

**ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Screwed unions for rubber packer
for tube connections on external cone
Construction and dimensions

**ГОСТ
20195-74***

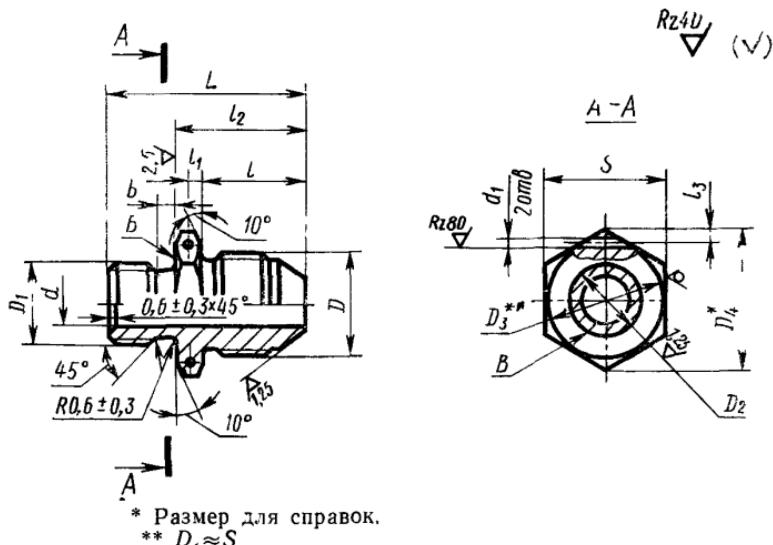
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86)

Пример условного обозначения ввертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Проходник ввертной 12—31А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 45:

Проходник ввертной 12—22А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Проходник ввертной 12—13А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник ввертной 12—11А ГОСТ 20195—74

То же, из бронзы:

Проходник ввертной 12—41А ГОСТ 20195—74

То же, для изделий общего применения:

Проходник ввертной 12—31 ГОСТ 20195—74

Проходник ввертной 12—22 ГОСТ 20195—74

Проходник ввертной 12—13 ГОСТ 20195—74

Проходник ввертной 12—11 ГОСТ 20195—74

Проходник ввертной 12—41 ГОСТ 20195—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резьбовая часть проходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы $D_1 = 0,08$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.