



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ЛЕНТА ТЕЛЕГРАФНАЯ
И БУМАГА ДЛЯ ТЕЛЕГРАФНОЙ ЛЕНТЫ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19625—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и
деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. А. Волков; И. Б. Макшакова

ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и дерево-
обрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра В. М. Венцлавский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета СССР по стандартам от 13 декабря 1983 г.
№ 5860

**ЛЕНТА ТЕЛЕГРАФНАЯ И БУМАГА
ДЛЯ ТЕЛЕГРАФНОЙ ЛЕНТЫ****Технические условия**

Telegraph tape and paper for telegraph tape.
Specifications

**ГОСТ
19625—83**

Взамен
ГОСТ 19625—74

ОКП 54 3814

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 декабря 1983 г. № 5860 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90
в части марки 0
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумажную телеграфную ленту, предназначенную для печати на телеграфных аппаратах и других аналогичных устройствах, в режимах, предназначенных для этого вида техники, а также на бумагу для телеграфной ленты.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категорий качества.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества телеграфная лента должна выпускаться следующих марок:

О, А — для приема телеграмм на рулонных буквопечатающих аппаратах;

Б — для приема телеграмм на ленточных буквопечатающих аппаратах и аналогичных устройствах.

Телеграфная лента должна изготавливаться из бумаги марок О, А, Б.

1.2. Телеграфная лента должна выпускаться в бобиных размерах, указанными в табл. 1.

Вид ленты	Ширина ленты	Наружный диаметр бобины	Внутренний диаметр втулки	Толщина стенки втулки	
				из бумаги	из пласт массы
				мм	
Телеграфная	10±0,1	190±5	50±1	3+1	2+1
	150±1				
	210±1	115+5	26+1	3+1	2+1

1.3. Бумага для телеграфной ленты должна выпускаться в рулонах. Ширина рулона — 840 мм. Диаметр рулона 650—900 мм. Ширина рулонов может устанавливаться по согласованию сторон в зависимости от ширины телеграфной ленты.

Предельные отклонения по ширине рулона ±2 мм.

Пример условного обозначения телеграфной ленты шириной 210 мм, марки О:

Лента телеграфная 210 О ГОСТ 19625—83

Пример условного обозначения бумаги для телеграфной ленты марки О:

Бумага для телеграфной ленты марки О ГОСТ 19625—83

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Телеграфная лента и бумага для телеграфной ленты должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества ленты и бумаги для телеграфной ленты должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для бумаги марки			Метод испытания
	О	А	Б	
	высшая категория	1 категория		
1 Масса бумаги площадью 1 м ² , г	60±5	65±5	65±5	По ГОСТ 13199—67
2 Толщина, мкм	80±5	80±5	93±7	По ГОСТ 13199—67
3 Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	39,2 (4,0)	39,2 (4,0)	44,1 (4,5)	По ГОСТ 13525 1—79

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для бумаги марки			Метод испытания
	О	А	Б	
	высшая категория	1 категория		
4. Сопротивление раздиранию, мН (гс), не менее	300 (30)	—	—	По ГОСТ 13525.3—78
5. Степень проклейки, мм, не менее	1,25	1,0	1,0	По ГОСТ 8049—62
6. Гладкость по верхней стороне, с, не менее	35	30	30	По ГОСТ 12795—78
7. Белизна, %, не менее	75	70	60	По ГОСТ 7690—76
8. Сорность — число соринков площадью св. 0,1 до 0,5 мм ² вкл. на 1 м ² , не более	150	150	400	По ГОСТ 13525.4—68
9. Массовая доля золы, %, не более	8	8	8	По ГОСТ 7629—77
10. Влажность, %	6±1	6±1	6±1	По ГОСТ 13525.19—71

2.3. Бумага для телеграфной ленты должна выпускаться:

марок О и А — из 100%-ной сульфитной беленой целлюлозы по ГОСТ 3914—74. Допускается заменять сульфитную беленую целлюлозу не более 30% сульфатной беленой целлюлозой по нормативно-технической документации;

марки Б — из 100%-ной сульфитной небеленой целлюлозы марок Ж-2, Ж-3, Ж-4 по ГОСТ 6501—82. Допускается заменять сульфитную небеленую целлюлозу не более 30% древесной массой по ГОСТ 10014—73, сульфатной беленой целлюлозой по нормативно-технической документации.

2.4. Бумага для телеграфной ленты марки О должна иметь поверхность обработки.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.6. Телеграфная лента не должна иметь складок, морщин, залощенных пятен и полос, металлических вкраплений, отверстий и механических повреждений, видимых невооруженным глазом.

2.7. Бумага для телеграфной ленты с малозаметными складками, морщинами и пятнами допускается в количестве не более 1% для марок О, А и 2% для марки Б от партии, с определением внутрирулонных дефектов по ГОСТ 13525.5—68.

2.8. Обрез кромок бумаги в рулонах и ленты в бобинах должен быть ровным, без заусенцев.

2.9. Число обрывов в рулоне бумаги для телеграфной ленты не должно превышать трех.

2.10. Места обрывов должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными бумажными полосками или карандашом.

2.11. В партии допускается до 5% бобин ленты: шириной 10 мм — с диаметром от 140 до 185 мм; остальных ширин — с диаметром от 95 до 115 мм.

2.12. Телеграфная лента должна быть намотана на хорошо склеенную бумажную втулку, сохраняющую при транспортировании и хранении цилиндрическую форму или пластмассовую. Лента марки О должна быть намотана только на пластмассовую втулку.

По согласованию с потребителем допускается производить намотку телеграфной ленты марок А и Б без втулок со сплошной склейкой первых пяти слоев бумаги.

2.13. Для лент марок О и А должна быть нанесена сигнальная полоса яркого цвета: красного, оранжевого, зеленого на расстоянии до 3 м от начала намотки с верхней стороны и на расстоянии 10—15 мм от левого края. Ширина полосы должна быть 10—15 мм, длина ($2 \pm 0,5$) м.

Для ленты марки Б в начале намотки лента или края ленты на расстоянии до 5 м от втулки должны быть окрашены в красный или другой яркий цвет на протяжении не менее 2 м.

Для ленты шириной 10 мм сигнальная полоса наносится по всей ширине ленты длиной ($2 \pm 0,5$) м и на расстоянии до 3 м от начала намотки.

Намотка бобин производится верхней стороной наружу.

2.14. Намотка должна быть плотной равномерной по всей длине ленты в бобине. Внешний конец ленты должен быть приклеен.

2.15. В бобине телеграфной ленты не допускаются обрывы или склейки ленты. Не допускается подматывать бумажные обрезки для выравнивания намотки ленты в бобинах.

2.16. При разматывании бумажная лента должна сходить без задержки и не должна выделять пыль.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов производят по ГОСТ 13523—78 при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 2)\%$. Продолжительность кондиционирования образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

4.3. Методы испытаний по п. 2.2.

4.4. Размеры бобины ленты и рулона бумаги должны определяться по ГОСТ 21102—80.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение рулонов бумаги и бобин ленты должны производиться по ГОСТ 1641—75 с дополнениями, указанными ниже.

5.1.1. Бобины ленты, наматываемые на бумажные втулки, перед упаковыванием в пачки должны надеваться на точеные, плотно входящие в кольца деревянные или прочные бумажные скалки. Ленту шириной 10 мм разрешается комплектовать на деревянные кружки или из другого материала, обеспечивающие сохранность цилиндрической формы бобин.

5.1.2. Упаковывание бобин телеграфной ленты в пачки должно производиться следующим образом: шириной 10 мм — по 50 бобин в два слоя оберточной бумаги марки Ж по ГОСТ 8273—75, массой бумаги площадью 1 м^2 100—120 г или 80 г в три слоя;

шириной 150, 210 мм — по 4 бобины в два слоя оберточной бумаги марки Ж по ГОСТ 8273—75, массой бумаги площадью 1 м^2 100—120 г или 80 г в три слоя.

5.1.3. Пачки телеграфной ленты упаковывают в кипы: шириной 10 мм — по 3 пачки.

Масса кипы брутто — не более 22 кг;

шириной 150, 210 мм — по 3 пачки.

Масса кипы брутто — не более 17 кг.

5.1.4. При морских перевозках и отправке в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы пачки должны быть обернуты в водонепроницаемую или битумированную бумагу и упакованы в ящики по ГОСТ 9395—76 с учетом требований ГОСТ 15846—79.

5.1.5. Бобины телеграфной ленты марок О, А шириной 150, 210 мм упаковывают в ящики по ГОСТ 9142—77, тип 1 из гофрированного картона по ГОСТ 7376—77.

Бобины прокладывают оберточной бумагой по ГОСТ 8273—75 массой площадью 100—120 г.

Масса ящиков брутто — не более 17 кг.

Клапаны картонных ящиков заклеивают клеевой лентой по ГОСТ 18251—72.

Допускается обвязывать ящики вдоль и поперек шпагатом по ГОСТ 17308—71 и ГОСТ 16266—70 или другим обвязывающим материалом, не уступающим по прочности шпагату.

5.2. Транспортирование телеграфной ленты железнодорожным транспортом должно производиться в контейнерах.

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 19.12.83 Подп. в печать 21.02.84 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр. отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 62

Изменение № 1 ГОСТ 19625—83 Лента телеграфная и бумага для телеграфной ленты. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.89 № 404

Дата введения 01.09.89

Заменить код: ОКП 54 3814 на ОКП 54 3814, 54 5733.

Вводная часть. Второй абзац исключить.

По всему тексту стандарта (пп. 1.1, 1.2, 1.3, 2.3) заменить слово: «выпускаться» на «изготавливаться».

Пункт 1.1. Второй, четвертый абзацы. Исключить ссылку на марку О.

Пункт 1.2. Таблица 1, Графа «Ширина ленты». Заменить значение: 210 ± 1 на 209 ± 1 ;

графа «Толщина стенки втулки из бумаги». Для ширины ленты 210 ± 1 заменить значение: 3 ± 1 на $3,5^{+1,5}_{-0,5}$.

Пункт 1.3. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения телеграфной ленты шириной 209 мм марки А первого сорта:

ЛТ 209 А 1 с ГОСТ 19625—83.

Пример условного обозначения бумаги для телеграфной ленты марки Б:

БЛТ Б ГОСТ 19625—83».

Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции: (см. с. 173)

Пункт 2.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «марки А высшего и первого сортов из 100 %-ной сульфитной беленой целлюлозы по ГОСТ 3914—74 Допускается включать в композицию бумаги не более 30 % сульфатной беленой целлюлозы из лиственных и хвойных пород древесины».

Пункт 2.4. Заменить слова: «марки О» на «марки А»;

дополнить словами: «По заказу потребителя допускается изготавливать марку А первого сорта без поверхностной обработки».

Пункт 2.12. Первый абзац изложить в новой редакции: «Телеграфная лента должна быть намотана на хорошо склеенную бумажную втулку, сохраняющую при транспортировании и хранении цилиндрическую форму или пластмассовую. Ширина втулки должна соответствовать ширине ленты с отклонениями, не превышающими допускаемых отклонений по ширине ленты»;

второй абзац после слов «марок А» дополнить словами: «первого сорта».

Пункт 2.13. Первый абзац. Заменить слова: «марок О и А» на «марки А».

Пункт 4.2. Заменить значение: (23 ± 2) °С на (23 ± 1) °С.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.5: «4.5. При определении массовой доли золы температура прокаливании должна быть (800 ± 25) °С».

Пункт 5.1.1 после слова «ленты» дополнить словами: «марки Б».

Пункт 5.1.5 изложить в новой редакции: «5.1.5. Упаковывание бобин телеграфной ленты марки А должно производиться в картонные ящики или коробки из картона по нормативно-технической документации».

Масса ящиков брутто должна быть не более 16 кг.

Ящики или коробки заклеивают клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251—87 и обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308—88 или другим обвязывающим материалом, не уступающим по прочности шпагату».

Пункт 5.2 дополнить абзацем: «Ящики или коробки могут быть оформлены в транспортный пакет по ГОСТ 26663—85».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3: «5.3. При иногородних перевозках автотранспортом ящики или коробки с бобинами отправляют контейнерами в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида».

Допускается перевозка ящиков или коробок с бобинами, сформированными в транспортный пакет по ГОСТ 26663—85, крытым автотранспортом».

(Продолжение см. с. 174)

Наименование показателя	Норма для бумаги марки			Метод испытания
	А		Б	
	высший сорт	первый сорт		
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	60±5	60±5	65±5	По ГОСТ 13199—67
2. Толщина, мкм	80±5	80±5	98±7	По ГОСТ 27015—86
3. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	41,2 (4,2)	39,2 (4,0)	44,1 (4,5)	По ГОСТ 13525.1—79
4. Степень проклейки, мм, не менее	1,2	1,0	1,0	По ГОСТ 8049—62
5. Гладкость по верхней стороне, с, не менее	40	35	30	По ГОСТ 12795—78
6. Белизна, %, не менее	78	73	60	По ГОСТ 7690—76
7. Абсолютное сопротивление раздиранию в поперечном направлении, мН (гс), не менее	300 (30)	300 (30)	—	По ГОСТ 13525.3—78
8. Сорность, число соринки площадью от 0,1 до 0,5 мм ² включ на 1 м ² бумаги, не более	130	150	400	По ГОСТ 13525.4—68
9. Массовая доля золы, %, не более	8	8	8	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.5 настоящего стандарта
10. Влажность, %	6±1	6±1	6±1	По ГОСТ 13525.19—71

Стандарт дополнить разделом — 6:

«6. Гарантии изготовителя»

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие телеграфной ленты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления телеграфной ленты».

(ИУС № 5 1989 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 19625—83 Лента телеграфная и бумага для телеграфной ленты. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.08.89 № 2663

Дата введения 01.03.90

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Вид климатического исполнения В категории 2 по ГОСТ 15150—69 — для бумаги марки А».

(Продолжение см. с. 198)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19625—83)

Пункт 2.2. Заменить ссылки: ГОСТ 12795—78 на ГОСТ 12795—89, ГОСТ 13199—67 на ГОСТ 13199—88.

Пункт 2.4. Исключить слова: «первого сорта».

Пункт 5.1.5. Заменить ссылку: ГОСТ 16266—70 на ГОСТ 17308—88.

(ИУС № 12 1989 г.)