

ПЕРЕХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
20196-74*

Конструкция и размеры

Screwed reduce-type unions for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

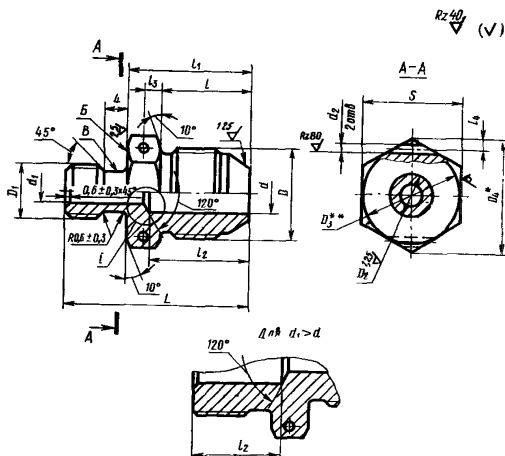
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных переходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** $D_3 \approx S$.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).

Наружный диаметр D_H	Применяемость	d	D	l		d_2		D_2	
				Пред. откл. $\pm 0,3$	d_1	Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$	D_1	Пред. откл. по $h11$	
6		3,7	M12×1	15	5,5	1,5	M12×1,5	9,6	
					7,5		M14×1,5	11,6	
8		5,5	M14×1	15	9,5	M16×1,5	13,6		
					3,7	M10	7,6		
					7,5	M14×1,5	11,6		
					9,5	M16×1,5	13,6		
					11,5	M20×1,5	17,6		
					13,5	M22×1,5	19,6		
10		7,5	M16×1	16	3,7	M10	7,6		
					5,5	M12×1,5	9,6		
					9,5	M16×1,5	13,6		
					11,5	M20×1,5	17,6		
					13,5	M22×1,5	19,6		
12		9,5	M20×1,5	20	5,5	M12×1,5	9,6		
					7,5	M14×1,5	11,6		
					11,5	M20×1,5	17,6		
					13,5	M22×1,5	19,6		
					15,5	M24×1,5	21,6		
					7,5	M14×1,5	11,6		
14		11,5	M22×1,5	20	9,5	M16×1,5	13,6		
					13,5	M22×1,5	19,6		
					15,5	M24×1,5	21,6		
					7,5	M14×1,5	11,6		
16		13,5	M24×1,5	21	9,5	M16×1,5	13,6		
					11,5	M20×1,5	17,6		
					15,5	M24×1,5	21,6		
					9,5	M16×1,5	13,6		
					11,5	M20×1,5	17,6		
18		15,5	M27×1,5	21	13,5	M22×1,5	19,6		
					17,0	M27×1,5	24,6		
					19,0				
					22,0	M30×1,5	27,6		
					9,5	M16×1,5	13,6		
					11,5	M20×1,5	17,6		

мм

D_4	S	l_1	l_2		l_3		l_4	L	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номи- н.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,2$			Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
19,6	17	21	14	3,0	$\pm 0,2$	2,0	33	0,95	2,66	2,54	
21,9	19							1,12	3,14	3,00	
25,4	22	22		3,5	$\pm 0,25$		35	1,29	3,61	3,46	
19,6	17	21	17	3,0	$\pm 0,2$	2,0	32	0,56	1,56	1,50	
21,9	19		14				33	1,24	3,47	3,32	
25,4	22	22	15	3,5	$\pm 0,25$	2,0	35	1,72	4,82	4,62	
31,2	27		16				36	1,64	4,59	4,39	
19,6	17	21	18	3,0	$\pm 0,2$	2,0		1,96	5,48	5,25	
			15				33	1,07	3,00	2,87	
31,2	27	23	16	3,5	$\pm 0,25$	2,0	34	1,13	3,17	3,02	
			15				36	1,57	4,39	4,21	
25,4	22	26	22	3,0	$\pm 0,2$	2,0	37	1,88	5,26	5,03	
			16				38	3,16	8,85	8,47	
31,2	27	27	18	3,5	$\pm 0,25$	2,0		3,20	8,96	8,57	
			16				41	2,79	7,81	7,47	
34,6	30	26	22	3,0	$\pm 0,2$	2,0	43	2,63	7,37	7,04	
27,7	24		22				38	2,15	6,02	5,75	
31,2	27	27	16	3,5	$\pm 0,25$	2,0	40	2,33	6,52	6,24	
			18				41	2,97	8,31	7,96	
34,6	30	27	18	3,0	$\pm 0,2$	2,0	43	3,05	8,54	8,17	
31,2	27		23				39	2,47	6,92	6,62	
		34,6	30	28	18	3,5	$\pm 0,25$	41	2,71	7,59	7,26
23	42				2,95			8,26	8,02		
36,9	32	29	18	4,0		2,0	44	3,38	9,47	9,06	
			19				41	3,65	10,20	9,78	
41,6	36	30	18	4,5		2,0	42	3,70	10,35	9,80	
			19				45	4,84	13,50	12,95	
							47	5,87	16,45	15,75	
								5,02	14,05	13,45	

Размеры

Наружный диаметр D_H	Применяемость	d	D	l	d_1	d_2	D_1	D_2
				Пред. откл. $\pm 0,3$		Пред. откл. $+0,12$ $-0,03$		Пред. откл. по $h11$
22		19,0	M33×2	26	13,5	1,5	M22×1,5	19,6
					15,5		M24×1,5	21,6
					17,0		M27×1,5	24,6
					22,0		M30×1,5	27,6
					25,0		M33×1,5	30,6
28		25,0	M39×2	27	19,0	2,0	M30×1,5	27,6
					22,0		M36×1,5	33,6
					27,0			
					28,0		M39×1,5	36,6
					30,0		M42×1,5	39,6
32,0								
36		32,0	M48×2	29	25,0	M33×1,5	30,6	

Пример условного обозначения свертного пере диаметром $d_1=3,7$ мм из алюминиевого сплава:

Переходник свертной 10—3,7—31А

То же, из стали марки 45:

Переходник свертной 10—3,7—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Переходник свертной 10—3,7—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Переходник свертной 10—3,7—11А

То же, из бронзы:

Переходник свертной 10—3,7—41А

То же, для изделий общего применения:

Переходник свертной 10—3,7—31

Переходник свертной 10—3,7—22

Переходник свертной 10—3,7—13

Переходник свертной 10—3,7—11

Переходник свертной 10—3,7—41

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Продолжение

В мм

D_4	S	l_1	l_2	l_3		l_4	L	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номи. н.	Пред. откл.	Пред. откл. +0,2		Алюми- нелевый сплав	Сталь	Бронза
41,6	36	33	28	3,5			2,0	47	5,68	15,87
								49	5,88	16,43
		34	4,0	50	6,45	18,00				
		19	52	6,73	18,85					
47,3	41	35	20	4,5			2,5	53	7,63	21,30
								9,61	27,90	
		21	9,21	25,80						
53,1	46	36	22				55	9,44	26,40	
57,7	50	38	31				2,5	56	10,50	29,40
								10,90	32,50	
			11,30	31,70						
								13,40	36,50	

ходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_n = 10$ мм и

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

2. Резьбовая часть переходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы D_1 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
