,0002 г.

Допускается испытывать пробу каучука массой (1,0±0,1) г, при этом применяют чашку или тарелочку диаметром 40—60 мм.

Низкомолекулярный каучук переносят в чашку или тарелочку стеклянной палочкой.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Тарелочку (чашку) с пробой каучука помещают в подготовленный по п. 3.2 сушильный шкаф и сушат в течение 2 ч, если в нормативно-технической документации на конкретные виды каучука не указано другое время сушки. Затем тарелочку (чашку) с пробой охлаждают в эксикаторе до температуры окружающей среды и взвешивают.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Потерю массы при сушке (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100,$$

где m — масса пробы каучука, г;

m_1 — масса тарелочки (чашки) с пробой до сушки, г;

m_2 — масса тарелочки (чашки) с пробой после сушки, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

Расхождение результатов отдельного определения не должно превышать 10% среднего арифметического, если в нормативно-технической документации на конкретные виды каучука не указано другое расхождение.

5.2. Результаты испытаний записывают в протокол, содержащий:

марку и номер партии каучука;

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

потерю массы при сушке, %;

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Кормер (руководитель темы), Б. Г. Бабурин, Ю. Г. Каменев, Т. В. Быстрова, В. В. Колмакова, М. Н. Берман

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.04.90 № 1041
3. Срок первой проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1694—89
5. ВЗАМЕН ГОСТ 19338—73
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 450—77	2
ГОСТ 745—79	2
ГОСТ 24104—88	2
ГОСТ 25336—82	2
ГОСТ 27109—86	1

Сдано в наб. 21.05.90 Подп. в печ. 18.07.90 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,17 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1040