

МАТЕРИАЛЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ

Классификация и технические требования

Ceramic electrotechnical materials.
Classification and technical requirements

ГОСТ
20419—83

МКС 29.035.30
ОКП 34 9300

Дата введения 01.01.85

Настоящий стандарт распространяется на керамические электротехнические материалы, предназначенные для изготовления электротехнических изделий, работающих при постоянном и переменном напряжении частотой до 100 Гц, и устанавливает классификацию и технические требования к этим материалам.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. В зависимости от основной кристаллической фазы, содержания оксида алюминия и свойств материалов устанавливают следующие группы и подгруппы керамических электротехнических материалов:

- группа 100 — материалы на основе щелочных алюмосиликатов (фарфоры);
 - подгруппа 110 — силикатный фарфор (массовая доля Al_2O_3 до 30 %);
 - подгруппа 110.1 — тонкодисперсный силикатный фарфор;
 - подгруппа 111 — прессованный силикатный фарфор;
 - подгруппа 112 — силикатный фарфор высокой прочности;
 - подгруппа 120 — глиноземистый фарфор (массовая доля Al_2O_3 от 30 % до 50 %);
 - подгруппа 130 — глиноземистый фарфор высокой прочности (массовая доля Al_2O_3 выше 50 %);
 - подгруппа 130.1 — глиноземистый фарфор высокой прочности, изготовленный методом пластичного формования (массовая доля Al_2O_3 выше 50 %);
- группа 200 — материалы на основе силикатов магния (стеатиты);
 - подгруппа 210 — прессованный стеатит;
 - подгруппа 220 — пластичный стеатит;
 - подгруппа 220.1 — литейный стеатит;
- группа 300 — материалы на основе оксида титана, титанатов, станинатов и ниобатов;
 - подгруппа 310 — материалы на основе оксида титана;
 - подгруппа 340 — материалы на основе титанатов стронция, висмута, кальция;
 - подгруппа 340.1 — материалы на основе титаната кальция;
 - подгруппа 340.2 — материалы на основе стронций-висмутового титаната;
 - подгруппа 350 — материалы на основе титаната бария со значением относительной диэлектрической проницаемости (ϵ_r) до 3000;
 - подгруппа 350.1 — материалы на основе титаната бария, стронция, висмута;
 - подгруппа 351 — материалы на основе титаната бария со значением относительной диэлектрической проницаемости (ϵ_r) выше 3000;
 - подгруппа 351.1 — материалы на основе титаната бария, станината и цирконата кальция;
- группа 400 — материалы на основе алюмосиликатов магния (кордиерит) или бария (цельзиан), или кальция (анортит) плотные;
 - подгруппа 410 — кордиерит;
 - подгруппа 420 — цельзиан;
 - подгруппа 430 — анортит;

С. 2 ГОСТ 20419—83

- группа 500 — пористые материалы на основе алюмосиликатов магния;
 - подгруппы 510—512 — материалы на основе алюмосиликатов магния пористые термостойкие;
 - подгруппа 520 — высококордierитовый материал пористый;
 - подгруппа 530 — высокоглиноземистый материал пористый термостойкий;
- группа 600 — глиноземистые материалы (муллито-корундовые);
 - подгруппа 610 — глиноземистый материал (массовая доля Al_2O_3 от 50 % до 65 %);
 - подгруппа 620 — глиноземистый материал (массовая доля Al_2O_3 от 65 % до 80 %);
 - подгруппа 620.1 — глиноземистый материал (массовая доля Al_2O_3 от 72 % до 77 %);
- группа 700 — высокоглиноземистые материалы (корундовые);
 - подгруппа 780 — высокоглиноземистый материал (массовая доля Al_2O_3 от 80 % до 86 %);
 - подгруппа 786 — высокоглиноземистый материал (массовая доля Al_2O_3 от 86 % до 95 %);
 - подгруппа 786.1 — высокоглиноземистый материал (массовая доля Al_2O_3 от 86 % до 95 %) и оксиды переменной валентности;
 - подгруппа 795 — высокоглиноземистый материал (массовая доля Al_2O_3 от 95 % до 99 %);
 - подгруппа 799 — высокоглиноземистый материал (массовая доля Al_2O_3 выше 99 %).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материалы керамические должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, рецептуре, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Нормы и требования керамических материалов должны соответствовать указанным в табл. 1—3 и отмеченным знаком *.

Таблица 1

Основной показатель		Группа 100				Группа 200				Группа 400		
1. Плотность γ , $\text{г} \cdot \text{см}^{-3}$, не менее	2,45	—	2,7	—	2,85	2,8	—	2,8	—	410	420	430
2. Каждущаяся плотность ρ_k , $\text{г} \cdot \text{см}^{-3}$, не менее	2,3*	2,2*	2,3*	2,4*	2,5*	2,7*	2,5*	2,6*	2,1*	2,7*	1,8	
3. Каждущаяся пористость H_k , %, не более	0,0	1,5*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,5*	1,5	
4. Открытая пористость (прокраска в фуксине) H	Отсутствие прокраски*	—	Отсутствие прокраски*	—	Отсутствие прокраски*	—	Отсутствие прокраски*	—	Отсутствие прокраски*	—	—	
5. Прочность на изгиб σ_u , МПа, не менее:	60*	80*	40*	80*	110*	140*	180*	90*	120*	60*	80*	
- неглазурованного образца											40*	
- глазурованного образца	70	100	—	100	140	160	200	—	—	—	—	
6. Прочность на растяжение σ_p , МПа, не менее:	30	45	—	45	55	60	70	—	45	—	25	
- неглазурованного образца											—	
7. Прочность на сжатие σ_c , МПа, не менее	35	55	—	55	65	70	90	—	60	—	—	
8. Ударная прочность σ_y , кДж/м ² , не менее	1,8	1,3	2,2	2,5	2,7	2,2	2,5	2,5	1,8	2,0	1,3	
9. Модуль упругости E , МПа · 10 ³ , не менее	60	70	—	70	80	100	110	60	80	90	—	
10. Средний коэффициент термического линейного расширения α , $\text{K}^{-1} \cdot 10^{-6}$, при температуре:	От 3,0 до 6,0*	От 3,0 до 6,0*	От 3,0 до 7,0*	От 3 до 5*	От 3,0 до 5,0	От 5,0 до 9,0	От 5,0 до 6,0	От 5,0 до 6,0	От 0,5 до 2,0	От 0,5 до 2,0	От 3,0 до 5,0	
- от 20 °C до 100 °C											3,0—6,0	
- от 20 °C до 600 °C	От 4,0 до 7,0	От 3,0 до 8,0	От 5,0 до 7,5	От 5,0 до 8,0	От 3 до 6	От 5,0 до 8,0	От 5,0 до 9,0	От 1,0 до 3,0	От 3,0 до 6,0	От 3,0 до 6,0	4,0—7,0	

С. 4 ГОСТ 20419—83

Основной показатель	Группа 100						Группа 200						Группа 400					
	110	110,1	111	112	120	130	130,1	210	220	220,1	410	420	430	410	420	430	410	420
11. Средняя удельная теплоемкость c_p , $\text{Дж} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{К}^{-1}$, при температуре от 20 °C до 100 °C																		
12. Теплопроводность λ , $\text{Вт} \cdot \text{м}^{-1} \cdot \text{К}^{-1}$, при температуре от 20 °C до 100 °C	От 0,6 до 1,1	От 1,0 до 2,5	От 1,4 до 2,5	От 1,2 до 2,6	От 1,5 до 3,0	От 1,5 до 3,0	От 0,8 до 1,4	От 0,1 до 1,7	От 0,1 до 1,7	От 0,1 до 1,1	От 1,0 до 2,5	От 1,5 до 2,5	1,0—2,5	От 800 до 1200	От 800 до 1000	От 800 до 900	800—900	800—900
13. Средняя температуропроводность a , $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-1} \cdot 10^{-6}$, при температуре от 20 °C до 100 °C	От 0,6 до 1,1	От 0,6 до 1,4	От 0,6 до 1,4	—	150	160	150	170	170	80	100	100	250*	200*	200*	—	—	0,5—1,7
14. Стойкость к термоударам Δt , K, не менее	160	150	—	20*	30*	20*	30*	30*	—	20*	20*	10*	20*	20*	20*	—	—	—
15. Электрическая прочность E_{tr} , $\text{kV} \cdot \text{мм}^{-1}$, при частоте 50 Гц, не менее	25*	30*	—	20*	30*	20*	30*	30*	—	20*	20*	10*	20*	20*	20*	—	—	—
16. Относительная диэлектрическая проницаемость ϵ_r при частоте 50 Гц	От 6,0 до 7,0	От 5,0 до 7,0	—	От 5,0 до 7,0	—	От 6,0 до 7,0	От 6,0 до 7,5	От 7 до 8,5	—	От 5,0 до 7,0	От 4,0 до 6,0	—	—	—	—	—	—	—
17. Тангенс угла диэлектрических потерь $\tg \delta \cdot 10^3$ при частоте 50 Гц, не более	25	—	—	25	—	30	20	25	—	5	25	10	—	—	—	—	—	—
18. Удельное объемное сопротивление при постоянном токе ρ_V , $\text{Ом} \cdot \text{см}$, не менее, при температуре: 20 °C	10^{13}	10^{11}					10^{13}	—		10^{13}	—					10^{14*}	10^{11}	
200 °C	10^8	10^7*					10^8			10^{10*}						10^{8*}	10^{3*}	10^{7*}
600 °C							10^4			10^5						10^4*	10^9*	10^{10*}
19. Удельное поверхностное сопротивление ρ_s , Ом , не менее																10^{10}	10^{12}	10^{10}

* Основные показатели свойств материалов, остальные показатели являются справочными.

П р и м е ч а н и я:

- Для материалов подгруппы 110, 110,1, 120, изготовленных методами непластичной технологии, электрическая прочность должна быть не менее $20 \text{ kV} \cdot \text{mm}^{-1}$.
- При применении материала подгруппы 210 для изготовления электроустановочных изоляторов (или изделий) показатель прочности на сжатие не устанавливают.
- Для материалов подгруппы 110, используемых для изготовления изоляторов на напряжение до 1000 В, показатель тангенса угла диэлектрических потерь не нормируют.

Т а б л и ц а 2

Основной показатель	Группа 300			
	310	340	340,1	340,2
1. Каждая плотность $\rho_k \text{ г} \cdot \text{см}^{-3}$, не менее	3,5*	3,0*	5,0*	4,0*
2. Каждая пористость $\Pi_k \text{ \%}$, не более			0,0*	4,0*
3. Открытая пористость (прокраска в фуксине) Π				5,0*
4. Прочность на изгиб $\sigma_u \text{ MPa}$, не менее, неглазурованного образца	70		50	Отсутствие прокраски
5. Средний коэффициент термического линейного расширения $\alpha, \text{K}^{-1} \cdot 10^{-6}$, при температуре от 20 °C до 100 °C	От 6,0 до 8,0		От 6,0 до 8,0	От 6,0 до 8,0
6. Средняя удельная теплоемкость $c_p, \text{Дж} \cdot \text{kg}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$, при температуре от 20 °C до 100 °C	От 700 до 800		—	—
7. Теплопроводность $\lambda, \text{Вт} \cdot \text{м}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$, при температуре от 20 °C до 100 °C	От 3,0 до 4,0		—	—
8. Электрическая прочность $E_{\text{пр}}, \text{kV} \cdot \text{мм}^{-1}$, при частоте 50 Гц, не менее	8*	6*	2*	2,5*
9. Относительная диэлектрическая проницаемость ϵ_r при частоте:	От 40 до 100*	От 100 до 1000*	От 130 до 150*	От 350 до 3000*
50 Гц	—	—	От 800 до 1000	От 1800 до 2500*
1 кГц	—	—	От 130 до 150	От 1800 до 2500
10. Тангенс угла диэлектрических потерь $\operatorname{tg} \delta \cdot 10^3$ при частоте 1 кГц, не более	6,5	—	1,0	—
11. Удельное объемное сопротивление при постоянном токе $\rho_V, \text{Ом} \cdot \text{см}$, не менее, при температуре 20 °C	10 ¹² *		3,0	5,0
12. Удельное поверхностное сопротивление $\rho_s, \text{Ом}$, не менее	—	10 ¹⁰	—	10 ¹⁰ *

* Основные показатели свойств материалов, остальные показатели являются справочными.

С. 6 ГОСТ 20419—83

Таблица 3

Основной показатель	Группа 500				Группа 600				Группа 700				
	510	511	512	520	530	610	620	620,1	780	786	786,1	795	799
1. Плотность γ , $\text{г} \cdot \text{см}^{-3}$, не менее	2,2	—	2,1	—	—	—	3,4	—	—	3,5	3,8	3,9	3,9
2. Каждущаяся плотность $\rho_{\text{к}}$, $\text{г} \cdot \text{см}^{-3}$, не менее	1,9*	1,8*	1,9*	2,1*	2,6*	2,8*	2,9*	3,2*	3,4*	3,5*	3,7*	3,8*	3,8*
3. Каждущаяся пористость $\Pi_{\text{к}}$, %, не более	30*	20*	40*	20*	30*	0,0*	—	—	0,0*	—	—	—	—
4. Открытая пористость (прокраска в фасоне) Π	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5. Прочность на изгиб $\sigma_{\text{и}}$, МПа , не менее, неглазурованного образца	35*	25*	15*	40*	30*	120*	150*	240*	200*	250*	280*	300*	300*
6. Прочность на растяжение $\sigma_{\text{р}}$, МПа , не менее	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7. Прочность на сжатие $\sigma_{\text{с}}$, МПа , не менее	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8. Ударная прочность $\sigma_{\text{у}}$, $\text{кДж} \cdot \text{м}^{-2}$, не менее	1,4	1,0	0,8	1,4	1,0	3,0	3,0	3,5	3,8	3,8	3,8	4,0	4,0
9. Модуль упругости E , $\text{МПа} \cdot 10^3$, не менее	—	—	—	40	—	100	150	200	200	220	280	300	300
10. Средний коэффициент термического линейного расширения α_s , $\text{К}^{-1} \cdot 10^{-6}$, при температуре: - от 20 °С до 100 °С	От 3,0 до 5,0	От 3,0 до 6,0	От 3,0 до 5,0	От 1,5 до 3,5	От 3,5 до 5,0	От 3,0 до 6,0	От 3,0 до 6,0	От 4,0 до 6,0	От 4,0 до 6,0	От 4,5 до 7,0	От 4,5 до 6,5	От 4,5 до 6,5	От 4,5 до 6,5
- от 20 °С до 600 °С	От 3,0 до 6,0	От 4,0 до 6,0	От 3,0 до 6,0	От 2,0 до 4,0	От 4,0 до 6,0	От 4,0 до 7,0*	От 4,0 до 7,0*	От 5,0 до 8,0	От 5,0 до 8,0	От 5,5 до 8,0	От 5,5 до 8,0	От 6,5 до 8,0	От 6,5 до 8,0
11. Средняя удельная теплоемкость c_p , $\text{Дж} \cdot \text{К}^{-1} \cdot \text{К}^{-1}$, при температуре от 20 °С до 100 °С	От 750 до 850	От 750 до 900	От 800 до 900	От 800 до 900	От 800 до 900	От 800 до 900	От 850 до 1050						

Продолжение табл. 3

Основной показатель	Группа 500			Группа 600			Группа 700					
	510	511	520	530	610	620	620,1	780	786	786,1	795	799
12. Термопроводность λ , $\text{Вт} \cdot \text{м}^{-1} \cdot \text{К}^{-1}$, при температуре от 20 °C до 100 °C	От 1,0 до 1,7	От 1,3 до 1,8	От 1,0 до 1,5	От 1,0 до 1,8	От 1,4 до 2,0	От 2,0 до 6,0	От 6,0 до 15,0	—	От 10 до 16	От 14 до 24	От 16 до 28	От 19 до 30
13. Средняя температуропроводность a , $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-1} \cdot 10^{-6}$, при температуре от 20 °C до 100 °C	—	—	—	—	От 0,7 до 1,1	От 0,8 до 1,2	От 1,1 до 1,6	От 2,0 до 3,5	—	—	—	—
14. Стойкость к термоударам Δt , K, не менее	150*	200*	250*	300*	350*	350*	150*	170*	140	140	150	180
15. Электрическая прочность $E_{\text{пр}}$, $\text{kV} \cdot \text{мм}^{-1}$, при частоте 50 Гц, не менее	—	—	—	—	17	15	20*	20*	10*	15*	—	17*
16. Относительная диэлектрическая проницаемость ϵ_r при частоте 50 Гц	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17. Тангенс угла диэлектрических потерь $\tg \delta \cdot 10^3$ при частоте 50 Гц, не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18. Удельное объемное сопротивление при постоянном температуре: 20 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	10 ¹³	10 ¹⁴	—	—
200 °C	10 ⁹ *	—	—	—	10 ¹⁰ *	—	10 ¹¹ *	—	—	—	—	—
600 °C	10 ⁵	—	—	—	10 ⁶	—	10 ⁶ *	10 ⁷	10 ⁷	10 ⁸	10 ⁶	10 ⁸
19. Удельное поверхностное сопротивление ρ_s , Ом, не менее	—	—	—	—	—	—	—	10 ¹⁰	—	—	—	—

* Основные показатели свойств материалов, остальные показатели являются справочными.

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.83 № 429**
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3567—82, стандартам МЭК 672-1—80, МЭК 672-3—84**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 20419—75 в части технических требований**
- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**
- 6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1985 г., сентябре 1987 г., декабре 1988 г. (ИУС 11—85, 12—87, 3—89)**