



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЕРЕДАЧИ ЧЕРВЯЧНЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
МОДУЛИ И КОЭФФИЦИЕНТЫ ДИАМЕТРА ЧЕРВЯКА**
ГОСТ 19672—74
[СТ СЭВ 267—76]

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ**19672—74*****ПЕРЕДАЧИ ЧЕРВЯЧНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**
Модули и коэффициенты диаметра червяка

Cylindrical worm gear pairs.

Modules and coefficients
of worm diameter**(СТ СЭВ 267—76)**Взамен
ГОСТ 9563—60 в части
модулей червячных
передачПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 апреля 1974 г. № 307 срок действия установленс 01.01.1976 г.до 01.01.1986 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на червяки и червячные колеса червячных цилиндрических передач.

Стандарт не распространяется на передачи специального назначения и специальной конструкции (делительные передачи станков и др.).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 267—76.

2. Модули m определяются в осевом сечении червяка и должны соответствовать указанным в табл. 1.

мм

Таблица 1

1-й ряд	0,10	0,125	—	0,16	0,20	0,25	—	0,315	0,40	0,50
2-й ряд	—	—	0,15	—	—	—	0,30	—	—	—

мм

Продолжение табл. 1

1-й ряд	—	0,63	0,80	1,0	1,25	—	1,6	2,0	2,5	—	3,15
2-й ряд	0,60	—	—	—	—	1,5	—	—	—	3,0	—

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (сентябрь 1978 г.) с изменением № 1,
опубликованным в июне 1978 г.

© Издательство стандартов, 1979

Продолжение табл. 1

мм

1-й ряд	—	4,0	5,0	—	6,3	—	8,0	10	—	12,5	16	20	—	25
2-й ряд	3,5	—	—	6,0	—	7,0	—	—	12	—	—	—	0,1*	—

П р и м е ч а н и е. Первый ряд следует предпочитать второму.

3. Коэффициенты диаметра червяка q должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2.

1-й ряд	—	8,0	—	10,0	—	12,5	—	16,0	—	20,0	—	25,0	—	6,3
2-й ряд	7,1	—	9,0	—	11,2	—	14,0	—	18,0	—	22,4	—	—	—

П р и м е ч а н и я:

1. Первый ряд следует предпочитать второму.

2. Допускается применение коэффициентов диаметра червяка 7,5 и 12,0.

3. Коэффициент диаметра червяка $q=25,0$ по возможности не применять.

1—3. (Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1978 г.).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 19672—76 (с изменением № 1) и СТ СЭВ 267—76.

Пункт 1 ГОСТ 19672—74 соответствует вводной части СТ СЭВ 267—76.

Пункт 2 соответствует пункту 1.

Пункт 3 соответствует пункту 2.

(Введено дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 6 1978 г.).

Изменение № 2 ГОСТ 19672—74 Передачи червячные цилиндрические. Модули и коэффициенты диаметра червяка

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.05.90 № 1180

Дата введения 01.01.91

Пункт 2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

мм

1-й ряд	0,10	—	0,125	—	0,16	0,20	0,25	—	0,315	0,40	0,50
2-й ряд	—	0,12	—	0,15	—	—	—	0,30	—	—	—
3-й ряд	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

мм

1-й ряд	—	0,63	0,80	—	1,0	—	1,25	—	—	—
2-й ряд	0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5
3-й ряд	—	—	—	0,90	—	1,125	—	1,375	—	—

(Продолжение см. с. 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19672-74)

Продолжение табл. 1

мм

1-й ряд	1,6	—	2,0	—	2,5	—	—	3,15	—
2-й ряд	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,5
3-й ряд	—	1,75	—	2,25	—	2,75	—	—	—

Продолжение табл. 1

мм

1-й ряд	4,0	—	5,0	—	6,3	—	8,0	—	10,0
2-й ряд	—	—	—	6,0	—	7,0	—	—	—
3-й ряд	—	4,5	—	—	—	—	—	9,0	—

Продолжение табл. 1

мм

1-й ряд	—	—	12,5	—	16,0	—	20,0	—	25,0
2-й ряд	—	12,0	—	—	—	—	—	—	—
3-й ряд	11,0	—	—	14,0	—	18,0	—	22,0	—

П р и м е ч а н и е. Первый ряд следует предпочитать второму.

Модули третьего ряда допускается применять в технически обоснованных случаях для нормализованных редукторов общемашиностроительного применения.

(ИУС № 8 1990 г.)

Редактор *Н. Б. Жуковская*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукаите*

Сдано в наб. 29.11.78 Подп. в печ. 15.01.79 0,25 п. л. 0,17 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 кон.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4706