



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы И С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 2185—66
(СТ СЭВ 229—75)

Издание официальное

Б3 7—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ****ГОСТ****2185—66*****Основные параметры**Spur gearings.
Basic parameters

(СТ СЭВ 229—75)

Взамен
ГОСТ 2185—55

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 17 октября 1966 г. Срок введения установлен

с 01.01.68**Проверен в 1982 г.**

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические передачи внешнего зацепления для редукторов и ускорителей, в том числе и комбинированных (коническо-цилиндрических, цилиндро-червячных и др.), выполняемых в виде самостоятельных агрегатов.

Стандарт не распространяется на передачи редукторов специального назначения и специальной конструкции (авиационные, судовые, планетарные и т. п.).

Для встроенных передач стандарт является рекомендуемым.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 229—75.

Требования настоящего стандарта, за исключением п. 5, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Межосевые расстояния a_{ω} должны соответствовать указанным в табл. 1.

3. Номинальные передаточные числа i должны соответствовать указанным в табл. 2.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1994

* Переиздание (ноябрь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1978 г., июне 1982 г. и декабре 1991 г. (ИУС 6—78, 10—82, 5—92)

мм

Таблица 1

1-й ряд	40	—	50	—	63	—	80	—	100	—	125	—	160	—
2-й ряд	—	—	—	—	—	71	—	90	—	112	—	140	—	180

мм

Продолжение табл. 1

1-й ряд	200	—	250	—	315	—	400	—	500	—	630	—	800	—
2-й ряд	—	224	—	280	—	355	—	450	—	560	—	710	—	900

мм

Продолжение табл. 1

1-й ряд	1000	—	1250	—	1600	—	2000	—	2500	—	—	—	—	—
2-й ряд	—	1120	—	1400	—	1800	—	2240	—	—	—	—	—	—

П р и м е ч а н и я:

- 1-й ряд следует предпочитать 2-му.
- Для изделий, производство которых освоено до 1 января 1978 г., допускается изготовление зубчатых передач с межосевым расстоянием 225 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

мм

Таблица 2

1-й ряд	1,0	—	1,25	—	1,6	—	2,0	—	2,5	—	3,15			
2-й ряд	—	1,12	—	1,4	—	1,8	—	2,24	—	2,8	—			

мм

Продолжение табл. 2

1-й ряд	—	4,0	—	5,0	—	6,3	—	8,0	—	10	—	12,5		
2-й ряд	3,55	—	4,5	—	5,6	—	7,1	—	9,0	—	11,2	—		

П р и м е ч а н и я:

- 1-й ряд следует предпочитать 2-му.
- В редукторах, которые должны быть кинематически согласованы между собой, допускается выбирать передаточные числа из ряда R40 по ГОСТ 8032—84.
- Фактические значения передаточных чисел не должны отличаться от nominalных более чем на 2,5% при $\kappa \leq 4,5$ и на 4% при $\kappa > 4,5$.

4. Коэффициент ширины зубчатых колес $\psi_{ba} = \frac{b}{a_\omega}$ (b —ширина венца цилиндрического зубчатого колеса) следует выбирать из ряда: 0,100; 0,125; 0,160; 0,200; 0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,0; 1,25.

П р и м е ч а н и я:

1 Численные значения ширины зубчатых колес округляются до ближайшего числа из ряда Ra 20 по ГОСТ 6636—69.

2 Ширина канавки для выхода режущего инструмента в шевронных зубчатых колесах включается в величину b .

3 При различной ширине венцов сопряженных цилиндрических зубчатых колес значение ψ_{ba} относится к более узкому из них.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Для двух- и трехступенчатых несоосных редукторов общего назначения рекомендуются отношения межосевых расстояний тихоходной ступени к быстроходной в пределах 1,25—1,4.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ (Исключено, Изм. № 3).

Редактор *A. Л. Владимиров*

Технический редактор *B. Н. Прусакова*

Корректор *A. С. Черноусова*

Сдано в набор 24.11.93. Подп. в печ. 24.12.93 Усл. печ л. 0,23. Усл. кр.-отт 0,23.
Уч.-изд л 0,23 Тир. 891 экз. С 920

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 541