

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
20198—74***

Конструкция и размеры

Screwed reduce-type union elbows for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ввертные переходные угольники под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

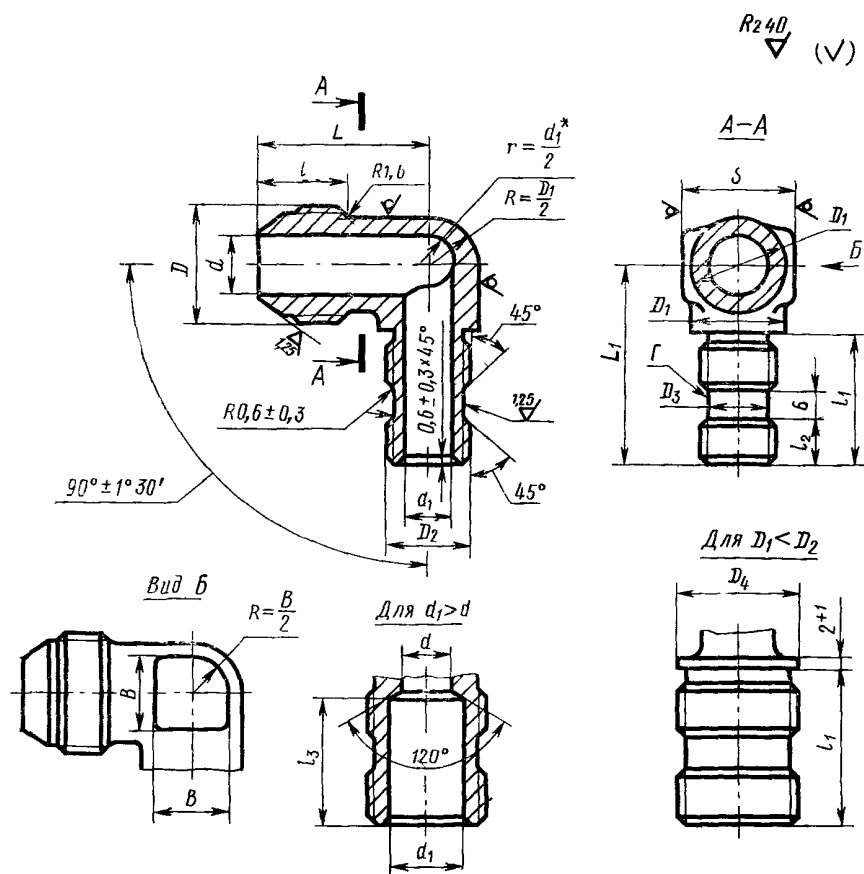
2. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).



* При $d_1 > d$ радиус $r = \frac{d}{2}$

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр D_n	Применяемость	d	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	D_2	d_1	D_3		D_4	S	l_1	
								Пред. откл. по h_{11}				Номинал.	Пред. откл.
6		3,7	M12×1	10	13	M12×1,5	5,5	9,6	12	12		25	$\pm 0,3$
						M14×1,5	7,5	11,6	14			27	
						M16×1,5	9,5	13,6	16			29	
8		5,5	M14×1	12	14	M10	3,7	7,6	—	14		24	
						M14×1,5	7,5	11,6	14			25	
						M16×1,5	9,5	13,6	16			27	
						M20×1,5	11,5	17,6	20			29	
						M22×1,5	13,5	19,6	22			31	
10		7,5	M16×1	14	14	M10	3,7	7,6	—	17		24	
						M12×1,5	5,5	9,6	—			25	
						M16×1,5	9,5	13,6	16			27	
						M20×1,5	11,5	17,6	20			29	
						M22×1,5	13,5	19,6	22			31	
12		9,5	M20×1,5	16	17	M12×1,5	5,5	9,6	—	19		25	
						M14×1,5	7,5	11,6	—			27	
						M20×1,5	11,5	17,6	20			29	
						M22×1,5	13,5	19,6	22			31	
						M24×1,5	15,5	21,6	24			33	
14		11,5	M22×1,5	18	18	M14×1,5	7,5	11,6	—	22		25	
						M16×1,5	9,6	13,6	—			27	
						M22×1,5	13,5	19,6	22			29	
						M24×1,5	15,5	21,6	24			31	
						M14×1,5	7,5	11,6	—			25	
16		13,5	M24×1,5	20	18	M16×1,5	9,5	13,6	—	24		27	
						M20×1,5	11,5	17,6	—			29	
						M24×1,5	15,5	21,6	24			31	
						M16×1,5	9,5	13,6	—			27	
						M20×1,5	11,5	17,6	—			29	
18		15,5	M27×1,5	22	18	M24×1,5	15,5	21,6	24	24		31	
						M16×1,5	9,5	13,6	—			27	
						M20×1,5	11,5	17,6	—			29	
						M22×1,5	13,5	19,6	—			31	
						M27×1,5	17,0	24,6	27			33	
						M30×1,5	22,0	27,6	30			33	$\pm 0,4$

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	l_2		l_3	L		L_1	B	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $+1,0$ $-0,5$	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
6	8		19	23		38	6	1,57	4,48	4,28
						39		1,78	5,07	4,85
	9		21			42		2,15	6,12	5,87
8	7		—			33	7	1,44	4,11	3,93
	8		19			39		2,04	5,81	5,56
	9		21	24		42		2,44	6,96	6,65
					$\pm 0,3$	46		3,31	9,42	9,02
	10		24			47		3,66	10,45	9,97
10	7	$\pm 0,25$	—			34	9	1,54	4,39	4,19
	8		—			35		1,87	5,33	5,09
	9		21	26		42		2,74	7,82	7,47
						46		3,59	10,23	9,78
	10		24			47		3,98	11,33	10,85
12	8		—			36	10	2,43	6,93	6,62
								2,71	7,73	7,39
	10		24	31		46		4,31	12,28	11,75
						47		4,68	13,33	12,75
	12	$\pm 0,3$	26			50		5,35	15,25	14,58
14	8		—			37	13	2,93	8,35	7,99
	9	$\pm 0,25$	—	33		39		3,40	9,69	9,28
	10		24			47		4,97	14,15	13,55
	12	$\pm 0,3$	26			50		5,79	16,50	15,75
16	8		—		$\pm 0,4$	38	15	3,26	9,29	8,88
	9	$\pm 0,25$	—	35		40		3,73	10,60	10,15
	10					42		4,95	14,10	13,50
	12	$\pm 0,3$	26			50		6,26	17,84	17,05
18	9		—			41	17	4,17	11,86	11,35
		$\pm 0,25$	—	37				5,39	15,33	14,65
	10		26			43		5,64	16,05	15,35
						52		7,83	22,30	21,65
	13	$\pm 0,3$	28			55		9,16	26,10	25,00
								8,69	24,70	23,70

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Наружный диаметр D_H	Прираще- мость	d	D	D_1	l		D_2	d_1	D_3		D_4	S	l_1	
					Пред. откл. $\pm 0,3$				Пред. откл. по $\Delta 11$				Номин.	Пред. откл.
22		19,0	$M33 \times 2$	27	22	$M22 \times 1,5$	13,5	19,6			27		29	$\pm 0,3$
						$M24 \times 1,5$	15,5	21,6		31				
						$M27 \times 1,5$	17,0	24,6		33				
						$M30 \times 1,5$	22,0	27,6	30	34				
						$M33 \times 1,5$	25,0	30,6	33					
28		25,0	$M39 \times 2$	34	23	$M30 \times 1,5$	19,0 22,0	27,6	—		36		33	$\pm 0,4$
						$M36 \times 1,5$	27,0	33,6	36	35				
						$M39 \times 1,5$	28,0 30,0	36,6	39	36				
						$M42 \times 1,5$	32,0	39,6	42					
						$M33 \times 1,5$	25,0	30,6	—	41			34	
36		32,0	$M48 \times 2$	40	25	$M33 \times 1,5$	25,0	30,6	—	41		34		

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр D_H	l_2		l_3	L		L_1	B	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
22	10	$\pm 0,25$	—	43		46	21	6,76	19,26	—
	12					48		7,75	22,05	
	13					53		9,06	25,82	
	14					56		9,60	27,40	
	14					59		11,10	31,70	
28	13	$\pm 0,3$	—	48	$\pm 0,4$	52	26	12,08	34,50	
	15					61		11,00	31,40	
	16					64		14,90	42,40	
	16					65		17,20	49,00	
	16					65		15,70	44,70	
36	14		—	54		58	30	17,90	51,00	
								17,25	49,20	

Пример условного обозначения ввертного переходного угольника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу $D_n = 16$ мм и с диаметром $d_1 = 9,5$ мм из алюминиевого сплава:

Угольник ввертной 1—16—9,5—31А ГОСТ 20198—74

То же, из стали марки 45:

Угольник ввертной 1—16—9,5—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник ввертной 1—16—9,5—13А ГОСТ 20198—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник ввертной 1—16—9,5—11А ГОСТ 20198—74

То же, из бронзы:

Угольник ввертной 1—16—9,5—41А ГОСТ 20198—74

То же, для изделий общего применения:

Угольник ввертной 1—16—9,5—31 ГОСТ 20198—74


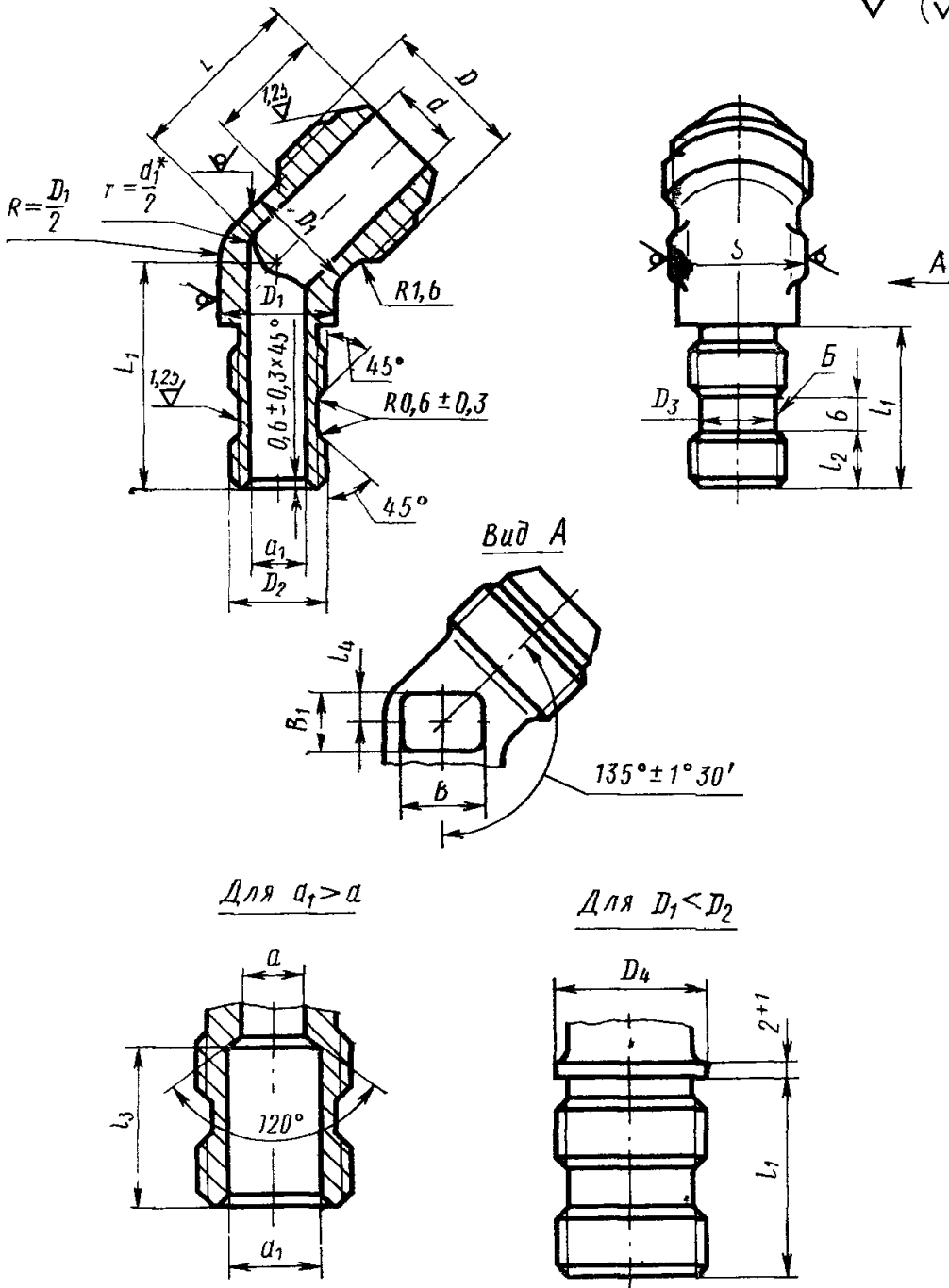
Угольник ввертной 1—16—9,5—22 ГОСТ 20198—74

Угольник ввертной 1—16—9,5—13 ГОСТ 20198—74

Угольник ввертной 1—16—9,5—11 ГОСТ 20198—74

Угольник ввертной 1—16—9,5—41 ГОСТ 20198—74

3. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников под резиновое уплотнение исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

$Rz40$
 (✓)


При $d_1 > d$ радиус $r = \frac{d}{2}$

Черт. 2

Размеры

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	d_1	D_2	D_3 Пред. откл. по h_{11}	D_4	S	l_1	
											Номин.	Пред. откл.
6		3,7	M12×1	10	13	5,5	M12×1,5	9,6	12	12	25	$\pm 0,3$
						7,5	M14×1,5	11,6	14		27	
						9,5	M16×1,5	13,6	16		29	
						3,7	M10	7,6	—		24	
8		5,5	M14×1	12		7,5	M14×1,5	11,6	14	14	25	
						9,5	M16×1,5	13,6	16		27	
						11,5	M20×1,5	17,6	20		29	
						13,5	M22×1,5	19,6	22		31	
10		7,5	M16×1	14	3,7	M10	7,6	—	17	24		
					5,5	M12×1,5	9,6	—		25		
					9,5	M16×1,5	13,6	16		27		
					11,5	M20×1,5	17,6	20		29		
12		9,5	M20×1,5	16	13,5	M22×1,5	19,6	22	19	31		
					5,5	M12×1,5	9,6	—		25		
					7,5	M14×1,5	11,6	—		27		
					11,5	M20×1,5	17,6	20		29		
14		11,5	M22×1,5	18	13,5	M22×1,5	19,6	22	22	31		
					15,5	M24×1,5	21,6	24		33		
					7,5	M14×1,5	11,6	—		25		
					9,5	M16×1,5	13,6	—		27		
16		13,5	M24×1,5	20	13,5	M22×1,5	19,6	22	24	29		
					15,5	M24×1,5	21,6	24		31		
					7,5	M14×1,5	11,6	—		25		
					9,5	M16×1,5	13,6	—		27		
18		15,5	M27×1,5	22	11,5	M20×1,5	17,6	—	24	29		
					15,5	M24×1,5	21,6	24		31		
					9,5	M16×1,5	13,6	—		27		
					11,5	M20×1,5	17,6	—		29		
					13,5	M22×1,5	19,6	—		31		
					17,0	M27×1,5	24,6	27		33		
					19,0	M30×1,5	27,6	30				
					22,0							

Таблица 2

В мм

l_2		l_3	l_4	L		L_1		B	B_1	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
8	$\pm 0,25$	19	2	21	$\pm 0,3$	36	$\pm 0,4$	6	6	0,97	2,68	2,56
						37				1,25	3,56	3,41
9		21				40				1,60	4,56	4,37
7		—				30	$\pm 0,3$	7		1,12	3,19	3,06
8		19				36				1,42	4,04	3,88
9		21				39				1,72	4,90	4,69
10		24	43	7		9	7	2,51	7,15	6,85		
			44					2,83	8,06	7,23		
7		—	31					1,21	3,45	3,30		
8			32*					1,35	3,82	3,69		
9	21	39	1,92		5,47			5,23				
10	24	43	2,66		7,58			7,27				
		44	10	9	9	2,99	8,52	8,17				
8	—	32				1,90	5,42	5,18				
		42				2,00	5,70	5,46				
10	24	43				3,15	8,97	8,60				
12	$\pm 0,3$	26				3,48	9,92	9,50				
8		46				3,93	11,20	10,72				
9	$\pm 0,25$	—	4	28	$\pm 0,4$	13	9	10	2,31	6,58	6,30	
10	24	32							2,52	7,18	6,88	
12	$\pm 0,3$	26							34	3,59	10,22	9,80
8		42							4,08	11,63	11,15	
9	$\pm 0,25$	—							45	2,71	7,73	7,39
10	24	33							2,97	8,47	8,11	
12	$\pm 0,3$	26	5	30	$\pm 0,4$	15	10	17	3,67	10,45	10,00	
9		45							4,36	12,70	11,90	
10	$\pm 0,25$	—							35	3,70	9,69	9,28
12	$\pm 0,3$	26							37	4,03	11,65	11,15
9		46							4,50	12,82	12,30	
10	$\pm 0,25$	—							49	5,45	15,50	14,86
12	$\pm 0,3$	28	31	$\pm 0,4$					6,47	18,43	17,65	
13									6,08	17,31	16,60	

Размеры

Наружный диаметр трубы D_n	Применяемость	d	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	d_1	D_n	D_s Пред. откл. по h_{11}	D_4	S	l_1		
											Номин.	Пред. откл.	
22		19,0	M33×2	27	22	13,5	M22×1,5	19,6	—	27	30	29	$\pm 0,3$
						15,5	M24×1,5	21,6				31	
						17,0	M27×1,5	24,6				33	
						22,0	M30×1,5	27,6				34	
						25,0	M33×1,5	30,6				36	
28		25,0	M39×2	34	23	19,0	M30×1,5	27,6	—	36	39	33	$\pm 0,4$
						22,0	M36×1,5	33,6				35	
						27,0	M39×1,5	36,6				36	
						28,0	M42×1,5	39,6				41	
						30,0	M48×2	40,6				44	
36		32,0	M48×2	40	25	25,0	M33×1,5	30,6	—	41	44	34	

Пример условного обозначения ввертного переходного провода $D_n = 16$ мм и с диаметром $d_1 = 9,5$ мм из алюминиевого

Угольник ввертной 2—16—9,5—31А

То же, из стали марки 45:

Угольник ввертной 2—16—9,5—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник ввертной 2—16—9,5—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник ввертной 2—16—9,5—11А

То же, из бронзы:

Угольник ввертной 2—16—9,5—41А

То же, из изделий общего применения:

Угольник ввертной 2—16—9,5—31

Угольник ввертной 2—16—9,5—22

Угольник ввертной 2—16—9,5—13

Угольник ввертной 2—16—9,5—11

Угольник ввертной 2—16—9,5—41

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Продолжение

В мм

I ₂		I ₃	I ₄	L		L ₁		B	B ₁	Масса 100 шт., кг						
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза				
10	±0,25	—	6	36	±0,4	39	±0,4	21	12	5,06	14,44	—				
12	±0,3	—				41				5,38	15,32					
13		28				46				6,17	17,55					
14		29				50				6,49	18,45					
13		—	52	7,41		21,10										
15		8	41	44		9,01			25,70							
16				53		8,42			24,00							
14				56		9,86			28,10							
14				57		10,19			29,00							
14		—	10	47		8,93			25,40							

ного угольника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубо-
сплава:

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

4. Резьбовая часть угольников на длине l — по ГОСТ 13955—74.
 5. Допуск радиального биения поверхностей Б и Г относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
 6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
 7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-