

**ШТЫРИ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ
МОДЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры
Pins for wax-pattern dies.
Design and dimensions.

ГОСТ
19949—74*

Взамен
МН 4322—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штыри, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

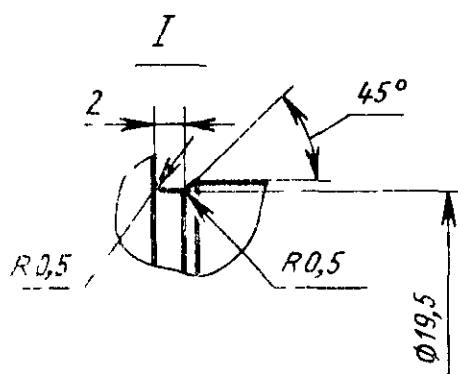
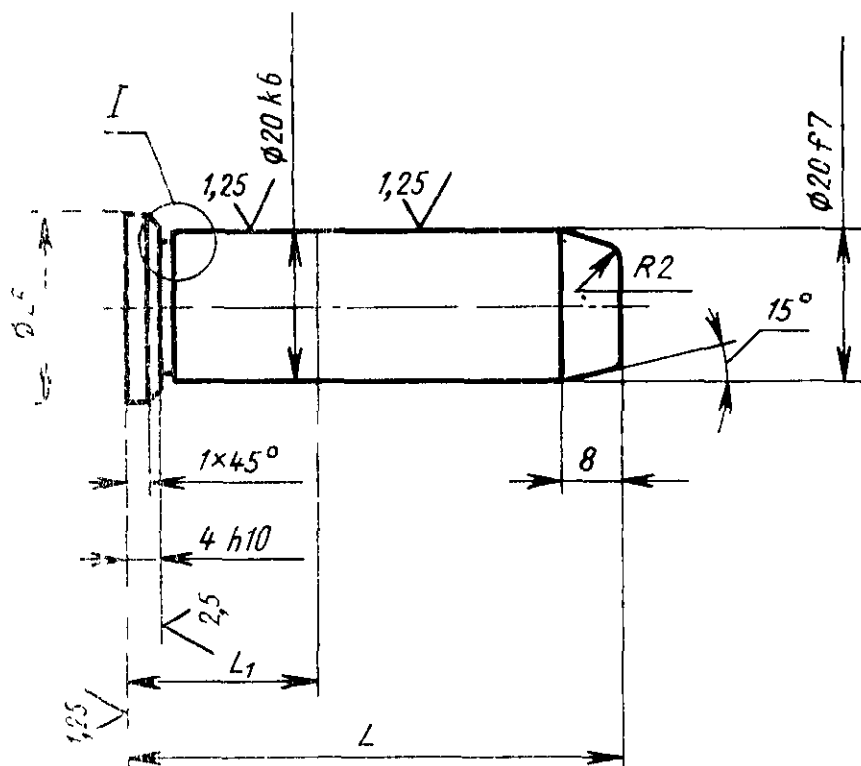
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

Rz40 ✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение штырей	Применяемость	L	L_1	Масса кг, не более
0472-0401		60	23	0,15
0472-0402		65	23	0,16
0472-0403	28			
0472-0404	23			
0472-0405		70	28	0,17
0472-0406	33			
0472-0407	23			
0472-0408		75	28	0,18
0472-0409	33			
0472-0411	38			
0472-0412	23			
0472-0413		80	28	0,20
0472-0414	33			
0472-0415	38			
0472-0416	43			
0472-0417	23			
0472-0418		85	28	0,21
0472-0419	33			
0472-0421	38			
0472-0422	43			
0472-0423		90	48	0,22
0472-0424	23			
0472-0425	28			
0472-0426	33			
0472-0427	38			
0472-0428	43			
0472-0429	48			
0472-0431		53		

Пример условного обозначения штыря размерами $L=60$ мм, $L_1=23$ мм:

Штырь 0472-0401 ГОСТ 19949—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4 Твердость — HRC 50 54.

5 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

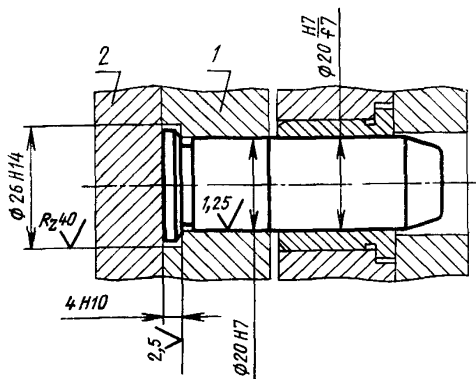
7. Маркировать: наименование, обозначение штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку для партии штырей одного типоразмера.

8. Пример установки штырей указан в рекомендуемом приложении

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19949—74
Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ШТЫРЕЙ



1—обойма неподвижная, 2—плата промежуточная

(Измененная редакция, Изм. № 1).