

**ТКАНИ ПОДКЛАДОЧНЫЕ  
ИЗ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ И ПРЯЖИ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

## Предисловие

## 1. РАЗРАБОТАН Российской Федерацией

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12 апреля 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 5 июня 1998 г. № 245 межгосударственный стандарт ГОСТ 20272—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1999 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 20272—83, ГОСТ 7779—75, ГОСТ 9202—87, ГОСТ 20236—87, ГОСТ 22542—82 в части подкладочных тканей

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## ТКАНИ ПОДКЛАДОЧНЫЕ ИЗ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ И ПРЯЖИ

## Общие технические условия

Lining fabrics of chemical threads and yarn.  
General specifications

Дата введения 1999—07—01

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на готовые подкладочные ткани бытового и ведомственного назначения, вырабатываемые из химических нитей в основе и химических нитей или пряжи в утке.

Стандарт не распространяется на подкладочные ворсовые и трикотажные ткани.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 187—85 Ткани шелковые и полушелковые. Определение сортности

ГОСТ 3811—72 Ткани и штучные изделия текстильные. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 3812—72 Ткани и штучные изделия текстильные. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса

ГОСТ 3813—72 Ткани и штучные изделия текстильные. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ГОСТ 3814—81 Полотна текстильные. Метод определения осыпаемости.

ГОСТ 7000—80 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 7779—75 Ткани и изделия штучные шелковые и полушелковые. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения.

ГОСТ 9315—90 Ткани шелковые и полушелковые. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок

ГОСТ 9733.0—83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.4—83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.6—83 Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту

ГОСТ 9733.7—83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к глажению

ГОСТ 9733.13—83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям

ГОСТ 9733.27—83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 14326—73 Ткани текстильные. Метод определения пиллингуемости

ГОСТ 18976—73 Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию

ГОСТ 20566—75 Ткани и штучные и изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 21768—76 Ткани и штучные изделия военного ассортимента. Правила приемки

ГОСТ 22730—87 Полотна текстильные. Метод определения раздвигаемости  
ГОСТ 25227—82 Ткани шелковые и полушелковые. Первичная упаковка и маркировка

### 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Подкладочные ткани должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Применение химических видов сырья в подкладочных тканях должно быть согласовано с органами Госсанэпиднадзора.

#### 3.3 Характеристика

3.3.1 По художественно-эстетическим показателям готовые подкладочные ткани должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007, а ткани ведомственного назначения должны соответствовать образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.

3.3.2 Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

3.3.3 Подкладочные ткани должны изготавливаться шириной от 85 до 160 см. Номинальная ширина для каждого артикула ткани устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем и должна быть кратной 5.

3.3.4 Отклонения по ширине ткани не должны превышать, см:

± 1,5 — при ширине ткани от 71 до 100 см включ.;

± 2,0 — при ширине ткани от 101 до 150 см включ.;

± 2,5 — при ширине ткани более 150 см включ.

Для жаккардовых тканей допустимое отклонение увеличивается на ± 2,5 см по сравнению с установленными нормами.

Т а б л и ц а 1 — Физико-механические показатели

Наименование показателя	Норма тканей для			
	высококачественных изделий (пальто, шуб, плащей, костюмов и др.)	повседневной одежды	внутренних деталей одежды	галантерейных изделий (сумок, чемоданов) и головных уборов
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> , не более	130	160	110	110
Разрывная нагрузка, даН, полоски ткани размером 50 × 200 мм, не менее:				
по основе	30	20	20	—
по утку	20	16	16	—
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	850	800	1000	500
Изменение размеров после стирки, %, не более				
по основе	4,0	5,0	—	—
по утку	2,0	2,0	—	—
Стойкость к раздвигаемости, даН, не менее	1,5	1,2	—	—
Осыпаемость, мм, не более	2,5	—	—	—
Пиллингуемость (для тканей с пряжей), число пиллей на 10 см <sup>2</sup> , не более	0	6	—	—

3.3.5 Ширина двух кромок не должна превышать, см:

3,5 — у тканей, вырабатываемых на бесчелночных станках;

1,6 — у всех остальных тканей.

Ширина бахромы не должна превышать 1,5 см с двух сторон.

3.3.6 Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 — Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см

Наименование показателя	Допускаемое отклонение, %
Поверхностная плотность готовых тканей, не менее	—5
Число нитей на 10 см готовых тканей:	
по основе	$\pm 2$
по утку	$\pm 3$
П р и м е ч а н и е — Plusовой допуск по показателю «поверхностная плотность» не ограничивается.	

Значение допускаемого отклонения по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» вычисляют с точностью до 0,1 с последующим округлением до целого числа.

3.3.7 Устойчивость окраски тканей должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.

Т а б л и ц а 3 — Устойчивость окраски

Степень устойчивости окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействиям						
	стирки		органических растворителей	пота		глажения	трения сухого
	Изменение окраски	Закрашивание белого материала	Изменение окраски	Изменение окраски	Закрашивание белого материала	Изменение окраски	Закрашивание белого материала
Обыкновенная «ОК»	—	—	4	4	3—4	4	3—4
Прочная «ПК»	4	4	4	4	4	4	4
Особо прочная «ОПК»	4	5	4	4	5	4	4
П р и м е ч а н и е — Если устойчивость окраски выражена двумя баллами (3—4), то первый из них относится к окраске более темной, а второй — к более светлой по сравнению с эталоном серого тона по ГОСТ 9733.0.							

3.3.8 Определение сортности — по ГОСТ 187.

3.3.9 Ширина ткани, поверхностная плотность, число нитей на 10 см основы и утка, наименование сырья и линейная плотность должны быть предусмотрены в техническом описании на конкретный артикул ткани.

3.4 М а р к и р о в к а

3.4.1 Формирование кусков ткани — по ГОСТ 25227, первичная маркировка — по ГОСТ 25227.

3.4.2 Транспортная маркировка тканей — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крюками не брать» по ГОСТ 14192.

3.5 У п а к о в к а

3.5.1 Первичная упаковка — по ГОСТ 25227.

3.5.2 Упаковка для транспортирования — по ГОСТ 7000.

## 4 ПРИЕМКА

4.1 Приемка тканей — по ГОСТ 20566 и ГОСТ 21768.

4.2 Периодичность испытаний тканей по физико-механическим и физико-химическим показателям устанавливается предприятием-изготовителем.

Периодичность контроля качества приведена в приложении А.

## **5 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

5.1 Отбор проб — по ГОСТ 20566, ГОСТ 21768.

5.2 Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

5.3 Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.

5.4 Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

5.5 Определение стойкости к истиранию по плоскости — по ГОСТ 18976.

5.6 Определение стойкости к раздвигаемости — по ГОСТ 22730.

5.7 Определение пиллингуемости — по ГОСТ 14326.

5.8 Определение изменения размеров после мокрых обработок — по ГОСТ 9315.

5.9 Определение осыпаемости — по ГОСТ 3814.

5.10 Определение устойчивости окраски - по ГОСТ 7779, ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27 (допускается использовать другой прибор с аналогичными параметрами).

## **6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение тканей — по ГОСТ 7000.

*ПРИЛОЖЕНИЕ А*  
(рекомендуемое)

**ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА**

Вид ткани	Периодичность контроля тканей по показателям			
	физико-механическим	физико-химическим		Изменение размеров после мокрой обработки
		Устойчивость окраски к воздействию		
		стирки, пота, сухого трения	органических растворителей, глажению	
Ткани из окрашенных нитей	Один раз в квартал	Один раз в полугодие	Один раз в полугодие	Один раз в неделю
Ткани, окрашенные в полотно	То же	На каждой партии	То же	То же

---

УДК 677.494.074 : 006.354

МКС 59.080.10

М93

ОКП 83 7502

Ключевые слова: ткани подкладочные из химических нитей и пряжи, технические требования

---

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *М.С. Кабашова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.07.98. Подписано в печать 17.08.98.. Усл.печ.л. 0,98. Уч.-изд.л. 0,57.  
Тираж 273 экз. С/Д 1652. Зак. 73.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102