

**ПЛИТА ОПОРНАЯ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ  
МОДЕЛЕЙ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ МАТРИЦАМИ  
ДИАМЕТРОМ ДО 190 мм****ГОСТ  
19964-74\*****Конструкция и размеры**Support plate for wax-pattern dies.  
with max 190 mm dia cylinder matrices  
Design and dimensions.**Взамен  
МН 4301-63  
в части конструкции  
опорной плиты**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен**с 01.01. 1976 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на опорную плиту бесстержневых пресс-форм и пресс-форм со стержнями, расположенными перпендикулярно к плоскости разъема, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры опорной плиты должны соответствовать указанным на чертеже.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)



5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81.

Поле допуска — по ГОСТ 16093—70.

7. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

8. Маркировать: обозначение опорной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.

---