

**ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
20195-74\***

**Конструкция и размеры**

Screwed unions for rubber packer  
for tube connections on external cone  
Construction and dimensions

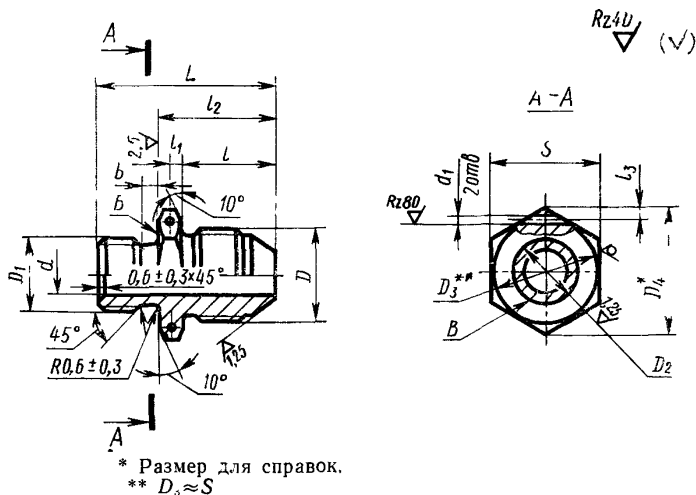
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86)

Размеры в мм

Наружный диаметр $D_n$	Примечание	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$S$	$l$	$l_1$		$l_2$	$l_3$	$L$	$b$	Масса 100 шт., кг		
									Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл. $\pm 0,2$				Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	—	1,7	1,2	M8×1	M6	4,3	13,8	13	2,5	—	1,5	18	27	3	—	—	0,88
4	—	2,7	—	M10×1	M8	6,0	16,2	14	—	$\pm 0,2$	—	19	29	—	—	1,51	1,44
6	—	3,7	—	M12×1	M10	7,6	19,6	17	—	—	—	21	32	—	0,85	2,38	2,28
8	—	5,5	—	M14×1	M12×1,5	9,6	21,9	19	3,0	—	—	—	33	—	1,12	3,14	3,00
10	—	7,5	—	M16×1	M14×1,5	11,6	25,4	22	—	$\pm 0,25$	—	24	36	—	1,54	4,32	4,13
12	—	9,5	—	M20×1,5	M16×1,5	13,6	27,7	24	4,0	—	—	26	39	—	2,29	6,42	6,12
14	—	11,5	—	M22×1,5	M20×1,5	17,6	31,2	27	3,0	$\pm 0,2$	—	—	40	—	2,97	8,32	7,96
16	—	13,5	1,5	M24×1,5	M22×1,5	19,6	34,5	30	—	—	—	28	42	—	3,73	10,45	9,99
18	—	15,5	—	M27×1,5	M24×1,5	21,6	36,9	32	3,5	—	—	—	44	—	4,82	13,45	12,90
20	—	17,0	—	M30×1,5	M27×1,5	24,6	41,6	36	—	—	—	30	46	—	5,97	16,70	16,00
22	—	19,0	—	M33×2	M30×1,5	27,6	47,4	41	—	—	—	34	51	—	7,52	21,10	—
25	—	22,0	—	—	—	—	—	26	4,0	—	—	—	—	—	7,20	20,20	—
28	—	25,0	—	M39×2	M33×1,5	30,6	—	—	—	$\pm 0,25$	—	—	53	—	10,12	28,40	—
30	—	27,0	—	—	M36×1,5	33,6	53,1	46	—	—	—	35	54	—	9,35	26,20	—
32	—	28,0	2,0	M42×2	M39×1,5	36,6	57,7	50	—	—	—	—	—	—	11,34	31,80	—
34	—	30,0	—	M45×2	M42×1,5	39,6	63,5	55	—	—	—	36	56	—	13,33	37,40	—
36	—	32,0	—	M48×2	M45×1,5	42,6	—	29	4,0	—	—	37	57	—	14,74	41,30	—
38	—	34,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,80	38,70	—

Пример условного обозначения свертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Проходник свертной 12—31А ГОСТ 20195—74*

То же, из стали марки 45:

*Проходник свертной 12—22А ГОСТ 20195—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Проходник свертной 12—13А ГОСТ 20195—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Проходник свертной 12—11А ГОСТ 20195—74*

То же, из бронзы:

*Проходник свертной 12—41А ГОСТ 20195—74*

То же, для изделий общего применения:

*Проходник-свертной 12—31 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—22 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—13 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—11 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—41 ГОСТ 20195—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Резьбовая часть проходников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы  $D_1$  — 0,08 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.