

**ПЛИТА ОПОРНАЯ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ
МОДЕЛЕЙ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМИ МАТРИЦАМИ****ГОСТ
19966—74*****Конструкция и размеры**Support plate for wax-pattern dies
with rectangular matrices.
Design and dimensions.**Взамен
МН 4303—63
в части конструкции
опорной плиты****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен****с 01.01. 1976 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на опорную плиту, применяемую в бесстержневых пресс-формах и пресс-формах со стержнями, расположенными перпендикулярно к плоскости разъема, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры опорной плиты должны соответствовать указанным на чертеже.



5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81.

Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

7. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
