

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ.  
ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ

## Конструкция и размеры

Threaded pipeline connections.  
Union passage tees  
Construction and dimensionsГОСТ  
21862-78Взамен  
ГОСТ 15788-70;  
ГОСТ 21862-76

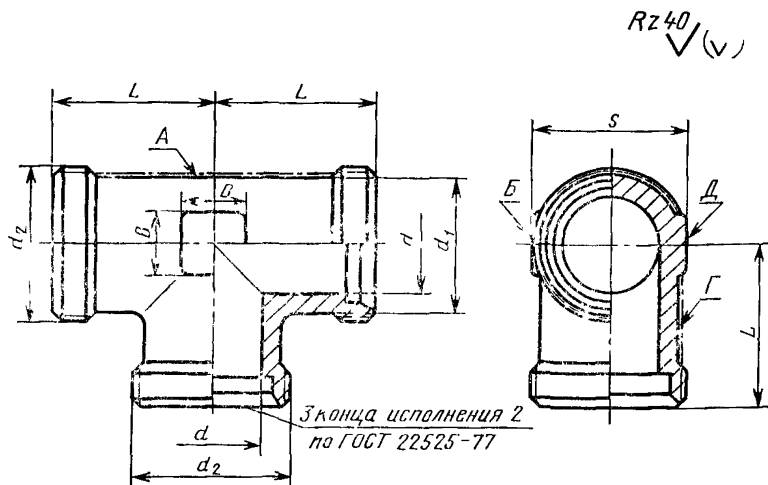
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1978 г. № 3379 срок действия установлен

с 01.01.80  
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники резьбовых соединений трубопроводов, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре от 233 К (минус 40°C) до 393 К (плюс 120°C).

2. Конструкция и основные размеры проходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание Шероховатость поверхностей А, Б, Г, Д не нормируется.

## Размеры в мм

| Группа | Условный проход<br>$D_y$ | Наружный диаметр трубы<br>$D_n$ | $d$  | $d_1$ | $d_2$   | $L$<br>(пред. откл.<br>$\pm \frac{1}{2} \sqrt{16}$ ) | $B$ | $S$ | Масса<br>1000<br>шт.,<br>кг, не<br>более |
|--------|--------------------------|---------------------------------|------|-------|---------|--|-----|-----|--|
| 1      | 2,5                      | 4                               | 2,5  | 6,5   | M8×1    | 15   | 4   | 7   | 20                                       |
|        | 3,0                      | 5                               | 3,5  | 8,0   | M10×1   |  | 6   | 9   | 23                                       |
|        | 4,0                      | 6                               | 4,0  |       |         |  |     |     | 24                                       |
|        | 6,0                      | 8                               | 6,0  | 10,0  | M12×1,5 | 17   | 8   | 12  | 26                                       |
| 2      | 4,0                      | 6                               | 4,0  | 10,0  | M12×1,5 | 19   | 8   | 12  | 27                                       |
|        | 6,0                      | 8                               | 6,0  | 11,0  | M14×1,5 | 21   |     |     | 38                                       |
|        | 8,0                      | 10                              | 7,0  | 13,0  | M16×1,5 | 22   |     | 14  | 57                                       |
|        | 10,0                     | 12                              | 9,0  | 15,0  | M18×1,5 | 24   | 10  | 17  | 75                                       |
|        | 12,0                     | 16                              | 12,0 | 20,0  | M24×1,5 | 28   |     | 24  | 170                                      |
|        | 15,0                     | 18                              | 14,0 | 22,0  | M27×2   | 31   |     |     | 217                                      |
|        | 20,0                     | 22                              | 18,0 | 26,0  | M30×2   | 35   |     | 27  | 252                                      |
|        | 25,0                     | 28                              | 23,0 | 33,0  | M36×2   | 38   | 15  | 36  | 366                                      |
|        | 32,0                     | 34                              | 30,0 | 40,0  | M45×2   | 45   |     | 41  | 675                                      |
|        | 40,0                     | 42                              | 36,0 | 46,0  | M52×2   | 51   | 18  | 50  | 957                                      |
|        | 3,0                      | 6                               | 3,0  | 11,0  | M14×1,5 | 23   | 8   | 12  | 47                                       |
|        | 4,0                      | 8                               | 5,0  | 13,0  | M16×1,5 | 24   |     | 14  | 57                                       |
| 3      | 5,0                      | 10                              | 6,0  | 15,0  | M18×1,5 | 25   | 10  | 17  | 80                                       |
|        | 6,0                      | 12                              | 8,0  | 17,0  | M20×1,5 | 29   |     |     | 100                                      |
|        | 8,0                      | 14                              | 10,0 | 19,0  | M22×1,5 | 30   |     | 19  | 130                                      |
|        | 10,0                     | 16                              | 12,0 | 21,0  | M24×1,5 | 33   |     | 24  | 153                                      |
|        | 12,0                     | 20                              | 15,0 | 26,0  | M30×2   | 37   |     | 27  | 242                                      |
|        | 15,0                     | 25                              | 18,0 | 33,0  | M36×2   | 42   | 15  | 36  | 420                                      |
|        | 20,0                     | 30                              | 22,0 | 39,0  | M42×2   | 49   |     | 41  | 662                                      |
|        | 25,0                     | 38                              | 28,0 | 46,0  | M52×2   | 57   | 18  | 50  | 1087                                     |

Пример условного обозначения тройника группы 1 для соединения с  $D_n=8$  мм

*Тройник 1—8 ГОСТ 21862—78*

То же, группы 2:

*Тройник 2—8 ГОСТ 21862—78*

То же, группы 3:

*Тройник 3—8 ГОСТ 21862—78*

3 Условные давления для каждой группы проходных тройников приведены в ГОСТ 22525—77, рекомендуемое приложение 1.

4 Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—75

**Изменение № 1 ГОСТ 21862—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Тройники проходные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3741**

**Дата введения 01.07.89**

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and dimensions»

Под наименованием проставить код ОКП 41 9300

Пункт 1 изложить в новой редакции «1 Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса  $24^\circ$ »

Пункт 2 Чертеж Заменить значение шероховатости  $Rz\ 40$  на  $12,5$ ,  
таблица Графа «Наружный диаметр трубы  $D_n$ » Для группы 2 заменить значения  $16$  на  $(16)$ ,  $34$  на  $(34)$ ,

*(Продолжение см с 84)*

графа *L*. Заменить предельное отклонение  $\pm \frac{IT16}{2}$  на  $\pm 0,3$ ;

графа *d*. Заменить значения для групп 2—30,0 на 29,0; 3—5,0 на 4,0; 6,0 на 5,0; 8,0 на 6,0; 10,0 на 7,0; 12,0 на 10,0; 15,0 на 13,0; 18,0 на 19,0, для условных проходов 12,0 на 32,0 таблицу дополнить размерами

| Группа | условный<br>проход<br>$D_y$ | Наружный<br>диаметр<br>трубы<br>$D_H$ | $d$  | $d_1$ | $d_2$   | $L$<br>(Пред откл<br>$\pm 0,3$ ) | $B$ | $S$ | Масса 1000<br>шт., кг,<br>не более |
|--------|-----------------------------|---------------------------------------|------|-------|---------|----------------------------------|-----|-----|------------------------------------|
| 2      | 12,0                        | 15                                    | 11,0 | 19,0  | M22×1,5 | 28                               | 10  | 19  | 100                                |
|        | 32,0                        | 35                                    | 29,0 | 40,0  | M45×2   | 45                               | 15  | 41  | 420                                |

(Продолжение см с 85)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21862—78)*

графа «Масса 1000 шт., кг, не более. Заменить значения: 20 на 14; 23 на 15; 24 на 15; 26 на 22; 57 на 47; 75 на 65; 170 на 130; 217 на 160; 252 на 190; 366 на 330; 675 на 420; 957 на 740; 153 на 160; 242 на 250; 420 на 460; 662 на 660; 1087 на 1090;

дополнить примечанием: «Примечание. Значения, приведенные в скобках, неpreferredительны».

(ИУС № 2 1989 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 21862—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Тройники проходные. Конструкция**  
**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)**  
**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2278**

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа стандартизации |
|----------------------------|--|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                    |
| Республика Белоруссия      | Госстандарт Белоруссии                           |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                 |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                   |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                  |

*(Продолжение см. с. 18)*

*Продолжение*

| Наименование государства | Наименование национального<br>органа стандартизации |
|--------------------------|---|
| Российская Федерация     | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан   | Таджикгосстандарт                                   |
| Туркменистан             | Главная государственная инспекция<br>Туркменистана  |
| Украина                  | Госстандарт Украины                                 |

Пункт 1 дополнить абзацами:

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2 и 4.

*(Продолжение см. с. 19)*



Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2. Таблица. Заменить наименование графы: «Условный проход  $D_y$ » на «Номинальный размер (условный проход)  $DN(D_y)$ »;

графа «Наружный диаметр трубы  $D_n$ ». Заменить значение: 14 на (14).

графа  $d_s$ . Заменить значение:  $M27 \times 2$  на  $M26 \times 1,5$  ( $M27 \times 2$ );

графа  $S$ . Заменить значение: 7 на 9;

графа  $d$ . Заменить значения:

для группы 1—2,5 на 3,0; 4,0 на 4,5;

для группы 2 — 7,0 на 8,0; 9,0 на 10,0; 11,0 на 12,0; 14,0 на 15,0; 18,0 на 19,0; 23,0 на 24,0; 29,0 на 30,0 (2 раза);

для группы 3—3,0 на 4,0; 4,0 на 5,0; 5,0 на 7,0; 6,0 на 8,0; 7,0 на 10,0; 10,0 на 12,0; 13,0 на 16,0; 19,0 на 20,0; 22,0 на 25,0; 28,0 на 32,0;

(Продолжение см. с. 20)

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Исключить слова: «не более»; таблицу дополнить примечанием — 2:

«2. Масса и размеры  $d_1$  и  $B$  указаны для справок».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы проходных тройников в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

4. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 8 1998 г.)