

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ И ПИГМЕНТЫ  
НЕОРГАНИЧЕСКИЕ****Метод определения потери массы  
при прокаливании**Organic dyestuffs and inorganic pigments.  
Method for determination of loss in mass  
on ignition**ГОСТ  
21119.9—75****Взамен  
ОСТ 10086—39 М.И. 1,  
в части разд. 2**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 августа 1975 г. № 2276  
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.12.91 № 2260

Настоящий стандарт распространяется на неорганические пигменты и устанавливает метод  
определения потери массы при прокаливании.

**1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ**

1.1. Для определения потери массы при прокаливании применяют:  
шкаф сушильный, обеспечивающий температуру  $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ ;  
тигель фарфоровый по ГОСТ 9147—80 или кварцевый по ГОСТ 19908—80;  
эксикатор по ГОСТ 25336—82, исполнение 2;  
печь муфельную;  
кальций хлористый технический по ГОСТ 450—77, прокаленный.

**2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

2.1. 1—5 г испытуемого пигмента взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г и помещают в тигель. Пигмент и тигель предварительно должны быть высушены до постоянной массы при  $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

Тигель с навеской помещают в холодную муфельную печь, доводят температуру печи до указанной в нормативно-технической документации на испытуемый пигмент и прокаливают в течение 2 ч. Затем тигель охлаждают в эксикаторе над прокаленным хлористым кальцием и взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г. Дальнейшее прокаливание проводят по 30 мин до достижения постоянной массы до тех пор, пока разница между двумя последующими взвешиваниями не будет превышать 0,0005 г.

Охлаждение в эксикаторе перед каждым взвешиванием проводят в течение одинакового интервала времени.

Издание официальное

Переиздание. Ноябрь 1998 г.

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Потери массы при прокаливании (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m},$$

где *m* — масса пигмента до прокаливании, г;  
*m*<sub>1</sub> — масса пигмента после прокаливании, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать значений, указанных в таблице.

| Потеря массы при прокаливании, % | Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений, % |
|----------------------------------|--|
| До 0,5                           | 0,04   |
| Св. 0,5 » 1,0                    | 0,07   |
| » 1,0                            | 0,15   |